



ГЕРМОИЗОЛ

ОГНЕЗАЩИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ХИМИЯ

123007, г. Москва, ул. 4-я Магистральная, д. 7, стр. 1
ИНН 9729016291 / КПП 771401001
Тел: +7(499) 288-00-31
E-mail: info@germoizol.ru

ОГНЕТИТАН ПО-Д

Огне- и биозащитный пропиточный состав для дерева и материалов на их основе ГОСТ Р 53292-2009

Назначение

Огне- и биозащитный пропиточный состав разработан для защиты дерева и деревянных конструкций которые эксплуатируются как во внутренних помещениях, так и снаружи (под навесом). Пропитка древесины огнезащитным составом проводится для предотвращения распространения и возникновения огня, а также для биозащиты древесины. Обработка огнезащитным пропиточным составом деревянных конструкций переводит их в К0(15), КМ1, КМ2, I(трудногорючую) и II (трудновоспламеняемую) группу огнезащитной эффективности. Огнезащитная пропитка не образует солевых или щелочных разводов на поверхности деревянных конструкций. Огнезащитный пропиточный состав не изменяет структуру дерева, не влияет на его свойства и не препятствует склеиванию, окраске или другой последующей обработке



Основные преимущества

- Высокоэффективный антисептик, защищающий древесину до 20 лет
- Снижает стоимость эксплуатации деревянных конструкций за счет сокращения количества повторных обработок
- Не образует пленку на поверхности древесины, древесина «дышит»
- Снижает растрескивание древесины, тем самым увеличивает её срок службы.

Технические характеристики

Цвет – красный.

I степень огнезащитной эффективности – расход не менее 300 гр/м² (3-4 слоя).

II степень огнезащитной эффективности – расход не менее 150 гр/ м² (1-2 слоя).

Температура эксплуатации от -60 до +80°C .

Температура нанесения от +5 до +50°C .

Срок службы – 15 лет.

Упаковка – пластиковая канистра 5 и 20 кг, пластиковая бочка 50 кг.

Срок хранения – 18 месяцев.

Применение

Способ 1 - нанесение огне- и биозащитного состава на поверхность древесины с помощью валика, кисти или любого разбрызгивающего устройства. Нанесение состава должно быть обильным и равномерным по всей площади обрабатываемой поверхности.

Способ 2 - погружение обрабатываемой конструкции в состав. Время погружения в состав 30-60 минут. Данный способ наиболее эффективен для обработки большого и не смонтированного количества древесины.