

ГАЗОВЫЕ ПОСТЫ UNISET

ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Газовые посты UNISET предназначены для понижения давления газа, поступающего из распределительного газопровода на различное оборудование в том числе горелки, резаки, сварочные полуавтоматы и т. д. и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при различных процессах.

Климатическое исполнение поста – УХЛ 2 по ГОСТ 15150, при этом работа поста допускается при температуре окружающего воздуха не ниже – 20 °C до плюс 45 °C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	UNISET KRASS O2/INERT	UNISET KRASS PROPANE	UNISET KRASS ACETYLENE	UNISET KRASS AR/CO2	UNISET FLOW KRASS AR/CO2	UNISET TWINFLOW KRASS AR/CO2
Артикул	2711005	2711006	2711007	2711008	2711009	2711010
Газ	Кислород	Пропан	Ацетилен	CO2/Аргон	CO2/Аргон	CO2/Аргон
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	60	5	10	1,8 / 2,4	1,8 / 2,4	1,8 / 2,4
Наибольшая пропускная способность, л/мин	1000	83,5	167	30/40	30/40	30/40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (Бар)	3,0 (30)	2,5 (25)	2,5 (25)	4 (40)	4 (40)	4 (40)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (Бар)	1,0 (10)	0,3 (3)	0,15 (1,5)	0,75 (7,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Коэффициент неравномерности давления, i, не более				-0,3 < i < 0,3		
Коэффициент перепада давления, R, не более				0,3		
Показывающее устройство расхода газа	-	-	-	расходомер	ротаметр	2 ротаметра
Резьба присоединения показывающего устройства/колбы ротаметра	NPT1/4	NPT1/4	NPT1/4	NPT1/4	M25X1,5	M25X1,5
Присоединительные размеры на входе – шаровый кран с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	G3/8" / Ниппель 12	G3/8" LH / Ниппель 12	G3/8" LH / Ниппель 12	G3/8" / Ниппель 12	G3/8" / Ниппель 12	G3/8" / Ниппель 12
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 / Ниппель 6/9	M16x1,5 LH/ Ниппель 6/9	M16x1,5 LH/ Ниппель 6/9	M16x1,5 / Ниппель 6/9	M16x1,5 / Ниппель 6/9	M16x1,5 / Ниппель 6/9
Материал регулятора	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь
Материал входного ниппеля ø 12 мм	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь
Габаритные размеры, мм, не более	219x120x142	219x120x142	219x120x142	219x120x142	162x120x114	162x220x114
Масса, кг, не более	1,29	1,29	1,29	1,29	1,33	1,58

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	UNISET KRASS O2/INERT	UNISET KRASS PROPANE	UNISET KRASS ACETYLENE	UNISET KRASS AR/CO2	UNISET FLOW KRASS AR/CO2	UNISET TWINFLOW KRASS AR/CO2
Редуктор UNISET соответствующего газа	1	1	1	-	-	-
Регулятор UNISET	-	-	-	1	-	-
Регулятор UNISET FLOW	-	-	-	-	1	-
Регулятор UNISET TWINFLOW	-	-	-	-	-	1
Шаровой кран с гайкой и ниппелем под приварку	1	1	1	1	1	1
Выходная гайка и ниппель	1	1	1	1	1	1
Крепежная планка с винтами	1	1	1	1	1	1
Паспорт	1	1	1	1	1	1
Упаковка	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЕ: допускается поставка газового поста в сборе или отдельными комплектующими в общей упаковке.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Газовый пост состоит из редуктора давления/регулятора расхода газа с крепежной планкой и шаровым краном. На входе установлен ниппель под приварку ø 12 мм и ниппель под шланг 6/9 мм на выходе. Возможно использование латунного, медного или стального ниппеля в зависимости от газа и необходимости применения того или иного материала.

К газовой магистрали пост монтируется с помощью ниппеля под приварку ø 12 мм, Ниппель имеет в комплекте гайку G3/8 или G3/8LH, с помощью которой присоединяется к шаровому крану.

К выходному штуцеру редуктора/регулятора с помощью гайки накидной M16x1,5 или M16x1,5LH и ниппеля ø 6/9 мм присоединяется резинотканевый рукав (шланг) для питания рабочим (выходным) давлением. Резинотканевый рукав в комплект не входит.

Пост устанавливается на рабочем месте в вертикальном положении с помощью крепежной планки.

Понижение давления газа, поступающего в редуктор/регулятор из магистрали, происходит путем его расширения при прохождении через зазор между клапаном и седлом в рабочую камеру регулятора. Необходимый расход газа устанавливается вращением маховика и определяется по соответствующей шкале показывающего устройства для определения давления.

При вращении регулирующего маховика, редуктора давления или регулятора с расходомером, по часовой стрелке усилие задающей пружины передаётся через мембранный и толкателем на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру.

Сила, действующая на мембранный со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа.

На регуляторах расхода газа с ротаметром предустановлено рабочее давление и отсутствует регулирующий маховик.

Необходимый расход газа устанавливается вращением вентиля на ротаметре и определяется по соответствующей шкале ротаметра по верхней кромке шарика.

Показывающее устройство - расходомер для определения расхода газа имеет две шкалы: чёрная шкала для CO2, красная для аргона. Показывающее устройство ротаметр, так же имеет отдельные шкалы для CO2 и аргона.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции постов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации газового поста необходимо соблюдать:

- Правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008-75.
- Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов (ПОТ РМ-19-2001), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 14.02.2001г. № 11;
- Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах (ПОТ РМ-020-2000), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 9.10.2001г. №72;
- Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03), утвержденных Постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003г. №91.

К работе с постами допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6-87.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.

При эксплуатации поста применение дефектных и составных рукавов запрещается.

Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
- 3,0 метра от газопроводов.

Запрещается питание от одного поста нескольких рабочих инструментов.

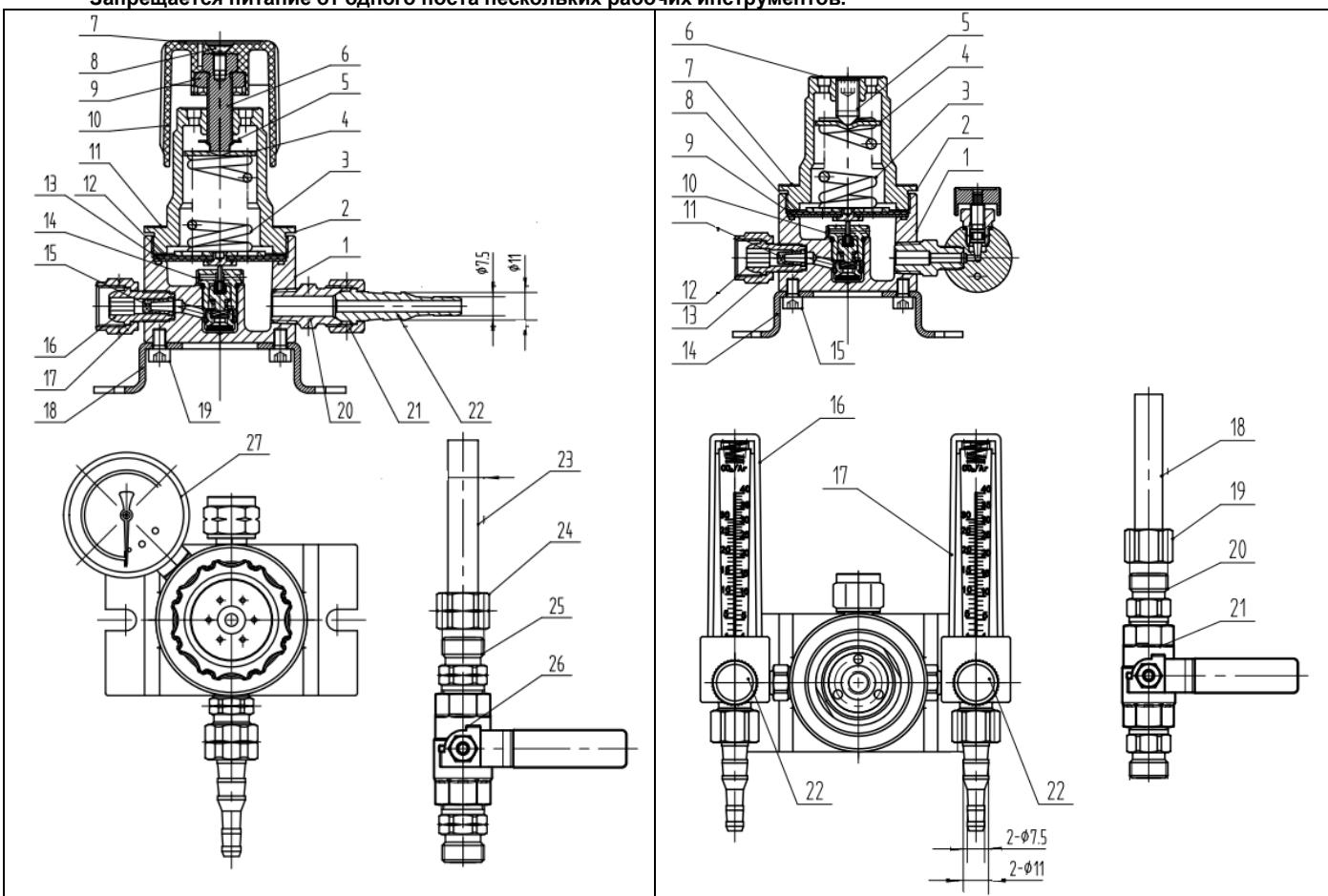


Рис. 1. Газовый пост UNISET.

1 – корпус редуктора; 2 – крышка редуктора; 3 – пружина задающая; 4 –; 5, 6 – винт маховика; 7 – этикетка; 8 – крепежный винт; 9 –стопорная гайка; 10 – маховик; 11 – наклейка; 12 – уплотнитель; 13 – мембрана; 14 – клапан редуцирующий в сборе; 15 – элемент фильтрующий; 16 – входной штуцер; 17 – входная гайка; 18 – крепежная планка; 19 – крепежные винт; 20 – выходной штуцер; 21 – выходная гайка; 22 – универсальный ниппель; 23 – ниппель под приварку; 24 – гайка крепления ниппеля под приварку; 25,26 – шаровый кран; 27 – показывающее устройство низкого давления или расхода газ.

Рис. 2. Газовый пост UNISET FLOW, UNISET TWINFLOW.

1 – корпус редуктора; 2 – крышка редуктора; 3 – пружина задающая; 4 –; 5 – фиксирующий винт, 6 – этикетка; 7 – наклейка; 8 – уплотнитель; 9 – мембрана; 10 – клапан редуцирующий в сборе; 11 – элемент фильтрующий; 12 – входной штуцер; 13 – входная гайка; 14 – крепежная планка; 15 – крепежные винт; 16 – ротаметр в сборе с гайкой и универсальным ниппелем (только для UNISET TWINFLOW); 17 – ротаметр в сборе с гайкой и универсальным ниппелем; 18 – ниппель под приварку; 19 – гайка крепления ниппеля под приварку; 20,21 шаровый кран; 22 – вентиль ротаметра.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии маховика.

- В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

- Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности показывающего устройства (стрелка находится в положении «0»).

- Присоединить необходимое оборудование.
- Медленно открыть клапан, при этом маховик редуктора/регулятора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).
- Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.
- При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.
- Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

РЕМОНТ

Ремонт постов может производиться только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных учреждениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

За любой ремонт или изменения, произведенные пользователем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несет никакой ответственности.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Пост газоразборный упакован в картонную коробку. При необходимости может быть добавлена деревянная обрешетка. Отдельные изделия могут быть упакованы в полиэтиленовые пакеты. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация редукторов не предусмотрена. Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения редукторов.

НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

Неисправность	Причина	Устранение
Отсутствует поток газа	Нет подачи газа	Проверьте подачу газа из баллона Проверьте вентиль регулятора.
Срабатывает предохранительный клапан	Слишком высокое давление	Снизьте давление, путем закрытия вентиля регулятора.
Исход газа из-под ниппеля	Плохо закреплен ниппель	Затяните гайку крепления ниппеля.
Исход газа из-под гайки крепления регулятора	Плохо закреплена гайка	Затяните гайку крепления регулятора.
Резкое возрастание давления на выходном показывающем устройстве	Разрыв мембранны	Снизьте давление, путем закрытия вентиля регулятора.

11. ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

12. СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 5 лет.

Изготовитель гарантирует соответствие постов требованиям ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Газовый пост изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимые тесты и испытания проведены. Признана годным для эксплуатации

Отметка ОТК о приемке и дата выпуска



Изготовитель/Manufacturer: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD
6 FL., NO. 10 BUILDING, NORTH-BANK FORTUNE CENTER, NINGBO, CHINA

Импортёр в РФ: ООО «ГСЕ Красс»
Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 12, литер А, помещение 40-Н
E-mail: svarka@gcegroup.com;
www.gcekrass.ru

Тел.: +8 800 5000 423

Страна производства: Китай

