

AL30 U2 G65

Односторонняя липкая лента на основе фольги с акриловым клеем высокой первоначальной липкости.

Свойства

- Клей на основе влагостойкого акрилового клея с высокой скоростью набора прочности.
- Эластичная мягкая фольга 30 мкм хорошо облегает герметизируемые поверхности.
- Бумажный антиадгезионный лайнер с лёгким удалением.

Строение

Лайнер: суперкаландрированная бумага, удельный вес 65 г/м² белого цвета.

Клей: акриловый, параметры адгезии в таблице.

Нанос клея: масса слоя клея не менее 50±3 г/м².

Основа: мягкая алюминиевая фольга, толщина 30 мкм

Ширина клеевой полосы: 1010 мм.

Таблица свойств клеевой ленты AL30 U2 G65.

Наименование показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
Отслаивание ПЭТФ (50 мкм) под углом 180°, при 23°C, отн. влажности 50%: Через 20 мин, стальная пластина Через 24 ч, стальная пластина Через 24 ч, полиэтиленовая пластина	Н/25мм	37-40 >50 > 10
Сопротивление статическому сдвигу, стальная пластина, 25 мм х 25 мм х 0,5 кг 40°C	час	> 200
SAFT	°C	120
Температура эксплуатации		-40...120
Толщина ленты (без лайнера)	мкм	80±4

Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от действия прямых солнечных лучей и влаги состоянии.
- Срок хранения в указанных условиях не менее 12 мес с даты производства.
- Замечание: Температуры перевозки и хранения материала **AL30 U2 G65** не регламентируется. О возможности воздействия экстремальных условий следует проконсультироваться со специалистами компании.

Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **AL30 G65** используйте соответствующее ламинационное оборудование. В большинстве случаев данный материал применяется без каких-либо специальных средств. Наша компания не регламентирует применение специального оборудования, однако следует обращать внимание, что наличие узлов снятия статического напряжения и использование обводных валов позволяет минимизировать образование складок при работе с лентой.
- Клеевой слой применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков и плёночные материалы (полиуретан, ПВХ, поликарбонат, АБС, полистирол и др.) и др. Эксплуатация конечного материала в запыленных помещениях не рекомендуется, но допускается при должном уровне ответственности потребителя.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Монтаж материалов на основе **AL30 U2 G65** рекомендуется проводить в диапазоне от +10 до +45°C на обезжиренные и сухие поверхности. Диапазон эксплуатации конечного продукта от -40 до 120°C, применение в других диапазонах рабочих температур следует обсудить со специалистами компании. Конечные свойства клеевой ленты зависят от температуры и влажности помещения, где производятся измерения.
- Рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке и беречь от попадания прямого солнечного света.

Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для глубокой очистки оборудования и деталей используйте доступные органические растворители. Мы рекомендуем собственные фирменные очистители **PerfoClean 9000C** и **PerfoClean 12**.

Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **AL30 U2 G65** не имеют выраженного раздражающего или токсичного действия.

Не рекомендуется касаться края плёнки незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитная плёнка имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества при скоростной размотке рулонов. Требуется установка заземления/устройства снятия статического электричества.

Упаковка

Длину намотки и ширину рулонов выясняйте у представителя компании.