

AKROPUR 520/550/590

двуихкомпонентный

полиуретановый лак для полов

ТУ 2312-008-30584984-2015



AKROPUR

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

для защиты, обеспыливания и упрочнения бетонных полов в помещениях подвергающихся интенсивным пешеходным и автомобильным нагрузкам, складах, гаражах, производствах, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и газовых сред.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для лакировки полов складских и торговых помещений, развлекательных комплексов, производственных цехов и зданий, ангаров, автостоянок, гаражей, лестничных маршей и других поверхностей, где требуются повышенные эксплуатационные характеристики.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Образует ровную поверхность с различной степенью глянца;
- Отличается высокой водостойкостью;
- Устойчив к воздействию масел и ГСМ, не концентрированных кислот и щелочей;
- Имеет высокую стойкость к абразивному истиранию;
- Выдерживает высокие деформационные нагрузки;
- Атмосферостойкое покрытие.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	прозрачный
Блеск	520 - полуматовый , 550 - полуглянцевый, 590 - глянцевый
Объемная доля нелетучих веществ, %	45±2
Плотность, г/см ³	1,1 – 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=40 мкм)	180-250 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность пола должна быть очищена от загрязнений и старого покрытия, обработана скребками, щетками шлифовальной машиной или дробеструйной установкой так, чтобы поры бетона (цементной стяжки) были открыты, тщательно обеспылены. На новых бетонных полах удалить цементное молочко и вскрыть поры бетона, механическим или химическим способом.

Не допускается нанесение лака на влажный и пропитанный маслом пол, а также на пол, подвергающийся воздействию грунтовых вод.

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно смешать основу с комплектным отвердителем . Рекомендуется использовать для смещивания миксер. Выдержать 15 минут перед применением.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °C,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °C

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм :	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °C до плюс 40 °C

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акромат Т, Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акромат 4, Р-646

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акромат Б020

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания . Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей ; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ
(DFT= 45 мкм)**

Температура окружающей среды, °C	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	6	5	2	2
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляция

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	40-45
Толщина не стекающегося слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3