

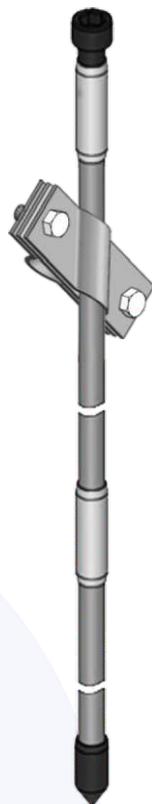
ПАСПОРТ



ООО «СТЗ»

Комплект заземления на основе стержней из нержавеющей стали

Артикул: 60216, 60236, 60246, 60256



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект заземления предназначен для монтажа систем заземления промышленных объектов, административных и жилых зданий необходимого сопротивления заземления при различных типах грунта.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ

Комплект соответствует требованиями:

- Сертификат соответствия РОСС RU.Я2331.04ПВКО.Н02472 № 0127409, приложение № 0036532
- ТУ 3435-002-4244151 Комплектующие части

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

ТАБЛИЦА 1.1

Название комплекта		CN – 6	CN – 6	CN – 7,5	CN – 7,5
Aрт. №		60216	60236	60246	60256
Кол-во очагов		1	1	1	1
Длина заземлителя в одном очаге, м		6	6	7,5	7,5
Общая протяженность заземлителя, м		6	6	7,5	7,5
Масса, кг		11,50	11,90	14,01	14,40
Комплектующие	Арт. №	Материал			
Стержень заземления из нержавеющей стали 16 мм x 1500 мм	90133	Сталь нержавеющая	4 шт.	4 шт.	5 шт.
Муфта соединительная 16 мм	90226	Сталь нержавеющая	4 шт.	4 шт.	5 шт.
Наконечник заземления 14 мм	90325	Сталь	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Головка удароприёмная 14 мм	90427	Сталь	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Зажим заземления диагональный	62816	Сталь нержавеющая	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Насадка для перфоратора SDS-max	90634	Сталь	-	1 шт.	-
Паста токопроводящая, 50 г	62258	Минеральные соединения	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Лента изоляционная, 45 мм x 2 м	90632-4	Каучуко-битумная основа	1 шт.	1 шт.	1 шт.

Стержень заземления из нержавеющей стали 16 мм x 1500 мм

Это стержень из нержавеющей стали диаметром 16 мм и длиной 1,5 метра. Металл стержня не подвержен коррозионным воздействиям в течение всего срока службы заземлителя.

Стержни заземления могут быть погружены в грунт при помощи отбойного молотка на большую глубину (до 40 метров).

По краям нарезана резьба M16 для их взаимного соединения с помощью соединительной муфты.



Муфта соединительная 16 мм, нерж.

Муфта соединительная предназначена для соединения стержней заземления друг с другом. Она изготовлена из нержавеющей стали таким образом, чтобы стержни соприкасались друг с другом в самом центре муфты и движущая энергия, необходимая заглублению штырей в почву, муфте не передавалась. Таким образом не происходит "рассеивания" ударного импульса и также снимает с муфты механическую нагрузку.



Головка удароприёмная 14, сталь

Предназначена для упрощения процесса заглубления штырей заземления, а также для повышения безопасности работы как человека, так и инструмента.



При монтаже головка крепится к штырю заземления через соединительную муфту. Размеры головки подобраны таким образом, чтобы движущая сила не повредила муфту, т.е. ударный импульс передается непосредственно штырю, минуя ее.

Наконечник заземления 14, сталь

Остроконечный стальной наконечник упрощает заглубление штырей в грунт.



Зажим заземления диагональный, нерж.

Зажим используется для соединения стержня заземления с прутком, либо полосой Т-образным либо параллельным способом. Он стягивается при помощи двух шестигранных болтов с гайками из нержавеющей стали с резьбой M8.



Паста токопроводящая, 50 г.

Токопроводящая паста выполнена на основе графита, паста уменьшает электрическое сопротивление между стержнями заземления и муфтами. Также её применяют для дополнительной защиты резьбовых соединений в местах контакта двух деталей от образования оксидной пленки и очагов коррозии. Во время монтажа модульно-штыревой системы заземления все резьбовые соединения обрабатываются пастой.



Лента изолирующая, 45 мм x 2

Лента используется для защиты соединения штыря с заземляющим проводником от почвенной и электрохимической коррозии путем полного вытеснения воды (влаги) из места соединения, без которой процесс коррозии невозможен. При этом лента не теряет своих физических и механических свойств в течение многих лет.



Изготовлена из нетканого синтетического волокнистого материала, пропитанного и покрытого нейтральным составом на основе насыщенного нефтяного углеводорода (петролатум) и инертного кремнийодержащего наполнителя.

Остается пластичной под воздействием широкого спектра температур. Не затвердевает и не растрескивается. Высокостойкая к неорганическим кислотам, щелочам, солям и микроорганизмам, высокогерметичная в отношении воды, водяного пара и газа. С помощью этой ленты предохраняются только зажимы для подключения проводника.

Насадка для перфоратора SDS-max

Стальная насадка с подкаленным бойком передает усилие отбойного молотка на направляющую головку (на монтируемые стержни). Адаптирована для работы с отбойными молотками с посадочным местом SDS-MAX.



4. СИСТЕМА ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Горизонтальный проводник

Соединение электрода системы заземления со зданием, оборудованием, устройством, для которого выполняется система заземления выполняется горизонтальным проводником.

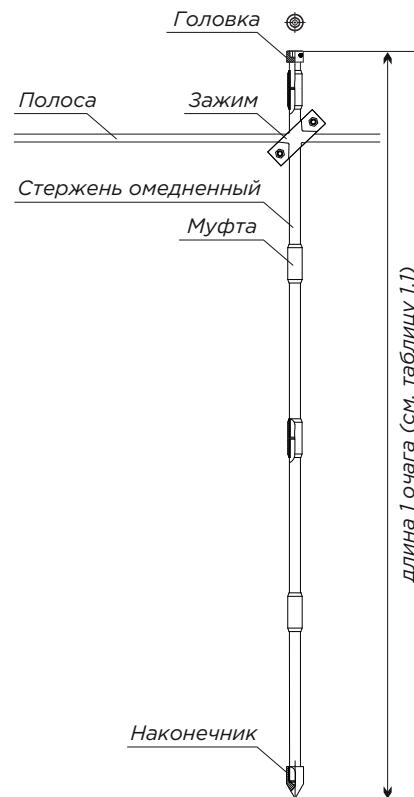
В качестве горизонтального проводника рекомендуется использовать Полосу стальную оцинкованную, 40x4 мм (артикул 90740).

Примечание (!):

Горизонтальный проводник Полоса стальная оцинкованная, 40x4 мм (артикул 90740) в комплект заземления не входит.

Необходимая протяженность горизонтального проводника выбирается в зависимости от расстояния от электрода заземления до точки присоединения системы заземления объекта.

Схема системы заземления



5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Подготовка территории:

- 1) Определить место для монтажа заземления, отступив не менее 1 м от фундамента защищаемого объекта.
- 2) Вырыть траншею от защищаемого объекта до одного или нескольких очагов заземления, в зависимости от их планируемого количества. Рекомендуемая глубина траншееи во избежание механического повреждения проводников в поверхностном слое грунта - 0,5-0,7 м.

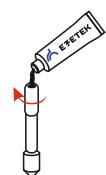
Инструменты для монтажа:

- 1) Перфоратор (электромолот) с разъемом для насадки SDS-max (6) или ручной ударный инструмент – для заглубления модульно-штыревой конструкции в грунт.
- 2) Трубный ключ – для затягивания соединительных муфт (4) на стержнях заземления (3). Ключ не входит в комплект поставки.

1. На нижнюю часть стержня заземления накручиваем наконечник заземления. Перед этим обработать резьбовую часть наконечника заземления пастой токопроводящей.



2. Навернуть на верхнюю часть стержня заземления муфту соединительную и обработать пастой токопроводящей.



3. В муфту соединительную сверху ввернуть удароприемную головку.



4. Установить получившуюся конструкцию в траншею вертикально.



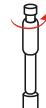
5. Состыковать насадку SDS-max (7) перфоратора с УП головкой



6. Заглубить первый стержень заземления до уровня, удобного для проведения монтажных работ.

Во избежании разрыва муфты, через каждые 30 см заглубления необходимо ее подкручивать, поскольку при вибрации муфта раскручивается.

7. Выкрутить УП-головку из муфты, повернуть муфту, используя трубный ключ. Обработать пастой внутреннюю часть муфты.

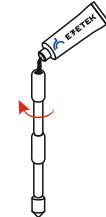


8. Закрутить второй стержень заземления в муфту соединительную, навернуть следующую муфту соединительную, обработать муфту соединительную пастой токопроводящей, ввернуть головку удароприемную.

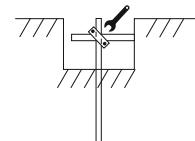
Повторять вышеописанные операции до забивания всех штырей.



9. Забить второй стержень заземления, произвести замер сопротивления растеканию тока. В случае если измеренная величина больше требуемой, забивать стержни заземления согласно п.1 - п.7 до получения требуемого значения.



10. Проложить по дну траншеи горизонтальный проводник от очага или нескольких очагов заземления до защищаемого объекта. Соединить проводник с очагом при помощи зажима заземления (4) и зажать с усилием 5-6 кг каждый болт. Изолировать зажим – обмотать его лентой (6) в несколько слоев. На один зажим использовать не менее 1 м антикоррозионной ленты.



6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Обеспечение вашей собственной безопасности и безопасности других людей является крайне важным.

- проводите все работы по монтажу комплекта заземления в защитных перчатках и защитных очках.
- перед началом работ убедитесь в отсутствии на участке скрытых подземных коммуникаций и электрических проводов.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование комплекта может осуществляться любым видом закрытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических воздействий и воздействий атмосферных осадков.

7.2 Хранение комплекта должно осуществляться в упаковке производителя в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от -45 °C до +70°C и относительной влажности не более 90% при +25 °C.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Отработавшие свой ресурс и вышедшие из строя изделия следует утилизировать в соответствии с действующим законодательством на территории реализации.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта заземления нормативной документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации элементов комплекта заземления составляет 2 года со дня ввода в эксплуатацию или 2,5 года со дня их поставки.

Без предъявления гарантиного талона претензии по качеству продукции не принимаются.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "СТЗ", 109456, г.Москва, пр-д Вешняковский 1-й, дом 1,
строение 8, комната 9.

Дата выпуска

«___» 20__ г.

Ответственный за приемку

подпись

ФИО