



Пресс гидравлический

Серия ПРОФИ



Паспорт модели:
ПГ-240БМА

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс гидравлический ручной **ПГ-240БМА** предназначен для опрессовывания силовых медных, алюминиевых и алюмо-медных наконечников и гильз на провод и кабель с медными и алюминиевыми жилами.

Комплект поставки

Пресс гидравлический. 1 шт.
Пластиковый кейс 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Профиль обжима	Клиновидный
Диапазон опрессовки медных наконечников, мм ²	10–240
Диапазон опрессовки алюминиевых наконечников, мм ²	50–240
Максимальное усилие, т	7
Рабочая жидкость	Масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ
Минимальный индекс вязкости	105
Диапазон рабочих температур	-15 ... +50°С
Габаритные размеры инструмента (длина), мм	260
Вес инструмента/комплекта, кг	1,6/2,5
Совместимость с насосом КВТ	Гидравлический насос КВТ с объемом маслобака не менее 0,3 л

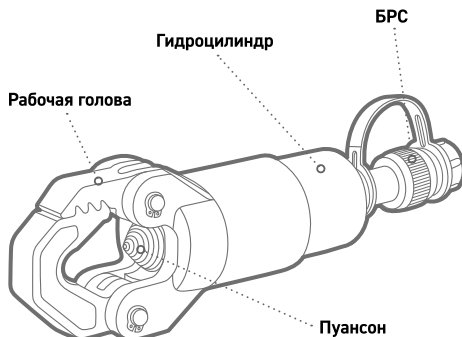
Устройство и принцип работы

Пресс гидравлический состоит из рабочей головы с откидной частью, гидроцилиндра, быстроразъемного соединения (БРС), позволяющего быстро и без потери масла присоединять/отсоединять рукав высокого давления (РВД) помпы к гидроцилиндру пресса.

Рабочая жидкость подается от помпы по РВД через БРС в гидроцилиндр пресса, приводя в движение поршень, на штоке которого находится пуансон.

Профиль пуансона позволяет опрессовывать наконечники и гильзы любого сечения в пределах диапазона. Давление в камере гидроцилиндра возрастает по мере нагнетания помпой, шток поршня через пуансон воздействует на опрессовываемое изделие, формируя надежный контакт.

При сбросе давления на помпе, поршень под воздействием возвратной пружины перемещается в исходное положение



Меры безопасности

- Пресс гидравлический ПГ-240БМА является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не создавайте давление без нагрузки!
Перемещение поршня без нагрузки может привести к поломке инструмента.



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите пресс на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ;
- Запрещено поворачивать рабочую голову, если создано хотя бы незначительное давление в прессе;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности;
- Не используйте инструмент при обнаружении повреждений рукава высокого давления;
- Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен;
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено;
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана;
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год);
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках;
- В случае обнаружения некорректной работы пресса, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ;
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу № 4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).



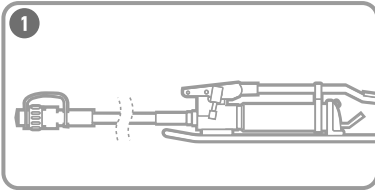
ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

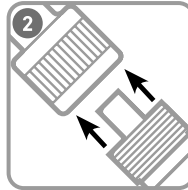
Подготовка к работе



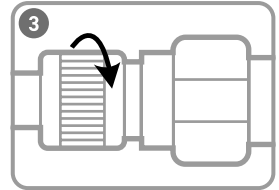
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента.



1
Установите инструмент по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы

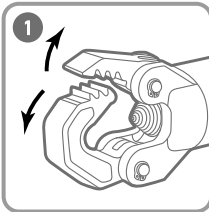


2
Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС

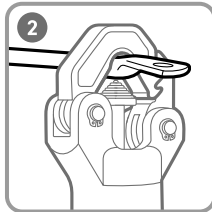


3
Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (без применения слесарного инструмента)

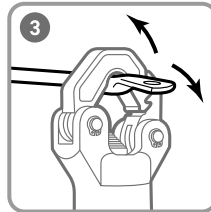
Порядок работы



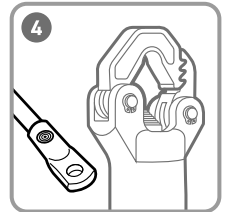
1
Откройте рабочую голову инструмента



2
Поместите изделие в рабочую зону. Опрессуйте изделие

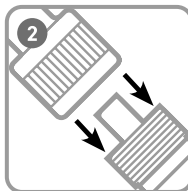
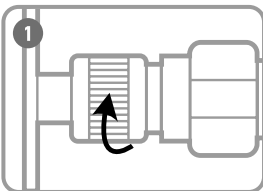


3
После опрессовки откройте рабочую голову инструмента



4
Извлеките опрессованное изделие

Завершение работы



1. После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гайку быстроразъемного соединения.
2. Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.



Во время работы при пониженных температурах внимательно следите за временем рабочего цикла. В случае значительного увеличения количества нажатий рукоятки во время создания давления, примите меры по отогреву инструмента и развоздушиванию.

Возможные неисправности и способы их устранения

Причина	Решение
Отсутствует необходимое давление	
Недостаточно гидравлического масла в помпе	Долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции, приложенной к помпе
Загрязнение гидравлической системы помпы	Замените гидравлическое масло согласно инструкции, приложенной к помпе
Не закрыт или неполностью закрыт винт сброса давления помпы	Поверните винт сброса давления до упора в положение «закрыть», не прикладывая при этом чрезмерных усилий
Шток не возвращается в исходное положение	
БРС недостаточно хорошо присоединен к прессу	Сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС
Износ возвратной пружины рабочей головы инструмента	Обратитесь в Сервисный Центр KBT
Течь масла	
Износ уплотнений	Замените изношенные или повреждённые уплотнительные кольца



Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов помпы, а также к получению травм.



По всем вопросам ремонта помпы обращайтесь в сервисный центр.

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удалите ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются

(согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);

Случай не является гарантийным

(согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

YUHUAN MODERN TOOLS CO., LTD, Китай.
BINGANG INDUSTRIAL AREA, SHAMEN TOWN,
YUHUAN COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ИМПОРТЕР

ООО «АКСИОМА»
390006, Рязанская область, г. Рязань,
ул. Есенина, д. 36Б, пом. № 512-512а

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
Телефон:
(48-42)595-260
+7-903-636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс гидравлический
ПГ-240БМА серия ПРОФИ

Внешний вид и технические характеристики
могут быть изменены без предварительного
уведомления.

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

.....