

Руководство по эксплуатации



Сварочная маска (щиток лицевой) с автоматическим затемнением MOST ARCHON



Внимание! Копия данного руководства должна храниться в месте использования изделия и быть доступна оператору в любое время.





ВНИМАНИЕ!

Сварочная маска (щиток лицевой) с автоматическим сварочным фильтром предназначена для защиты глаз и лица сварщика от вредного излучения, включая видимый свет, ультрафиолетовое излучение (UV) и инфракрасное излучение (IR), возникающее при определенных процессах дуговой и газовой сварки, при использовании в соответствии с руководством по эксплуатации.

Убедитесь, что маска правильно собрана. Однако прежде чем её можно будет использовать, изделие необходимо настроить в соответствии с личными предпочтениями. Установите время задержки, чувствительность и степень затемнения для вашего применения (см. таблицу с рекомендуемыми уровнями затемнения))

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Никогда не кладите маску или автоматический светофильтр на горячую поверхность.
- Используйте изделие только в диапазоне температур от -5°C до +55°C (23°F-131°F).
- Не погружайте автоматический светофильтр в воду и берегите его от контакта с жидкостями и грязью.
- Материал, который соприкасается с кожей пользователя, может вызвать аллергическую реакцию. Любая сварочная маска, надеваемая поверх стандартных защитных очков, может передавать удар, представляя опасность для пользователя в определенных обстоятельствах.
- Этот продукт нельзя использовать для сварки или резки над головой. Если изделие используется для сварки или резки над головой, капли расплавленного металла могут прожечь автоматический светофильтр и травмировать сварщика.
- Защиту глаз и лица следует использовать только при работе с высокоскоростными частицами от 120 м/с при комнатной температуре.
- Автоматический светофильтр всегда должен быть установлен в фильтрующей рамке маски.
- Несанкционированные модификации и замена деталей подвергают сварщика риску получения травмы.
- Если автоматический светофильтр не потемнел после поджига дуги, немедленно прекратите сварку и проверьте фильтр, его настройки и источник питания. При необходимости замените его.
- Не используйте растворители или абразивные моющие средства для очистки автоматического светофильтра или деталей.
- Рекомендуемый срок службы изделия 4 года. Этот срок зависит от различных факторов, таких как использование, чистка, хранение и уход. Рекомендуется часто проверять сварочную маску и заменять поврежденные детали
- При сварочных работах обязательно носите сварочную маску или защитные очки, а также защитную одежду, чтобы защитить кожу от излучения, ожогов и брызг.
- Перед каждым использованием необходимо визуально осмотреть изделие.
- Степень защиты, обозначенная в соответствии с настоящим стандартом, обеспечивается только в том случае, если все защитные стекла и крепежные элементы установлены в соответствии с перечнем или другими руководствами производителя.
- Этот продукт не защищает от физических или химических опасностей.
- Если маска, автоматический светофильтр или защитное стекло каким-либо образом повреждены, их следует немедленно заменить.
- Замените изделие после механического повреждения.

ХРАНЕНИЕ

Когда маска не используется, ее следует хранить в сухом месте при температуре от -10°C до +60°C. Перед длительным хранением выньте батарею или отключите автоматический светофильтр.

Рекомендуется хранить автоматический светофильтр в темноте или без доступа света во время хранения, чтобы сохранить режим отключения питания.

Не следует ронять маску, класть на нее или внутрь нее тяжелые предметы или инструменты, которые могут повредить автоматический светофильтр.

ОБСЛУЖИВАНИЕ, ЧИСТКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Для очистки можно использовать мягкую ткань или салфетку, смоченную в моющем средстве (или спирте). Никогда не используйте агрессивные растворители, такие как ацетон.

Сварщик должен ежедневно проводить регулярные проверки, чтобы убедиться в отсутствии повреждений. Внешнее и внутреннее защитные стекла являются быстроизнашиваемыми деталями и должны регулярно заменяться оригинальными. Изделие следует транспортировать в оригинальной упаковке и вдали от прямых солнечных лучей.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед использованием

Не забудьте удалить защитную пленку с обеих сторон защитного стекла. Убедитесь, что ни один из датчиков не запылен.

Функция тестирования

- Нажмите и удерживайте кнопку  фильтр выполняет самодиагностику
- Или вставьте новую батарейку, и фильтр выполнит самодиагностику.

ПОСТАВКА

Если значок батарейки мигает, замените обе батарейки CR2450, иначе автофильтр не будет работать должным образом.

РЕЖИМЫ УСТАНОВКИ


Автоматический фильтр имеет 4 режима работы: **РЕЗКА; СВАРКА; ШЛИФОВКА; БЛОКИРОВКА.**

Режим **GRIND**: Удерживайте внешнюю кнопку **GRIND** на маске в течение 1 секунды, как показано на рисунке 6, чтобы быстро переключиться в режим **GRIND**.



Внимание: вы не можете сваривать в режиме **GRIND**!

КНОПКА ВНЕШНЕГО УПРАВЛЕНИЯ

 = S+	Короткое нажатие на MODE	Простой выбор режима: WELD, CUT, LOCK
	Нажмите и удерживайте в течение 1 секунды.	Переключение в режим GRIND
	Поверните ручку	Коэффициент затемнения будет установлен на +0,5INC

Функция	Фильтр	Элементы управления фильтром	Использование
Чувствительность (SENSI.)	LED	Нажмите  , чтобы установить желаемый уровень.	Высокий/низкий уровень для большинства применений
Задержка (DELAY)	LED	Нажмите  , чтобы установить желаемый уровень.	Макс. для большинства применений Мин. для точечной сварки
Блэкаут (SHADE)	LED	Нажмите  , чтобы установить желаемый уровень.	Блокировка регулировки яркости, и вы можете установить любой необходимый уровень
TRS	LED	Удерживайте 	Обеспечивает более комфортный переход от темного к светлому (не подходит для прихваточной или точечной)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если на одной кнопке два разных цвета для двух операций, удерживайте кнопку нажатой в течение 1 секунды, и будет активирована вторая функция.

РЕЖИМ TACK: Автоматический фильтр перейдет в состояние освещения, временно перейдет в состояние затемнения 5.

ОШИБКА	ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Нерегулярное мигание, затемнение	Оголовье расположено неправильно, поэтому расстояние от глаз до автоматического фильтра неравномерное.	Отрегулируйте оголовье, чтобы выровнять и установить одинаковое расстояние относительно фильтра.
Фильтр не затемняет и не осветляет	Внешнее защитное стекло загрязнено или повреждено	Замените стекло на новое
	Датчики загрязнены/заблокированы или солнечная панель заблокирована	Очистите поверхность датчиков и убедитесь, что во время сварки вы не заслоняете датчики или солнечную панель, или нет других препятствий
	Чувствительность установлена слишком низко или время задержки слишком мало.	Увеличьте чувствительность и отрегулируйте до необходимого уровня
	Убедитесь, что выбран правильный режим фильтра	Выключите режим GRIND, если он был установлен
Фильтр темнеет самопроизвольно, без образования дуги.	Чувствительность установлена слишком высоко	Уменьшите чувствительность до необходимого уровня
После завершения сварки фильтр остается темным	Время задержки слишком велико	Уменьшите и отрегулируйте время задержки до необходимого уровня
Медленная реакция фильтра	Рабочая температура слишком низкая	Не используйте при температуре ниже 10°C или 14°F
Соскальзывание маски с головы	Оголовье неправильно отрегулировано	Отрегулируйте оголовье

РЕГУЛИРОВКА маски

ЗАМЕНА/РЕГУЛИРОВКА оголовья

1. Вставьте оголовье в корпус маски, следуя последовательности установки, показанной на Рис. 1.
2. Отрегулируйте оголовье, чтобы сделать его более удобным, и установите маску в правильное положение в соответствии с индивидуальными предпочтениями. См. рис. 2 - рис. 4 соответственно.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что обе стороны равномерно выравнены, чтобы обеспечить правильную работу.

ПРИМЕЧАНИЕ: Расстояние от глаза до фильтра, предпочтительно меньшее расстояние.

ЗАМЕНА ФИЛЬТРА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ

Положите маску лицевой стороной вниз и нажмите на рамку, чтобы снять фильтр. (См. рисунок 7)

ЗАМЕНА ЗАЩИТНОГО СТЕКЛА

Если защитное стекло повреждено/загрязнено каким-либо образом, его необходимо немедленно заменить. (См. Рис. 7)

ЗАМЕНА БАТАРЕИ

Способ замены 2 x CR2450 батареек показан на Рис. 5.

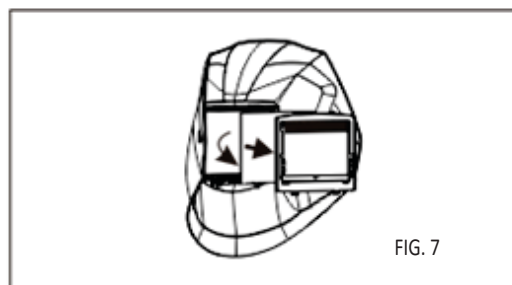
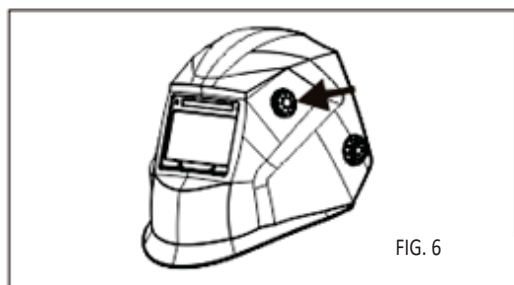
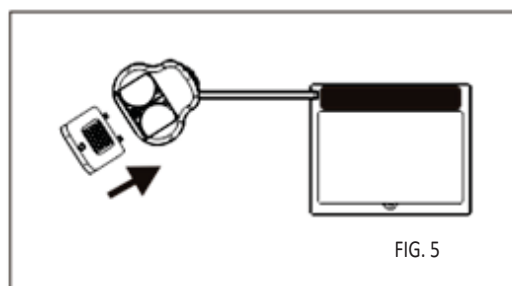
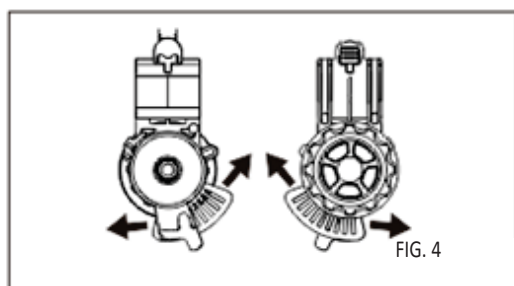
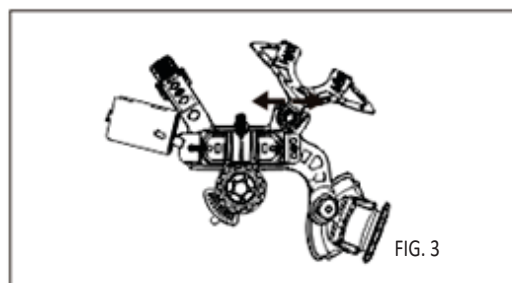
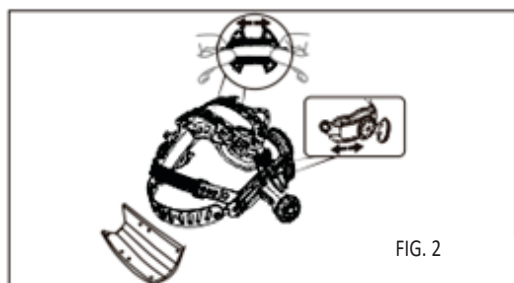
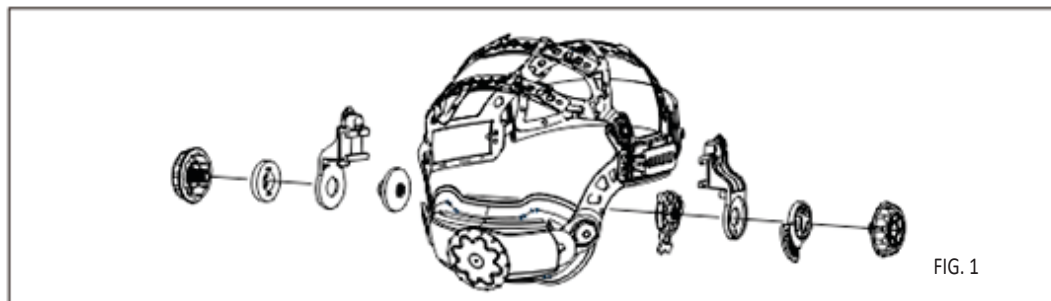
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель автоматического фильтра	868L-S+
Размер картриджа	110*90*9 мм (4,33*3,54*0,35 дюйма)
Поле зрения	100*60 мм
Оптический класс согласно EN ISO 16321	V2(1/1/1/2)
Технология True View+	ДА
Датчик дуги - датчики	4
Регулируемые уровни затенения	3/4-8/9-13
Режим GRIND	ДА, отключение света шаг 3
Чувствительность	Внутренняя регулировка
Время задержки	0,05-2,0 с, регулируется внутренне
Режим памяти	НЕТ
Точная реакция на внешнее затенение	Да, 0,5INC
Функция TRS+TACK	ДА
Автотест	ДА
Источник питания	Солнечный элемент и сменные батарейки 2 шт. CR2450

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

Продукт соответствует Постановлению (ЕС) 2016/425 и гармонизированным стандартам ISO 16321-1:2022, ISO 16321-2:2021. Сварочная маска (щиток лицевой) ARCHON был протестирован нотифицированным органом ECS GmbH (№ 1883) и нотифицированным : DIN CERTCO (№ 0196).

На основании выданного сертификата можно получить декларацию соответствия ЕС: www.rywal.eu/files/archon



№пп	Наименование	Каталог №.
1	Наружное стекло	7200982418
2	Автоматический светофильтр	7200982417
3	Внешнее стекло	7200982419
4	Сборка оголовья	7200982410
5	Корпус маски	7200982413
6	Рамка фильтра	7200982415
7	Фиксатор фильтра	7200982416

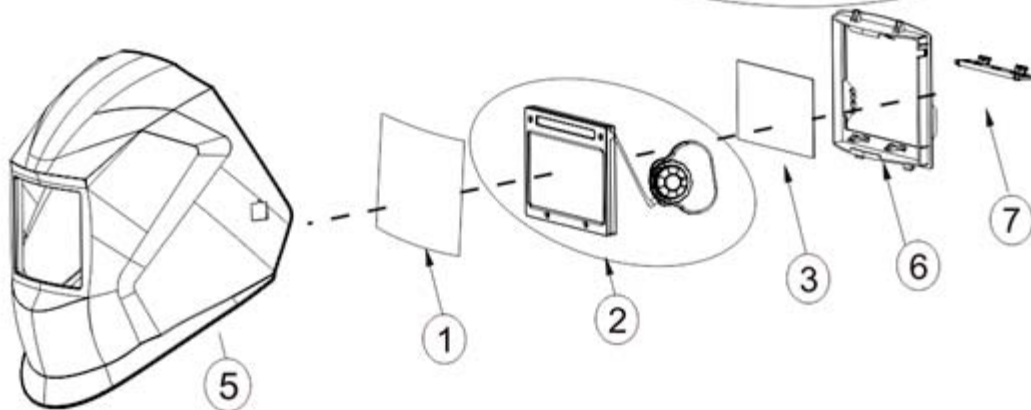


ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЗАТЕМНЕНИЯ

Процессы	Текущая интенсивность																			
	A																			
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
Магнитоэлектроды (ММА)						8		9		10		11		12			13			1
MAG							8	9		10		11			12				13	
TIG				8				9		10		11			12		13			
MIG для тяжелых металлов									9		10		11			12		13		14
MIG для легких металлов											10		11		12		13		14	
Углеродная и воздушная продувка											10		11		12		13		14	1
Плазменная резка										9	10	11		12			13			
Микроплазменная сварка	4	5			6	7		8		9	10		11		12					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
ПРИМЕЧАНИЕ: Термин «тяжелые металлы» относится к стали, стальным сплавам, меди, медным сплавам и т.д.																				wg.EN 169

Примечание: Термин „тяжелые металлы” относится к стали, меди и ее сплавам и т.д.
Начните со слишком темного оттенка, чтобы видеть зону сварки, затем перейдите к более светлому оттенку, который обеспечивает достаточную видимость, и никогда не опускайтесь ниже минимального.



ISO 16321-2:2021
ISO 16321-1:2021
CSA Z94.3
ANSI Z87.1
AS/NZS 1338.1
AS/NZS 1337.1
EN 175:1997
EN 166:2002

PPE Regulation(EU)2016/425
Directive 2001/95/EC
The welding helmet and ADF are tested by the following notified body:
ECS GmbH **DINCERTCO**
Notified Body 1883 Notified Body:0196
Obere Bahnstrasse 74 Alboinstrasse 56
73431 Aalen 12103 Berlin Germany
Germany

[illegible]

[illegible]

Руководство по эксплуатации
версии 1.0 от 18.02.2025

Производитель:

RYWAL-RHC Sp. z o.o. в Варшаве ул.
Одлевница 4, 03-231 Варшава



Импортер:

ООО "РИВАЛ СВАРКА"

г. Минск, пер. Липковский, 30-28



Список отделов продаж и сервисов:

г. Минск,

переулок Липковский, 30-28

e-mail: office@rivalsvarka.by

г. Брест,

ул. Московская, 364

e-mail: brest@rivalsvarka.by

г. Витебск,

ул. Петруся Бровки, 4а

e-mail: vitebsk@rivalsvarka.by

г. Гомель,

ул. Барыкина, 230 Б

e-mail: gomel@rivalsvarka.by

г. Гродно,

ул. Индустриальная, 5

e-mail: grodno@rivalsvarka.by

г. Могилев,

ул. Криулина, 27/5

e-mail: mogilev@rivalsvarka.by

Сервисный центр:

Моб. А1: +375 (44) 550-44-36

e-mail: service@rivalsvarka.by

Контакты:

Тел. / Факс: +375 (17) 336-20-50

Моб. МТС: +375 (29) 572-20-20

Моб. А1: +375 (44) 572-20-20

сайт: rivalsvarka.by

**ИНТЕГРИРОВАННАЯ
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**

