

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «ГОРТЕСТ»
Рег. № РОСС RU.33023.04ГЕТ0 от 27.08.2024 г.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.33023.OC01.00208

Срок действия с 03.02.2025 по 02.02.2028

№ 1000312

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.33023.OC01

Орган по сертификации продукции ООО «ГОРТЕСТ». ОГРН 1087746489060; ИНН 7717616798;
юридический адрес: 109028, Россия, г. Москва, Серебряническая наб., д. 27, эт. 4, пом. 1, ком. 17; тел.:
+73433009250, e-mail: sds@gortest.ru

ПРОДУКЦИЯ Хомуты ремонтные (Свёртные муфты) АТКА, Отводы хомутовые фланцевые и муфтовые (Седелки врезные) АТКА, Отводы двусоставные фланцевые и муфтовые АТКА. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 25.94.12-002-52607177-2019 ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ (СВЕРТНЫЕ МУФТЫ). Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

код ТН ВЭД
7318
7307

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АКВАТЕХКОМПЛЕКТ». ОГРН 5157746160743, ИНН 7721399850, КПП 772101001. Адрес места нахождения: 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, дом 8А, строение 1, этаж 4, пом. VI К 2, оф. 423, адрес осуществления деятельности: 140032, Россия, Московская область, пгт. Малаховка, Шосейная улица, д. 40, Телефон: + 74957304755, адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АКВАТЕХКОМПЛЕКТ». ОГРН 5157746160743, ИНН 7721399850, КПП 772101001. Адрес места нахождения: 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, дом 8А, строение 1, этаж 4, пом. VI К 2, оф. 423, адрес осуществления деятельности: 140032, Россия, Московская область, пгт. Малаховка, Шосейная улица, д. 40, Телефон: + 74957304755, адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №ИЛ11-56548 от 03.02.2025 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Промснаб» (аттестат аккредитации №РОСС RU.32623.ИЛ11 до 14.08.2027 г.)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

В.И. Погодин
инициалы, фамилия

Ю.А. Мартынова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АТК»**

**ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ
С ЧУГУННЫМ ЗАМКОВ
(ОДНОЗАМКОВЫЕ И ДВУХЗАМКОВЫЕ)
ХР04-НЖ АТКА /
ХР041-НЖ АТКА**

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Назначение.....	3
3. Материал основных деталей.....	4
4. Срок службы	4
5. Размещение, монтаж и подготовка к использованию.....	4
6. Меры безопасности.....	6
7. Гарантии изготовителя	6
8. Хранение и транспортирование.....	7
9. Техническое обслуживание.....	7
10. Свидетельство о приемке.....	7

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция хомутов ремонтных с чугунным замком (однозамковые).....	5
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---

Приложение Б – Габаритные размеры, хомутов ремонтных с чугунным замком (двухзамковые)	6
------------------------------------------------------------------------------------------------	---

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. Условия транспортирования и хранения хомутов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

8.2. Хомуты транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

8.3. Транспортирование деталей хомутов производится в собранном виде или разобранном виде.

По согласованию с потребителем хомуты транспортируются россыпью.

Бросать хомуты не допускается.

8.4. При транспортировании хомутов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость хомута.

8.5. Хранение хомутов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках.

8.6. Воздух помещения, в котором хранят хомуты, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. После эксплуатации, при подготовке к повторному использованию, при необходимости заменить резиновые уплотнения, болты, гайки и шайбы.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1. Хомуты _____ признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С ЧУГУННЫМ ЗАМКОВ (ДВУХЗАМКОВЫЕ)

Условный диаметр хомута	Диаметры используемых хомутов	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
		MIN	MAX		
Ø 350	Ø 150 + Ø 200	375	401	200 / 300 / 400	10,25 / 14,56 / -
Ø 400	Ø 125 + Ø 250	400	425	200 / 300 / 400	10,55 / 14,97 / 20,90
Ø 400	Ø 150 + Ø 225	406	430	200 / 300 / 400	10,38 / 14,9 / -
Ø 400	Ø 200 + Ø 200	434	458	200 / 300 / 400	10,72 / 15,16 / -
Ø 450	Ø 200 + Ø 225	465	487	200 / 300 / 400	10,85 / 15,58 / -
Ø 500	Ø 225 + Ø 225	496	516	200 / 300 / 400	10,98 / 16 / -
Ø 500	Ø 225 + Ø 250	518	538	200 / 300 / 400	11,32 / 16,32 / -
Ø 500	Ø 250 + Ø 250	540	560	200 / 300 / 400	11,66 / 16,64 / -
Ø 600	Ø 250 + Ø 300	583	616	200 / 300 / 400	11,88 / 17,15 / -
Ø 600	Ø 300 + Ø 300	626	672	200 / 300 / 400	12,10 / 17,66 / -

Так же возможны любые комбинации.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Персонал, обслуживающий хомуты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

6.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по ТУ 25.94.12-002-52607177-2019 и признано годным к эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки.

7.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте хомутов ремонтных обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- паспорт выдается на партию хомутов в количестве 1 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Хомуты ремонтные с чугунным замком предназначены для ликвидации течей в водопроводных трубах, а также могут применяться для соединения гладких концов стальных, чугунных и полиэтиленовых труб одинакового диаметра.

2.2. Основное преимущество ремонтного хомута с чугунным замком - легкий и быстрый монтаж хомута на трубопроводе в самых труднодоступных местах.

2.3. Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре от – 5°C до 120°C постоянно и до 140°C кратковременно.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус (бандаж)	Сталь 12X18Н10Т
Замок	Чугун с шаровидным графитом GGG-50
Гайка	Сталь 20 оцинк.
Болт	Сталь 20 оцинк.
Шайба	Сталь 20 оцинк.
Уплотнение	Резина EPDM вафельного типа

4. СРОК СЛУЖБЫ

4.1. Полный срок службы хомута ремонтного – не более 5 лет.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

5.1. Перед началом монтажа убедитесь в том, что хомут подобран правильно по размеру.

5.2. Аккуратно очистите трубу мыльным раствором в месте прилегания хомута. В металлических и асбестоцементных трубопроводах можно использовать мыльный раствор в качестве средства для более плотного прилегания хомута. Не используйте жирные смазки.

5.4. В случае монтажа хомута на пластиковом трубопроводе не используйте мыльный раствор.

5.5. Открутите гайки до конца, но не снимайте с винтов. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы.

5.6. Накиньте фиксатор на выступы без применения усилия.

5.7. После затяжки упоров хомута, затяните гайки вручную, а затем динамометрическим ключом.

5.8. Рекомендуемый крутящий момент:

M12:65 Нм. M14: 85 Нм. M16:110 Нм.

5.9. При монтаже хомута на пластиковом трубопроводе сократите крутящий момент на 50%, с тем, чтобы избежать «выдавливания» уплотнения.

5.10. После этого, проведите тест установленного хомута на протечку под давлением.

5.11. Затем уплотните место соединений и засыпьте ремонтируемый участок.

* При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

Приложение ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С ЧУГУННЫМ ЗАМКОМ (ОДНОЗАМКОВЫЕ)

Рисунок 1

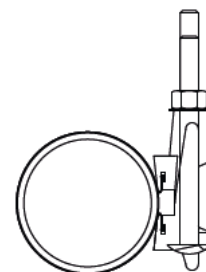
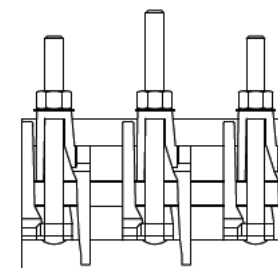


Рисунок 2



Условный диаметр хомута	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
	MIN	MAX		
Ø 50	60	67	200 / 300	4,05 / 5,71
Ø 65	75	85	200 / 300	4,07 / 5,96
Ø 80	88	98	200 / 300	4,41 / 6,15
Ø 100	108	118	200 / 300	4,44 / 6,45
Ø 100	118	130	200 / 300	4,50 / 6,50
Ø 125	130	145	200 / 300	4,72 / 6,65
Ø 150	158	172	200 / 300	4,89 / 6,90
Ø 200	217	229	200 / 300 / 400	5,36 / 7,58/10,44
Ø 225	248	258	200 / 300 / 400	5,49 / 8,00/11,28
Ø 250	270	280	200 / 300 / 400	5,83 / 8,32/11,18
Ø 300	322	336	200 / 300 / 400	6,05 / 8,83/12,40
Ø 400	415	430	200 / 300 / 400	6,95 / 9,40/13,35