

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, город Минск, улица Кропоткина, дом 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5526.25

Дата регистрации • 08 • октября 2025 г.

Действительно до • 14 • апреля 2026 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Герметик полиуретановый «MIXFOR-73 PU40», «VEGA-73 PU40».

2. Назначение

Для герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций и изделий внутри и снаружи зданий и сооружений, а также для приклеивания строительных материалов и изделий.

3. Изготовитель

«SHANDONG JINFANG ADHESIVE INDUSTRY CO., LTD», Китайская Народная Республика, 2-1601, Building, 1, No. 8580 East Dongfeng Street, Kuiwen District, Weifang City, Shandong Province.

4. Заявитель

Общество с дополнительной ответственностью «ВИОМСТРОЙ», Республика Беларусь, 220030, город Минск, улица Энгельса, дом 30 (цокольный этаж).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 09.04.2025 №13(4)-135/25, от 08.10.2025 №13(4)-414/25.

6. Техническое свидетельство действует на

объем поставки в размере – 50 000 картриджей согласно договору поставки от 01.07.2024 № KC240702.

7. Особые отметки

Пример маркировки: Герметик полиуретановый «MIXFOR-73 PU40», серый, номинальный объем (260 мл), наименование и юридический адрес изготовителя «SHANDONG JINFANG ADHESIVE INDUSTRY CO., LTD», Китай, наименование и юридический адрес импортера ОДО «ВИОМСТРОЙ», 220030, г. Минск, ул. Энгельса, д. 30 (цокольный этаж), срок годности (15 месяцев) и условия хранения, область применения, свойства, инструкция по применению и эксплуатации, ограничения, состав, время высыхания, температура применения, расход, меры предосторожности, дата изготовления (8/2024), штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

08

октября

2025

г.



№ 0026382

ФФП «Архитектон» Гомельск. обл. 24/09/24

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.5526.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

герметика полиуретанового «MIXFOR-73 PU40» производства «SHANDONG JINFANG ADHESIVE INDUSTRY CO., LTD», Китайская Народная Республика, предназначенного для герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций и изделий внутри и снаружи зданий и сооружений, а также для приклеивания строительных материалов и изделий.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Физические свойства неотвержденного герметика			
1.	Плотность неотвержденного герметика, г/см ³	ГОСТ 25945	1,23
2.	Время образования поверхностной пленки, мин	ГОСТ Р 59523	30
3.	Скорость отверждения, мм/сут		2,57
Физическо-механические свойства отвержденного герметика после 7 суток твердения при температуре окружающего воздуха (23±2) °С и относительной влажности воздуха (52±3) %			
4.	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 263	5,0
5.	Сопротивление текучести при температуре 70 °С в течение 2 ч, мм	ГОСТ 25945	0
6.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 21751	0,34
7.	Относительное удлинение при разрыве, %		963,42
8.	Относительная остаточная деформация после разрыва, %		80,0
9.	Водостойкость в течение 24 ч	ГОСТ 26589	Пузыри, вздутия и отслоения отсутствуют
10.	Прочность на сдвиг клеевого соединения (характер разрушения), МПа: - ПВХ-герметик-ПВХ; - алюминий-герметик-алюминий; - древесина-герметик-древесина Характер разрушения:	ГОСТ 14759	0,12 0,16 0,44 Адгезионный отрыв от основания

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11.	Водонепроницаемость при давлении воды 0,001 МПа в течение 24 часов	ГОСТ 2678	На поверхности образцов отсутствует вода
12.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве (характер разрушения), МПа: - бетон; - стекло; - ПВХ; - алюминий; - керамическая плитка; - керамический кирпич; - древесина; Характер разрушения: -гипсокартон Характер разрушения	ГОСТ 14760	0,55 0,49 0,23 0,52 0,48 0,39 0,47 Адгезионный отрыв от основания 0,16 Разрушения гипсокартона
13.	Стойкость к воздействию химических сред при температуре (20±2) °С после выдержки образцов в течение 168 ч: 1% раствор NaOH: - условная прочность при растяжении, изменение показателя, МПа (%) - относительное удлинение при разрыве, изменение показателя % (%): 1% раствор HCl: - условная прочность при растяжении, изменение показателя, МПа (%): - относительное удлинение при разрыве, изменение показателя, % (%):	ГОСТ 9.068 метод А ГОСТ 21751	0,41 (+20,6) 1044,82 (+8,4) 0,16 (-52,9) 595,50 (-38,1)
14.	Стойкость к циклическим деформациям на образце ПВХ-клей-герметик-ПВХ (100 циклов, амплитуда ±25 % от размера шва)	ГОСТ 25945	Отсутствует отрыв материала от подложки и наплыв материала на подложку
15.	Стойкость к воздействию искусственных климатических факторов после 20 циклов: - условная прочность при растяжении (изменения показателя), МПа (%); относительное удлинение при разрыве (изменения показателя), % (%);	ГОСТ 9.401 метод 2 ГОСТ 21751 ГОСТ 14760	 0,84 (+147) 684,49 (-30)

№ 0066251

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.5526.25

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
15.	- прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве (характер разрушения, изменения показателя) МПа (%):	ГОСТ 9.401 метод 2 ГОСТ 21751 ГОСТ 14760	0,50 (+117)
	- ПВХ		Адгезионный отрыв от основания

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

РПЦ «Экономика» Тюменская, инв. 0004-25

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5526.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на герметик полиуретановый «MIXFOR-73 PU40», «VEGA-73 PU40» (далее-герметик) производства «SHANDONG JINFANG ADHESIVE INDUSTRY CO., LTD», Китайская Народная Республика, предназначенный для герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций и изделий внутри и снаружи зданий и сооружений, а также для приклеивания строительных материалов и изделий.

2. Герметик следует наносить на устойчивое к действию герметика основание. Информация о совместимости герметика с различными поверхностями приведена в рекомендациях предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции. В случае использования на неизвестных материалах следует провести испытания на адгезионную прочность.

3. Способ подготовки картриджа с герметиком к работе, а также рекомендации по нанесению указаны на маркировке и в рекомендациях предприятия-изготовителя.

4. Перед нанесением герметика поверхности должны быть очищены от пыли, грязи и масляных пятен. Пористые поверхности дополнительно прогрунтованы. Металлические поверхности должны быть очищены от рыхлой ржавчины или осыпающейся краски, обеспылены и обезжирены. Для обезжиривания используется ацетон и этанол (для стекла и металлов), и детергент (для синтетических материалов).

5. Герметик наносится при помощи пистолета-аппликатора на одну из склеиваемых поверхностей в виде прямой полосы при небольшой площади поверхности. Заполнение шва (при герметизации) с использованием герметика должно производиться равномерно, без пропусков. Не допускается попадание воздуха, грязи и инородных предметов. В целях достижения хорошей адгезии рекомендуется плотно наносить клеящий состав на стыкуемые стороны соединения. При необходимости рекомендуется использовать клейкую ленту, клинья, подпорки для удержания соединенных элементов вместе до набора прочности соединения.

6. Ширина шва должна быть рассчитана с учетом необходимой деформации шва и максимально допустимой деформации герметика. В соответствии с рекомендациями изготовителя рекомендуемое соотношение глубины шва к ширине шва для швов шириной до 12 мм должно составлять 1:1, для швов шириной более 12 мм - 2:1. Максимальная ширина шва – 35 мм. Для глубоких швов рекомендуется использовать уплотнительный шнур.

7. Работы по герметизации и наклеиванию изделий с применением герметика следует проводить при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С и не выше 40 °С.

8. Герметик поставляется в пластиковых картриджах объемом 260 мл. Фасовочные емкости и номинальный объем герметика в них может изменяться по согласованию с изготовителем.

9. Клей-герметик поставляется в пластиковых картриджах. На каждый картридж с герметиком на русском языке нанесена маркировка, содержащая следующую информацию: наименование герметика, цвет, номинальный объем, наименование и юридический адрес изготовителя «SHANDONG JINFANG ADHESIVE INDUSTRY CO., LTD», Китай, наименование и юридический адрес импортера ОДО «ВИОМСТРОЙ», 220030, г. Минск, ул. Энгельса, д. 30 (цокольный этаж), срок годности (15 месяцев) и условия хранения, область применения, свойства, инструкцию по применению и эксплуатации, ограничения, состав, время высыхания, температуру применения, расход, меры предосторожности, дату изготовления, штрих-код. Продукция идентифицирована по сведениям, указанным в маркировке и внешнему виду

10. Проектирование, производство и приемку работ с применением герметика следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний по применению предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

11. Герметик транспортируется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту туб с герметиком от воздействия температуры ниже 5 °С и механических повреждений. Герметик должен храниться в фирменной герметичной упаковке в сухих, защищенных от прямых солнечных лучей помещениях при температуре окружающего воздуха от 0 °С до 25 °С на расстоянии не менее 1 м от отопительных и нагревательных приборов. Срок годности – 15 месяцев, при условии соблюдения правил хранения и транспортирования.

12. Ответственность за соответствие поставляемого герметика настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 006253