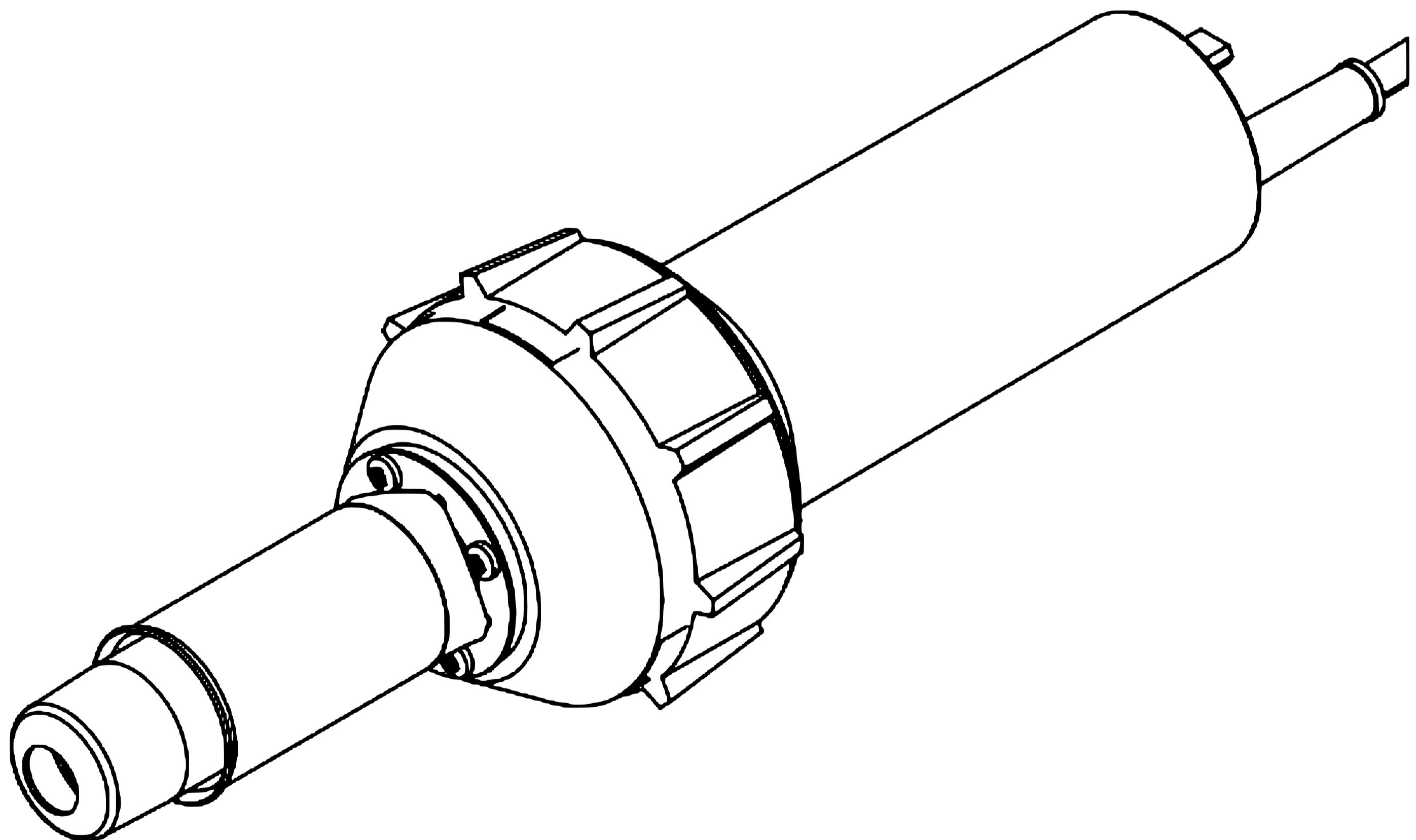


# ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1600S Premium/1600D/1600A/1600E/2000/3400Pro

Сварочный фен



### Насадка щелевая 40 мм. для SWISSPLAST 1600S PREMIUM

Значение на потенциометре	Приблизительная температура °C
1	50
2	110
3	190
4	250
5	310
6	410
7	470
8	540
9	570

### Насадка щелевая 40 мм. для SWISSPLAST 1600E LITE

Значение на потенциометре	Приблизительная температура °C
1	35
2	150
3	200
4	300
5	410
6	460
7	560
8	650
9	670

### Стандартная насадка 5 мм. для SWISSPLAST 1600S PREMIUM

Значение на потенциометре	Приблизительная температура °C
1	90
2	170
3	430
4	500
5	550
6	570
7	590
8	600
9	660

### Стандартная насадка 5 мм. для SWISSPLAST 1600E LITE

Значение на потенциометре	Приблизительная температура °C
1	80
2	270
3	500
4	610
5	610
6	640
7	660
8	670
9	710

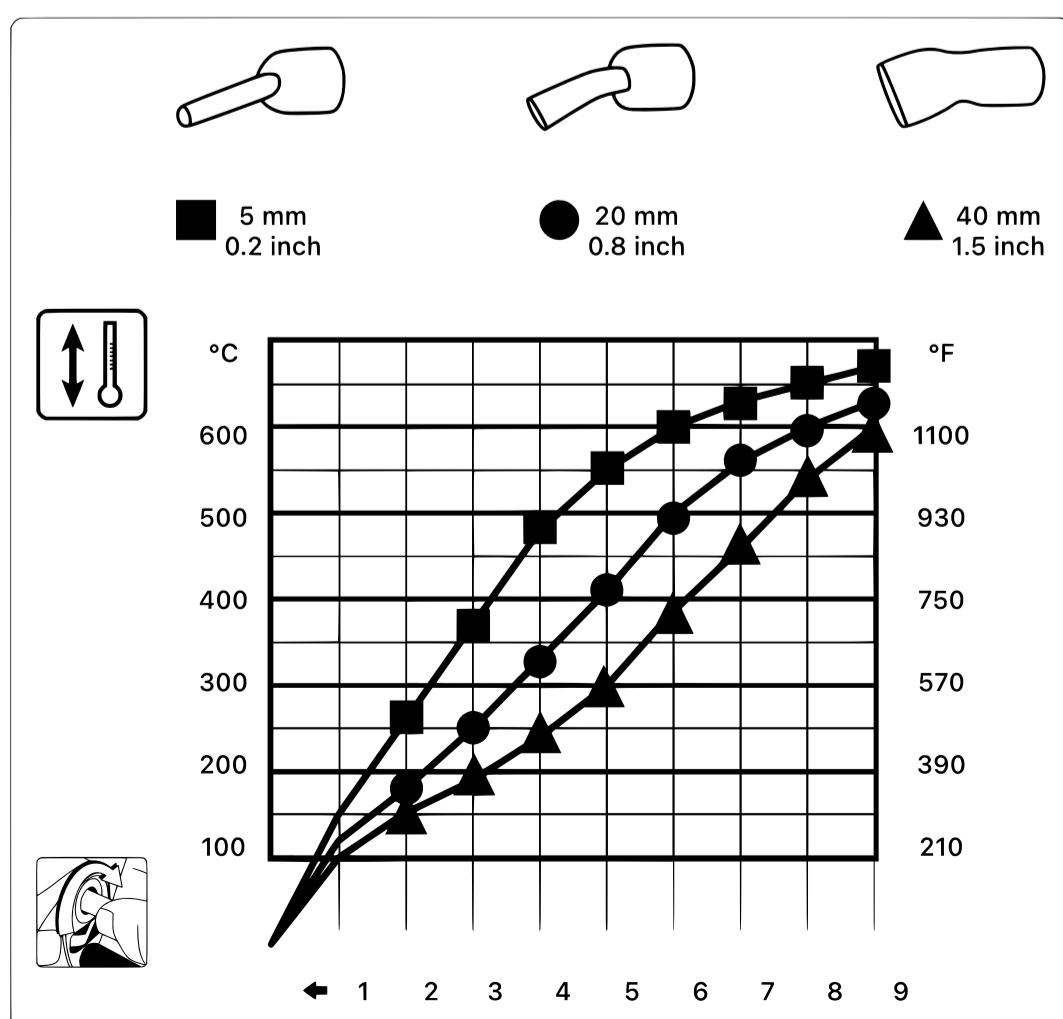
### Насадка щелевая 20 мм. для SWISSPLAST 1600S PREMIUM

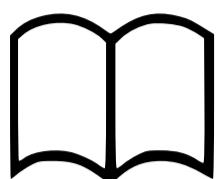
Значение на потенциометре	Приблизительная температура °C
1	70
2	130
3	240
4	330
5	400
6	490
7	540
8	560
9	590

### Насадка щелевая 20 мм. для SWISSPLAST 1600E LITE

Значение на потенциометре	Приблизительная температура °C
1	50
2	130
3	250
4	350
5	470
6	570
7	600
8	650
9	670

	V~	230
	W	1600
	g	900
	lbs	2.18
	°C	40-700
	°F	104-1290
	a = ø mm / inch	90 / 3.5
	b = mm / inch	338 / 13.3
	c = ø mm / inch	56 / 2.2
	l / min (20°C)	max. 200
	cfm (68°F)	max. 7.06
	dB (A)	67





Пожалуйста, внимательно прочтите это руководство перед использованием данного аппарата и сохраните его для дальнейшего использования.

Каждый сварочный фен перед отправкой с завода проходит двойное испытание на 100% исправность и безопасность. Разнообразие насадок и моделей позволяет решать различные задачи связанные с сильным нагревом горячим воздухом, например сварку полимерных материалов

## Применение

- Сварка пластиковых конструкций, бассейны, септики, пластиковые трубопроводы и т.п.
- ТПО, ПВХ и битумная кровельная мембрана
- Сварка тентовой ткани и баннера
- Сварка пола из ПВХ
- Активация клеевых покрытий
- Сушка
- Подогрев

## Меры предосторожности



Перед разборкой сварочного аппарата убедитесь, что аппарат выключен и отсоединен от сети, чтобы избежать поражения электрическим током



Сварочный аппарат генерирует высокую температуру и сильное тепло, что может привести к возгоранию или взрыву при неправильном использовании, особенно вблизи горючих материалов или взрывоопасных газов.



Пожалуйста, не прикасайтесь к металлическим частям фена или насадкам (во время сварки или когда сварочный аппарат не полностью остыл), чтобы не обжечься.



Напряжение источника питания должно соответствовать номинальному напряжению, указанному на сварочном аппарате, и быть надежно заземлено. Подключите сварочный аппарат к розетке с защитным проводом заземления.



Для обеспечения безопасности операторов и надежной работы оборудования источник питания на строительной площадке должен быть оснащен стабилизатором питания и устройством защиты от утечек и замыканий.



Сварочный аппарат должен эксплуатироваться под надлежащим контролем оператора, в противном случае он может вызвать возгорание или взрыв из-за высокой температуры.

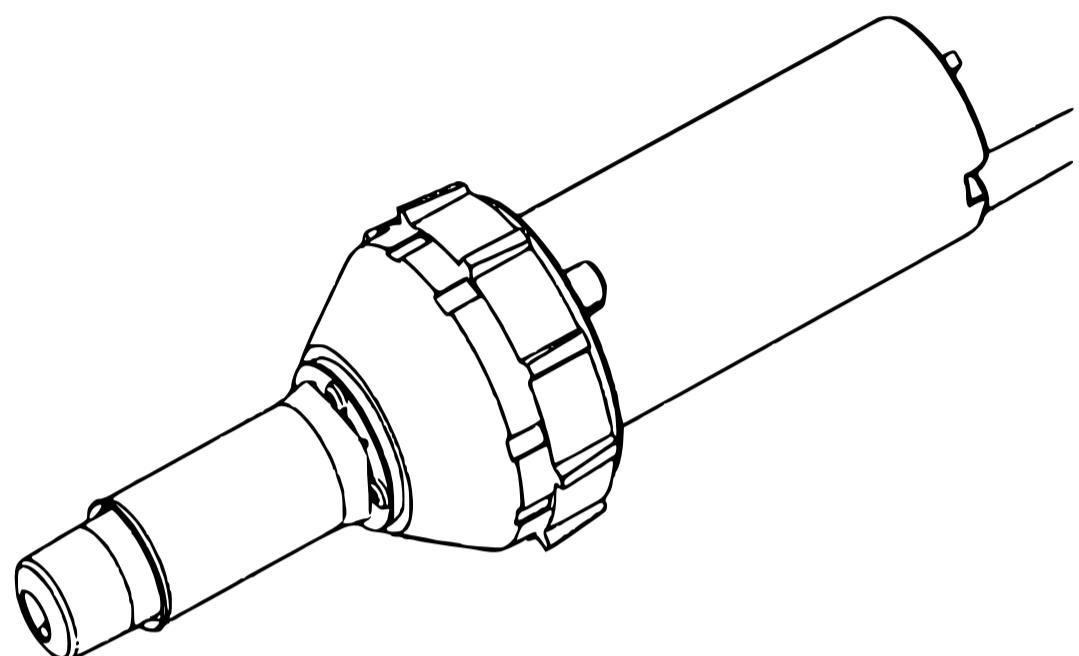


Категорически запрещается использовать сварочный аппарат в воде или на грязном грунте, избегать намокания, дождя или сырости.

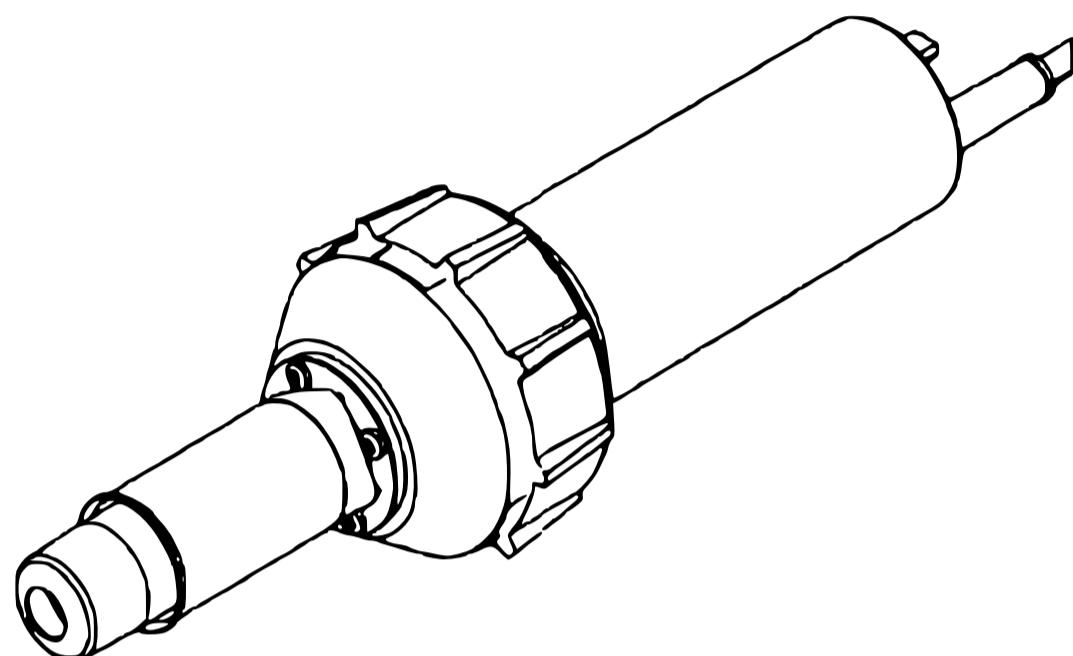
1600/3400/2000

RU

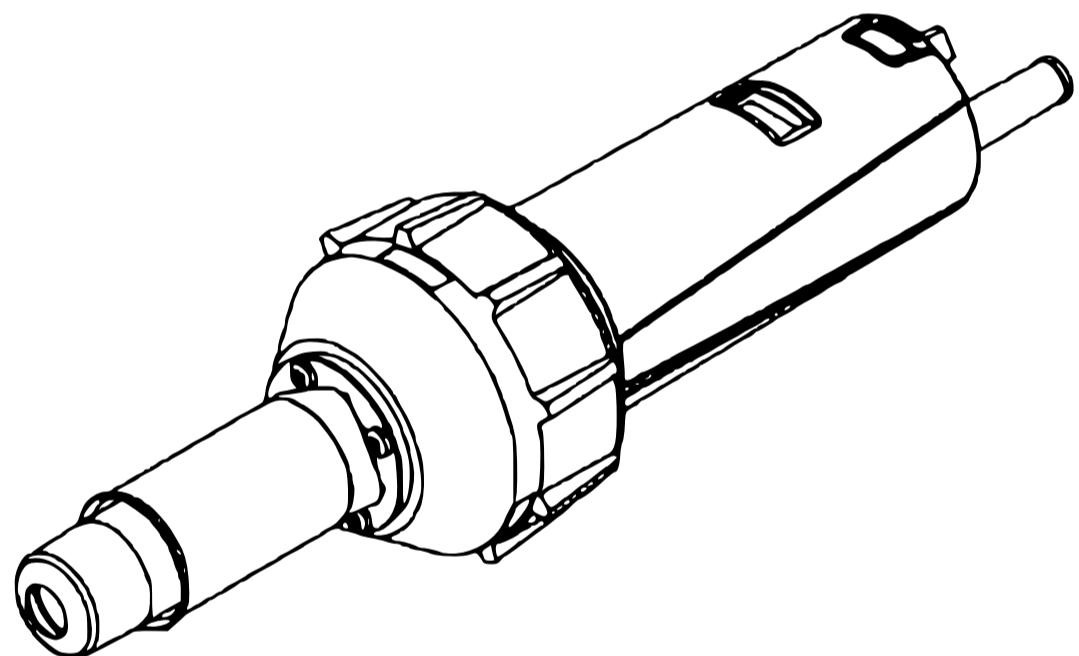
**Серия оборудования**



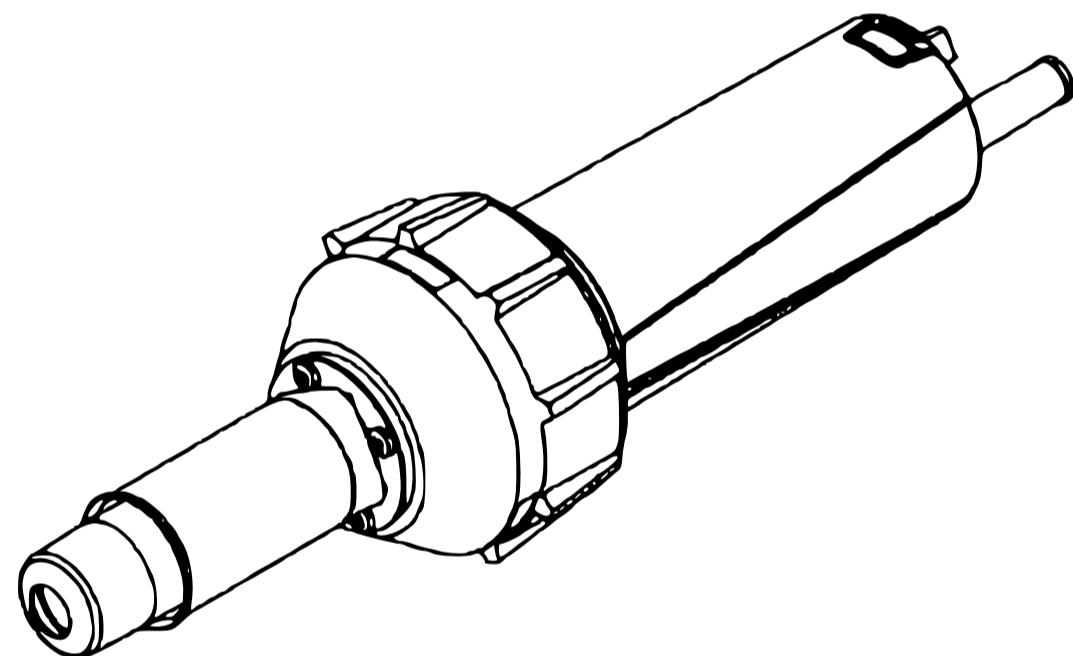
1600A



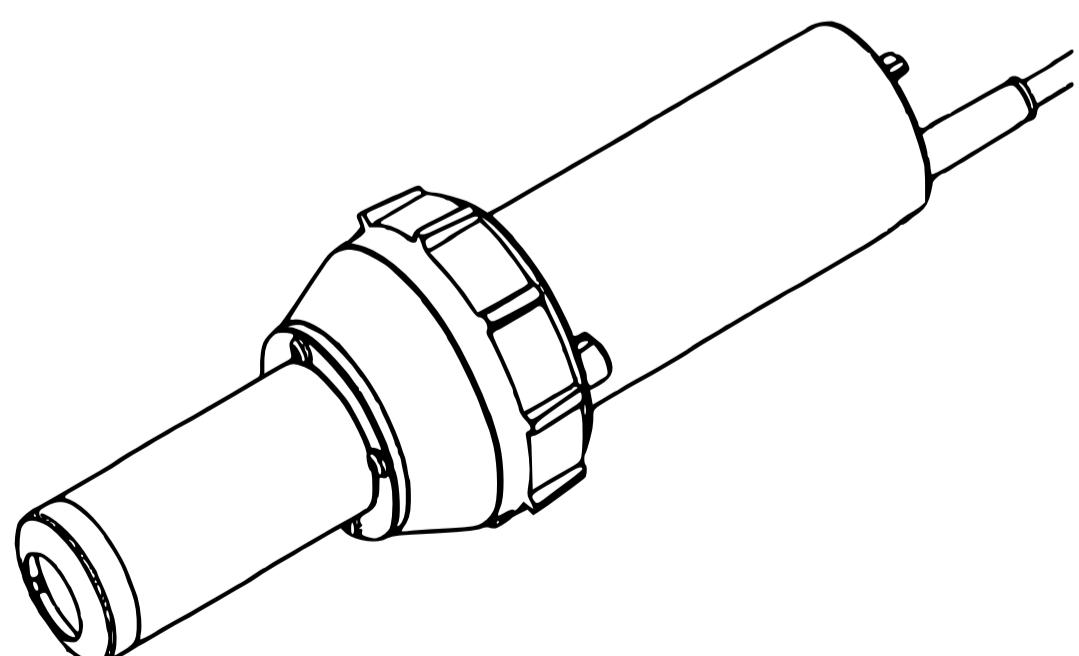
1600S Premium



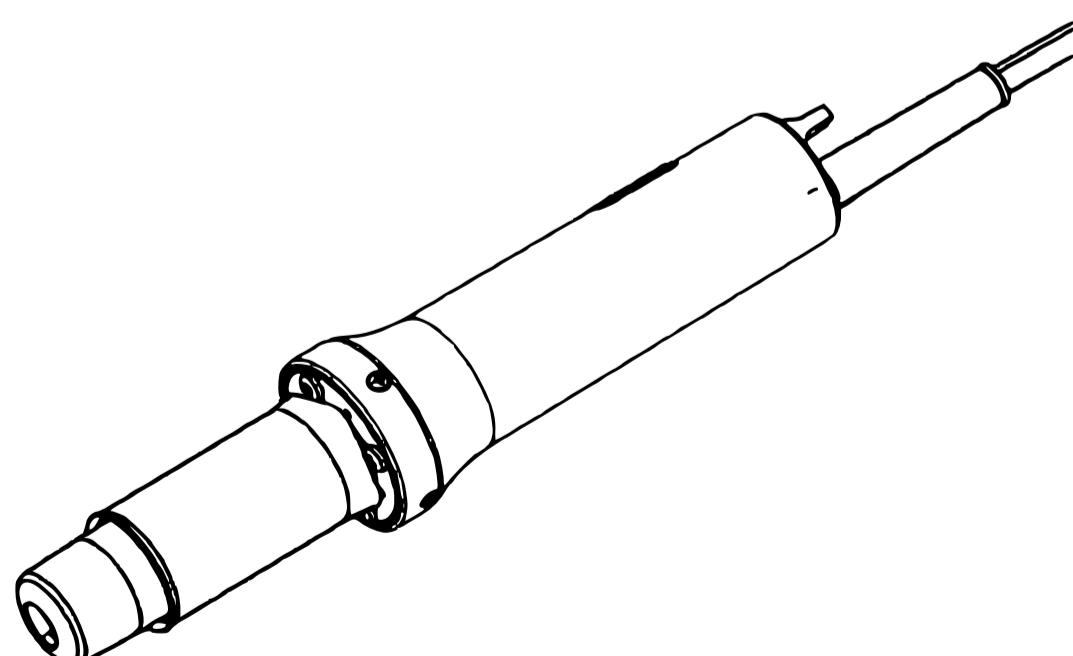
1600D



1600E



3400 Pro



2000

1600/3400/2000

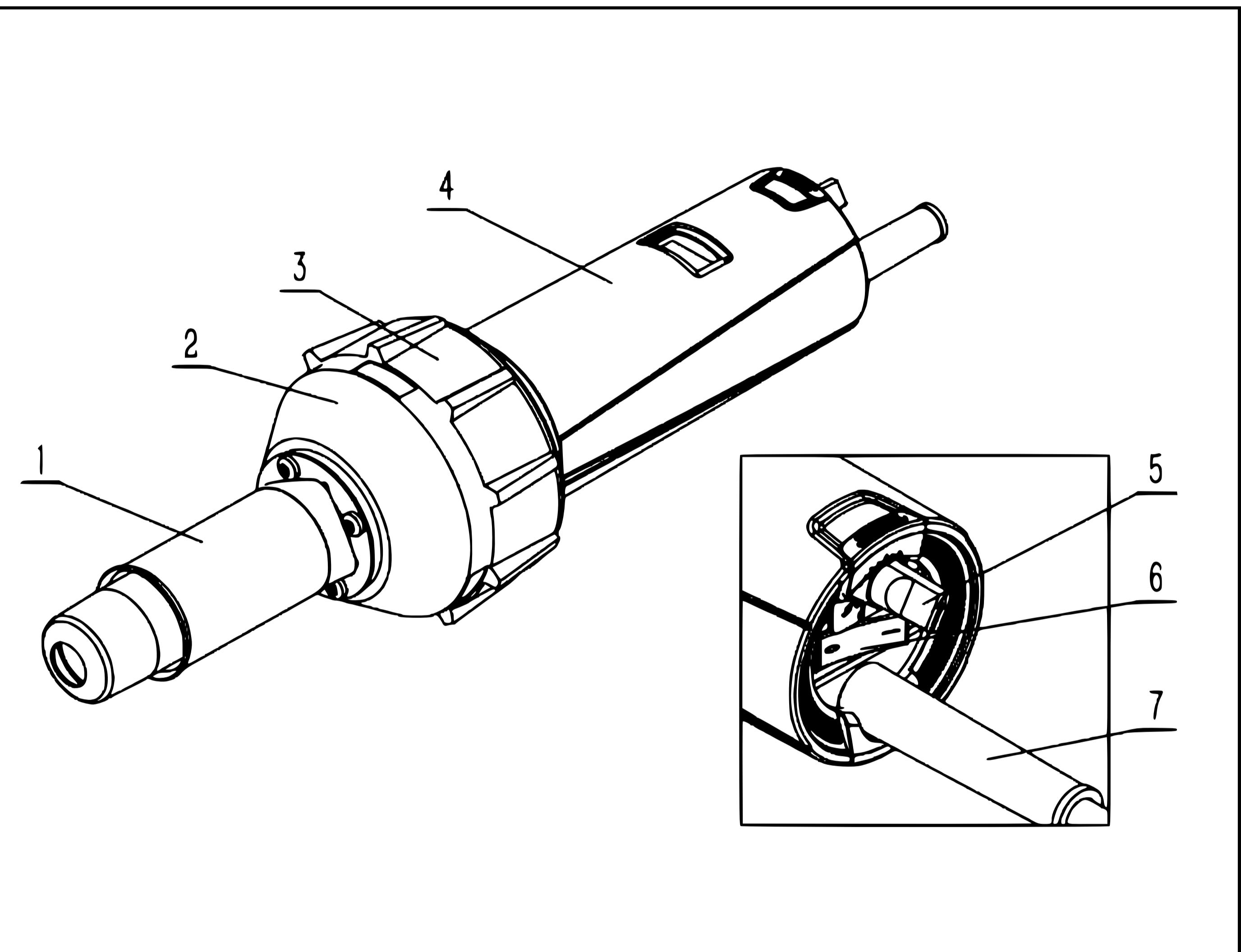
RU

## 1600 - Параметры

Модель	1600A	1600S Premium
Напряжение	230 В	230 В
Частота	50 / 60 Гц	50 / 60 Гц
Мощность	1600 Вт	1600 Вт
Температура	20 - 620 °C	20 - 620 °C
Объем воздуха	Макс. 180 л/мин	Макс. 200 л/мин
Шум	≤ 65 Гц	≤ 65 Гц
Вес	1.1 кг	1.35 кг
Двигатель	Щеточный	Щеточный
Диаметр ручки	φ 65 мм	φ 58 мм
Защита от перегрева	Есть	Есть
Контроль температуры	Открытый цикл	Открытый цикл
Сертификат	ЕАС	ЕАС
Гарантия	Один год	Один год

Модель	1600D	1600E
Напряжение	230 В	230 В
Частота	50 / 60 Гц	50 / 60 Гц
Мощность	1600 Вт	1600 Вт
Температура	20 - 620 °C	20 - 620 °C
Объем воздуха	Макс. 200 л/мин	Макс. 180 л/мин
Шум	≤ 65 Гц	≤ 65 Гц
Вес	1.35 кг	1.35 кг
Двигатель	Щеточный	Щеточный
Диаметр ручки	φ 58 мм	φ 58 мм
Защита от перегрева	Есть	Есть
Контроль температуры	Закрытый цикл   Цифровой дисплей	Открытый цикл
Сертификат	ЕАС	ЕАС
Гарантия	Один год	Один год

1600S Premium - Узлы и механизмы



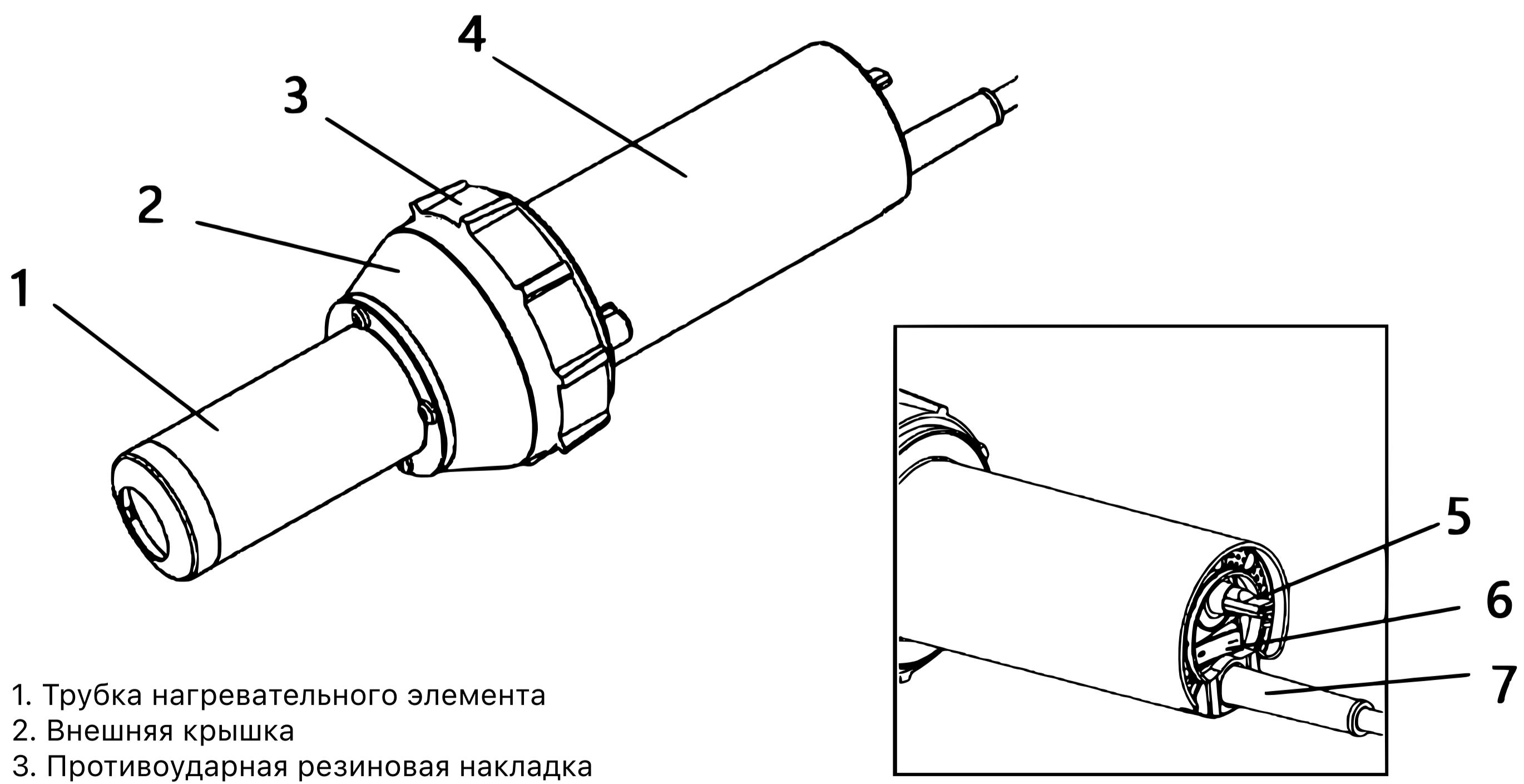
1. Трубка нагревательного элемента
2. Внешняя крышка
3. Противоударная резиновая накладка
4. Ручка
5. Потенциометр (регулировка температуры)
6. Выключатель питания
7. Шнур питания

1600/3400/2000

RU

## 3400 Pro - Параметры

Модель	3400 Pro
Напряжение	230 В
Частота	50 / 60 Гц
Мощность	3400 Вт
Температура	20 - 620 °C
Объем воздуха	Макс. 360 л/мин
Шум	≤ 65 Дб
Вес	1.54 кг
Двигатель	Щеточный
Диаметр ручки	Ф 65 мм
Защита от перегрева	Есть
Контроль температуры	Открытый цикл
Сертификат	ЕАС
Гарантия	Один год



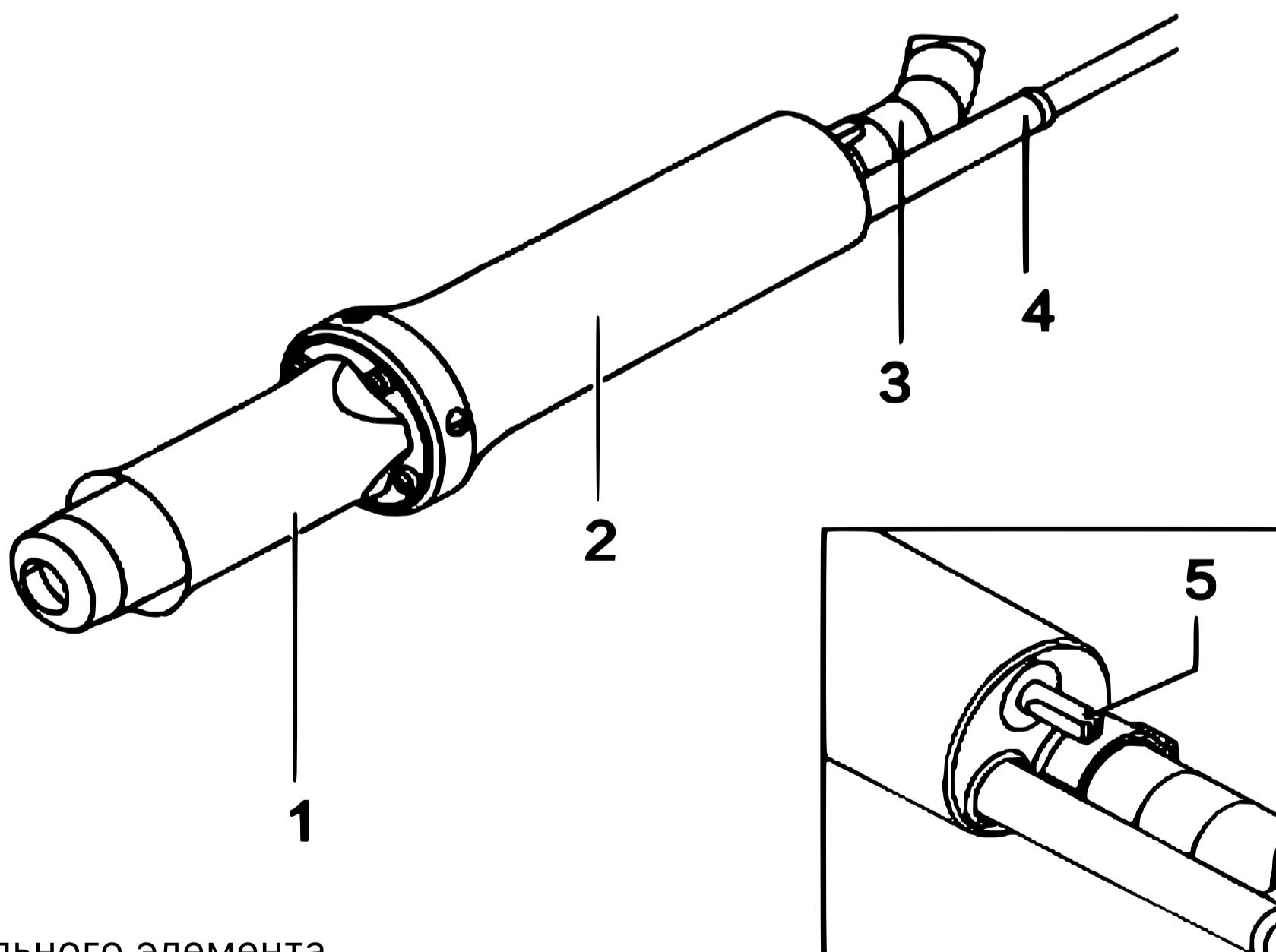
1. Трубка нагревательного элемента
2. Внешняя крышка
3. Противоударная резиновая накладка
4. Ручка
5. Потенциометр (регулировка температуры)
6. Выключатель питания
7. Шнур питания

1600/3400/2000

RU

## 2000 - Параметры

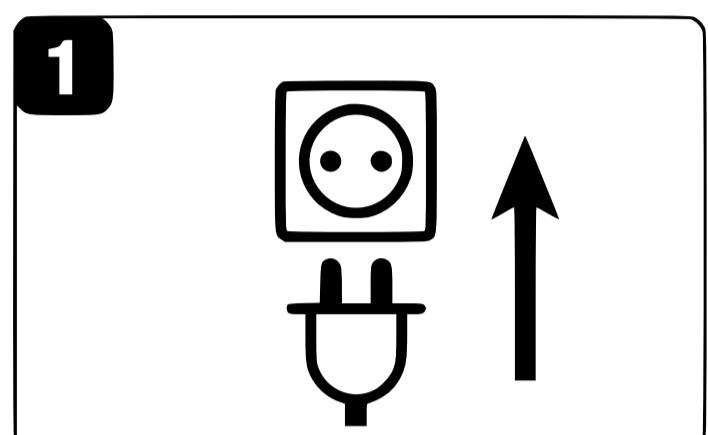
Модель	2000
Напряжение	230 В
Частота	50 / 60 Гц
Мощность	1600 Вт
Температура	20 - 620 °C
Шланги подачи воздуха	3 м
Шум	≤ 65 дБ
Вес	2.4 кг
Двигатель	Щёточный
Диаметр ручки	ф 42 мм
Защита от перегрева	Есть
Контроль температуры	Открытый цикл
Сертификат	ЕАС
Гарантия	Один год



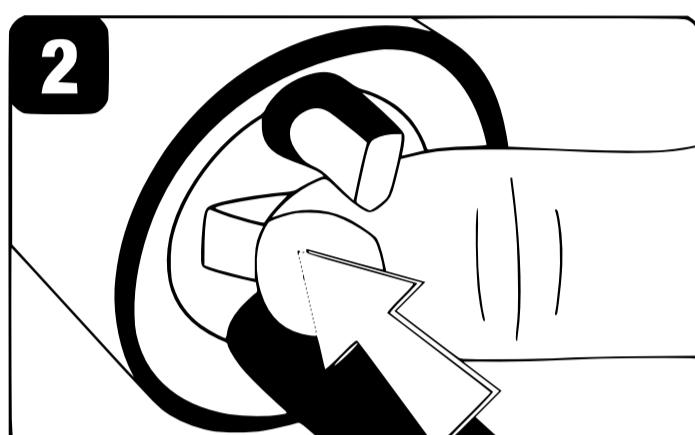
1. Трубка нагревательного элемента
2. Ручка
3. Шланг подачи воздуха
4. Шнур питания
5. Потенциометр (регулировка температуры)

## Этапы операции по работе устройства

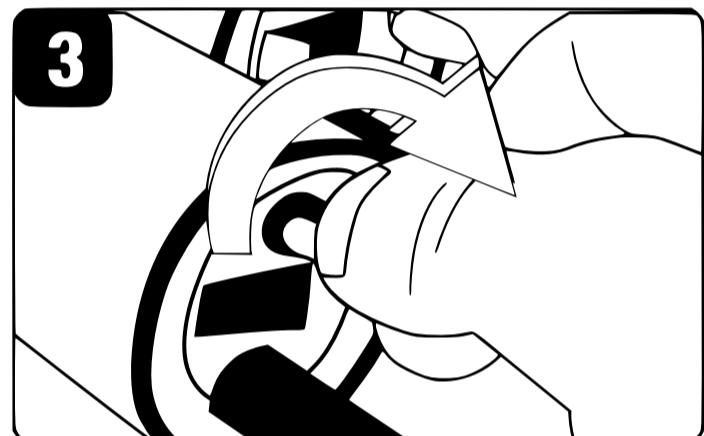
## 1. Запуск



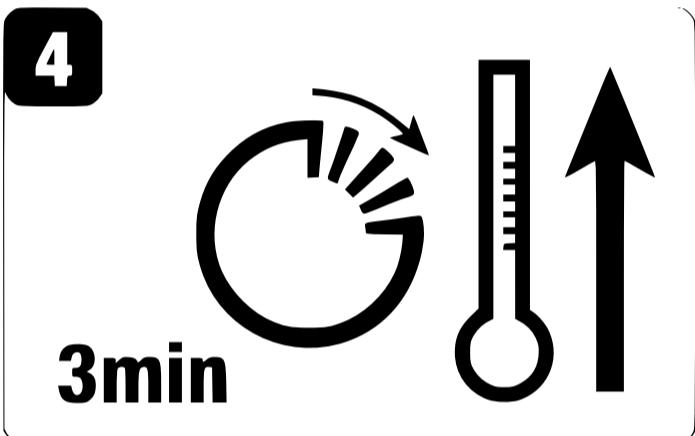
Подключить источник питания



Включите питание

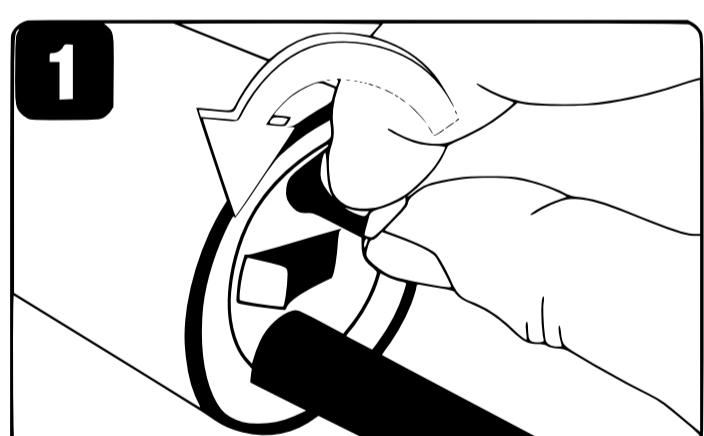


Поверните потенциометр вправо, интуитивно выбрав степень поворота под необходимую вам температуру 20–620°C. Не забывайте, что нагрев воздуха зависит от температуры окружающей среды

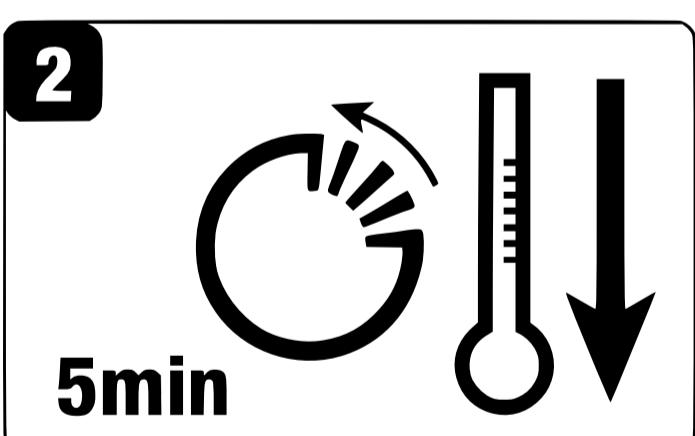


Разогрев примерно 3 минуты, в зависимости от температуры окружающей среды

## 2. Выключение



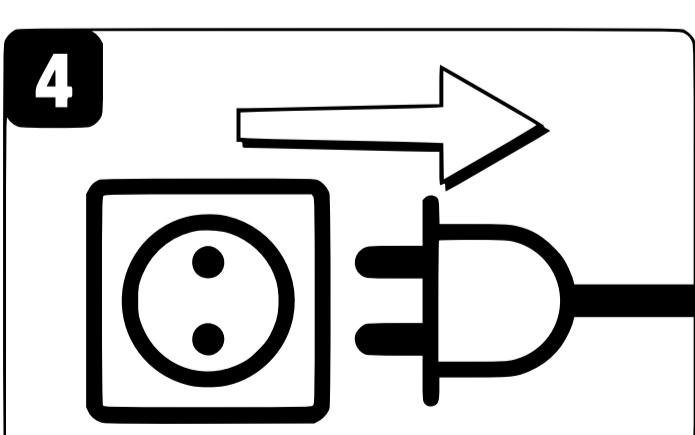
Поверните потенциометр влево до упора



После поворота потенциометра влево до упора подождите 5 минут пока нагрев воздуха не прекратится

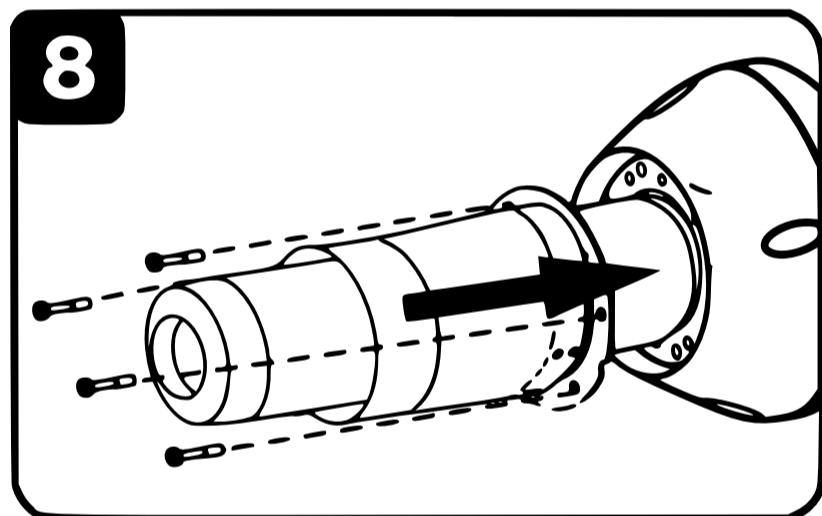
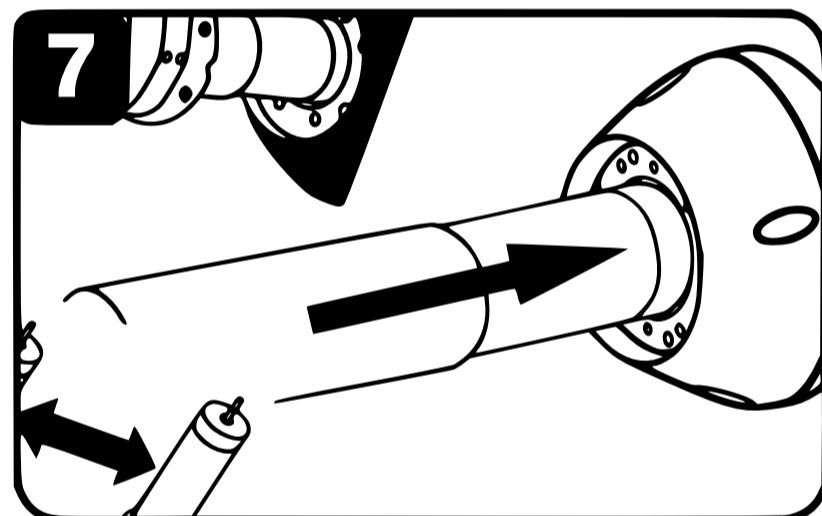
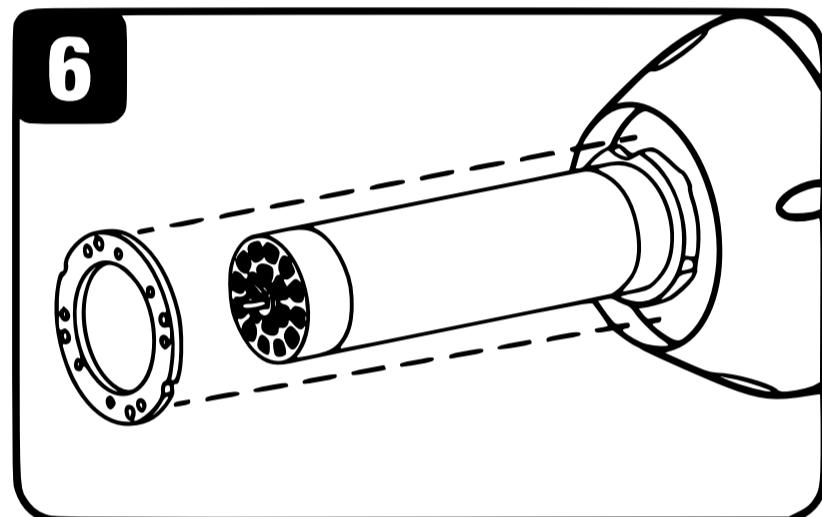
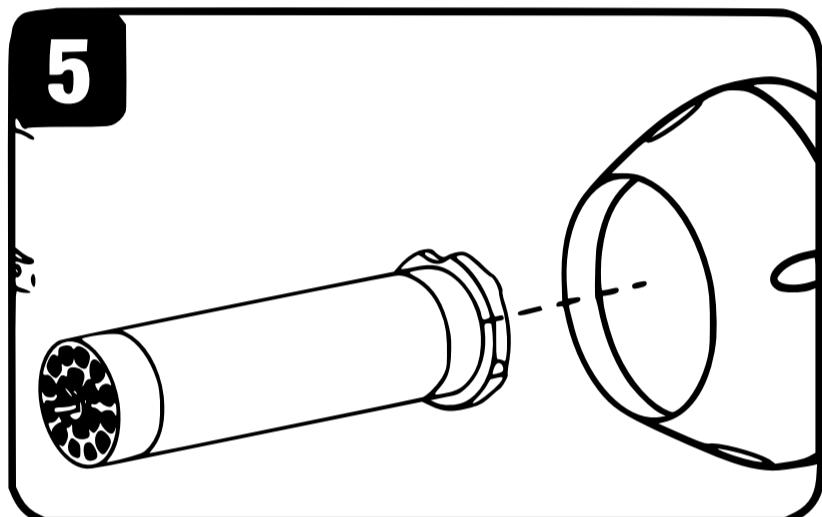
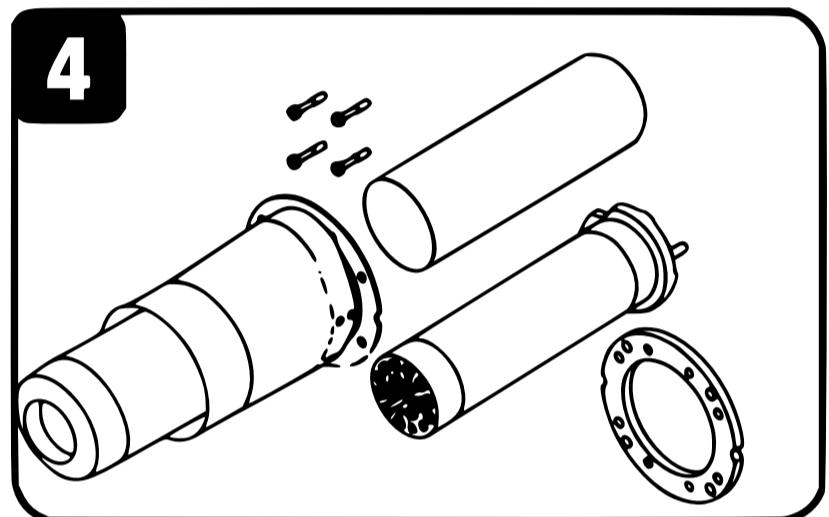
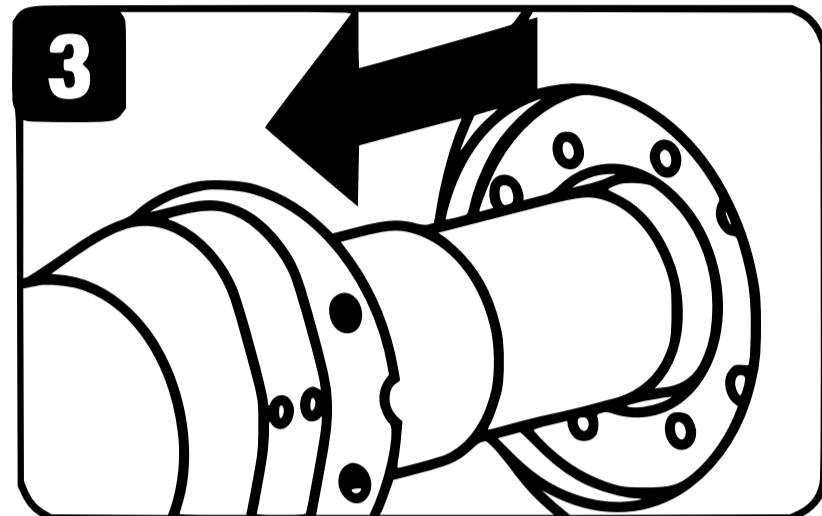
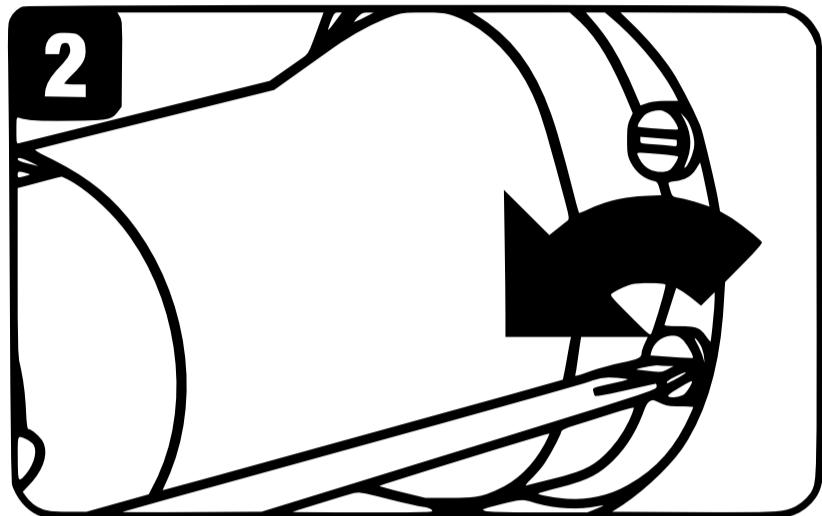
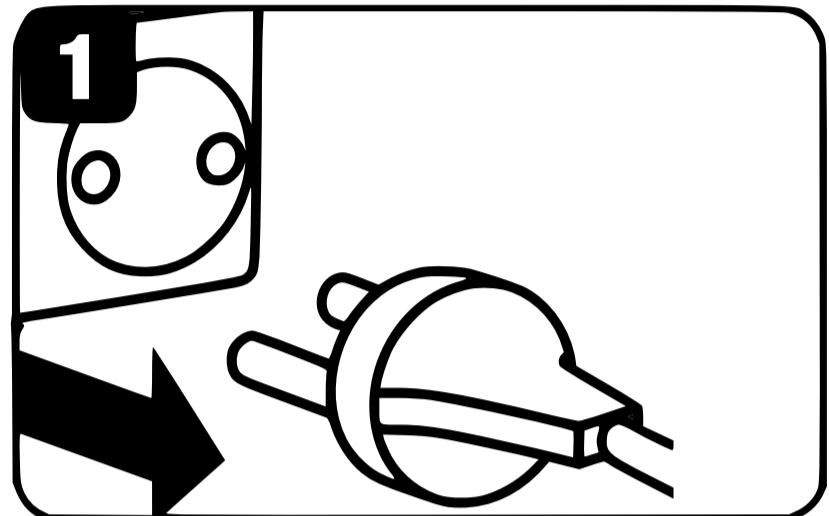


Выключите питание

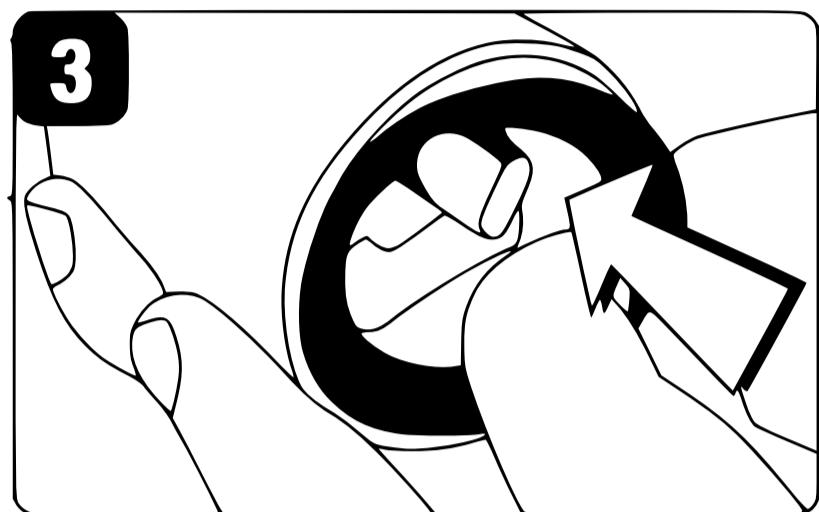
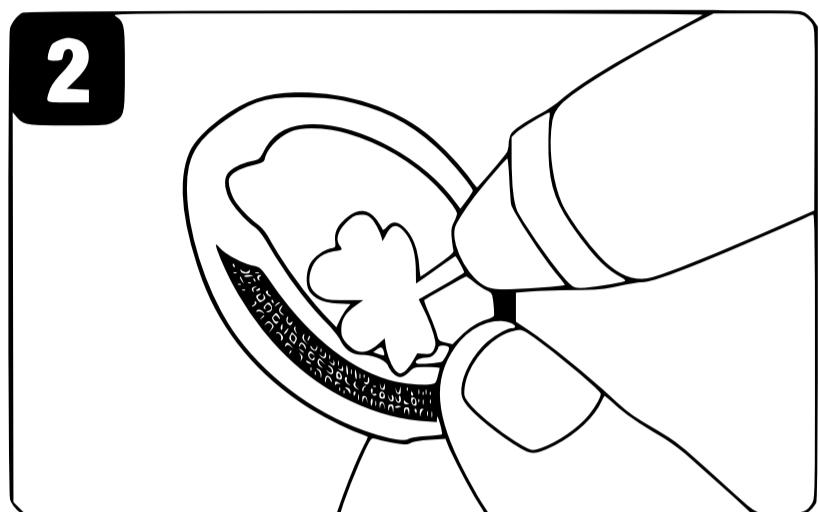
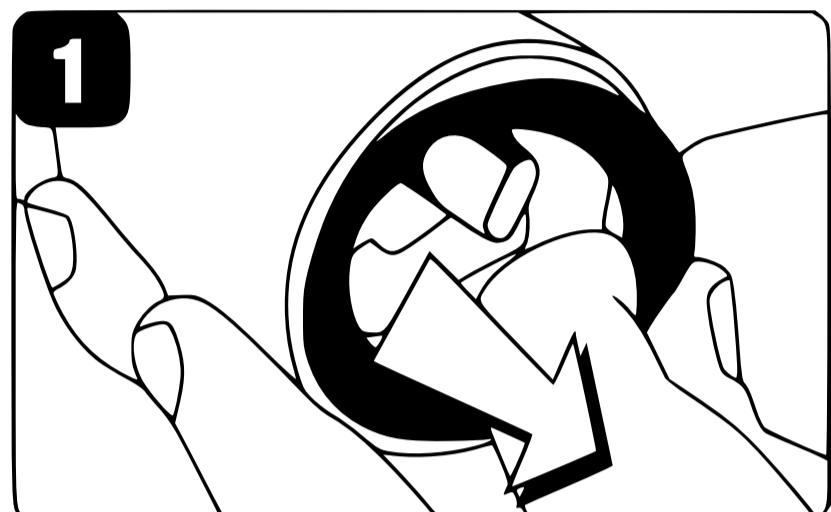


Отсоедините шнур питания

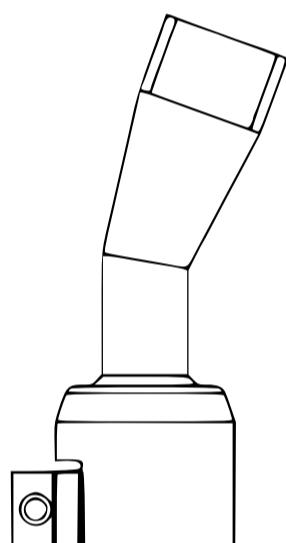
Замена нагревательного элемента



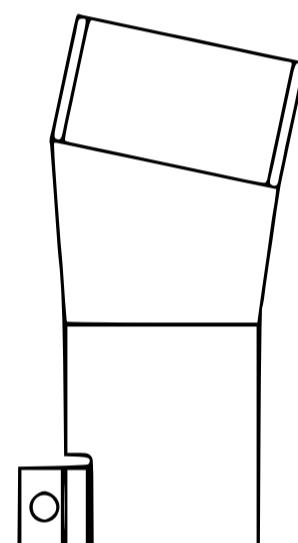
## Очистка воздушного фильтра



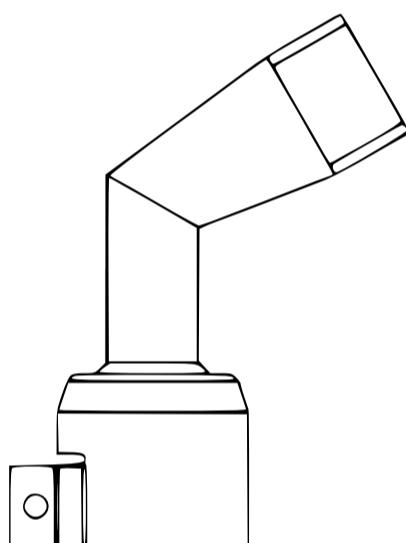
## Сварочные насадки



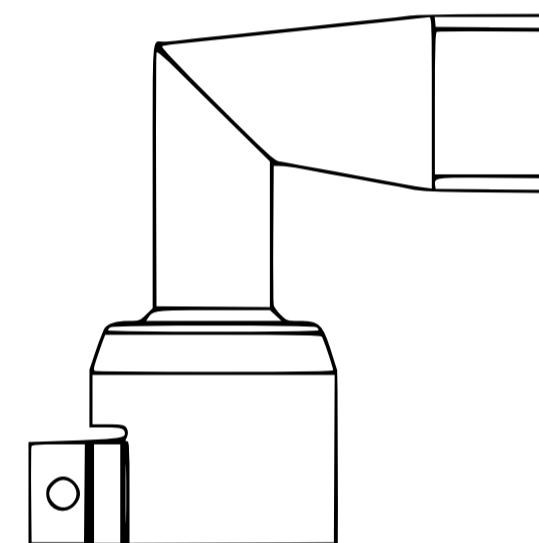
20 мм Щелевая насадка



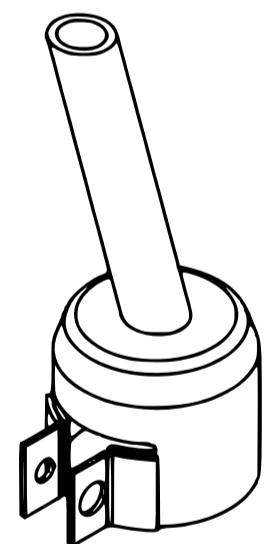
40 мм Щелевая насадка



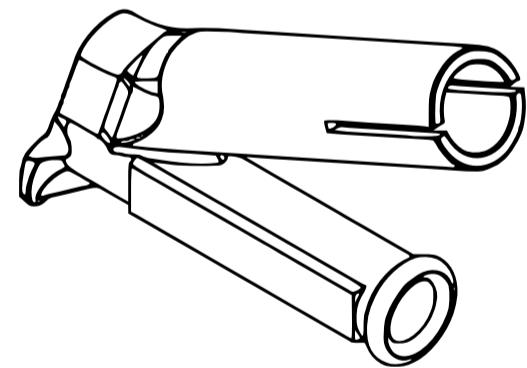
120° Угловая насадка



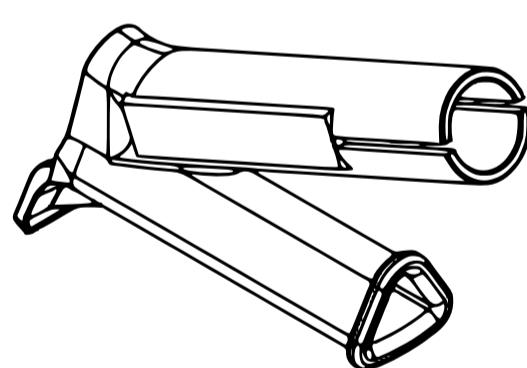
90° Угловая насадка



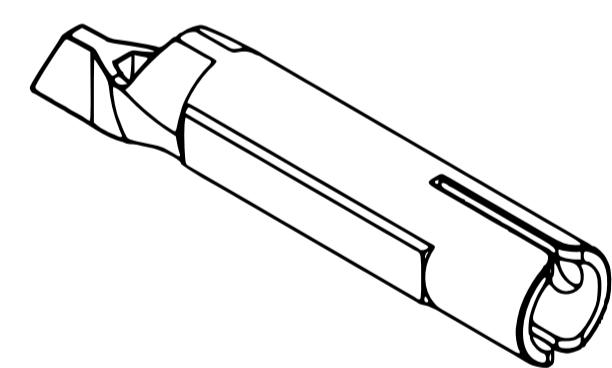
Стандартная насадка 5 мм.



Насадка для сварки круглым прутком 5 мм.



Насадка для сварки треугольным прутком 7x5 мм.



Насадка для прихватки

1600/3400/2000

RU

Гарантия на сварочное оборудование 12 месяцев

### Гарантийные обязательства

1. Производитель гарантирует, что оборудование, поставляемое потребителю, находится в исправном состоянии и соответствует техническим характеристикам, заявленным в документации.
2. Гарантия распространяется на неисправности, обусловленные заводским браком, и предполагает бесплатное устранение дефектов, либо замену неисправных компонентов по решению специализированного сервисного центра, выбранного по усмотрению продавца, после проведения оценки квалифицированным специалистом.
3. Гарантийные обязательства не распространяются на изнашивающиеся части оборудования, такие как нагревательные элементы, угольные щетки, подшипники и аналогичные компоненты.
4. Гарантия не действует в случае повреждений, возникших вследствие неправильного обращения, несоблюдения правил эксплуатации, неправильного технического обслуживания, а также физических воздействий, повреждающих оборудование.
5. Не покрываются гарантийными обязательствами естественный износ компонентов, возникающий в ходе эксплуатации.
6. Гарантийные обязательства не распространяются при использовании оборудования с нарушением техники безопасности и инструкции по эксплуатации, а также при внесении неавторизованных изменений, ремонтов или модификаций конструкции, выполненных сторонними лицами или неавторизованными сервисными центрами.
7. Гарантия аннулируется в случае обнаружения следов самостоятельного вскрытия или ремонтных работ, выполненных без согласия производителя или его уполномоченных представителей.

### Обслуживание

При неисправности сварочного оборудования обращаться:  
Общество с ограниченной ответственностью "Свизпласт"  
Телефон: +7 (495) 664-58-77  
Электронная почта: [info@swissplast.ru](mailto:info@swissplast.ru)

### Стандарты

ООО «СВИЗПЛАСТ» заявляет, что оборудование, производимое и реализуемое компанией, соответствует требованиям сертификатов, действующих на территории Российской Федерации. Настоящее оборудование предназначено исключительно для промышленного использования и аттестованным персоналом. ООО «СВИЗПЛАСТ» не несет ответственности за убытки или ущерб, возникшие в результате неправильной эксплуатации оборудования, несоблюдения указанных инструкций по технике безопасности, а также использования оборудования персоналом, не обладающим необходимой квалификацией.

Компания постоянно совершенствует свою продукцию и оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технические характеристики оборудования без предварительного уведомления.

Для получения актуальной информации рекомендуется обращаться к официальным представителям ООО «СВИЗПЛАСТ» или связаться по электронной почте: [info@swissplast.ru](mailto:info@swissplast.ru)

