

# АКРЕП-065 Двухкомпонентный эпоксидный толстослойный грунт. ТУ 2312-008-30584984-2015



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный эпоксидный толстослойный грунт применяется в комплексном многослойном покрытии с различными эмалями для усиления антикоррозионной защиты. Толщина нанесения до 300 мкм.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии различных металлических поверхностей подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию. Обеспечивает для протекторную защиту черных и цветных металлов (металлоконструкций, железнодорожного, морского и речного транспорта, сельхозтехники и др.) в схемах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью
- Образует стойкое, легкоочищаемое покрытие
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Отличная адгезия к различным видам металлов.

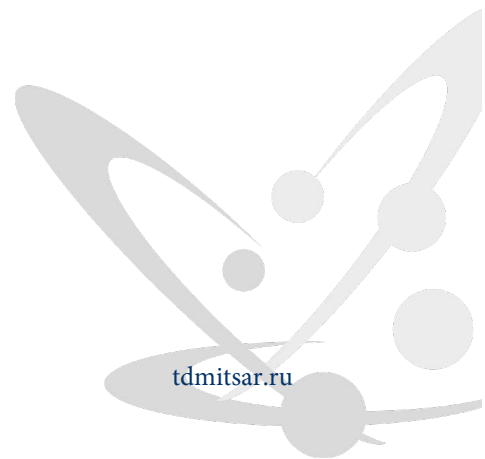
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	серый или по согласованию с заказчиком
Блеск	полуматовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	80±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 – 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход	200-450 г/м <sup>2</sup>

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости нанесите подходящую межоперационную грунтовку. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и прочих загрязнений, обеспылены. Обезжиривание поверхности проводить органическими растворителями.

**Категорически запрещено обезжиривать поверхности бензином, уайт-спиритом!**



## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно смешать основу с комплектным отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания миксер. Выдержать 15 минут перед применением.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	плюс 5 °С ,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

## ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,019-0,025
Давление на сопле, бар:	180-200

## ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	4-6

**Жизнеспособность смеси (+20 °С) не менее 3 часов**

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Ксилол

## ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей ; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 300 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час		15	12	6	4
Время высыхания до твердой пленки, час		36	36	24	24

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

## ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	120-360
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	100-300
Толщина не стекающего слоя, мкм	300
Рекомендуемое количество слоев	1-2