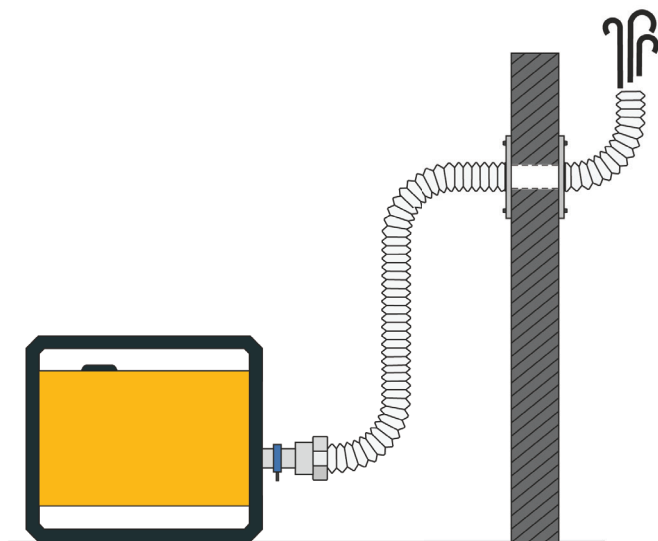


Паспорт изделия

**Система отвода выхлопных газов генератора
(СОВГ, СОВГ ФС (фланцевое соединение))**



Комплектация

№	Наименование	СОВГ	СОВГ ФС
		Кол-во, шт	Кол-во, шт
1	Металлорукав развальцованный со стопорным кольцом	1	1
2	Адаптер	1	1
3	Гайка накидная	1	1
4	Паронитовая прокладка ПОН	1	2
5	Хомут металлический	1	-
6	Пластина декоративная	2	2
7	Насадка декоративная (если предусмотрена комплектацией)	1	1

Типоразмеры

СОВГ

Внутренний диаметр адаптера к выхлопной трубе генератора, мм	Длина адаптера, мм	Выходной диаметр адаптера (на металлорукав), дюйм	Наружный диаметр металлорукава, мм	Внутренний диаметр металлорукава, мм
22	58	1 1/4"	34,0	29,0
25	58	1 1/2"	40,7	36,0
28	58	1 1/2"	40,7	36,0
32	58	1 1/2"	40,7	36,0
35	58	1 1/2"	40,7	36,0
38	58	1 1/2"	40,7	36,0

СОВГ ФС

Размер прилегающего фланца, мм	Межосевое расстояние крепежных отверстий, мм	Длина адаптера, мм	Выходной диаметр адаптера (на металлорукав), дюйм	Наружный диаметр металлорукава, мм	Внутренний диаметр металлорукава, мм
Ø 47	40	60	1 1/4"	34,0	29,0
65x65	45	59	1 1/2"	40,7	36,0

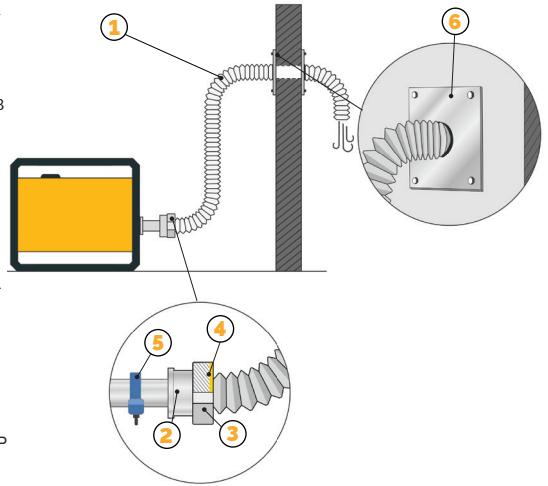
Длина металлорукава, мм	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000
-------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------

ВАЖНО: Температура выхлопных газов может достигать 700°C, поэтому необходимо обеспечить термоизоляцию примыкания газоотводящего рукава. Наружную поверхность рукава, которая проходит сквозь деревянные или легковоспламеняющиеся конструкции на улице, рекомендуется поместить в термоизоляционный материал (базальтовая вата или асбестовая ткань). Рекомендуемая толщина базальтовой ваты, которая изолирует трубу в отверстии от 60 мм.

Монтаж

СОВГ

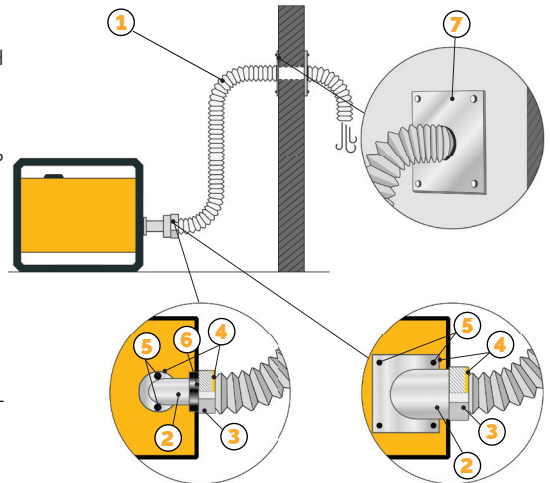
1. Установить адаптер **2** на выхлопной патрубок генератора и закрепить с помощью хомута **5**.
2. Надеть накидную гайку **3** на металлорукав **1**.
3. Установить паронитовую прокладку ПОН **4** в гайку металлорукава **3**.
4. Соединить адаптер **2** с накидной гайкой **3**.
5. Вывести свободный конец металлорукава в подготовленное отверстие в стене, предварительно закрепив с двух сторон монтажные пластины **6**. Если комплектацией предусмотрена декоративная насадка, прикрепить насадку на конец металлорукава, находящийся снаружи.
6. Проверить герметичность соединения с генератором. При необходимости использовать термостойкий герметик.



СОВГ

СОВГ ФС (фланцевое соединение)

1. Совместить фланцевую часть адаптера **2** на выхлопное отверстие генератора, предварительно установив паронитовую прокладку ПОН и прикрутить с помощью крепежных болтов **5**.
2. Надеть накидную гайку **3** на металлорукав **1**.
3. **Для 2-х болтового соединения:** Прикрутить переходную часть адаптера **6** к фланцевой части адаптера **2**.
4. Установить паронитовую прокладку ПОН **4** в гайку металлорукава **3**.
5. Соединить адаптер с гайкой металлорукава.
6. Вывести свободный конец металлорукава в подготовленное отверстие в стене, предварительно закрепив с двух сторон монтажные пластины **7**. Если комплектацией предусмотрена декоративная насадка, прикрепить насадку на конец металлорукава, находящийся снаружи.
7. Проверить герметичность соединения с генератором. При необходимости использовать термостойкий герметик.



СОВГ 2-х болтовое

СОВГ 4-х болтовое

ОБЯЗАТЕЛЬНО: Во избежание перегрева и преждевременного выхода из строя системы (разрушения гофры), необходимо обеспечить достаточный прямой, не закрепленный участок газоотводящей трубы на выходе патрубка генератора.

Это необходимо для гашения вибрации от генератора и охлаждения.

Рекомендуемая длина прямого участка гофры - от 50 см.



Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно в офисах, в которых была осуществлена покупка.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Гарантийный талон

Наименование товара:

Дата продажи_____

Гарантийный срок – Двадцать четыре месяца с даты продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий:

scortbox@yandex.ru

Дата: «__»_____20__г.

Подпись_____