

## PentriCor EP 300 с отвердителем PentriHard 300/3 ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

### Описание продукта

Двухкомпонентный эпоксидный грунт применяется в системе защитно-декоративных покрытий для окраски строительных металлоконструкций, мостов, телекоммуникационных вышек, промышленного оборудования в энергетической и нефтегазовой отраслях. Грунт характеризуется высокой антакоррозионной защитой, стойкостью к механическим и химическим нагрузкам. В качестве основного антакоррозионного наполнителя применяется фосфат цинка. Может применяться как самостоятельное покрытие.

Успешно прошел испытания на криогенное воздействие от -196 до +200 °C (Протокол испытаний № KIP-760.1/2023 от 17.04.2023г.)

Соответствует требованиям по антакоррозионной защите стальных конструкций для условий эксплуатации C4-C5 (ISO 12944).

### Основа для нанесения

Сталь, оцинкованная сталь, бетонные поверхности, нержавеющая сталь.

### Эксплуатационные характеристики

- высокая антакоррозионная защита
- соответствует требованиям ISO 12944 для категории C4-C5
- нанесение мокрым слоем до 400 мкм без потеков за один слой
- стойкость к механическим нагрузкам (удар, истирание)
- стойкость к химическим нагрузкам (топливо, индустриальные масла, растворители)
- рекомендуемая степень подготовки поверхности Sa 2,5 (ISO 8501-1)
- возможно нанесения на металлические поверхности со степенью подготовки ST 2 (ISO 8501-1)

### Технические данные

Основа	Эпоксидная смола
Цветовой оттенок	Серый, красно-коричневый, бежевый
Отвердитель	PentriHard 300/3
Пропорции смешивания, вес	4 : 1
Пропорции смешивания, объем	2 : 1
Жизнеспособность смеси (при 20°C)	2-3 часа
Поставочная вязкость	Тиксотропный
Разбавитель	PentriSolv 300
Сухой остаток, вес	87 %
Сухой остаток, объем	81 %
Плотность смеси	1,3 кг/л
Теоретический расход	$96,3 \text{ г/м}^2 = 10,38 \text{ м}^2/\text{кг} \quad 0,074 \text{ л/м}^2 (60 \text{ мкм})$ $385 \text{ г/м}^2 = 2,6 \text{ м}^2/\text{кг} \quad 0,296 \text{ л/м}^2 (240 \text{ мкм})$
Практический расход материала зависит от конфигурации объекта, шероховатости профиля поверхности, метода и условий нанесения покрытия, а также от соблюдения толщины наносимого слоя.	
Срок хранения	24 месяца в закрытой таре при температуре -40...+35°C

# PentriCor EP 300

## с отвердителем PentriHard 300/3

### ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

#### Применение

Подготовка поверхности	<p><b>Углеродистая сталь:</b> рекомендована очистка поверхности до степени Sa 2,5 (ISO 8501) Допускается нанесение на поверхности со степенью подготовки St 2</p> <p><b>Алюминий/Оцинкованная сталь/Нержавеющая сталь:</b></p> <p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. На поверхности не допускается наличие масложировых и других видов загрязнений.</p>
Условия для нанесения	<p>Температура +5 - +45°C Относительная влажность &lt;85% Температура подложки (окрашиваемой поверхности) должна быть на 3 и более °C выше точки росы.</p>
Дальнейшее наращивание	Дальнейшее наращивание возможно на основе многих связующих.
Приготовление материала	<p>Тщательно перемешать грунт в поставочной таре. Отвердитель PentriHard 300/3 добавляется в грунт в пропорции:</p> <p><b>4 : 1 (по весу)</b> <b>2 : 1 (по объему)</b></p> <p>Для доведения материала до рабочей вязкости использовать разбавитель PentriSolv 300.</p> <p><b>Жизнеспособность готовой смеси: 2-3 часа при 20°C</b></p>
Метод нанесения	<p>Пневматическое распыление Безвоздушное распыление Ручные методы нанесения (Кисть / Валик)</p>
Рекомендуемая толщина сухого слоя	60-240 мкм <i>Толщина одного слоя, наносимого на вертикальные поверхности, зависит от метода нанесения покрытия, температуры нанесения, шероховатости основы и конфигурации изделия. Материал может наноситься до 300 мкм сухого слоя за одну рабочую операцию без риска образования потека.</i>
Указания по использованию	<p>Появление осадка (полоски, всплытие пигмента) не является дефектом, если исчезает при тщательном перемешивании.</p>

*Технические данные в настоящем паспорте получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта применения материалов. Они информируют потребителя о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем качество своих продуктов. Компания Пентри макс не несет ответственности за результат окрасочных работ, поскольку они в большей степени зависят от условий нанесения материала, подготовки поверхности и других факторов. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.*

**PENTRIMAXX®**

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

# PentriCor EP 300

## с отвердителем PentriHard 300/3

Дата выпуска 21.08.2024г. (изм. №1)

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные документы.

## Технологические рекомендации

### Параметры приготовления смеси

Основа	Отвердитель	Соотношение (по весу)	Соотношение (по объему)	Разбавитель
PentriCor EP 300	PentriHard 300/3	4 : 1	2 : 1	PentriSolv 300

Жизнеспособность готовой смеси: 2–3 часа при 20°C

### Рекомендуемые настройки оборудования

Параметры	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление	Кисть / Валик
Рабочая вязкость	25–40 сек (В3-4)	40 + сек (В3-4)	Не нормируется
Разбавление	5-20%	0-15%	0-10%
Сопло	1,4–2 мм	0,013–0,019"	-
Давление воздуха	2 – 6 бар	-	-
Давление БВР рабочее	-	150 – 230 бар	-

### Рекомендуемый расчет толщины мокрого слоя

Разбавление (по весу)	Рекомендуемая толщина сухого слоя			
	60 мкм	120 мкм	180 мкм	240 мкм
5 %	78 мкм	156 мкм	233 мкм	311 мкм
10 %	82 мкм	163 мкм	245 мкм	326 мкм

\* Контроль толщины слоя в соответствии с ISO 2808

### Время высыхания при толщине сухого слоя 80 мкм

Степень высыхания	20°C	*60°C
На отлив/до перекрытия	4 часа	30 минут
Полная полимеризация	5-7 дней	-

\* Перед температурной сушкой необходимо выдержать покрытие 15-20 минут при 20°C

**PENTRIMAX®**  
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**PentriCor EP 300**  
**с отвердителем PentriHard 300/3**