

ИНСТРУКЦИЯ
ОПТИЧЕСКАЯ КРОСС-МУФТА ОКМ-3223



Содержание

Назначение и область применения.....	2
Технические характеристики.....	2
Устройство кросс-муфты	2
Номенклатура и габаритные размеры	3
Указания по монтажу.....	3
Условия хранения и транспортирования	9
Комплектация	9
Свидетельство о приемке	9
Гарантийные обязательства	9
Условия гарантийного обслуживания.....	10

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оптическая кросс-муфта ОКМ-3223 предназначена для монтажа подвесного ОК, прокладываемого на открытом воздухе и внутри помещений с абонентскими ответвлениями дроп-кабелей малого диаметра или оптических шнуров.

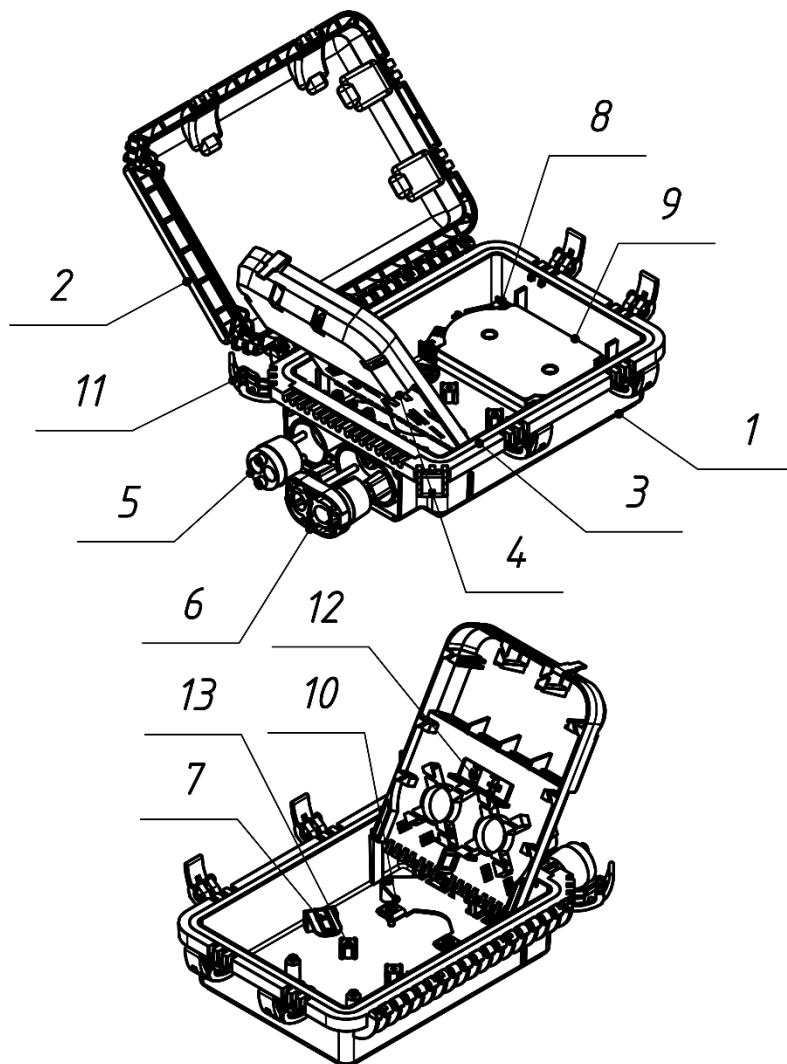
Конструкция кросс-муфты позволяет осуществлять:

- ввод одного транзитного ОК и отвод волокон для сварки без разрыва ОК;
- крепление ЦСЭ;
- установку как сплиттера в миникорпусе, так и универсального сплиттерного модуля (УСМ);
- крепление кросс-муфты к опоре и к плоским поверхностям с технологическим запасом ОК, используя кронштейн ОКМ.
- многократное открытие и закрытие кросс-муфты, добавляя или удаляя абонентов без снижения герметичности корпуса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

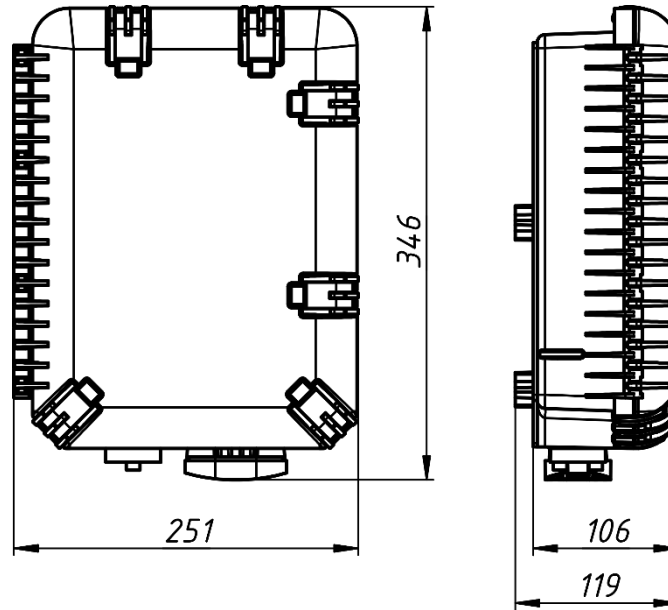
Наименование	Значение
Температура эксплуатации, °С	–60... +70
Степень защиты IP собранной муфты	67
Масса, кг, не более	1,7

УСТРОЙСТВО КРОСС-МУФТЫ



1. корпус
2. уплотнитель
3. крышка
4. кассета-планка
5. механический уплотнитель кабеля Ø7...13 мм на круглом патрубке
6. механический уплотнитель кабеля Ø10...15 на овальном патрубке (либо транзит)
7. кабельный органайзер
8. сплайс-кассета
9. крышка сплайс-кассеты
10. узел крепления ЦСЭ и фиксации кабеля
11. узел механической герметизации корпуса
12. ложемент PLC сплиттера
13. узел крепления УСМ (по запросу)

НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Наименование	Тип PLC модулей, шт.	Количество оптических абонентских портов (тип SC), шт.	Количество оптических линейных портов (тип SC), шт.	Количество вводов кабеля Ø7...13 мм, шт.	Количество вводов кабеля Ø10...15 на овальном патрубке (либо транзит), шт.	Количество сварных соединений, шт.
ОКМ-3223-16SC-164-M-36K	1×8, 1×16	16	2	2	2	36
ОКМ-3223-16SC-164-M-72K	1×8, 1×16	16	2	2	2	72
ОКМ-3223-16SC-164-M-18K/2PLC8	1×8, 1×16	16	2	2	2	18
ОКМ-3223-16SC-164-M-54K/2PLC8	1×8, 1×16	16	2	2	2	54
ОКМ-3223-16SC-164-M-36K/1PLC16	1×8, 1×16	16	2	2	2	36
ОКМ-3223-16SC-164-M-72K/1PLC16	1×8, 1×16	16	2	2	2	72
ОКМ-3223-16SC-164-M-18K/2УСМ8	2УСМ8	16	2	2	2	18
ОКМ-3223-16SC-164-M-54K/2УСМ8	2УСМ8	16	2	2	2	54
ОКМ-3223-16SC-164-M-18K/1УСМ16	1УСМ16	16	2	2	2	18
ОКМ-3223-16SC-164-M-54K/1УСМ16	1УСМ16	16	2	2	2	54

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Монтаж производить при температуре от минус 10 °С до 40 °С.

Извлеките кросс-муфту из упаковки. Проверьте комплектность изделия.

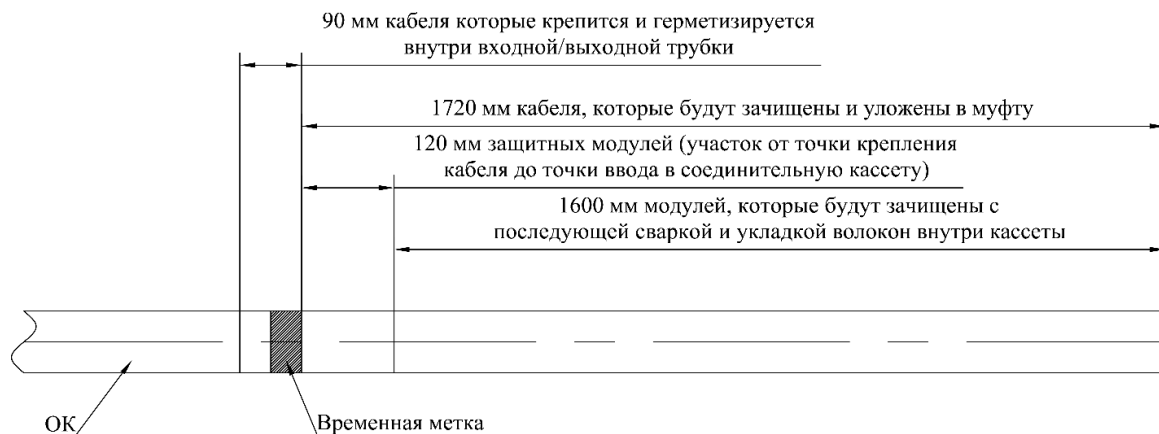
1. Подготовка оптического кабеля

1.1. Подготовьте оптический кабель (ОК) к вводу его в кросс-муфту

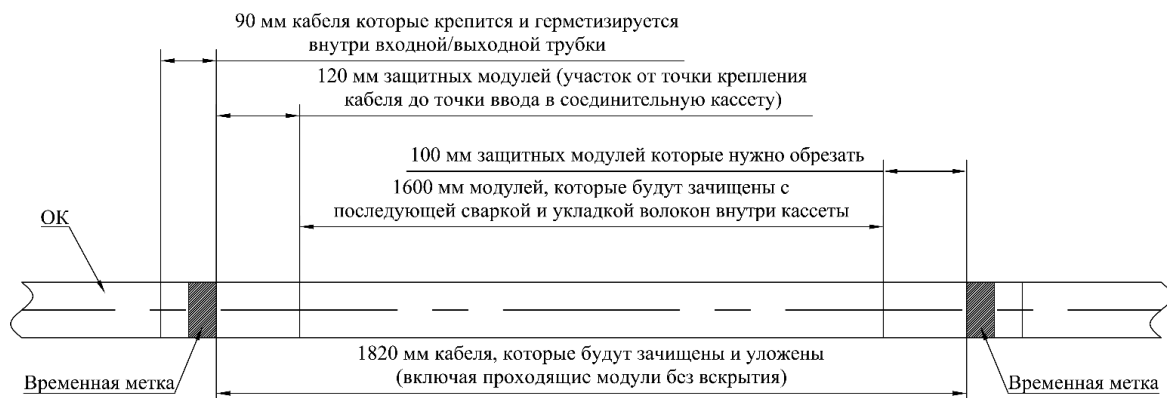
Для ввода одиночного кабеля в круглый патрубок сначала наденьте на кабель один пластиковый элемент и эластичный элемент механического уплотнителя кабеля на круглом патрубке, а затем приступайте к разделке ОК. **Пластиковый элемент должен быть развернут закладными под гайки в сторону эластичного элемента!!**

Для ввода транзитной петли ОК в овальный патрубок сначала производится разделка ОК.

1.2. Выполните разделку ОК в соответствии со схемой, приведенной ниже.



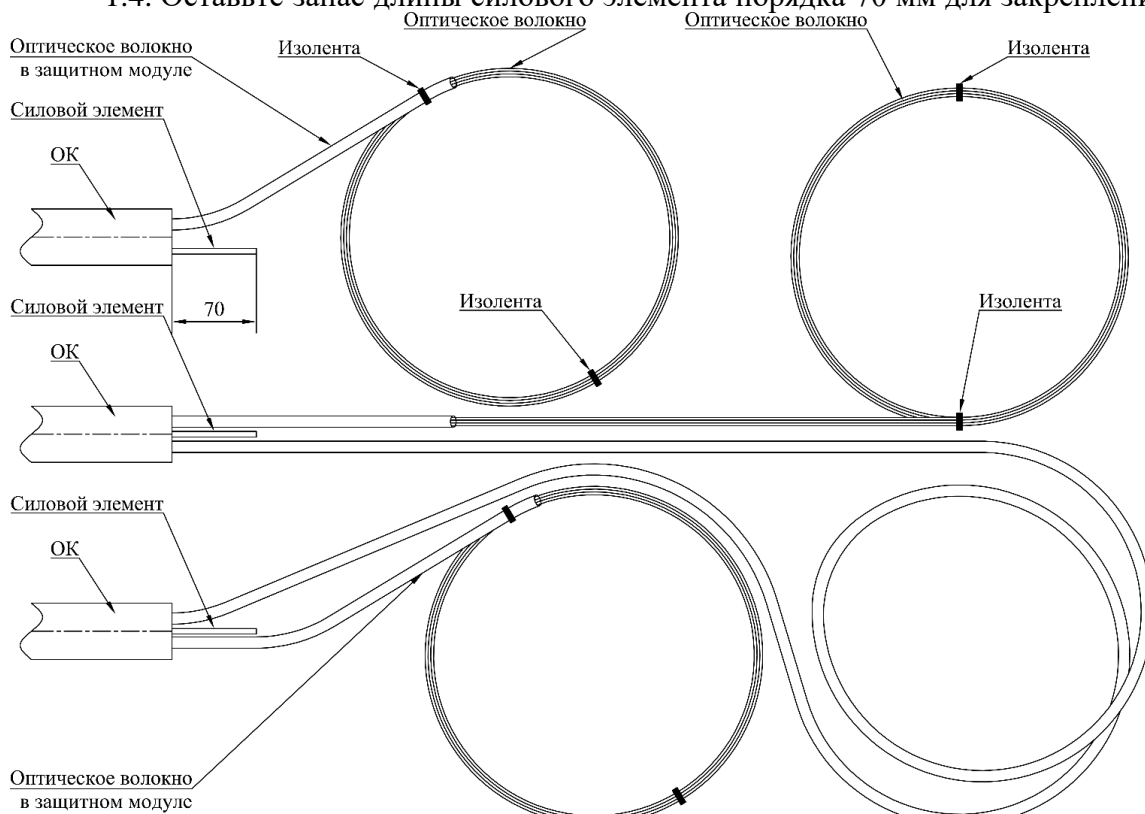
Для одиночного кабеля



Для транзитной петли

1.3. Удалите гидрофоб с модулей ОК.

1.4. Оставьте запас длины силового элемента порядка 70 мм для закрепления в муфте.



2. Ввод транзитного кабеля

2.1. Извлеките из кросс-муфты кассету-планку и сплайс-кассету.

2.2. Введите транзитные модули и оптические волокна в овальный ввод кросс-муфты. Зафиксируйте кабель на Узле крепления ЦСЭ и фиксации кабеля (Рис. 1), выложите запас модулей на дно корпуса кросс-муфты (Рис. 2). Установите фиксаторы кабельного оранайзера.

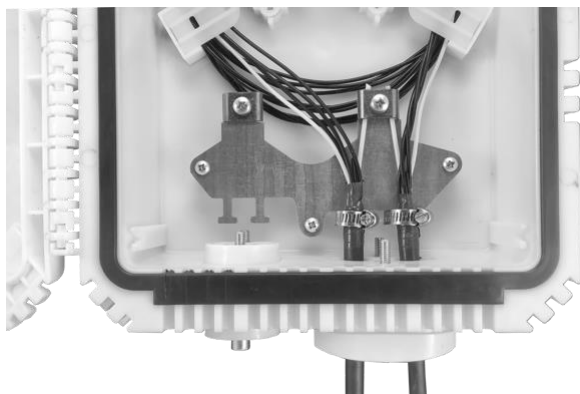


Рис. 1

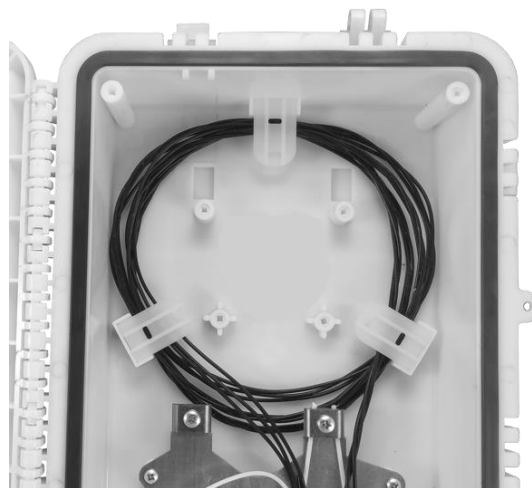


Рис. 2

2.3. Установите механический уплотнитель кабеля на овальном патрубке:

- сделать ножом прорези в торцах эластичного элемента уплотнителя овального патрубка (Рис. 3);
- установить эластичный элемент между выводами ОК транзитной петли;
- установить пластиковый элемент механического уплотнителя кабеля на овальном патрубке (Рис. 4);



Рис. 3



Рис. 4

- провести окончательную сборку и протяжку уплотнителя овального патрубка
- 2.4. Установите сплайс-кассету на место.

3. Ввод одиночного кабеля

3.1. Ввод одиночных кабелей осуществляется в механический уплотнитель кабеля на круглом патрубке. Возможен ввод до двух одиночных кабелей в круглый ввод (если иное не предусмотрено в комплектации в соответствии с согласованной с заказчиком спецификацией).

3.2. Ввод одиночного кабеля осуществляется аналогично процедуре, описанной в Разделе 2, с учетом особенности ввода одиночного ОК (см п. 1.1). **Пластиковый элемент должен быть развернут закладными под гайки в сторону эластичного элемента!!**

4. Сварка оптических волокон

4.1. Разместите модули с ОВ на сплайс-кассете. Отметьте каждый модуль на сплайс-кассете на расстоянии 15 мм от ее края.

4.2. Специальным инструментом обрежьте модули по отметке, снимите обрезанный модуль, удалите гидрофоб с оптических волокон. Закрепите края модуля на сплайс-кассете нейлоновыми стяжками. Края модуля не должны касаться волокон, уложенных в сплайс-кассете.

4.3. Промаркируйте модули при помощи бумаги для маркировки, входящей в комплект муфты-кросс.

4.4. Произведите сварку оптических волокон в соответствии с руководством пользователя используемого вами сварочного аппарата.

4.5. В соответствии со схемой коммутации произведите сварку оптического волокна с пигтейлом для подключения входа оптического делителя.

4.6. Установите усаженные КДЗС в ложементы сплайс-кассеты, уложите оптические волокна в сплайс-кассету. Установите крышку кассеты.

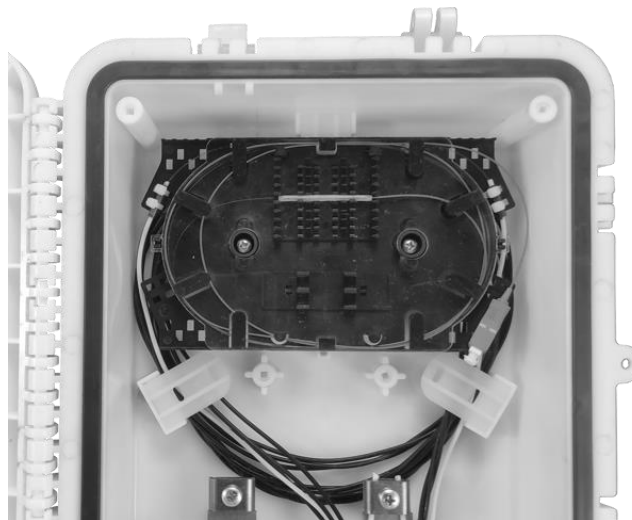


Рис. 5

5. Сборка и установка кассеты-планки

5.1 Установите в соответствии со схемой коммутации 4, 8, 12 или 16 адаптеров SC для коннекторов выходов сплиттера в верхнюю часть кассеты-планки. **Адаптеры следует устанавливать лепестками-фиксаторами наружу!!**

5.2 Установите 2 адаптера SC для коннекторов входов сплиттера в нижнюю часть кассеты-планки.

5.3 Установите сплиттер в гнездо ложемента для установки сплиттеров.

5.4 Подключите коннекторы входа и выходов сплиттера в установленные адаптеры в соответствии со схемой коммутации, уложите запасы оптических шнуров сплиттера в кассету-планку (Рис. 6).

5.5 Установите кассету-планку в корпус кросс-муфты, подключите коннектор пигтейла от сплайн-кассеты к адаптеру входа сплиттера. Закройте и зафиксируйте кассету-планку в корпусе кросс-муфты (Рис. 7).



Рис. 6

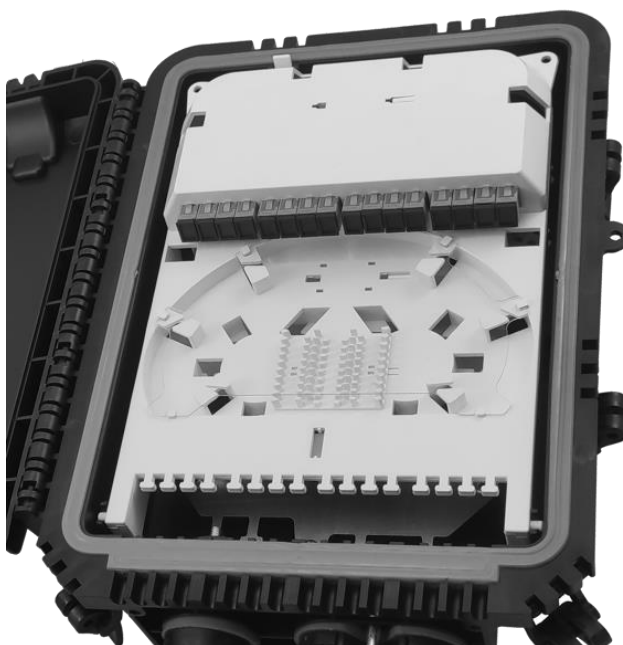


Рис. 7

5.6 Проверьте качество монтажа элементов кросс-муфты, чистоту уплотнителя, при необходимости протрите уплотнитель салфеткой. Закройте крышку кросс-муфты, застегните все защелки.

Кросс-муфта ОКМ-3223 готова к установке на опору. Для установки на уличные опоры рекомендуется применять штатные устройства подвеса типа УПМК-300П



6. Подключение абонентских дроп-кабелей

Абонентские кабели могут подключаться двумя вариантами:

Вариант 1 Подключение отрезком дроп-кабеля с присоединением оптического шнура (пигтейла) (Рис. 8):

- 1 Прорезать канцелярским ножом уплотнитель до середины отверстия, вставить абонентский кабель в уплотнитель
- 2 Зачистить кабель до модуля (волокна)
- 3 Уложить кабель на поверхность кассеты-планки, установить нейлоновую стяжку для фиксации абонентского кабеля
- 4 подготовить волокно кабеля и оптический шнур к сварке
- 5 Произвести сварку волокон, установить защитную гильзу (КДЗС)
- 6 Уложить КДЗС в ложемент кассеты-планки, произвести выкладку запасов модуля, волокна и шнура
- 7 Подключить коннектор шнура к адаптеру
- 8 Установить защитную крышку кассеты-планки

Вариант 2 Подключение претерминированными абонентскими кабелями – оптические коннекторы установлены непосредственно на дроп-кабель в заводских условиях (Рис. 9):

- 1 Прорезать канцелярским ножом уплотнитель до середины отверстия, вставить абонентский кабель в уплотнитель
- 2 Протянуть абонентский кабель до адаптера, подключить коннектор кабеля к адаптеру, проверить и выровнять тяжение кабеля
- 3 Установить нейлоновую стяжку для фиксации абонентского кабеля

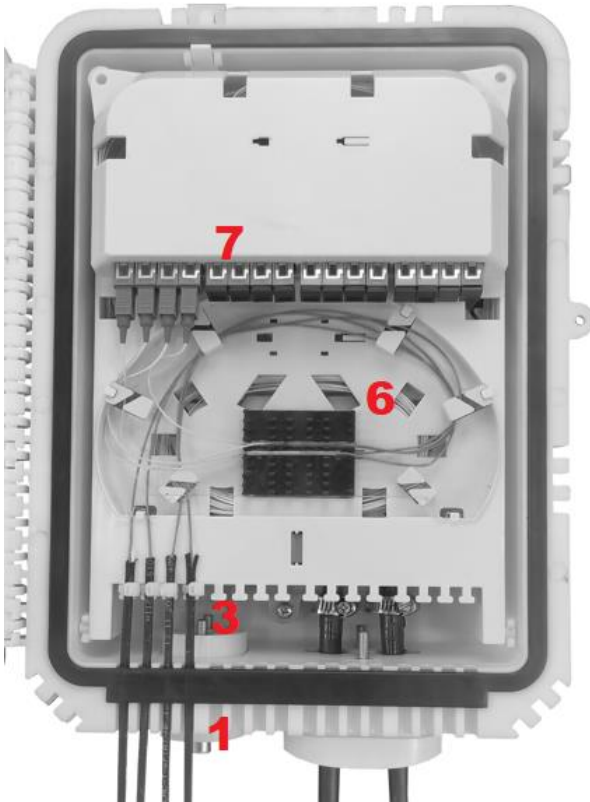


Рис. 8

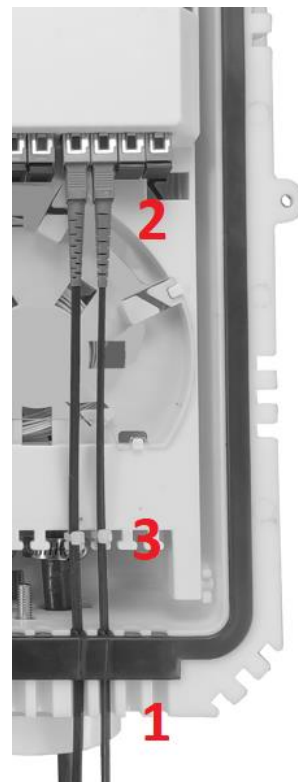


Рис. 9

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Транспортирование муфты производится в упаковке предприятия-изготовителя, любым видом транспорта, при температуре от минус 50 °С до 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре 25 °С.

Хранение муфты производится в складских условиях в упаковке предприятия-изготовителя при температуре от минус 40 °С до 50 °С и среднемесячной относительной влажности до 80 % при температуре 25 °С. Допускается кратковременное повышение влажности до 98 % при температуре до 25 °С без конденсации влаги, но суммарно не более 1 месяца в год.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект поставки кросс-муфты любой модификации входит:

Кросс-муфта в сборе 1 шт.

Паспорт 1 шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Наименование: ОКМ-3223-___-___-___

Дата выпуска: ___ «___» 202__г.

Дата продажи: ___ «___» 202__г.

МП

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок эксплуатации изделия – 25 лет.

Фактический срок службы не ограничивается указанным, а определяется техническим состоянием изделия.

Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3 лет с момента изготовления, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.