

АКРОМАТ АЛ Антикоррозийная алюминиевая эмаль.

ТУ 2313-009-30584984-2015



АКРОМАТ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эмаль разработана специально для эффективной защиты поверхностей из различных металлов от негативного воздействия окружающей среды и предотвращения образования ржавчины. Это универсальное решение подходит для обработки таких материалов, как черные металлы, оцинкованная и нержавеющая сталь.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии различных поверхностей из черных и цинкованных металлов. Обеспечивает надежную, долговечную защиту от коррозии, агрессивного атмосферного воздействия. Эмаль рекомендуется для окраски металлических труб и стальных конструкций, опор линий электропередачи, ангаров, оцинкованных крыш и куполов, трубопроводов и нефте-газопроводов, объектов машиностроения, для окраски стальных резервуаров и ёмкостей под воду и т.д.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Образует ровную полуматовую пленку.
- Высокая атмосферостойкость.
- Быстро сохнущая.
- Повышенная водо- и износостойкость.
- Образует масло-, бензостойкое покрытие.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	Серебристый
Блеск	полуматовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	30±2
Плотность, г/см ³	1,1 – 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=25мкм)	150-200 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения ручным или механическим методом, обезжирить. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и прочих загрязнений, обеспылены. Обезжиривание поверхности проводить органическими растворителями.

Категорически запрещено обезжиривать поверхности бензином, уайт -спиритом!
Поверхность цинковых грунтов должна быть чистой, сухой и свободной от солей.

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	плюс 5 °C ,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °C

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,015-0,019
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °C до плюс 40 °C

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акромат Т , Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акромат 4, Р-646

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акромат Метгрунт, Акромат Цинк



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания . Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей ; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °C	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	9	6	3	1	1
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	60-65
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	20-25
Толщина не стекающегося слоя, мкм	90
Рекомендуемое количество слоев	1-2