



Инструкция по эксплуатации



Пресс гидравлический ножной Серия GTE-HPN

GTE-HPN13012, GTE-HPN13020, GTE-HPN13030

EAC

Содержание

Введение	3
Описание	3
Идентификация оборудования	3
Технические характеристики	4
Ответственность владельца	4
Правила безопасности	4
Детализировка и комплектация	5
Устройство оборудования	6
Сборка	7
Эксплуатация	8
Техническое обслуживание	8
Поиск и устранение неисправностей	9
Хранение	10
Утилизация	10
Условия гарантии	11
Отметка о продаже	11
Отметка о ремонте	11
Для заметок	13
Контактная информация	15

Введение

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE.

Данная инструкция предназначена для мастеров, управляющих гидравлическими прессами и специалистов по техническому обслуживанию. Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

Описание

Пресс гидравлический GTE предназначен для ремонтно-монтажных и испытательных работ, в частности: выпрессовка подшипников;

- выпрессовка болтов и втулок;
 - правка валов, осей и профилей;
 - прессование;
 - запрессовка деталей;
 - проверка допустимых нагрузок сварочных швов;
 - контроль прочности материалов.

Гидравлический пресс GTE предназначен для использования на станциях технического обслуживания и в автосервисах.

Идентификация оборудования



Информация о прессе содержится на стикере, расположеннном на оборудовании.

Данные со стикера используются как при заказе запчастей, так и при связи с поставщиком для получения информации.

Из-за внесения изменений в конструкцию иногда модель может отличаться от описанной в инструкции. Это не должно вызывать сомнений в правильности предоставленной информации.

Технические характеристики

Гидравлические прессы GTE Серия GTE-HPN	GTE-HPN13012	GTE-HPN13020	GTE-HPN13030
Максимальное усилие, Т	12Т	20Т	30Т
Ход штока, мм	135 мм	145 мм	150 мм
Тип привода	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Подъем станины, мм	169-1009 мм	58-1018 мм	166-1126 мм
Вес нетто, кг	83 кг	102 кг	170 кг

Ответственность владельца

Внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией по эксплуатации, которая является неотъемлемой частью оборудования. Уделите особое внимание правилам безопасности и предупреждениям. Используйте оборудование правильно, осторожно и строго по назначению, никогда не используйте его в иных целях. Невыполнение данных требований может стать причиной повреждения имущества и/или получения травм. Используйте только рекомендованные производителем адаптеры. Храните данную инструкцию в безопасном и доступном месте для использования в процессе обслуживания в любое время. Ответственность за ущерб, вызванный неправильным использованием или использованием в других целях несет владелец оборудования.

Правила безопасности

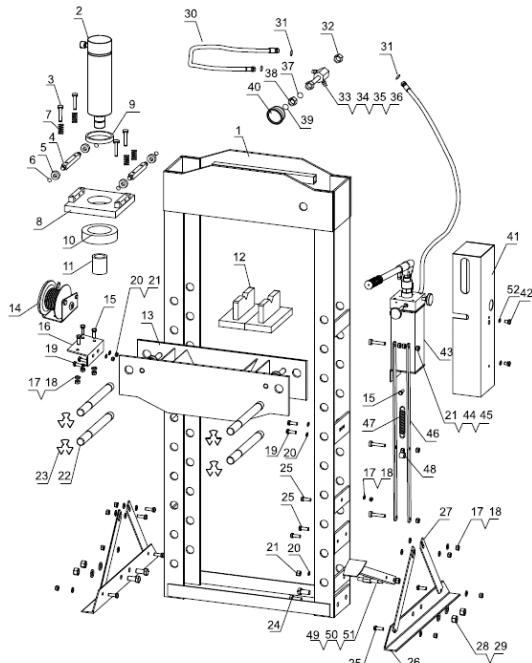
1. Эксплуатация оборудования разрешена только подготовленным специалистам. Соблюдайте чистоту рабочей зоны и самого пресса для безопасной работы.
2. Стого соблюдайте номинальное максимальное усилие. Избегайте дополнительного силового воздействия на пресс. Контролируйте давление с помощью манометра.
3. Применяйте оборудование строго по прямому назначению. Использование для других целей запрещено.
4. Исключите присутствие посторонних лиц вблизи рабочей зоны.
5. Используйте плотно прилегающую рабочую одежду. Снимите украшения, часы, уберите длинные волосы.
6. Обязательно применяйте защитные очки, лицевой щиток и рабочие перчатки.
7. Сохраняйте устойчивое положение тела во время работы. Носите обувь с противоскользящей подошвой.
8. Установите пресс на твердую, ровную и сухую поверхность. Поддерживайте чистоту и порядок в рабочей зоне.
9. Перед началом работы проверяйте состояние оборудования. Не допускайте использования поврежденных узлов и деталей.
10. Проверяйте надежность всех соединений перед включением.
11. Центрируйте и надежно фиксируйте обрабатываемую деталь.
12. Держите руки в стороне от приспособлений и штока пресса во время работы.
13. Запрещается обработка пружинящих деталей. Не стойте перед работающим прессом и не оставляйте его без присмотра.
14. Не работайте при усталости или под воздействием веществ, снижающих реакцию.
15. Лица без соответствующей подготовки не допускаются к работе.
16. Запрещены любые несанкционированные изменения конструкции.
17. Используйте только рекомендованные гидравлические масла. Смешивание различных типов недопустимо.
18. Защищайте оборудование от атмосферных воздействий.

19. Ремонтные работы должны выполняться только сертифицированными специалистами с использованием оригинальных запчастей.

20. Оператор обязан соблюдать все меры предосторожности, включая не описанные в инструкции потенциально опасные ситуации.

Детализировка и комплектация

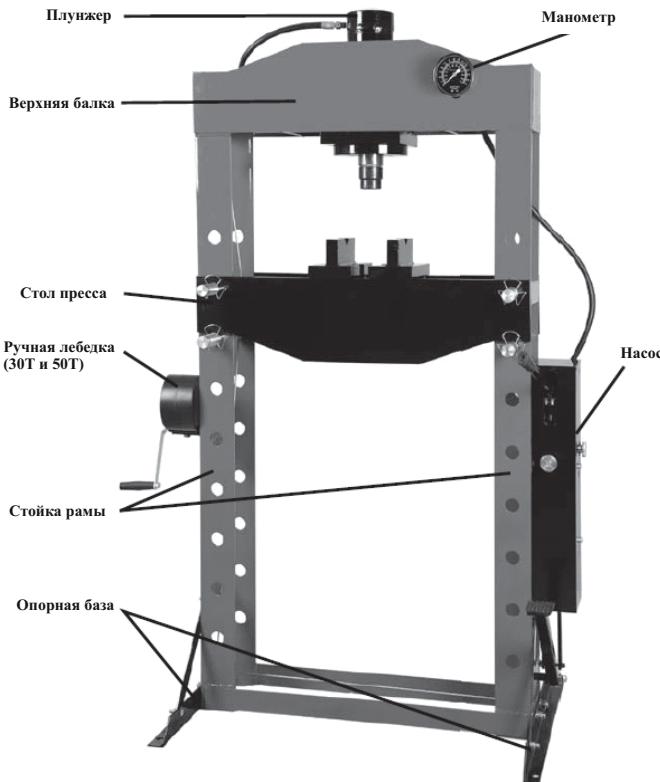
GTE-HPN13012, GTE-HPN13020, GTE-HPN13030



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Рама	1	27	Боковая опора основания	4
2	Плунжер	1	28	Шайба	4
3	Болт	4	29	Гайка	4
4	Ролик	2	30	Шланг	1
5	Подшипник	4	31	О-образное кольцо	3
6	Стопорное кольцо	4	32	Гайка	1
7	Пружина	4	33	Тройник (Т-образный соединитель)	1
8	Опорная плита плунжера	1	34	Соединитель	2
9	Малая гайка плунжера	1	35	Болт соединителя	1
10	Большая гайка плунжера	1	36	Гайка соединителя	1
11	Винт с внутренним шестигранником	1	37	О-образное кольцо	1
12	Опорная плита	2	38	Гайка соединителя	1
13	Прессовый стол	1	39	О-образное кольцо	1

14	Лебедка	1	40	Манометр	1
15	Болт	4	41	Крышка насоса	1
16	Плита лебедки	1	42	Болт	2
17	Шайба	16	43	Насос	1
18	Гайка	12	44	Болт	3
19	Болт	4	45	Болт	3
20	Шайба	5	46	Шатун	2
21	Гайка	5	47	Пружина	1
22	Опорный штифт	4	48	Втулка	1
23	Стопорная шайба ("бабочка")	8	49	Соединительный болт	1
24	Болт	4	50	Педаль	1
25	Болт	9	51	Болт	1
26	Опорная основа	2	52	Шайба	2

Устройство оборудования



ВНИМАНИЕ!

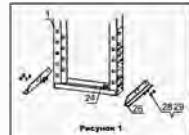
1. Не перенапрягайте поршень. (Не выходите за предупреждающую линию на поршне плунжера).
2. Следите за уровнем гидравлической жидкостью.
3. Запрещено эксплуатировать насос, если не открыты воздушные клапаны как на насосе, так и на манометре.

Сборка

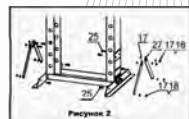
Используя фотографию компонентов и список деталей, разложите и определите все детали перед сборкой.

GTE-HPN13012, GTE-HPN13020, GTE-HPN13030

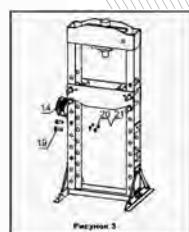
1. Наденьте защитные очки и плотные кожаные ботинки.
2. Установите Раму (1) в вертикальное положение. Подвиньте каждую Опорную основу (26) под Раму. Совместите отверстия под болты и вставьте Болты (24) через Раму и Опорную основу, затем зафиксируйте Шайбами (28) и Гайками (29).



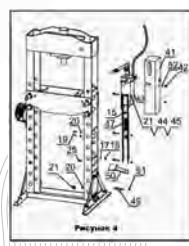
3. Закрепите Боковые опоры основания (27) на Раме и Опорной основе с помощью Болтов (25), Шайб (17) и Гаек (18).



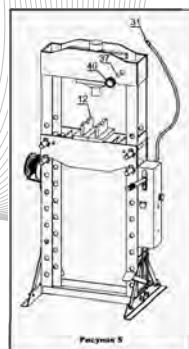
4. Установите Лебедку (14) на Раму с помощью Болтов (19), Шайб (20) и Гаек (21).



5. Закрепите Насос (43) на Раме с помощью Болтов (19)(25), Шайб (20)(17) и Гайки (18). Установите Пружину (47) педального узла с помощью Болта (15). Закрепите Педаль, используя Соединительный болт (49), Гайку (21), Шайбу (20) и Гайку (51). Присоедините Педальный узел к Ручке с помощью Болта (21), Гаек (44) и Гайки (45). Установите Крышку насоса (41) на Насос, используя Болты (42) и Шайбы (53).



6. Подсоедините Шланг к Тройнику с помощью О-образного кольца (31). Затем установите Манометр (40) с помощью О-образного кольца (37). Разместите Опорные плиты штампа (12) на Прессовом столе.



Эксплуатация

Удаление воздуха

ВАЖНО! Перед первым использованием проверьте уровень гидравлического масла в насосе. Затем тщательно проверьте работу плунжера и насоса перед началом эксплуатации. Если при работе насоса возникает ощущение пористости или плунжер опускается при закрытом выпускном клапане, возможно, в насосе находится воздух. Удалите воздух из насоса следующим образом:

1. Открутите винт заливки масла. Уплотнительное кольцо должно сняться вместе с ним.
2. Уровень жидкости должен находиться в нижней части отверстия. При необходимости добавьте высококачественную гидравлическую жидкость.
3. Убедитесь, что уплотнительное кольцо по-прежнему находится на месте вокруг винта заливки масла, и надежно закрутите винт заливки в насос. Не используйте ленту для уплотнения резьбы.

Основные инструкции по эксплуатации

1. С помощью опорных штифтов отрегулируйте высоту стола пресса.

Примечание: стол пресса должен находиться в максимально высоком положении, при этом заготовка должна быть как можно ближе к плунжеру.

2. Поместите изделие для прессования на опорные пластины. Поверните опорные пластины, чтобы они поддерживали неподвижную часть заготовки.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что под опорными пластинами нет никаких препятствий (например, болтов или мусора). Такие предметы создают неровную поверхность, которая может привести к поломке опорных пластин под давлением.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

3. При сжимании двух предметов они должны быть расположены вертикально. В противном случае один из предметов может с силой вылететь из оборудования вбок.

Откройте выпускной клапан, плунжер быстро опустится. При сжимании двух предметов вместе убедитесь, что они находятся в вертикальном положении. Продолжайте управлять рукояткой насоса, чтобы прижать заготовку.

4. После завершения работы будьте осторожны при сбросе давления насоса. Для безопасности снимите рукоятку насоса, затем медленно поверните клапан сброса давления на насосе, чтобы плунжер вернулся обратно.

ВНИМАНИЕ! В процессе сброса давления плунжер может быстро подняться. Держитесь подальше.

Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ! Техническое обслуживание должно выполняться квалифицированным персоналом.

1. Перед каждым использованием внимательно проверьте общее состояние пресса, плунжера и насоса. Убедитесь, что нет сломанных, треснувших или погнутых деталей, а также отсутствующих или ослабленных частей, которые могут повлиять на правильную работу оборудования. Если будут обнаружены какие-либо проблемы, устранийте их до дальнейшего использования.

2. Перед каждым использованием тщательно проверьте правильность функционирования плунжера и насоса. Если насос работает некорректно, следуйте инструкциям по удалению гидравлической жидкости.

3. Заменяйте гидравлическое масло не реже одного раза в год. Для замены гидравлического масла:

- a) Полностью опустите плунжер и снимите насос с опорной плиты.
- b) Удалите винт маслозаливного отверстия.
- c) Наклоните насос, чтобы старое гидравлическое масло полностью вытекло, и утилизируйте его согласно местным нормам.
- d) Заполните оборудование высококачественным гидравлическим маслом (не входит в комплект) до тех пор, пока масло не начнет выливаться из маслозаливного отверстия.
- e) Установите винт маслозаливного отверстия обратно.
- f) Протрите поверхность чистой тканью, используя моющее средство или мягкий растворитель.
- g) Установите насос на раму.

Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Решение
Плунжер не работает при нажатии на рукоятку	Выпускной клапан не закрыт плотно Воздух в насосе Стальной шарик погружен внутрь на слишком длительное время	Плотно закройте выпускной клапан. Удалите воздух Выполните следующие действия: 1. Откройте выпускной клапан, повернув его против часовой стрелки, и 10–15 раз нажмите на ручку. 2. Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке, и 5–10 раз нажмите на ручку. 3. Повторите действия 1 и 2 примерно 3 раза.
Плунжер не выдерживает нагрузки	Выпускной клапан не закрыт плотно Неисправность насоса, например, загрязнение механизма клапана	Плотно закройте выпускной клапан Выполните следующие действия: 1. Откройте выпускной клапан, повернув его против часовой стрелки, и 10–15 раз нажмите на ручку. 2. Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке, и 5–10 раз нажмите на ручку. 3. Повторите действия 1 и 2
Плунжер не опускается при снятии нагрузки	Переполненный масляный резервуар Заклинивание плунжера Чрезмерное выдвижение плунжера	Слейте масло до нужного уровня Очистите и смажьте движущиеся детали Замените плунжер
Плунжер не увеличивается до полного диапазона хода	Низкий уровень масла	Добавьте гидравлическое масло в бак
Плунжер наклоняется в одну сторону	Неправильное подключение или дисбаланс опоры	Прекратите работу и переместите плунжер и основание, убедившись, что они хорошо закреплены и находятся как можно ближе к вертикали относительно ремонтируемого участка

Хранение

Оптимальная температура: **от +5°C до +40°C** (избегать замерзания и перегрева).

При длительном хранении в неотапливаемых помещениях необходимо сливать гидравлическое масло и жидкости, так как их загустение или замерзание может повредить систему.

Утилизация

Срок службы оборудования – 10 лет, при соблюдении условий эксплуатации и регулярном техническом обслуживании.

Если оборудование вышло из строя и дальнейшая эксплуатация невозможна, утилизируйте оборудование надлежащим образом согласно соответствующим законам и нормативным актам.

Условия гарантии

Поставщик берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 12 месяцев со дня продажи.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта оборудования или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к оборудованию, предоставленному продавцу в чистом виде и сопровождаемому документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования, а также на оборудование, имеющее повреждения и/или следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Отметка о продаже

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » 20 ____ г.

Отметка о ремонте

Дата поступления: « _____ » 20 ____ г.
Ремонт: гарантинный послегарантинный
(нужное подчеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получило: _____
(подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » 20 ____ г.

Дата поступления: « _____ » 20 ____ г.
Ремонт: гарантинный послегарантинный
(нужное подчеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получило: _____
(подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » 20 ____ г.

Дата поступления: « _____ » 20 ____ г.
Ремонт: гарантинный послегарантинный
(нужное подчеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получило: _____
(подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » 20 ____ г.

Дата поступления: « _____ » 20 ____ г.
Ремонт: гарантинный послегарантинный
(нужное подчеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получило: _____
(подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » 20 ____ г.

Дата поступления:	«_____»	20_____г.
Ремонт:	гарантийный	послугарантийный
Был произведен ремонт:		
<hr/> <hr/> <hr/>		
Изделие из ремонта получил: _____ <small>(подпись)</small> _____ <small>(расшифровка подписи)</small>		
Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.		

Дата поступления:	“_____”	20	г.
Ремонт:	гарантийный	послугарантийный	
(нужное подчеркнуть)			
Был произведен ремонт:			
<hr/> <hr/> <hr/>			
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)			
Дата получения изделия: “_____”			
20 г.			

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантитный	послугарантитный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	
<hr/> <hr/> <hr/>	
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.	

Дата поступления:	“ <u>_____</u> ” <u>_____</u> 20 <u>_____</u> г.
Ремонт:	гарантийный послегарантийный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	
<hr/> <hr/> <hr/>	
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: “ <u>_____</u> ” <u>_____</u> 20 <u>_____</u> г.	

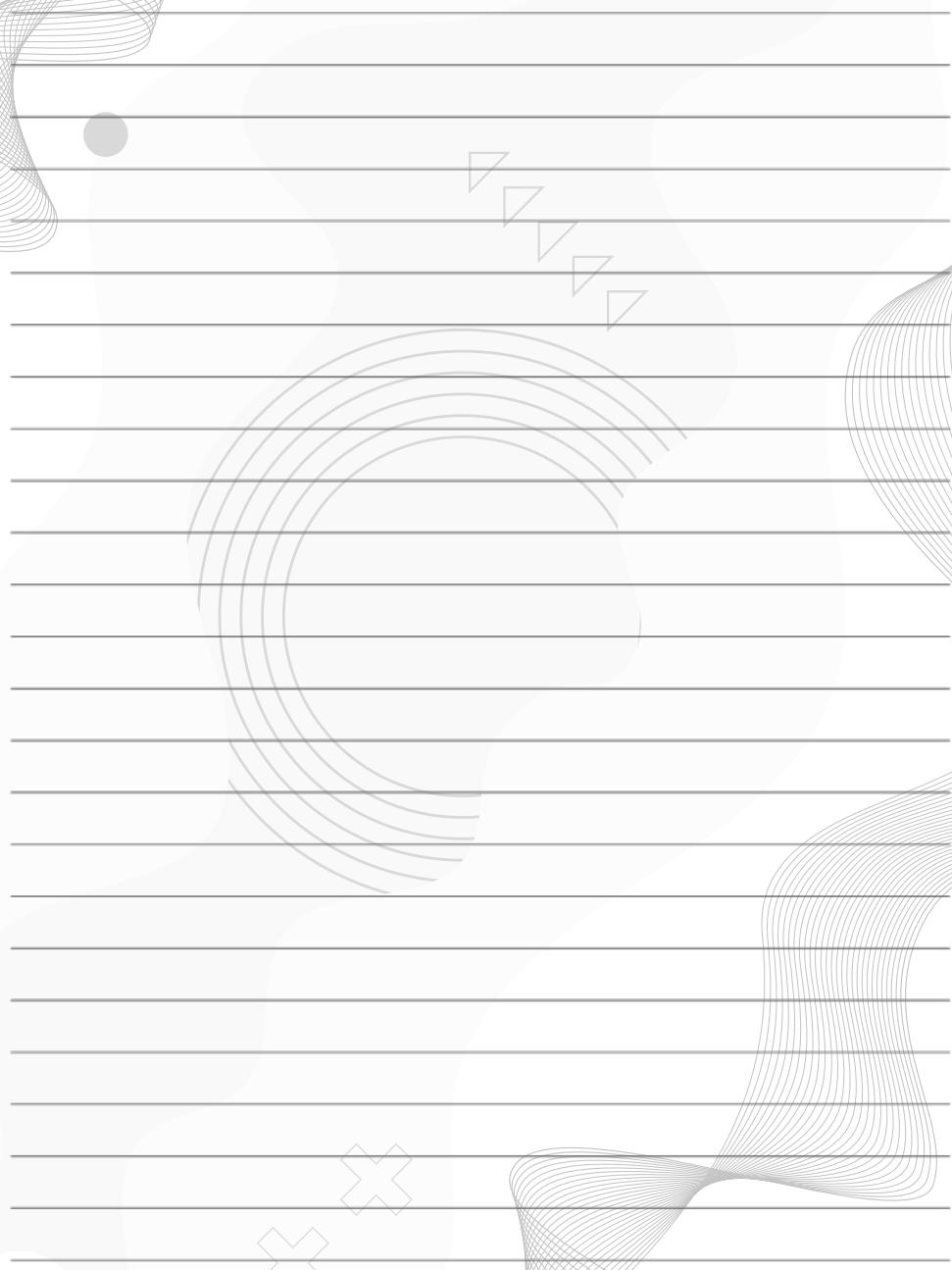
Дата поступления:	« _____ »	20	г.	
Ремонт: гарантитный	послугарантитный			
(нужное подчеркнуть)				
был произведен ремонт:				
<hr/> <hr/> <hr/>				
Изделие из ремонта получил:		(подпись)	(расшифровка подписи)	
Дата получения изделия:		« _____ »	20	г.

Дата поступления:	« _____ »	20	г.
Ремонт: гарантайный	послугарантайный		
(нужное подчеркнуть)			
Был произведен ремонт:			
<hr/> <hr/> <hr/>			
Изделие из ремонта получил:		(подпись)	(расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ »	20	г.

Дата поступления: "_____" 20 ____ г.
Ремонт: гарантитный послегарантитный
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт:

Дата поступления:	“ <u>_____</u> ”	20	г.
Ремонт: гарантитный	последгарантитный		
(нужное подчеркнуть)			
Был произведен ремонт:			
<hr/> <hr/> <hr/>			
Изделие из ремонта получили:		(подпись)	
Дата получения изделия: “ <u>_____</u> ”		20	г.

Для заметок



Для заметок

A sheet of lined paper with horizontal ruling lines. The background features abstract, light-grey geometric shapes: a series of concentric arcs in the center, a cluster of triangles in the upper-middle section, and several 'X' marks in the lower-right section. The left edge of the page shows a vertical column of five overlapping circles.

Контактная информация

ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
TP TC 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

📞 +7 (495) 268-13-17

🌐 gte-official.ru

✉ gte@autoopt.ru

Импортер:

ООО «АвтоОптТорг»

Адрес:

117420, Россия, г.Москва, ул. Наметкина,
д.14, корпус 2, эт 9, пом. I, ком. 902

Изготовитель:

ASZ AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD

Адрес:

201802, China, Shanghai, Jiading district, add. No. 758
Huiping rd.



www.gte-official.ru

GTE-HPN

GTÉ