

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Стабитерм-217

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ КРАСКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

РЕЦЕПТУРА И ПРОИЗВОДСТВО ООО НПФ «ЛАБОРАТОРИЯ ОГНЕЗАЩИТЫ»
ТУ 2316-001-25572341-2013

ЦВЕТ

Белый.
Возможна колеровка
в пастельные тона.

Огнезащитная терморасширяющаяся краска на водной основе **Стабитерм-217** — это сложная, многокомпонентная система, представляющая собой суспензию интумесцентных наполнителей, различных функциональных добавок и пигментов в водно-дисперсном плёнообразующем. Огнезащитное покрытие, образованное огнезащитной краской, под воздействием высоких температур расширяется, значительно увеличиваясь в объёме с образованием пористого теплоизолирующего слоя.

Огнезащитная краска выпускается в двух видах: в готовом к применению виде (однородной суспензии) и в виде сухого порошка. Огнезащитная краска в виде сухого порошка после разбавления водой в соотношении 2:1 по массе по огнезащитным характеристикам полностью аналогична огнезащитной краске в виде однородной суспензии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Огнезащитная краска предназначена для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений (отапливаемых, неотапливаемых), в комплексе с финишным покрытием – в условиях открытой атмосферы (температура окружающего воздуха от минус 35 °С до плюс 50 °С) и среднеагрессивных сред, в условиях макроклиматических районов УХЛ, ХЛ (ГОСТ 9.104).

УПАКОВКА

Готовый состав: пластиковые ведра или металлические банки вместимостью 20 кг. Состав в виде сухого порошка: мешки массой 12 кг. По согласованию с потребителем возможно использовать другие виды упаковки, не предусмотренные ГОСТ 9980.3, обеспечивающие сохранность качества продукта и безопасность транспортировки.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ И РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ

Толщина покрытия и теоретический расход огнезащитной краски в зависимости от требуемого предела огнестойкости и приведённой толщины металла приведены в «Таблице расчёта расхода и толщин огнезащитной терморасширяющейся краски на водной основе Стабитерм-217» и подтверждены сертификатами соответствия.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Норма	
	однородной суспензии	сухого порошка (в смеси с водой)
Цвет	Белый или пастельных тонов, оттенок не нормируется	
Внешний вид покрытия	Матовая ровная поверхность без кратеров, пор и трещин	
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	71	65
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) %, ч, не более	3	4
Степень перетира, мкм, не более	70	-
Плотность, г/см³	1,20 – 1,40	1,15 – 1,50

СВОЙСТВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Срок службы (эксплуатации) покрытия	не менее 25 лет внутри помещений, не менее 20 лет в условиях открытой атмосферы с финишным покрытием
Климатические условия эксплуатации покрытия	04, УХЛ4, тип атмосферы I-IV (внутри помещений) УХЛ1, тип атмосферы II (в открытой атмосфере)
Сейсмостойкость при сейсмических воздействиях по шкале MSK-64	9 баллов
Класс покрытия по ГОСТ 9.032	III-IV
Группа огнезащитной эффективности покрытия	2-7



ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности металлических конструкций перед нанесением огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СП 28.13330. Огнезащитная краска наносится на металлические поверхности, покрытые грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129) или другими грунтовками, предварительно согласованными с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты». На поверхности грунтовочного покрытия не допускается наличие каких-либо видов загрязнений. Контроль проводится визуально. В случае необходимости поверхности должны быть очищены от грязи, пыли и при необходимости обезжирены. Рекомендуемая толщина сухого слоя грунтовочного покрытия должна находиться в пределах 50 - 80 мкм.

Измерение толщины мокрого слоя грунтовочного покрытия осуществляется по методу 1А толщиномером «гребёнкой» в соответствии с ГОСТ 31993 (ISO 2808). Значение адгезии грунтовочного покрытия к металлической конструкции должно быть не более 1 балла по ГОСТ 15140.

НАНЕСЕНИЕ

Огнезащитная краска наносится на поверхность металлических конструкций с помощью кисти, валика или окрасочных аппаратов безвоздушного распыления. Работы по нанесению огнезащитной краски следует производить при температуре воздуха от 5 °С до 40 °С, относительной влажности воздуха – не более 80 %, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше температуры точки росы. Перед применением краску тщательно перемешать. Для достижения необходимой (рабочей) вязкости допускается разбавление огнезащитной краски водой в количестве не более 5 % по массе. Температура воды должна быть не ниже 5 °С. Добавление воды производится малыми порциями при постоянном перемешивании.

Рекомендуемая толщина первого мокрого слоя 300-400 мкм. Толщина следующих слоёв может быть до 1000 мкм. Краска наносится в несколько слоёв. Время межслойной сушки – от 3 до 6 часов при нормальных условиях (температура 20 °С, относительная влажность воздуха 60 %); при снижении температуры и увеличении влажности время сушки может увеличиваться. Время полного высыхания покрытия при нормальных условиях – 72 часа. Технологические потери краски при нанесении зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой поверхности, условий нанесения.

Для придания огнезащитному покрытию атмосферостойкости необходимо нанесение слоя защитной эмали. Марка эмали должна быть согласована с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты».

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты и оборудование, применяемые при нанесении краски, рекомендуется промывать водой, не дожидаясь высыхания краски.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение огнезащитной краски производится при температуре от 5 °С до 40 °С. Транспортирование в упакованном виде любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность продукции, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Хранение в герметично закрытой таре в складских помещениях на стеллажах или поддонах вдали от источников тепла, в условиях, исключающих попадание солнечных лучей и воздействие атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски – 12 месяцев со дня изготовления при полном соблюдении условий транспортирования и хранения.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы, связанные с изготовлением и применением огнезащитной краски, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, СанПиН 2.1.3684. Помещение, в котором ведутся окрасочные работы должно быть обеспечено приточно-вытяжной вентиляцией. Огнезащитная краска является малотоксичным, пожаро- и взрывобезопасным материалом. При хранении и использовании не выделяет вредные для здоровья вещества, не раздражает кожу и слизистые оболочки. При нанесении состава следует использовать средства индивидуальной защиты. При попадании продукта в глаза немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании продукта на кожу стереть ветошью, затем промыть водой с мылом.



**ОГНЕЗАЩИТНАЯ ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ КРАСКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ СТАБИТЕРМ-217
ПРЕДНАЗНАЧЕНА ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!**

Информация, приведённая в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов. Производитель не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Данная редакция полностью заменяет все предыдущие. Любая форма воспроизведения любыми средствами - ручными, электронными, цифровыми или иными - строго запрещена и подлежит предварительному письменному согласованию с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты». Все права, связанные с логотипами и зарегистрированными товарными знаками «Лаборатория огнезащиты» и «Стабитеpm», иллюстрациями и технической информацией в данной публикации, являются исключительной, эксклюзивной и авторской собственностью ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты».