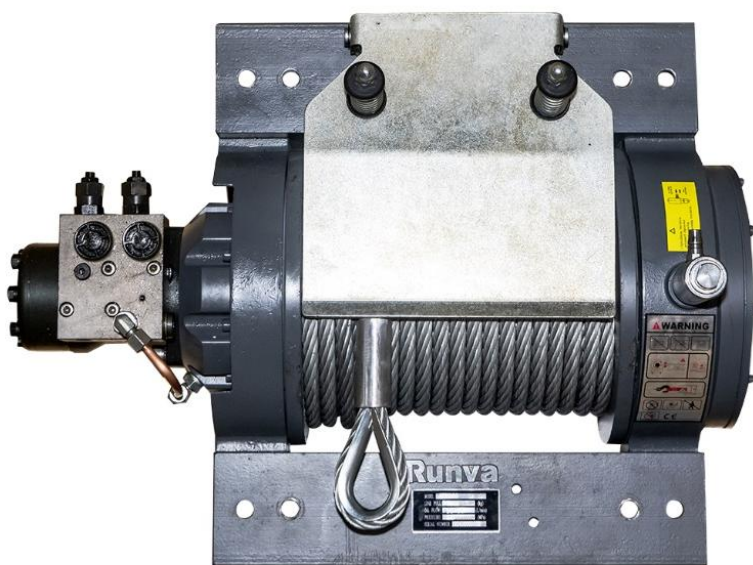


ЛЕБЕДКА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ RUNVA СЕРИИ HWH

(HWH80)

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



СОДЕРЖАНИЕ:

НАЗНАЧЕНИЕ	3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	7
ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ	9
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ	11
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ	12
СВОБОДНАЯ РАЗМОТКА ТРОСА	13
ПРОВЕРКА ТОРМОЗНОГО МЕХАНИЗМА	13
ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ	13
ПЕРВЫЙ ЗАПУСК	14
ЗАМЕНА ТРОСА	14
СМАЗКА	15
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ	17
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ	19
ГАРАНТИЯ	20

НАЗНАЧЕНИЕ

Данная гидравлическая лебедка является тяговым устройством и предназначена исключительно для перемещения транспортных средств и грузов. Варианты установки лебедки: специальная техника (эвакуатор, трактор), также может устанавливаться на транспортные средства, которые соответствуют техническим характеристикам лебедки.

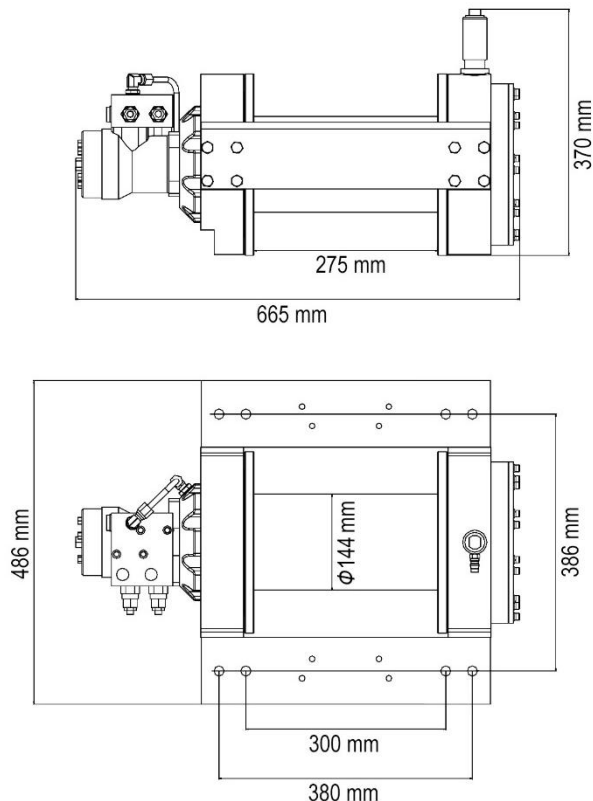


ВНИМАНИЕ! НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ГРУЗОПОДЪЕМНЫМ УСТРОЙСТВОМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, кг	8000
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ, мл / об	125
РАСХОД РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ, л / мин	15 ~ 50
ДАВЛЕНИЕ, МПа	16,5
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло гидравлическое противоизносное 46
ТОРМОЗ	Гидравлический тормоз мокрого типа
ТРАНСМИССИЯ	2-ступенчатая планетарная передача
ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО	38 : 1
IP	54
ТРОС (ДИАМЕТР, мм / ДЛИНА, м / МАТЕРИАЛ)	Ø14 / 32 / сталь
РАЗМЕР БАРАБАНА (ДИАМЕТР / ДЛИНА), мм	Ø144 / 275
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	665 x 486 x 370
МОНТАЖНЫЙ РАЗМЕР, мм	300 x 380 x 386
ВЕС, кг	130

Таблица №1



ВНИМАНИЕ! МАКСИМАЛЬНОЕ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ДОСТИГАЕТСЯ НА ПЕРВОМ СЛОЕ ТРОСА, ТО ЕСТЬ НА ПЕРВЫХ МЕТРАХ РАЗМОТАННОГО ТРОСА (СМ. ТАБЛИЦУ №3).

ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, кг	ДАВЛЕНИЕ МАСЛА, МПа	РАСХОД МАСЛА, л. / мин.	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ ТРОСА, м. / мин.
0	2,0	20	1,8
2000	4,2	30	2,5
4000	7,8	40	3,2
6000	10,4	50	4,0
8000	13,8	-	-

Таблица №2

СЛОЙ ТРОСА, об.	ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ПО СЛОЯМ, кг	ДЛИНА ТРОСА НА БАРАБАНЕ, м
1	8000	9,0
2	6796	20,0
3	5924	32,0

Таблица №3

ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

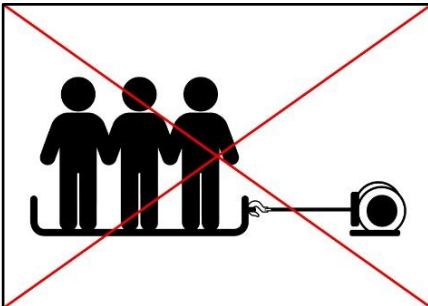


ВНИМАНИЕ! ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ДО НАЧАЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЕБЕДКИ ОБЯЗАТЕЛЬНЫ К ИЗУЧЕНИЮ. НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ И ПРАВИЛ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПРИЧИНЕНИЮ ВРЕДА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ, ВЫХОДУ ЛЕБЕДКИ ИЗ СТРОЯ, ПОВРЕЖДЕНИЮ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА И ПОРЧЕ ЧУЖОГО ИМУЩЕСТВА.

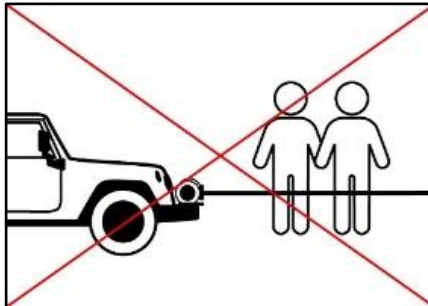


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО!

Использовать лебедку для подъема или перемещения людей.



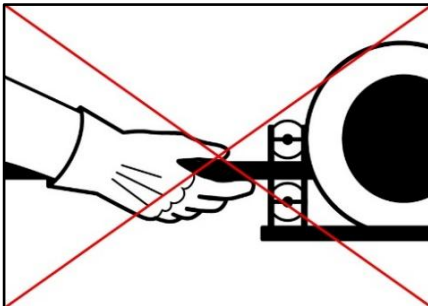
Использовать лебедку при нахождении посторонних людей в зоне возможного поражения разорванным тросом.



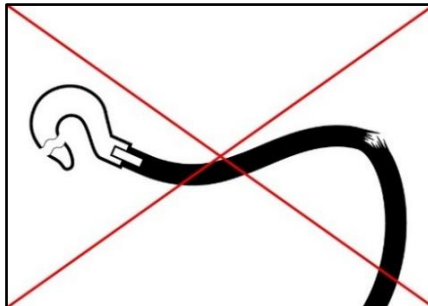
Наступать, прикасаться или иным образом воздействовать на натянутый трос лебедки.



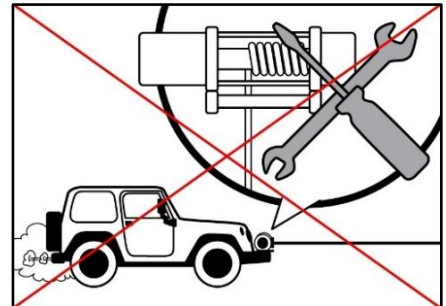
Держаться за трос в непосредственной близости от направляющего устройства при работе лебедки.



Эксплуатировать лебедку в случае, если трос и/или крюк имеют повреждения.



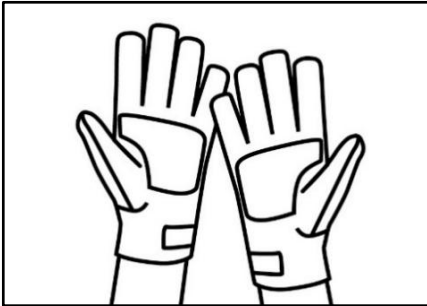
Осуществлять ремонт и обслуживание лебедки или ее узлов при подключенной гидравлической и пневматической систем.



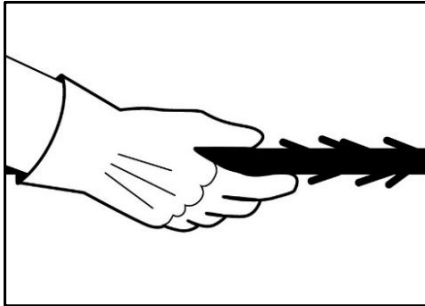


ВНИМАНИЕ!

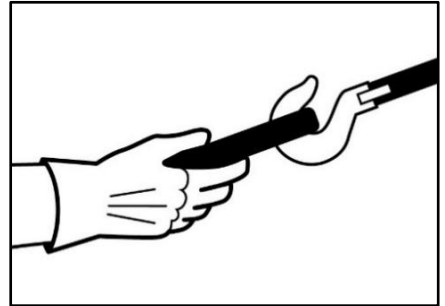
Работать с тросом лебедки только в прочных перчатках.



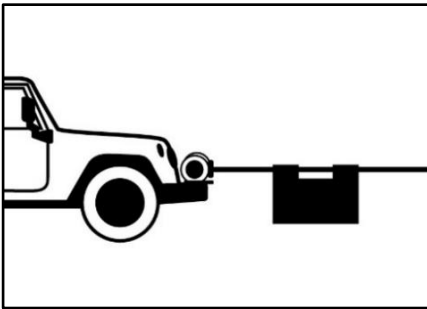
Не допускать проскальзывания троса в руках.



При работе с тросом не держаться за крюк, использовать защитную ленту



На случай возможного обрыва троса всегда использовать тросогаситель. В случае его отсутствия осуществить действия по обеспечению безопасности оператора и окружающих лиц.

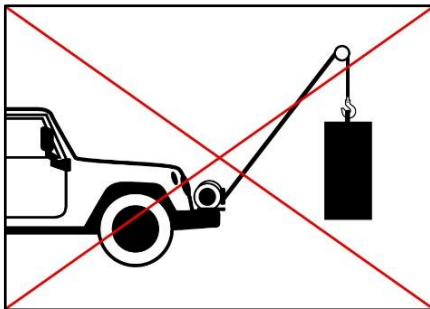


ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

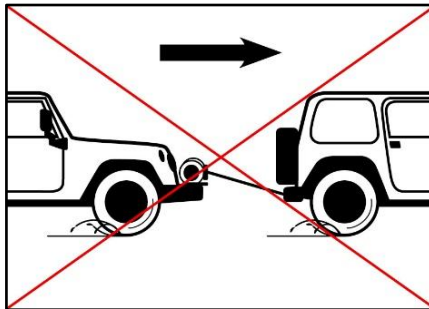


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО!

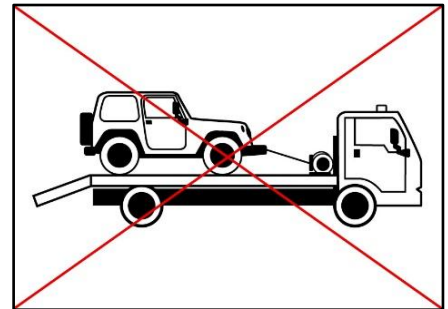
Использовать лебедку для подъема грузов или автомобилей в вертикальной плоскости.



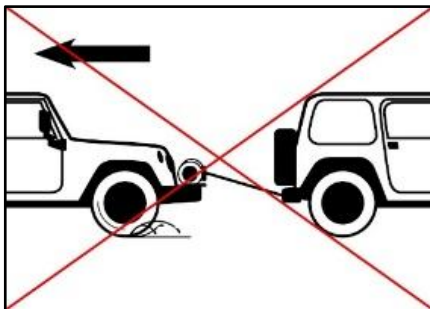
Использовать трос лебедки для буксировки транспортного средства.



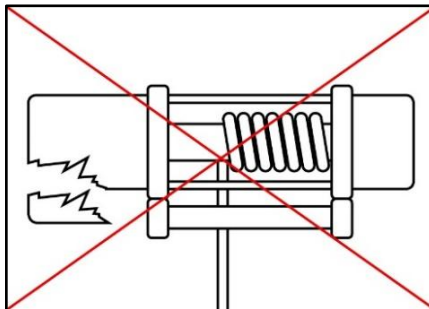
Использовать лебедку для удержания транспортного средства на платформе эвакуатора во время движения или в качестве фиксатора груза..



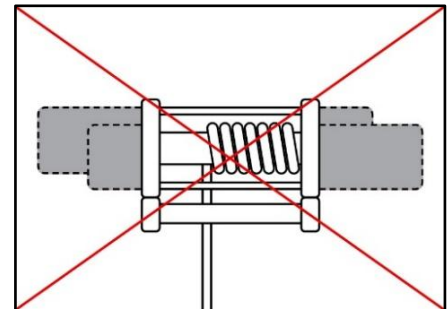
Воздействие ударных нагрузок на детали лебедки или рывки троса.



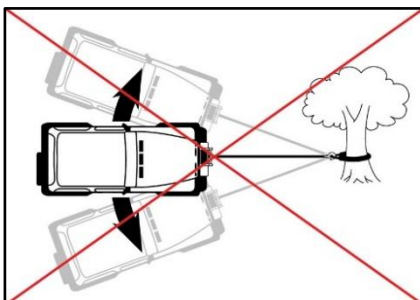
Использовать лебедку в случае повреждения ее узлов или деталей.



Вносить изменения в конструкцию лебедки.



Передвигать автомобиль при натянутом тросе лебедки.



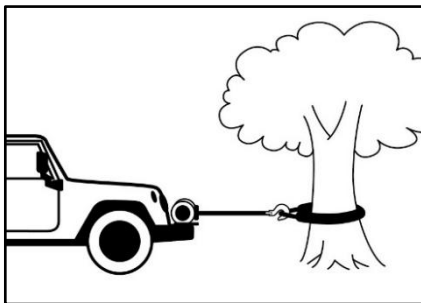
Превышать допустимую нагрузку на механизмы лебедки или трос, определенные техническими характеристиками устройства и характеристиками используемого троса.



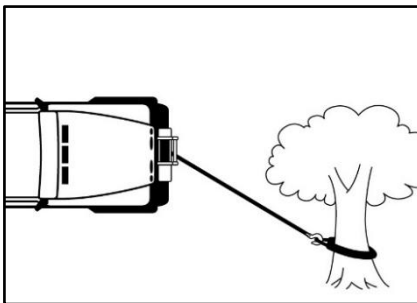


ВНИМАНИЕ!

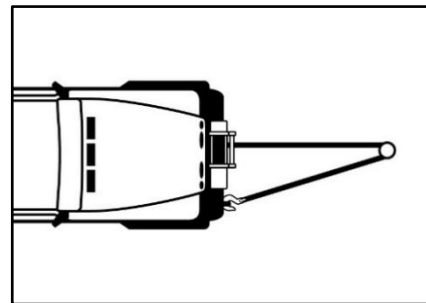
Всегда использовать коррозийную стропу, даже если в качестве якоря используются камни, бетонные блоки и т.п.



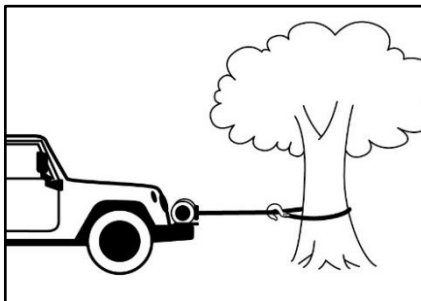
Не допускать продолжительную работу лебедки под углом к транспортному средству и наматывания троса на одну сторону барабана. Это приведет к повреждению троса и лебедки.



При необходимости работы лебедки в сложных условиях использовать схему с блоком усиления (полиспаст). Это уменьшит нагрузку на узлы и детали лебедки.



Не закреплять крюк обратно за трос, так как это может привести к повреждению ствола дерева, троса и крюка.

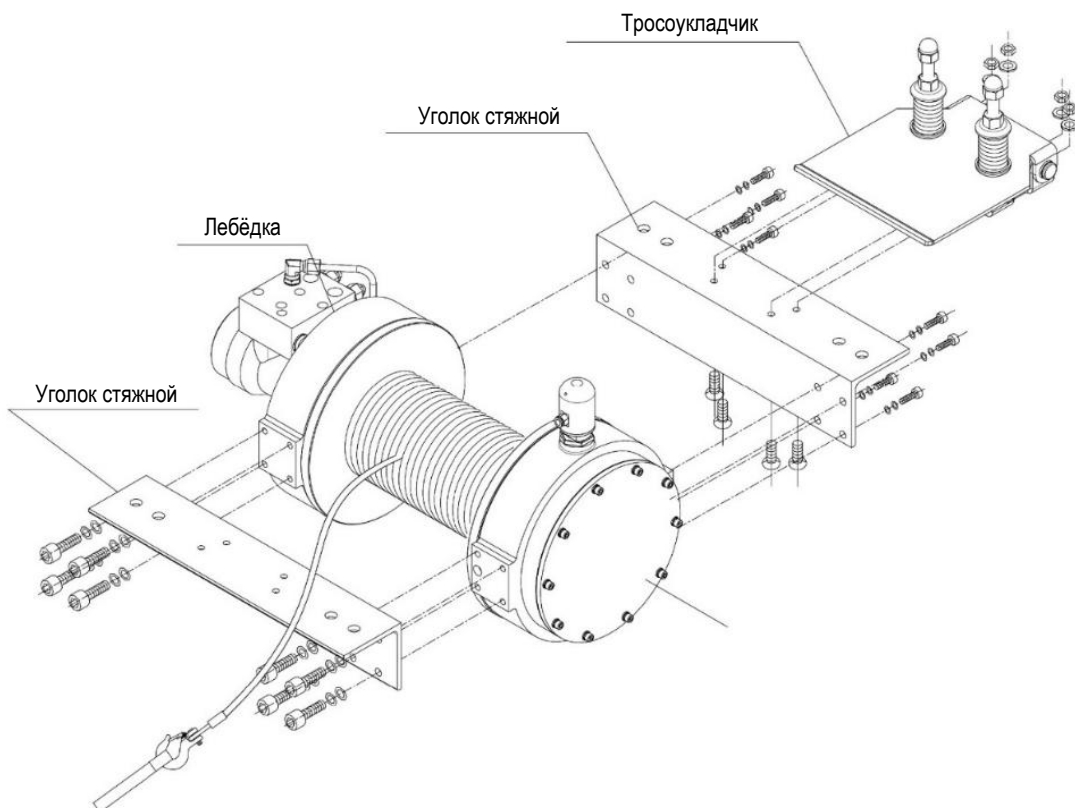


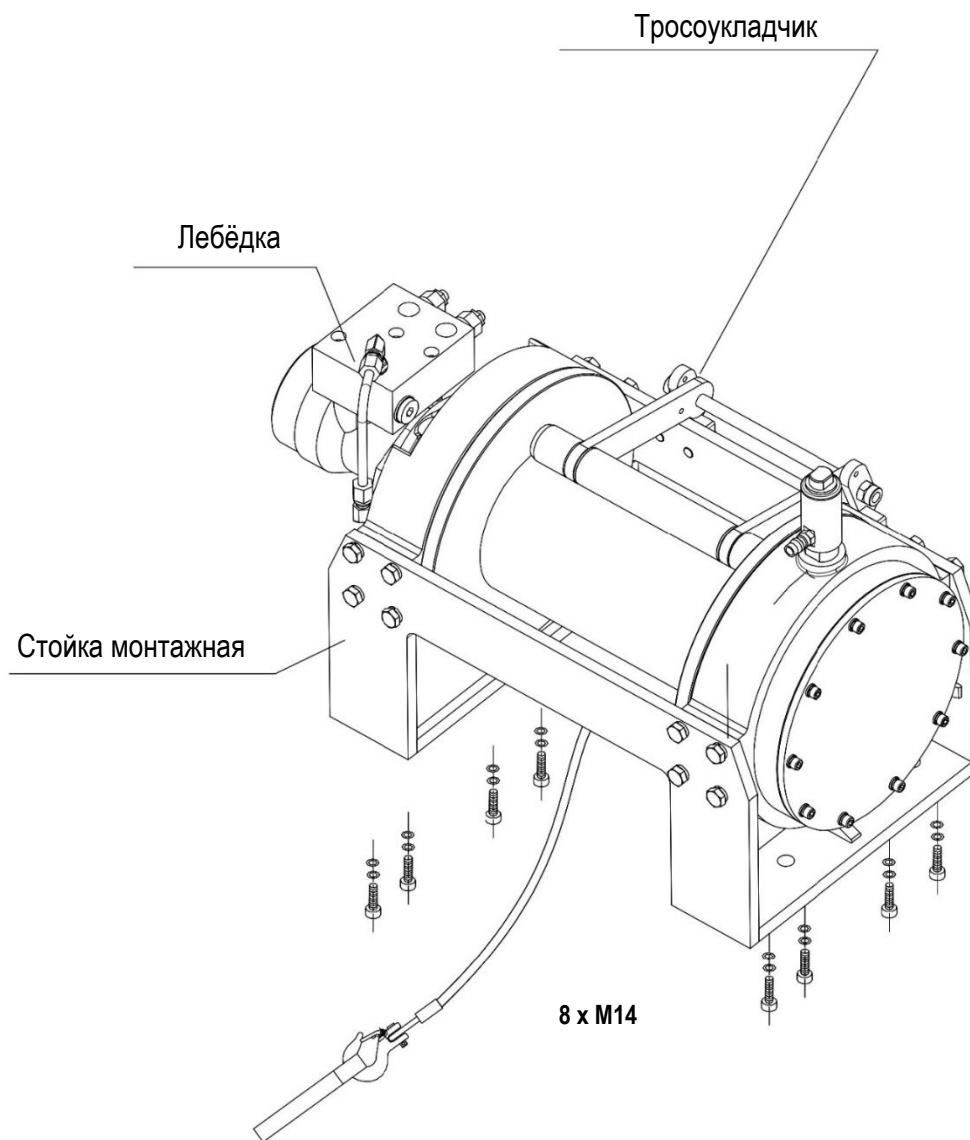
ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ

Установка и подключение лебедки должна производиться в специализированном сервисном центре квалифицированным персоналом.

При установке лебедки самостоятельно Вы действуете на свой страх и риск принимая на себя ответственность за ее установку и подключение. В таком случае необходимо:

- Установить лебедку на установочную площадку или в(на) бампере заводского производства, предусматривающие монтаж лебедки с соблюдением всех требований, изложенных в данном паспорте;
- Конструкционные силовые элементы транспортного средства, на которые монтируется установочная площадка (бампер), должны быть без механических повреждений и коррозии, и способны выдержать нагрузку, превышающую максимальное тяговое усилие развиваемое лебедкой;
- Гидравлическая установка транспортного средства должна иметь достаточную производительность, и соответствовать техническим характеристикам, указанным в настоящем паспорте;
- Лебедка не должна соприкасаться с движущимися деталями транспортного средства;
- Все шланги должны быть проложены без перегибов и скручиваний, избегая абразивное воздействие, находиться на достаточном удалении от раскаленных деталей (двигатель, выпускная система);
- Закрепить лебедку в точках крепления предусмотренных заводом - изготовителем при помощи соответствующего крепежа входящего в комплект лебедки;
- Затяжку резьбовых соединений производить в соответствии с Таблицей №4, стр. 10;
- Располагать направляющее устройство троса лебедки так, чтобы этикетка с предупреждающими надписями находилась вверх.





МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ (Нм)			
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	КЛАСС ПРОЧНОСТИ		
	8,8	10,9	12,9
M14	141	198	240

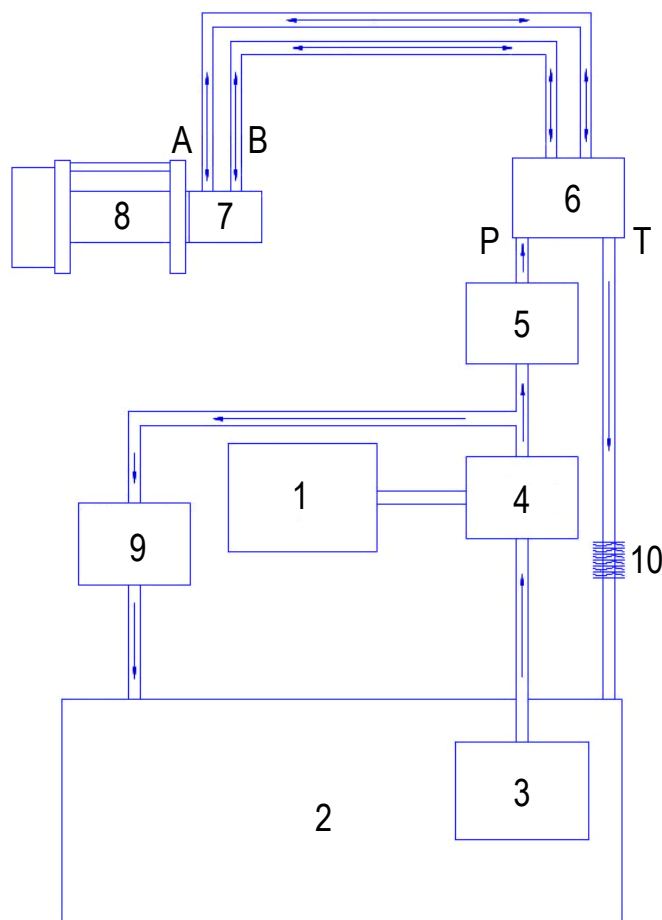
Таблица 4



СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



ВНИМАНИЕ! ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН В СООТВЕТСТВИИ С ТИПОМ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ И ЛЕБЕДКИ.



№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	ДВИГАТЕЛЬ Т/С	6	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ
2	БАК МАСЛЯНЫЙ	7	ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
3	ФИЛЬТР МАСЛЯНЫЙ	8	БАРАБАН
4	НАСОС МАСЛЯНЫЙ	9	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ
5	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ	10	РАДИАТОР МАСЛЯНЫЙ
P	НАГНЕТАЮЩАЯ МАГИСТРАЛЬ	A	ВЫХОД РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ
T	СЛИВНАЯ МАГИСТРАЛЬ	B	ВЫХОД РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

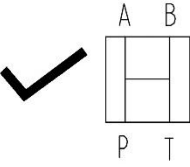
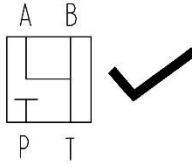
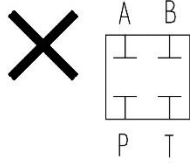
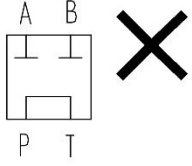
Гидравлический распределитель используется для управления потоком движения гидравлической жидкости в исполнительном механизме (гидродвигателе) и ее последующим возвратом в систему, что позволяет лебедке работать и менять направление вращения.

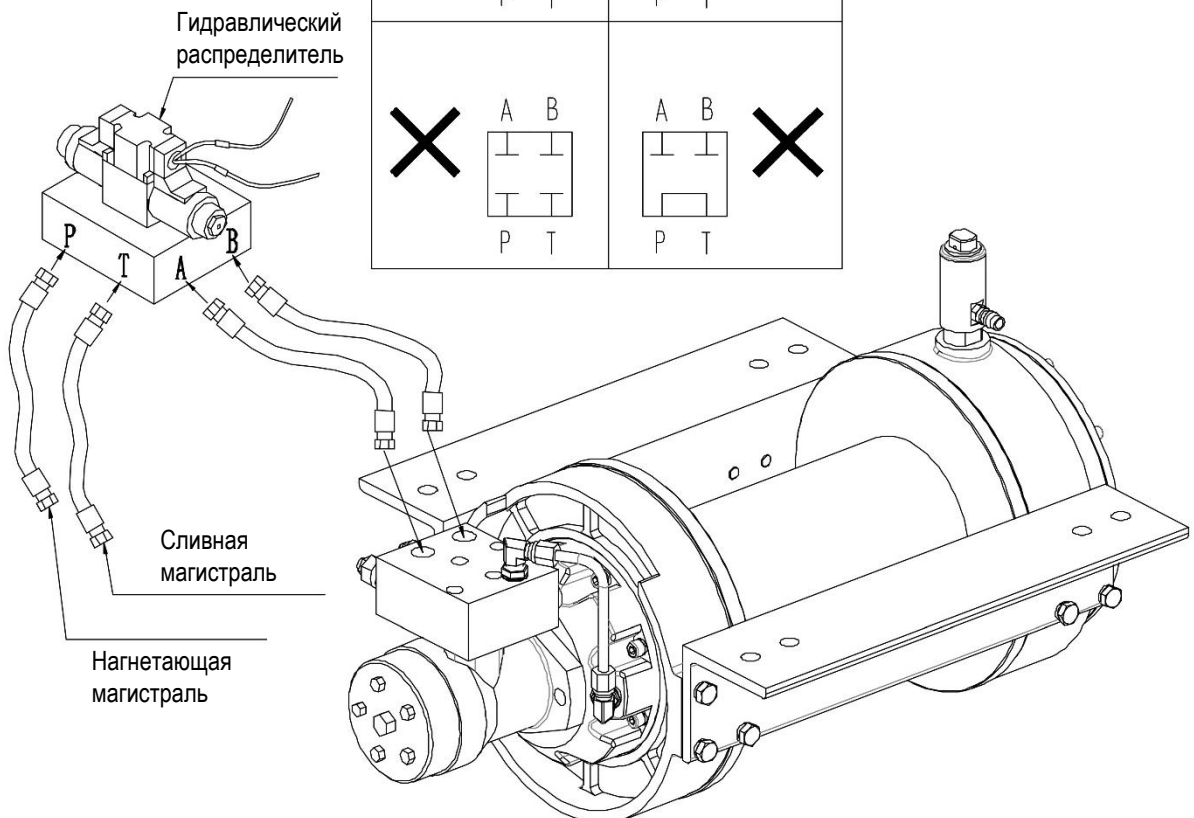
Для корректной работы лебедки рекомендованы гидравлические распределители «Н» и «У» типов распределения потока рабочей жидкости.

Нагнетающая магистраль (**P**) предназначена для подачи под давлением гидравлической жидкости на распределитель, а сливная магистраль (**T**) для ее возврата в систему.

A, B – выходы распределителя, подключаемые к гидравлическому двигателю посредством шлангов высокого давления.

ВНИМАНИЕ!

«Н» тип	«У» тип
	
	

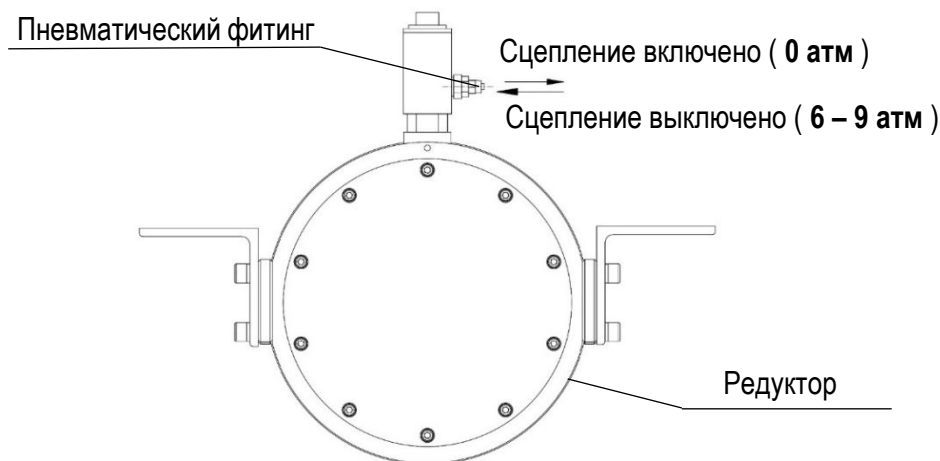


СВОБОДНАЯ РАЗМОТКА ТРОСА



1. **ВНИМАНИЕ! НЕ ВЫКЛЮЧАТЬ СЦЕПЛЕНИЕ НА ЛЕБЕДКЕ ВО ВРЕМЯ ЕЁ РАБОТЫ ИЛИ КОГДА ОНА НАХОДИТСЯ ПОД НАГРУЗКОЙ.**
2. **ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ С ЛЕБЕДКОЙ УБЕДИТЬСЯ, ЧТО СЦЕПЛЕНИЕ ЛЕБЕДКИ ВКЛЮЧЕНО.**

Для свободной размотки троса необходимо выключить сцепление лебедки - подать на пневматический фитинг, расположенный на корпусе редуктора, воздух давлением 6 - 9 атм.



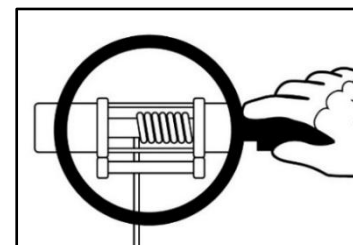
ПРОВЕРКА ТОРМОЗНОГО МЕХАНИЗМА

Для проверки тормозного механизма лебедки необходимо выключить сцепление. При помощи защитной ленты, закрепленной на крюке, потянуть за трос лебедки. Барабан лебедки должен вращаться. Затем включить сцепление лебедки и при помощи защитной ленты, закрепленной на крюке, потянуть за трос лебедки. Тормоз должен надежно удерживать барабан от вращения.

ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Перед началом работы убедиться, что:


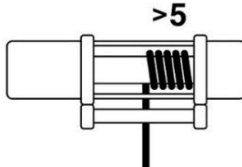
1. Площадка лебедки и конструктивные силовые элементы, на которые она установлена, не имеют трещин, перекосов и других механических повреждений;
2. Гидравлические шланги не имеют повреждений, потертостей и трещин. На гидравлических соединениях отсутствуют подтеки. Все соединения надежно затянуты;



3. Трос и крюк лебедки не имеют повреждений и надежно закреплены;
4. Трос намотан на барабан лебедки равномерно;
5. Тормозной механизм лебедки исправен (см. п. Проверка тормозного механизма лебедки, стр. 13).



В случае нарушения требований, указанных в пунктах 1 – 5, - дальнейшая эксплуатация лебедки должна быть немедленно прекращена до полного устранения несоответствий.

ПЕРВЫЙ ЗАПУСК

	<p style="text-align: center;">ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ И ОБРЫВА ТРОСА НЕ ОСТАВЛЯТЬ НА БАРАБАНЕ МЕНЕЕ 5 ВИТКОВ.</p>	
--	--	---

1. Выключить сцепление;
2. Прежде чем продолжить, ознакомиться с требованиями к технике безопасности (стр. 5-6) и с правилами безопасной эксплуатации (стр. 7-8);
3. При помощи защитной ленты, закрепленной на крюке, вытянуть трос. Затем зацепить крюк за перемещаемый или неподвижный предмет (в зависимости от ситуации);
4. Включить сцепление;
5. Провести пробный запуск лебедки поворачивая барабан в обоих направлениях, в течении одной-двух секунд;
6. Встать в безопасной зоне с одной из сторон движения троса и начать работу.

ЗАМЕНА ТРОСА

	<p>1. ВНИМАНИЕ! ЗАМЕНИТЬ ТРОС НА АНАЛОГИЧНЫЙ, В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ УКАЗАННЫМИ В ТАБЛИЦЕ №1.</p>	
	<p style="text-align: center;">2. ВНИМАНИЕ! НАМОТАТЬ ТРОС НА БАРАБАН В НАПРАВЛЕНИИ УКАЗАННОМ НА НАКЛЕЙКЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА КОРПУСЕ ЛЕБЕДКИ. ЭТО НЕОБХОДИМО ДЛЯ КОРРЕКТНОЙ РАБОТЫ ЛЕБЕДКИ.</p>	

1. Если трос изношен или на нем начинают проявляться признаки обрыва жил, его необходимо заменить;
2. Выключить сцепление;
3. Вытянуть трос на всю длину. Обратите внимание на то, что трос закреплен на барабане;
4. Снять старый трос и заменить его на новый. Не забудьте закрепить новый трос;
5. Включить сцепление;
6. Намотать первые пять витков троса на барабан, не допуская перегибов. Остальную длину троса лебедки намотать на барабан с натяжением не менее 10% от максимально заявленного тягового усилия.

СМАЗКА

Все движущиеся части в редукторе были смазаны высокотемпературной литиевой смазкой на основе дисульфида молибдена на заводе-изготовителе.

Смазывайте стальной трос легким проникающим маслом.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



**ВНИМАНИЕ! ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЕБЕДКИ
ПРОИЗВЕСТИ ЕЁ ОБСЛУЖИВАНИЕ: УДАЛИТЬ ГРЯЗЬ,
ПРОСУШИТЬ, СМАЗАТЬ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.**

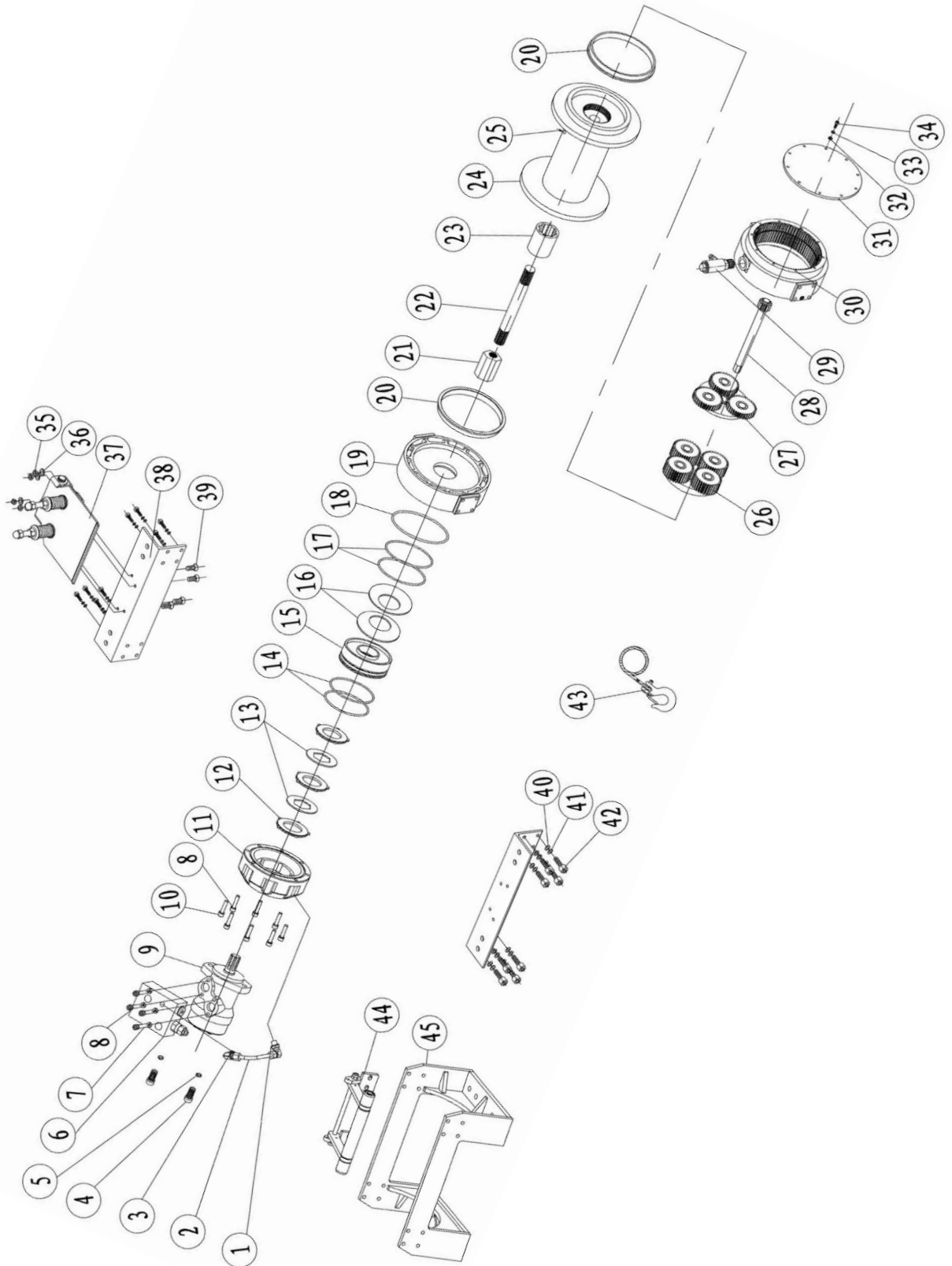


Гидравлическая лебедка — сложное техническое устройство, состоящее из различных узлов, требующих периодической проверки и регулярного обслуживания. Проверку технического состояния лебедки необходимо проводить каждый раз перед началом работы (см. п. Проверка технического состояния перед началом работы, стр. 13). Техническое обслуживание гидравлических лебедок рекомендуется проводить в специализированных центрах не реже одного раза в 12 месяцев.

В техническое обслуживание гидравлических лебедок в обязательном порядке входят следующие работы:

1. Слить масло в гидравлической системе согласно инструкции по эксплуатации транспортного средства или гидравлической станции;
2. Демонтировать лебедку;
3. Слить масло из гидромотора лебедки. Разборка гидромотора не допускается!;
4. Проверить состояние гидравлических соединений, уплотнений и шлангов;
5. Демонтировать и проверить состояние троса и крюка лебедки. В случае повреждения заменить их на новые;
6. Проверить состояние точки крепления троса;
7. Помыть и очистить лебедку от внешних загрязнений. Попадание моющих средств в гидромотор и гидросистему не допускается!;
8. Разобрать лебедку на основные агрегаты: гидромотор, тормоз, барабан, приводной вал, редуктор и сцепление;
9. Проверить гидромотор на свободное вращение;
10. Проверить состояние опорных подшипников барабана;
11. Проверить состояние приводного вала;
12. Полностью разобрать редуктор и тормозной механизм, произвести мойку и дефектовку деталей;
13. В случае обнаружения поврежденных или сильно изношенных деталей лебедки, заменить их на новые;
14. Заменить смазку на новую;
15. Собрать и установить лебедку на транспортное средство.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Но. позиции	Парт №	Количество	Описание	Примечания
1	НН1000001	2	Шайба комбинированная Ф14	
2	НН1000002	1	Трубка масляная высокого давления	
3	НН1000003	2	Штуцер Г-образный	
4	НН1000004	2	Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником М12 х 35	
5	НН1000005	2	Шайба стопорная Ф12	
6	НН1000006	1	Клапан балансировочный	
7	НН1000007	4	Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником М8 х 55	
8	НН1000008	12	Шайба стопорная Ф8	
9	НН1000100	1	Двигатель гидравлический	
10	НН1000009	8	Винт М8 х 25	
11	НН1000010	1	Корпус тормоза	
12	НН1000011	3	Колодка тормозная	
13	НН1000012	2	Пластина фрикционная	
14	НН1000013	2	Кольцо уплотнительное 100 х 3,55	
15	НН1000014	1	Поршень	
16	НН1000015	2	Пружина дисковая	
17	НН1000016	2	Кольцо уплотнительное 118 х 3,55	
18	НН1000017	1	Кольцо уплотнительное 140 х 2,65	
19	НН1000018	1	Станина (передняя)	
20	НН1000019	2	Втулка барабана	
21	НН1000020	1	Муфта соединительная	
22	НН1000021	1	Вал трансмиссионный	
23	НН1000022	1	Муфта соединительная 1	
24	НН1000200	1	Барабан	
25	НН1000023	1	Винт М8 х 20	
26	НН1000300	1	Водило с сателлитами (2-й ступени)	
27	НН1000400	1	Водило с сателлитами (1-й ступени)	
28	НН1000024	1	Вал приводной	
29	НН1000500	1	Пневматический переключатель редуктора	

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Но. позиции	Парт №	Количество	Описание	Примечания
30	НН1000600	1	Станина (задняя)	
31	НН1000025	1	Крышка редуктора	
32	НН1000026	10	Шайба стопорная Ф6	
33	НН1000027	10	Шайба Ф6	
34	НН1000028	10	Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником М6 х 16	
35	НН1000029	4	Гайка М8	НWN080
36	НН1000030	4	Шайба стопорная Ф8	НWN080
37	НН1000700	1	Тросоукладчик	НWN080
38	НН1000031	2	Уголок стяжной	НWN080
39	НН1000032	4	Винт М8 х 25	НWN080
40	НН1000033	16	Шайба Ф10	
41	НН1000034	16	Шайба стопорная Ф10	
42	НН1000035	16	Винт М10 х 20	
43	НН1000800	1	Трос с крюком	
44	НН1000900	1	Тросоукладчик	НWN080I
45	НН1001000	1	Стойка монтажная	НWN080I

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Симптом	Возможна причина	Рекомендуемые действия
Двигатель не вращается.	<ul style="list-style-type: none"> - Недостаточное давление в гидравлической системе. - Неправильное подключение гидравлической системы или отсутствие в ней масла. - Неисправен гидравлический распределитель. 	<ul style="list-style-type: none"> - Проверить предохранительный клапан, регулирующий давление. - Проверить соединения гидравлической системы и наличие масла в ней. - Заменить распределитель.
Двигатель работает, но барабан лебедки не вращается.	<ul style="list-style-type: none"> - Сцепление не включено. 	<ul style="list-style-type: none"> - Включить сцепление. <p>Если проблема не устраняется, необходимо обратиться к квалифицированному специалисту для проверки и ремонта.</p>
Барабан лебедки работает медленно или с низким тяговым усилием.	<ul style="list-style-type: none"> - Неподходящий или неисправный насос. - Недостаточное давление в гидравлической системе. - Недостаточно гидравлической жидкости в системе. 	<ul style="list-style-type: none"> - Заменить на более производительный или новый. - Проверить уровень гидравлической жидкости. - Долить жидкость до полного заполнения системы.
Лебедка плохо тормозит.	<ul style="list-style-type: none"> - При остановке лебедки сохраняется гидравлическое давление в тормозе. - Неправильная намотка троса на барабан лебедки. 	<ul style="list-style-type: none"> - Использовать шланг высокого давления большего диаметра. - Изменить направление намотки троса на барабане.