



Инструкция по эксплуатации



**Пневмогидравлический пресс и ручной
гидравлический пресс**

Серия GTE-HPP и GTE-HPR

GTE-HPR13010, GTE-HPR13012S, GTE-HPR13020S,
GTE-HPR13012D, GTE-HPR13020D, GTE-HPP13020, GTE-HPP13030



Содержание

Введение	3
Описание	3
Идентификация оборудования	3
Технические характеристики	4
Ответственность владельца	4
Правила безопасности	4
Детализовка и комплектация	5
Устройство оборудования	10
Сборка	12
Эксплуатация	18
Техническое обслуживание	18
Поиск и устранение неисправностей	19
Хранение	20
Утилизация	20
Условия гарантии	21
Отметка о продаже	21
Отметка о ремонте	21
Контактная информация	23

Введение

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE.

Данная инструкция предназначена для мастеров, управляющих прессами и специалистов по техническому обслуживанию. Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

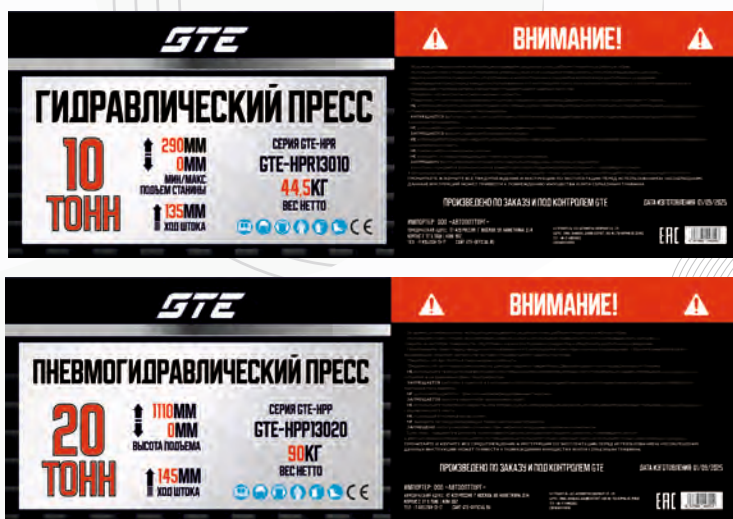
Описание

Прессы GTE предназначены для ремонтно-монтажных и испытательных работ, в частности:

- выпрессовка подшипников;
- выпрессовка болтов и втулок;
- правка валов, осей и профилей;
- прессование;
- запрессовка деталей;
- проверка допустимых нагрузок сварочных швов;
- контроль прочности материалов;

Гидравлический пресс GTE предназначен для использования на станциях технического обслуживания и в автосервисах.

Идентификация оборудования



Информация о прессе содержится на стикере, расположенном на оборудовании.

Данные со стикера используются как при заказе запчастей, так и при связи с поставщиком для получения информации.

Из-за внесения изменений в конструкцию иногда модель может отличаться от описанной в инструкции. Это не должно вызывать сомнений в правильности предоставленной информации.



Технические характеристики

Гидравлические прессы GTE Серия GTE-HPR Серия GTE-HPP	GTE-HPR13010	GTE-HPR13012S	GTE-HPR13020S	GTE-HPR13012D	GTE-HPR13020D	GTE-HPP13020	GTE-HPP13030
Максимальное усилие, Т	10Т	12Т	20Т	12Т	20Т	20Т	30Т
Ход штока, мм	135 мм	135 мм	145 мм	135 мм	145 мм	135 мм	145 мм
Тип привода	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Пнеumo-гидравлический	Пнеumo-гидравлический
Подъем станины, мм	0-290 мм	0-900 мм	0-1110 мм	0-900 мм	0-1110 мм	0-1110 мм	0-980 мм
Вес нетто, кг	44,5 кг	63 кг	90 кг	64 кг	91 кг	90 кг	150 кг

Ответственность владельца

Внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией по эксплуатации, которая является неотъемлемой частью оборудования. Уделите особое внимание правилам безопасности и предупреждениям. Используйте оборудование правильно, осторожно и строго по назначению, никогда не используйте его в иных целях. Невыполнение данных требований может стать причиной повреждения имущества и/или получения травм. Используйте только рекомендованные производителем адаптеры. Храните данную инструкцию в безопасном и доступном месте для использования в процессе обслуживания в любое время. Ответственность за ущерб, вызванный неправильным использованием или использованием в других целях несет владелец оборудования.

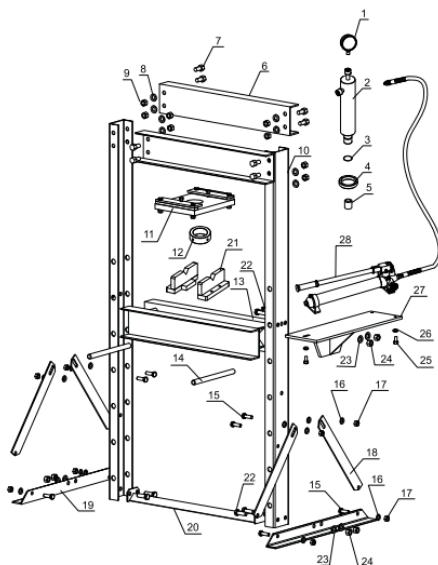
Правила безопасности

1. Эксплуатация оборудования разрешена только подготовленным специалистам. Соблюдайте чистоту рабочей зоны и самого пресса для безопасной работы.
2. Строго соблюдайте номинальное максимальное усилие. Избегайте дополнительного силового воздействия на пресс. Контролируйте давление с помощью манометра.
3. Применяйте оборудование строго по прямому назначению. Использование для других целей запрещено.
4. Исключите присутствие посторонних лиц вблизи рабочей зоны.
5. Используйте плотно прилегающую рабочую одежду. Снимите украшения, часы, уберите длинные волосы.
6. Обязательно применяйте защитные очки, лицевой щиток и рабочие перчатки.
7. Сохраняйте устойчивое положение тела во время работы. Носите обувь с противоскользящей подошвой.
8. Установите пресс на твердую, ровную и сухую поверхность. Поддерживайте чистоту и порядок в рабочей зоне.
9. Перед началом работы проверяйте состояние оборудования. Не допускайте использования поврежденных узлов и деталей.
10. Проверяйте надежность всех соединений перед включением.
11. Центрируйте и надежно фиксируйте обрабатываемую деталь.
12. Держите руки в стороне от приспособлений и штока пресса во время работы.
13. Запрещается обработка пружинящих деталей. Не стойте перед работающим прессом и не оставляйте его без присмотра.
14. Не работайте при усталости или под воздействием веществ, снижающих реакцию.
15. Лица без соответствующей подготовки не допускаются к работе.
16. Запрещены любые несанкционированные изменения конструкции.
17. Используйте только рекомендованные гидравлические масла. Смешивание различных типов недопустимо.

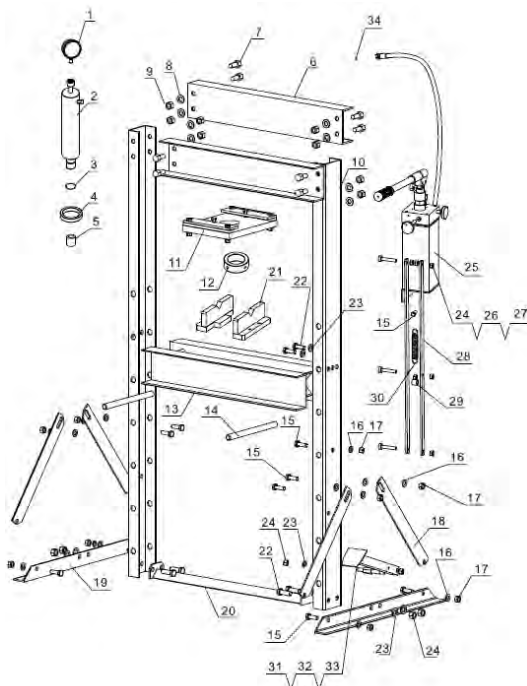
18. Защищайте оборудование от атмосферных воздействий.
 19. Ремонтные работы должны выполняться только сертифицированными специалистами с использованием оригинальных запчастей.
 20. Оператор обязан соблюдать все меры предосторожности, включая не описанные в инструкции потенциально опасные ситуации.

Деталировка и комплектация

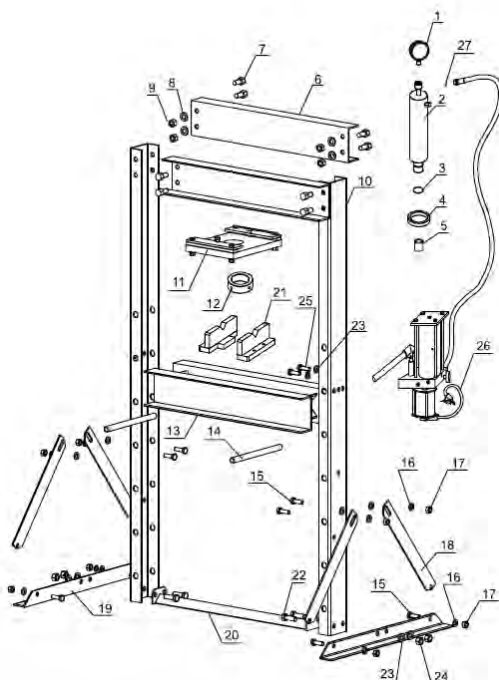
GTE-HPR13012S, GTE-HPR13020S



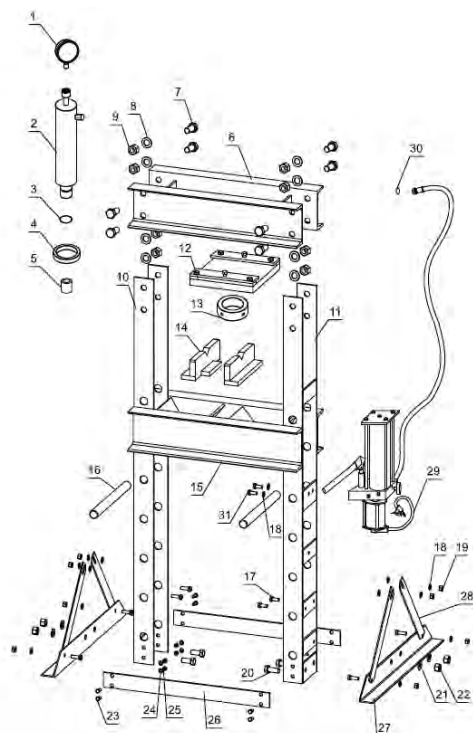
№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	15	Болт	8
2	Плунжер	1	16	Шайба	12
3	Стопорное кольцо	1	17	Гайка	8
4	Малая гайка плунжера	1	18	Боковая опора основания	4
5	Болт с внутренним шестигранником	1	19	Основная опора	2
6	Верхняя балка	2	20	Нижняя опора рамы	1
7	Болт	8	21	Опорная плита	2
8	Шайба	8	22	Болт	6
9	Гайка	8	23	Шайба	6
10	Стойка станины	2	24	Гайка	6
11	Опорная плита плунжера	1	25	Болт	3
12	Основная гайка плунжера	1	26	Шайба	3
13	Рабочий стол	1	27	Опорная плита насоса	1
14	Опорный штифт	2	28	Насос	1



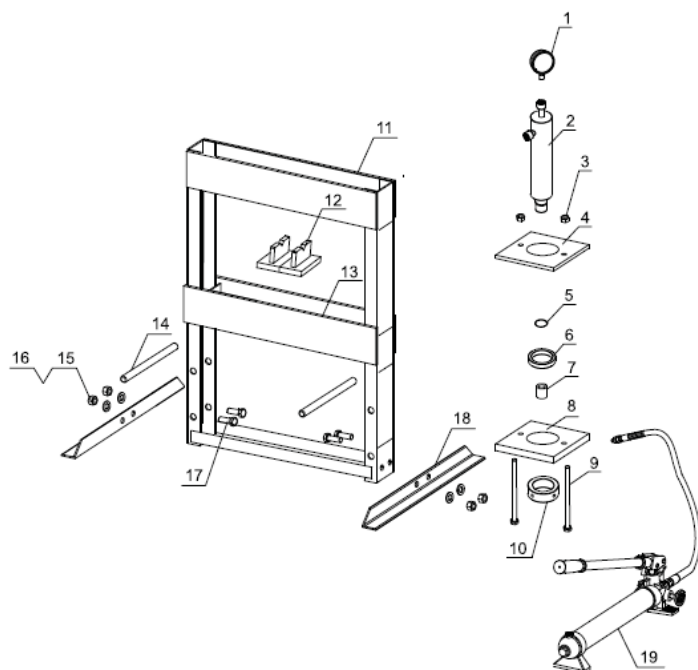
№	Описание	Кол-во	№	Описание	Кол-во
1	Манометр	1	18	Боковая опора основания	4
2	Плунжер	1	19	Опорная стойка основания	2
3	Стопорное кольцо	1	20	Нижняя опора рамы	1
4	Малая гайка плунжера	1	21	Опорная плита	2
5	Болт с внутренним шестигранником	1	22	Болт	6
6	Верхняя балка	2	23	Шайба	7
7	Болт	8	24	Гайка	7
8	Шайба	8	25	Насос	1
9	Гайка	8	26	Болт	3
10	Стойка рамы	2	27	Гайка	3
11	Базовая плита ползуна	1	28	Шатун	2
12	Основная гайка ползуна	1	29	Втулка	1
13	Рабочий стол	1	30	Пружина	1
14	Опорный штифт	2	31	Болт	1
15	Болт	10	32	Педаль	1
16	Шайба	13	33	Гайка	1
17	Гайка	9	34	О-образное кольцо	1



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	15	Болт	8
2	Плунжер	1	16	Шайба	12
3	Стопорное кольцо	1	17	Болт	8
4	Маленькая гайка плунжера	1	18	Боковая опора основания	4
5	Головка крышки	1	19	Опора основания	2
6	Верхняя балка	2	20	Нижняя опора основания	1
7	Болт	8	21	Опорная плита	2
8	Шайба	8	22	Болт	4
9	Гайка	8	23	Шайба	6
10	Стойка рамы	2	24	Гайка	4
11	Основание плунжера	1	25	Болт	2
12	Большая гайка плунжера	1	26	Пневматический ручной насос	1
13	Рабочий стол	1	27	О-образное кольцо	1
14	Штифт	2			



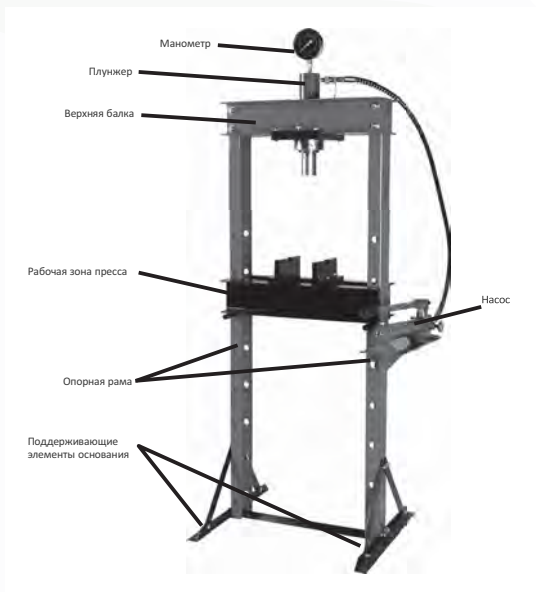
№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	17	Болт	8
2	Плунжер	1	18	Шайба	14
3	Стопорное кольцо	1	19	Гайка	8
4	Малая гайка плунжера	1	20	Болт	4
5	Крышка с внутренним шестигранником	1	21	Шайба	4
6	Верхняя траверса	2	22	Гайка	4
7	Болт	8	23	Болт	8
8	Шайба	8	24	Шайба	8
9	Гайка	8	25	Гайка	8
10	Левая стойка станины	1	26	Нижняя опора рамы	2
11	Правая стойка станины	1	27	Основная опора	2
12	Опорная плита плунжера	1	28	Боковая опора основания	4
13	Основная гайка плунжера	1	29	Пневматический насос	1
14	Сменная матрица	2	30	О-образное кольцо	1
15	Рабочий стол	1	31	Болт	2
16	Фиксирующий штифт	2			



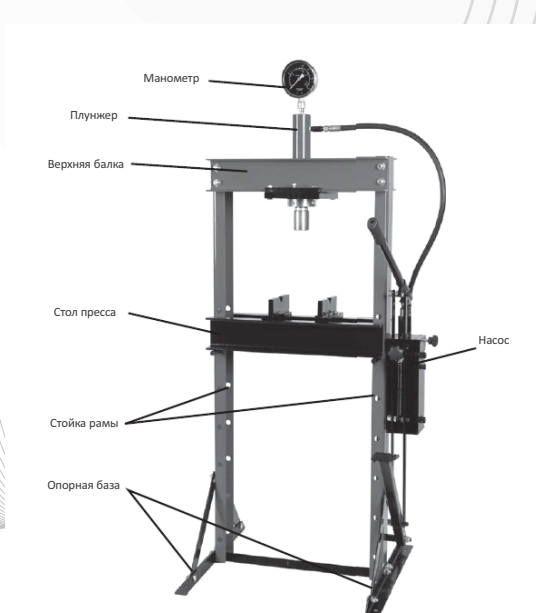
№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	11	Рама	1
2	Плунжер	1	12	Опорная плита	2
3	Гайка	2	13	Рабочий стол	1
4	Головная плита ползуна	1	14	Опорный штифт	2
5	Стопорное кольцо	1	15	Шайба	4
6	Малая гайка ползуна	1	16	Гайка	4
7	Болт с внутренним шестигранником	1	17	Болт	4
8	Базовая плита ползуна	1	18	Опорное основание	2
9	Болт	2	19	Насос	1
10	Основная гайка плунжера	1			

Устройство оборудования

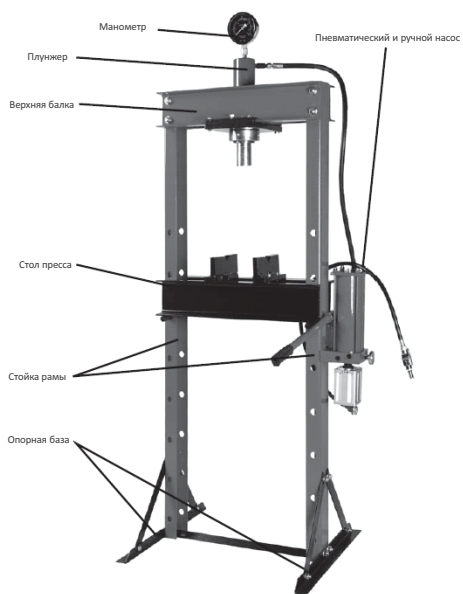
GTE-HPR13012S, GTE-HPR13020S



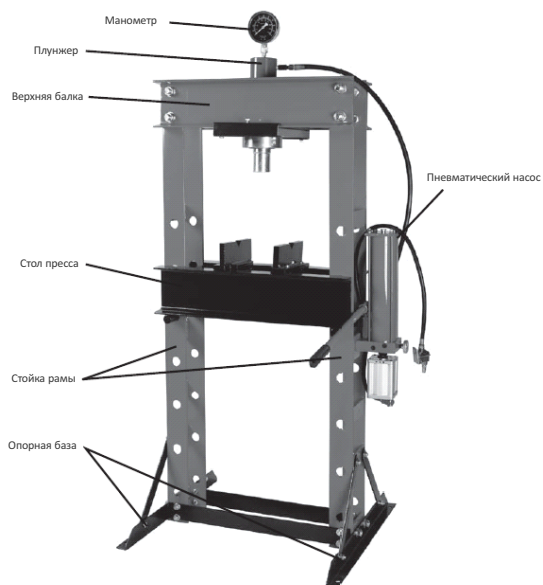
GTE-HPR13012D, GTE-HPR13020D



GTE-HPP13020



GTE-HPP13030



ВНИМАНИЕ!

1. Не перенапрягайте поршень. (Не выходите за предупреждающую линию на поршне плунжера).
2. Следите за уровнем гидравлической жидкостью.
3. Запрещено эксплуатировать насос, если не открыты воздушные клапаны как на насосе, так и на манометре.

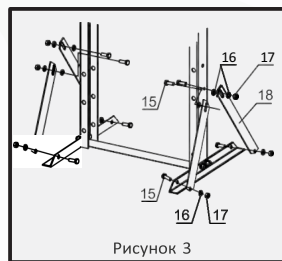
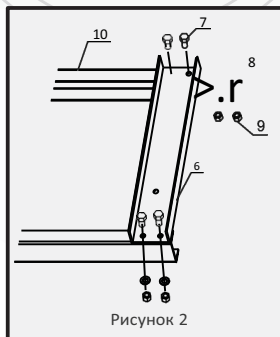
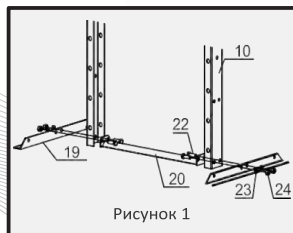
Сборка

GTE-HPR13010

1. Установите раму в вертикальное положение. Сдвиньте каждую опорную базу под раму. Совместите отверстия под болты и вставьте болты через стойки рамы и опорные секции, затем зафиксируйте шайбами и гайками.
2. Установите верхнюю плиту плунжера и базовую плиту плунжера. Закрепите плунжер с помощью большой гайки плунжера. Вставьте опорные штифты в отверстия в стойках рамы. Наклоните прессовый стол так, чтобы направляющие стола охватывали стойки рамы, затем опустите его вниз по стойкам, пока стол не ляжет на опорные штифты. Затем установите опорные плиты на прессовый стол.
3. Подключите манометр и шланг к плунжеру.

GTE-HPR13012S, GTE-HPR13020S

1. Перед началом сборки пресса и его использованием ознакомьтесь с важной информацией из раздела "Правила безопасности".
2. Положите стойки рамы (10) на устойчивую, плоскую и ровную поверхность. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (10) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гайками (9). См. рис. 1.
3. Установите стойки рамы (10) в вертикальное положение. Задвиньте каждую опору основания (19) под стойки рамы (10) и поместите нижнюю опору рамы (20) между ними. Выверните отверстия для болтов и вставьте болты (22) через стойки рамы, секции основания и нижнюю опору рамы, затем закрепите их шайбами (23) и гайками (24).
4. Прикрепите боковые опоры основания (18) к стойкам рамы и опоре основания с помощью болтов (15), шайб (16) и гаек (17).



5. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (10) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). Прикрепите пластину основания рамы (11).

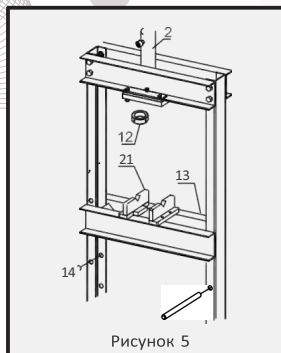


Рисунок 5

7. Прикрепите опорную плиту насоса (27) с помощью болтов (22), шайб (23) и гаек (24). Затем прикрепите насос (28) с помощью болтов (25) и шайб (26).

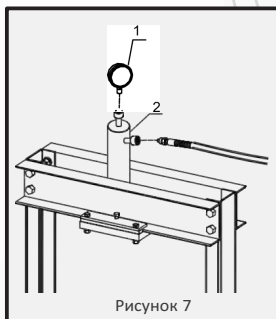


Рисунок 7

GTE-HPR13012D, GTE-HPR13020D

1. Перед началом сборки пресса и его использованием ознакомьтесь с важной информацией из раздела "Правила безопасности".
2. Положите стойки рамы (10) на устойчивую, плоскую и ровную поверхность. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (10) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). См. рис. 1.
3. Установите стойки рамы (10) в вертикальное положение. Задвиньте каждую опору основания (19) под стойки рамы (10) и поместите нижнюю опору рамы (20) между ними. Выровняйте отверстия для болтов и вставьте болты (22) через стойки рамы, секции основания и нижнюю опору рамы, затем закрепите их шайбами (23) и гайками (24).
4. Прикрепите боковые опоры основания (18) к стойкам рамы и опоре основания с помощью болтов (15), шайб (16) и гаек (17).

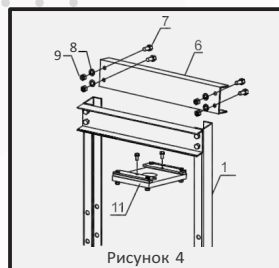


Рисунок 4

6. Прикрепите раму (2) с помощью большой гайки рамы (12). Вставьте опорные штифты (14) в отверстиях в стойках рамы. Наклоните стол пресса (13) так, чтобы направляющие стола пресса находились над стойками рамы, затем опустите его на место по стойкам рамы, чтобы стол пресса опирался на опорные штифты.

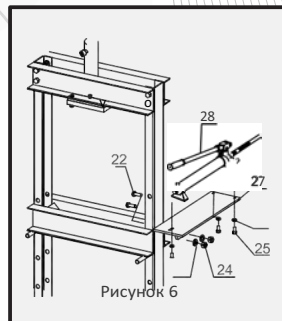
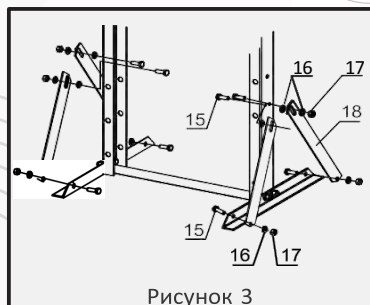
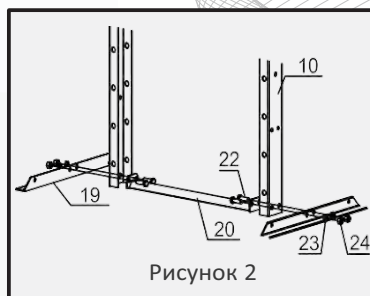
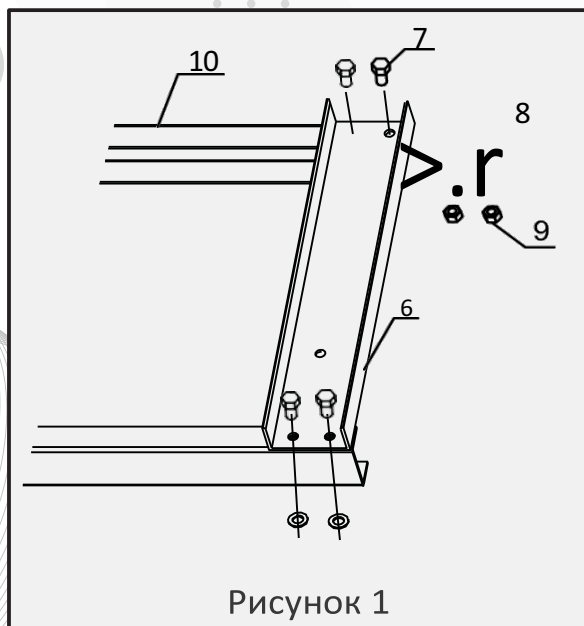


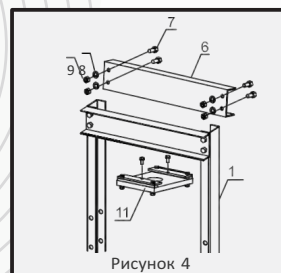
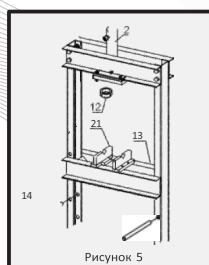
Рисунок 6

8. Подсоедините манометр (1) и шланг к раме. См. Рисунок 7.

Примечание: при установке установите опорные штифты как минимум на несколько отверстий вниз от верхних отверстий в стойках рамы, чтобы у вас было место для установки стола для прессования (13). Вы можете повторно отрегулировать расположение стола для пресса после сборки.

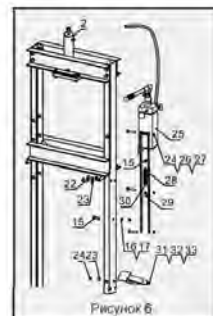


5. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (10) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). Прикрепите пластину основания рамы (11).



6. Прикрепите раму (2) с помощью большой гайки рамы (12). Вставьте опорные штифты (14) в отверстия в стойках рамы. Наклоните стол пресса (13) так, чтобы направляющие стола пресса находились над стойками рамы, затем опустите его на место по стойкам рамы, чтобы стол пресса опирался на опорные штифты.

7. Прикрепите насос (25) к раме с помощью болтов (22) (15), шайб (23) (16) и гайки (17). Закрепите пружину (30) педального узла с помощью болта (15). Установите педаль с помощью гайки (24) и шайбы (23). Присоедините педальный узел к рукоятке с помощью болта (26), гаек (24) и (27).





8. Установите манометр (1) и шланг на плунжер, используя уплотнительное кольцо (34). См. Рисунок 7.

Примечание: при установке разместите опорные штифты на несколько отверстий ниже верхних отверстий в стойках станины, чтобы оставалось место для монтажа рабочего стола (13). После сборки можно скорректировать положение рабочего стола.

GTE-HPP13020

1. Перед началом сборки пресса и его использованием ознакомьтесь с важной информацией из раздела "Правила безопасности".

2. Положите стойки рамы (10) на устойчивую, плоскую и ровную поверхность. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (10) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). См. рис. 1.

3. Установите стойки рамы (10) в вертикальное положение. Задвиньте каждую опору основания (19) под стойки рамы (10) и поместите нижнюю опору рамы (20) между ними. Выровняйте отверстия для болтов и вставьте болты (22) через стойки рамы, секции основания и нижнюю опору рамы, затем закрепите их шайбами (23) и гайками (24). Рисунок 2

4. Прикрепите боковые опоры основания (18) к стойкам рамы и опоре основания с помощью болтов (15), шайб (16) и гаек (17).

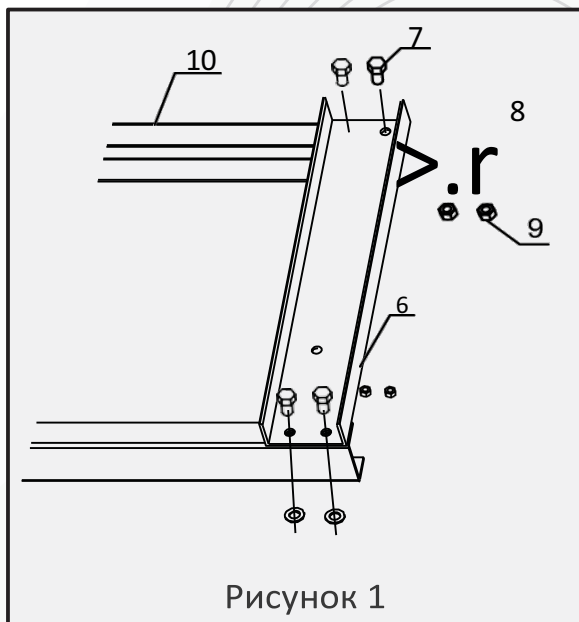


Рисунок 1

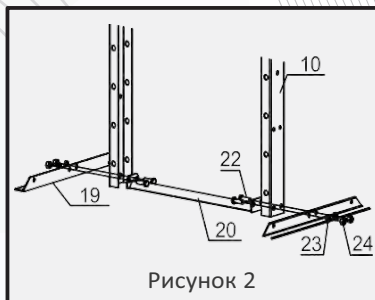


Рисунок 2

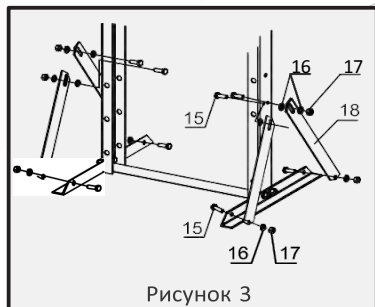


Рисунок 3

5. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (10) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). Прикрепите пластину основания рамы (11).

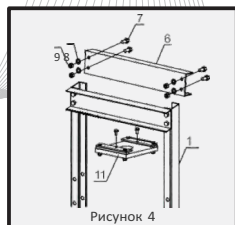
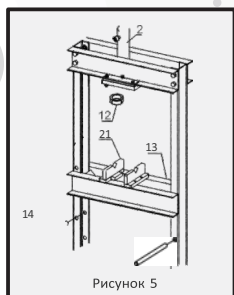
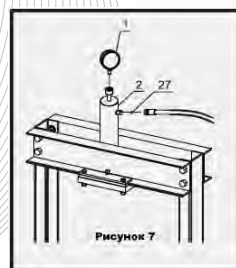


Рисунок 4



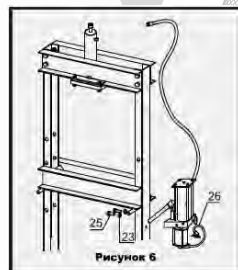
6. Прикрепите раму (2) с помощью большой гайки рамы (12). Вставьте опорные штифты (14) в отверстия в стойках рамы. Наклоните стол пресса (13) так, чтобы направляющие стола пресса находились над стойками рамы, затем опустите его на место по стойкам рамы, чтобы стол пресса опирался на опорные штифты.

7. Прикрепите насос (26) к раме с помощью болтов (25) и шайб (23).



8. Установите манометр (1) и шланг на плунжер, используя уплотнительное кольцо (27). См. Рисунок 7.

Примечание: при установке разместите опорные штифты на несколько отверстий ниже верхних отверстий в стойках станины, чтобы оставалось место для монтажа рабочего стола (13). После сборки можно скорректировать положение рабочего стола.

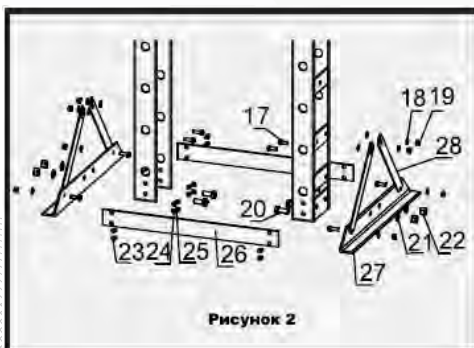
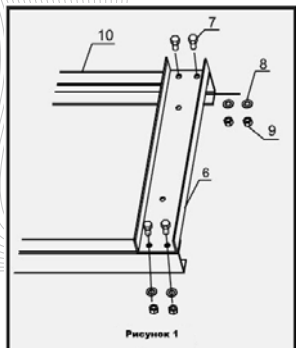


GTE-HPP13030

1. Перед началом сборки пресса и его использованием ознакомьтесь с важной информацией из раздела "Правила безопасности".

2. Положите стойки рамы (10) на устойчивую, плоскую и ровную поверхность. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (10) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). См. рис. 1.

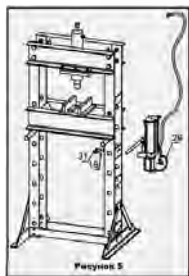
3. Установите стойки рамы в вертикальное положение. Наденьте каждую опору основания (27) на нижнюю часть стоек рамы и разместите нижнюю поперечину (26) между ними, затем закрепите их с помощью болтов (23), шайб (24) и гаек (25). Совместите отверстия для болтов и вставьте болты (20) через стойки рамы и опоры основания, затем зафиксируйте шайбами (21) и гайками (22). Прикрепите боковые опоры основания (28) к стойкам рамы и нижней поперечине с помощью болтов (17), шайб (18) и гаек (19).



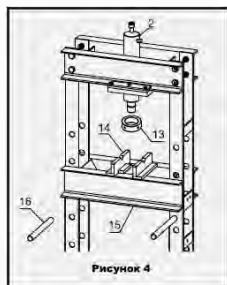


4. Совместите отверстия на верхней балке (6) с отверстиями в верхней части стоек рамы (11) и закрепите их на месте с помощью болтов (7), шайб (8) и гаек (9). Прикрепите пластину основания рамы (12).

5. Закрепите плунжер (2) с помощью основной гайки плунжера (13). Вставьте опорные штифты (16) в отверстия стоек рамы. Наклоните рабочий стол (15) так, чтобы направляющие стола охватывали стойки рамы, затем опустите его вниз по стойкам, пока стол не ляжет на опорные штифты. Установите опорные плиты (14) на рабочий стол.



6. Прикрепите насос (29) к раме с помощью болтов (31) и шайб (18).



7. Установите манометр (1) и шланг на плунжер, используя уплотнительное кольцо (31). См. Рисунок 6.
Примечание: при установке разместите опорные штифты на несколько отверстий ниже верхних отверстий в стойках станины, чтобы осталось место для монтажа рабочего стола (13). После сборки можно скорректировать положение рабочего стола.

Эксплуатация

Удаление воздуха

ВАЖНО! Перед первым использованием проверьте уровень гидравлического масла в насосе. Затем тщательно проверьте работу плунжера и насоса перед началом эксплуатации. Если при работе насоса возникает ощущение пористости или плунжер опускается при закрытом выпускном клапане, возможно, в насосе находится воздух. Удалите воздух из насоса следующим образом:

1. Открутите винт заливки масла. Уплотнительное кольцо должно сняться вместе с ним.
2. Уровень жидкости должен находиться в нижней части отверстия. При необходимости добавьте высококачественную гидравлическую жидкость.
3. Убедитесь, что уплотнительное кольцо по-прежнему находится на месте вокруг винта заливки масла, и надежно закрутите винт заливки в насос. Не используйте ленту для уплотнения резьбы.

Основные инструкции по эксплуатации

1. С помощью опорных штифтов отрегулируйте высоту стола пресса.
Примечание: стол пресса должен находиться в максимально высоком положении, при этом заготовка должна быть как можно ближе к плунжеру.
2. Поместите изделие для прессования на опорные пластины. Поверните опорные пластины, чтобы они поддерживали неподвижную часть заготовки.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что под опорными пластинами нет никаких препятствий (например, болтов или мусора). Такие предметы создают неровную поверхность, которая может привести к поломке опорных пластин под давлением.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

3. При сжатии двух предметов они должны быть расположены вертикально. В противном случае один из предметов может с силой вылететь из оборудования вбок.
Откройте выпускной клапан, плунжер быстро опустится. При сжатии двух предметов вместе убедитесь, что они находятся в вертикальном положении. Продолжайте управлять рукояткой насоса, чтобы прижать заготовку.
4. После завершения работы будьте осторожны при сбросе давления насоса. Для безопасности снимите рукоятку насоса, затем медленно поверните клапан сброса давления на насосе, чтобы плунжер вернулся обратно.

ВНИМАНИЕ! В процессе сброса давления плунжер может быстро подняться. Держитесь подальше.

Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ! Техническое обслуживание должно выполняться квалифицированным персоналом.

1. Перед каждым использованием внимательно проверьте общее состояние пресса, плунжера и насоса. Убедитесь, что нет сломанных, треснувших или погнутых деталей, а также отсутствующих или ослабленных частей, которые могут повлиять на правильную работу оборудования. Если будут обнаружены какие-либо проблемы, устраните их до дальнейшего использования.
2. Перед каждым использованием тщательно проверьте правильность функционирования плунжера и насоса. Если насос работает некорректно, следуйте инструкциям по удалению гидравлической жидкости.
3. Заменяйте гидравлическое масло не реже одного раза в год. Для замены гидравлического масла:
 - a) Полностью опустите плунжер и снимите насос с опорной плиты.
 - b) Удалите винт маслозаливного отверстия.
 - c) Наклоните насос, чтобы старое гидравлическое масло полностью вытекло, и утилизируйте его согласно местным нормам.
 - d) Заполните оборудование высококачественным гидравлическим маслом (не входит в комплект) до тех пор, пока масло не начнет выливаться из маслозаливного отверстия.
 - e) Установите винт маслозаливного отверстия обратно.
 - f) Протрите поверхность чистой тканью, используя моющее средство или мягкий растворитель.
 - g) Установите насос на раму.

Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Решение
Плунжер не работает при нажатии на рукоятку	Выпускной клапан не закрыт плотно	Плотно закройте выпускной клапан.
	Воздух в насосе	Удалите воздух
	Стальной шарик погружен внутрь на слишком длительное время	Выполните следующие действия: 1. Откройте выпускной клапан, повернув его против часовой стрелки, и 10–15 раз нажмите на ручку. 2. Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке, и 5–10 раз нажмите на ручку. 3. Повторите действия 1 и 2 примерно 3 раза.
Плунжер не выдерживает нагрузки	Выпускной клапан не закрыт плотно	Плотно закройте выпускной клапан
	Неисправность насоса, например, загрязнение механизма клапана	Выполните следующие действия: 1. Откройте выпускной клапан, повернув его против часовой стрелки, и 10–15 раз нажмите на ручку. 2. Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке, и 5–10 раз нажмите на ручку. 3. Повторите действия 1 и 2
Плунжер не опускается при снятии нагрузки	Переполненный масляный резервуар	Слейте масло до нужного уровня
	Заклинивание плунжера	Очистите и смажьте движущиеся детали
	Чрезмерное выдвижение плунжера	Замените плунжер
Плунжер не увеличивается до полного диапазона хода	Низкий уровень масла	Добавьте гидравлическое масло в бак
Плунжер наклоняется в одну сторону	Неправильное подключение или дисбаланс опоры	Прекратите работу и переместите плунжер и основание, убедившись, что они хорошо закреплены и находятся как можно ближе к вертикали относительно ремонтируемого участка

Хранение

Оптимальная температура: **от +5°C до +40°C** (избегать замерзания и перегрева).

При длительном хранении в неотапливаемых помещениях необходимо сливать гидравлическое масло и жидкости, так как их загустение или замерзание может повредить систему.

Утилизация

Срок службы оборудования – 10 лет, при соблюдении условий эксплуатации и регулярном техническом обслуживании.

Если оборудование вышло из строя и дальнейшая эксплуатация невозможна, утилизируйте оборудование надлежащим образом согласно соответствующим законам и нормативным актам.

Условия гарантии

Поставщик берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 12 месяцев со дня продажи.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта оборудования или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к оборудованию, предоставленному продавцу в чистом виде и сопровождаемому документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования, а также на оборудование, имеющее повреждения и/или следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Отметка о продаже

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 ____ г.

Отметка о ремонте

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ (нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт:	_____

Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ (нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт:	_____

Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ (нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт:	_____

Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ (нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт:	_____

Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления: " _____ " _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(проем подчеркнуть)

Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: " _____ " _____ 20 ____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)

Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 ____ г.
 Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
 (нужное подчеркнуть)

Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)

Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления: " _____ " _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(иначе подчеркнуть)

Был произведен ремонт: _____


Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)


Дата получения изделия: " _____ " _____ 20 ____ г.

Контактная информация

ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

 +7 (495) 268-13-17

 gte-official.ru

 gte@autoopt.ru

Импортер:

ООО «АвтоОптТорг»

Адрес:

117420, Россия, г.Москва, ул. Наметкина,
д.14, корпус 2, эт 9, пом. I, ком. 902

Изготовитель:

ASZ AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD

Адрес:

201802, China, Shanghai, Jiading district, add. No. 758
Huiping rd.



www.gte-official.ru

GTE-HPP и GTE-HPR



GTE