

ПАСПОРТ

Задвижка чугунная МЗВ (30ч39р) фланцевая PN 10 / 1,6 МПа



Производитель TIANJIN YUANDA VALVES., CO. LTD.
(ErDaoGou Village, XiaoZhan, JinNan District, Tianjin, Китай)

Продавец: ООО «ГК Эльф»
3000026, г. Тула, Киреевская 39

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

7.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении

7.3. Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормативными документами.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

1. Назначение и область применения

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином не выдвижным шпинделем фланцевая используется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

Обозначение (Таблица фигур): 30ч39р

Номинальное давление: **1,6 МПа**

Максимальная температура рабочей среды: +120°C (EPDM); +150°C (silicon rubber)

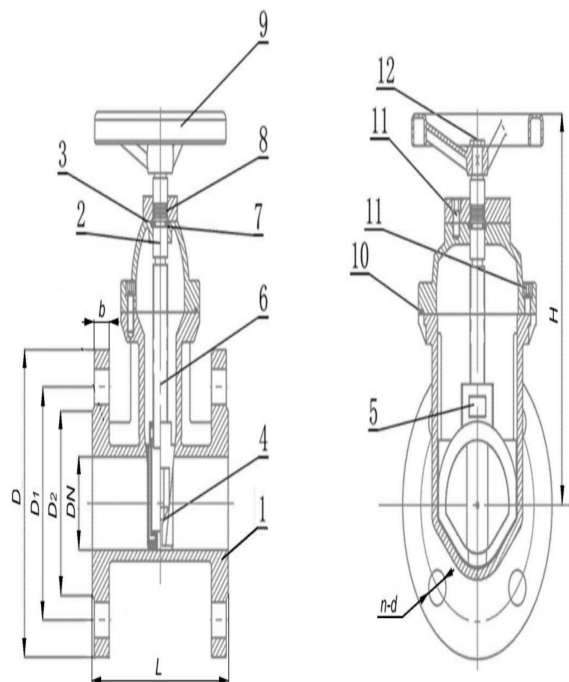
Материалы основных деталей: высокопрочный чугун, нержавеющая сталь, EPDM

Рабочая среда: вода.

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015 (PN 10/16)

Управление: ручное (маховик)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А



- | | |
|--|------------------------------------|
| 1) Корпус – GGG50 | 7) Стопорные полуколыца – латунь |
| 2) Крышка – GGG50 | 8) Кольцевая прокладка – силикон |
| 3) Фланец – GGG50 | 9) Штурвал – углеродистая сталь |
| 4) Клин – GGG50+EPDM
или silicon rubber | 10) Прокладка корпус-крышка – EPDM |
| 5) Ходовая гайка – латунь | 11) Болт – углеродистая сталь |
| 6) Шпindel – углеродистая сталь | 12) Болт – нержавеющая сталь |

2.1. Конструктивные размеры, мм

DN	L	H	D	D ₁	n-d	b	D ₂	Масса, кг	Тип присоединения
50	150	216	155	125	4-19	10	100	5,2	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 PN 10/16
65	170	230	175	145	4-19	14	125	7,5	
80	180	260	190	160	8-19	12	130	7,7	
100	190	300	210	180	8-19	11	147	10	
125	200	350	245	210	8-19	16	182	16,1	
150	210	410	280	240	8-23	12	200	18,5	
200	230	470	340	295	12-24	18	260	31,5	
250	250	590	405	355	12-26	18	325	56	
300	270	660	460	410	12-26	20	370	78	
50Г	150	220	160	125	4-18	11	100	5,7	
80Г	180	260	195	160	8-18	12	130	8,3	
100Г	190	300	215	180	8-18	12	154	11,2	

3. Устройство и работа

3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и запорного устройства для закрытия и открытия прохода.

3.2. Отпирание и запираание задвижки производится путем передачи вращательного движения маховика через шпindel к поступательному движению запирающего органа – обрeзиненного клина.

3.3. Направление рабочей среды – любое.

3.4. Установочное положение – любое, кроме - маховик вниз.

4. Монтаж и эксплуатация

4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается)

- осмотр задвижки на предмет механических повреждений

- осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений

- проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора (в открытом положении задвижки нанести силиконовую спрей смазку на внутреннюю уплотнительную поверхность корпуса и наружную уплотнительную поверхность клина, затем проверить работоспособность задвижки)

- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78

4.3. Действия при монтаже:

- тщательная промывка трубопровода

- осуществление надежного крепежа задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки)

- правильная установка прокладок

- установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры)

- предусмотреть опоры, исключающие воздействие на трубопровод

- по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений

- запрещается использовать дополнительные рычаги при закрытии задвижки.

5. Техническое обслуживание

7.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено

- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки

- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

6. Указание мер безопасности

6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта

6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.

6.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.