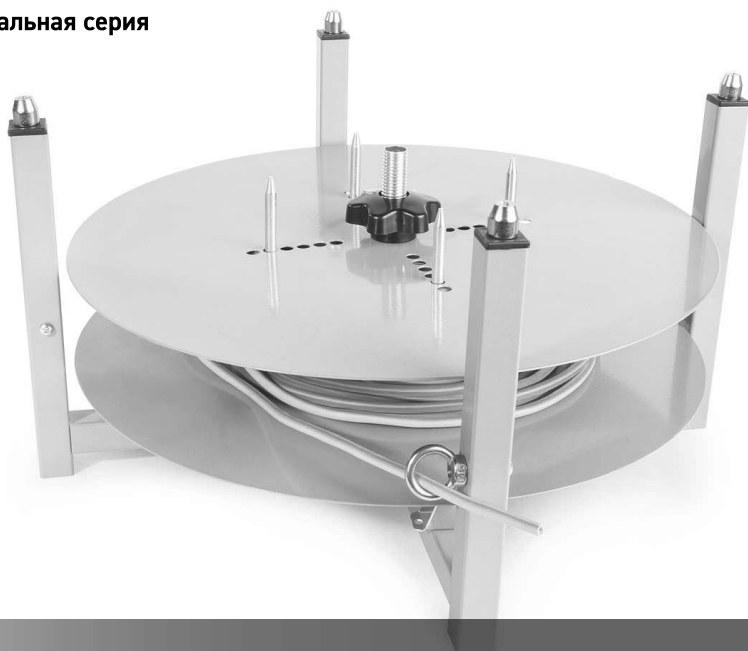


Устройство размотки провода

Профессиональная серия



Паспорт модели:

DR-40 (KBT)

DR-50 (KBT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

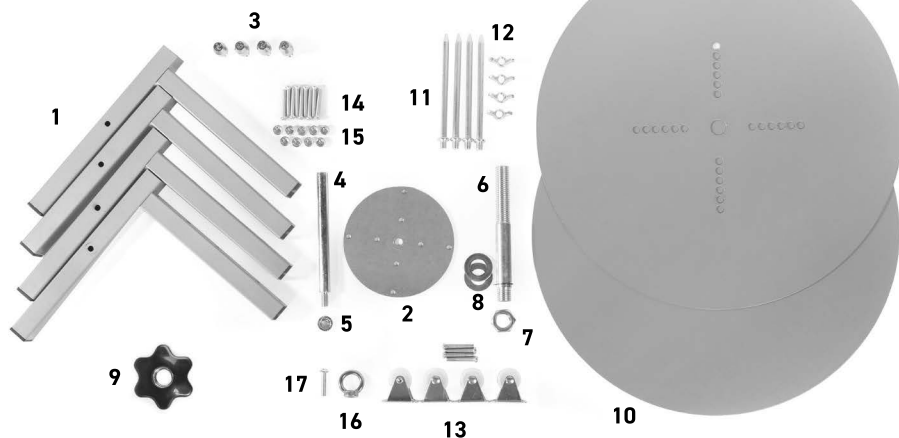
Устройства размотки провода **DR-40 (KBT)**, **DR-50 (KBT)** предназначены для размотки гибких проводов и термоусадочных кембриков из бухт (мотков), для подачи провода в гибкие гофрированные и жесткие трубы.

Технические характеристики

Технические характеристики	Модель	
	DR-40 (KBT)	DR-50 (KBT)
Диаметр поворотного стола, мм	380	480
Внутренний диаметр бухты, мм	80... 180	80...230
Максимальный внешний диаметр бухты, мм	380	480
Максимальная высота бухты, мм	150	150
Максимальный вес бухты, кг	25	25
Габариты инструмента, мм	430 × 430 × 280	530 × 530 × 280
Габариты упаковки, мм	400 × 400 × 35	500 × 500 × 35
Вес устройства в сборе, кг	3.5	6.7

Комплект поставки

1. Профильные угловые стойки 4 шт.
2. Пластина опорная (угловых стоек) . . . 1 шт.
3. Элемент торцевой 4 шт.
4. Ось неподвижная 1 шт.
5. Гайка самостопающаяся с фланцем М8 (неподвижной оси) 1 шт.
6. Центральная стойка 1 шт.
7. Гайка (центральной стойки) 1 шт.
8. Шайба (центральной стойки). 2 шт.
9. Гайка пластиковая 1 шт.
10. Пластина-диск 2 шт.
11. Стержни регулировочные 4 шт.
12. Гайка-барашек 4 шт.
13. Опорные ролики 4 шт.
14. Винт М5 13 шт.
15. Гайка самостоп-ся с фланцем М5. . . . 9 шт.
16. Рым-гайка М6 1 шт.
17. Винт М6 1 шт.

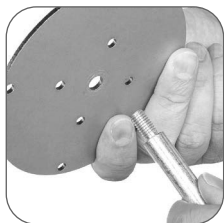


Устройство и принцип работы

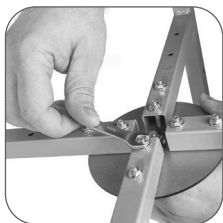
Размотчики **DR-40 (KBT)**, **DR-50 (KBT)** состоят из угловых стоек, выполненных из профильной трубы. Стойки связаны между собой в единую конструкцию с помощью опорной пластины. На опорной пластине установлена неподвижная ось, на которую устанавливается нижняя пластина с центральной стойкой. Нижняя пластина служит основанием для укладки бухты и располагается на опорных роликах, установленных на угловых стойках. К нижней пластине крепятся стержни регулировочные для центрирования бухты в приспособлении.

Верхняя пластина имеет отверстия для центральной резьбовой стойки и для стержней регулировочных. Пластина устанавливается поверх бухты провода и фиксируется пластиковой гайкой. На одну из угловых стоек устанавливается рым-гайка для пропускания через нее провода.

Порядок сборки



Установите ось на опорную пластину. Плотно затяните ключом гайку с фланцем.



Установите угловые профильные стойки на опорную пластину. Зафиксируйте винтами.



Установите опорные ролики в соответствующие отверстия на стойках, используя отвертку.



Установите центральную ось на диск установив шайбы с двух сторон. Затяните гайку ключом.



Установите регулировочные стержни в соответствии с диаметром бухты. Закрепите стойки гайками-барашками.



Установите диск на неподвижную ось.



Установите Рым-гайку на одну из стоек.



Вкрутите торцевые элементы в стойки.



Установите бухту про- вода на опорный стол.



Установите верхний диск. Зафиксируйте гайкой. Устройство готово к работе.



При необходимости, проведите сборку устройства угловыми стойками вниз.

Хранение и транспортировка

Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности.

Транспортировку инструмента производите в транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.

Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Правила гарантийного обслуживания

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Устройство размотки провода

DR-40 (КВТ)

DR-50 (КВТ)

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12