

PentriCor EP 300

с отвердителем PentriHard 300/3

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

Описание продукта

Двухкомпонентный эпоксидный грунт применяется в системе защитно-декоративных покрытий для окраски строительных металлоконструкций, мостов, телекоммуникационных вышек, промышленного оборудования в энергетической и нефтегазовой отраслях. Грунт характеризуется высокой антикоррозионной защитой, стойкостью к механическим и химическим нагрузкам. В качестве основного антикоррозионного наполнителя применяется фосфат цинка. Может применяться как самостоятельное покрытие.

Успешно прошел испытания на криогенное воздействие от -196 до +200 °C (Протокол испытаний № KIP-760.1/2023 от 17.04.2023г.)

Соответствует требованиям по антикоррозионной защите стальных конструкций для условий эксплуатации C4-C5 (ISO 12944).

Основа для нанесения

Сталь, оцинкованная сталь, бетонные поверхности, нержавеющая сталь.

Эксплуатационные характеристики

- высокая антикоррозионная защита
- соответствует требованиям ISO 12944 для категории C4-C5
- нанесение мокрым слоем до 400 мкм без потеков за один слой
- стойкость к механическим нагрузкам (удар, истирание)
- стойкость к химическим нагрузкам (топливо, индустриальные масла, растворители)
- рекомендуемая степень подготовки поверхности Sa 2,5 (ISO 8501-1)
- возможно нанесения на металлические поверхности со степенью подготовки ST 2 (ISO 8501-1)

Технические данные

Основа	Эпоксидная смола
Цветовой оттенок	Серый, красно-коричневый, бежевый
Отвердитель	PentriHard 300/3
Пропорции смешивания, вес	4 : 1
Пропорции смешивания, объем	2 : 1
Жизнеспособность смеси (при 20°C)	2-3 часа
Поставочная вязкость	Тиксотропный
Разбавитель	PentriSolv 300
Сухой остаток, вес	87 %
Сухой остаток, объем	81 %
Плотность смеси	1,3 кг/л
Теоретический расход	$96,3 \text{ г/м}^2 = 10,38 \text{ м}^2/\text{кг}$ 0,074 л/ м ² (60 мкм) $385 \text{ г/м}^2 = 2,6 \text{ м}^2/\text{кг}$ 0,296 л/ м ² (240 мкм) <i>Практический расход материала зависит от конфигурации объекта, шероховатости профиля поверхности, метода и условий нанесения покрытия, а также от соблюдения толщины наносимого слоя.</i>
Срок хранения	24 месяца в закрытой таре при температуре -40...+35°C

Применение

Подготовка поверхности	<p>Углеродистая сталь: рекомендована очистка поверхности до степени Sa 2,5 (ISO 8501)</p> <p>Допускается нанесение на поверхности со степенью подготовки St 2</p> <p>Алюминий/Оцинкованная сталь/Нержавеющая сталь:</p> <p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. На поверхности не допускается наличие масложировых и других видов загрязнений.</p>
Условия для нанесения	<p>Температура +5 - +45°C</p> <p>Относительная влажность <85%</p> <p>Температура подложки (окрашиваемой поверхности) должна быть на 3 и более °C выше точки росы.</p>
Дальнейшее наращивание	Дальнейшее наращивание возможно на основе многих связующих.
Приготовление материала	<p>Тщательно перемешать грунт в поставочной таре.</p> <p>Отвердитель PentriHard 300/3 добавляется в грунт в пропорции:</p> <p>4 : 1 (по весу)</p> <p>2 : 1 (по объему)</p> <p>Для доведения материала до рабочей вязкости использовать разбавитель PentriSolv 300.</p> <p>Жизнеспособность готовой смеси: 2-3 часа при 20°C</p>
Метод нанесения	<p>Пневматическое распыление</p> <p>Безвоздушное распыление</p> <p>Ручные методы нанесения (Кисть / Валик)</p>
Рекомендуемая толщина сухого слоя	<p>60-240 мкм</p> <p><i>Толщина одного слоя, наносимого на вертикальные поверхности, зависит от метода нанесения покрытия, температуры нанесения, шероховатости основы и конфигурации изделия. Материал может наноситься до 300 мкм сухого слоя за одну рабочую операцию без риска образования потека.</i></p>
Указания по использованию	Появление осадка (полоски, всплывание пигмента) не является дефектом, если исчезает при тщательном перемешивании.

Технические данные в настоящем паспорте получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта применения материалов. Они информируют потребителя о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем качество своих продуктов. Компания Пентримакс не несет ответственности за результат окрасочных работ, поскольку они в большей степени зависят от условий нанесения материала, подготовки поверхности и других факторов. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

Технологические рекомендации

Параметры приготовления смеси

Основа	Отвердитель	Соотношение (по весу)	Соотношение (по объему)	Разбавитель
PentriCor EP 300	PentriHard 300/3	4 : 1	2 : 1	PentriSolv 300

Жизнеспособность готовой смеси: 2–3 часа при 20°C

Рекомендуемые настройки оборудования

Параметры	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление	Кисть / Валик
Рабочая вязкость	25–40 сек (ВЗ-4)	40 + сек (ВЗ-4)	Не нормируется
Разбавление	5-20%	0-15%	0-10%
Сопло	1,4–2 мм	0,013–0,019"	-
Давление воздуха	2 – 6 бар	-	-
Давление БВР рабочее	-	150 – 230 бар	-

Рекомендуемый расчет толщины мокрого слоя

Разбавление (по весу)	Рекомендуемая толщина сухого слоя			
	60 мкм	120 мкм	180 мкм	240 мкм
	Толщина мокрого слоя			
5 %	78 мкм	156 мкм	233 мкм	311 мкм
10 %	82 мкм	163 мкм	245 мкм	326 мкм

* Контроль толщины слоя в соответствии с ISO 2808

Время высыхания при толщине сухого слоя 80 мкм

Степень высыхания	20°C	*60°C
На отлип/до перекрытия	4 часа	30 минут
Полная полимеризация	5-7 дней	-

* Перед температурной сушкой необходимо выдержать покрытие 15-20 минут при 20°C

PENTRIMAXX®
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

PentriCor EP 300

с отвердителем PentriHard 300/3