

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

Производитель: Kofulso

ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ



Генеральный директор
ООО «ПАЙП»

МАЙ Д.К.

**КОПИЯ
ВЕРНА**



Модель: KF

ПС - 46241

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на подводки гибкие сильфонные для воды «Кофулсо» (KF), предназначены для использования в системах отопления, холодного и горячего и водоснабжения зданий и сооружений различного назначения, а также для обвязки котлов и насосных групп (далее по тексту – подводки).

Подводки служат для присоединения к трубопроводу санитарно-технических приборов (ванн, душевых поддонов и кабин, моек, раковин, унитазов и т. д.), различного водо-подающего и водо-использующего бытового оборудования (фильтров, стиральных и посудомоечных машин).

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Подводки изготавливаются из стальной гофрированной трубы марки (AISI304) с накидными латунными гайками, оснащаются стальными стопорными кольцами и уплотнительным кольцом.

Форма сечения – круглая; гофры располагаются параллельно по кольцу.

1.2.2 Подводки рассчитаны на рабочее давление не менее 0,8 МПа согласно ГОСТ 19681 (для арматуры групп I или II).

1.2.3 Номинальная длина подводок устанавливается по согласованию изготовителя с заказчиком по ряду значений 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150 или 200 см.

1.2.4 В зависимости от особенностей конструкции, размеров, рабочего давления и других характеристик подводки выпускаются различных типоразмеров, определяемых таблицей 1, рабочими чертежами и условиями заказа.

Т а б л и ц а 1 – Основные размеры и эксплуатационно-технические характеристики подводок

Наименование параметра	Значение					
	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Резьба гайки, дюйм	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Условный диаметр трубы, мм	14	18	20	25	32	40
Внутренний диаметр d, мм	12,8	17	21,5	27	32,5	42,5
Наружный диаметр D, мм	16,1	19,2	25,6	32	38	50
Толщина стенки трубы Н, мм	0,25 - 0,3					
Количество гофр на 100 мм, шт.	20	18	19	18	18	13,5
Шаг гофр, мм	от 4,4					
Масса 1 м погонного трубы, г	118	174	192	258	369	438
Масса гайки, г	17	27	46	64	84	144
Масса стопорного кольца толщиной 1 мм, г	–	1	1,5	2	3	5
Рабочее давление при 20 °С, МПа*	1,6	1,6	1,6	1,2	1,0	0,8
Минимальный радиус изгиба, мм	40	55	65	80	100	160
Допустимый расход через подводки при перепаде давлений 300 кПа, л/мин.	до 40					

Примечание – *При повышенных температурах допустимое рабочее давление должно определяться с

учётом поправочного коэффициента k_t по формуле: $P_{раб. t^{\circ}C} = P_{раб.} \times k_t$, где k_t при 50 °C = 0,92, при 100 °C = 0,83, при 150 °C = 0,75, при 200 °C = 0,68, а при 250 °C = 0,63

*при использовании прокладок из фторопласта

Химический состав трубы из нержавеющей стали марки (AISI 304)

Хим. элемент	C	Si	Mn	S	Cr	Cu	Ni
Массовая доля, %	0,053	0,43	1,09	0,004	18,2	0,034	8,21

Гайки

Размер резьбы, дюйм	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Размер ключа, мм	24	30	37	46	50	65
Масса гайки, г	17	27	46	64	84	144
Масса стопорного кольца толщиной 1 мм, г	–	1	1,5	2	3	5

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Генеральный директор
ООО «ПАЙП»

МАЙ Д.К.

**КОПИЯ
ВЕРНА**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.4 Комплектность

1.4.1 Комплектность подводок должна определяться условиями заказа и требованиями технологической документации.

1.4.2 В состав поставки продукции должны входить паспорт и эксплуатационные документы (руководство по применению) по ГОСТ 2.610 и ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка должна предохранять подводки от атмосферных осадков, загрязнения и повреждений при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

1.5.2 Готовую продукцию увязывают в бухты, укладывают в картонные коробки по ГОСТ 33781 (при длине до 800 мм) или оборачивают полимерной плёнкой по ГОСТ 25951 (при длине свыше 800 мм), а затем помещают в транспортные ящики по ГОСТ 9142, ГОСТ 2991 или ГОСТ 5959, обеспечивающие их сохранность.

Ящики формируют в транспортные пакеты на поддонах по ГОСТ 9570 или ГОСТ 33757.

1.5.3 Допускается упаковывать в одну транспортную тару подводки нескольких партий при отгрузке и в адрес одного потребителя.

Допускается использовать другие упаковочные средства (в том числе – изготавливаемые на предприятии-производителе подводок), соответствующие нормам ГОСТ 21650 и обладающие необходимой прочностью.

1.5.4 Масса упаковочной единицы — не более 50 кг.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование подводок осуществляется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при обеспечении защиты от атмосферных осадков, загрязнения и механических повреждений.

Условия перевозки – по группе ОЖЗ ГОСТ 15150.

6.2 Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку подводок следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009.

Сбрасывание бухт с транспортного средства при разгрузке не допускается.

6.3 Отправка подводок в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности осуществляется с учётом указаний ГОСТ 15846.

Не допускается хранить изделия с органическими растворителями, маслами, агрессивными средами, при действии повышенной влажности и воды.

6.6 Проверка подводок, находящихся на длительном хранении, должна производиться путем внешнего осмотра в объеме 2...3% от партии, но не менее 2 шт. с периодичностью через каждые 3 года.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества подводок требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации подводок – 2 года с момента ввода в эксплуатацию.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601