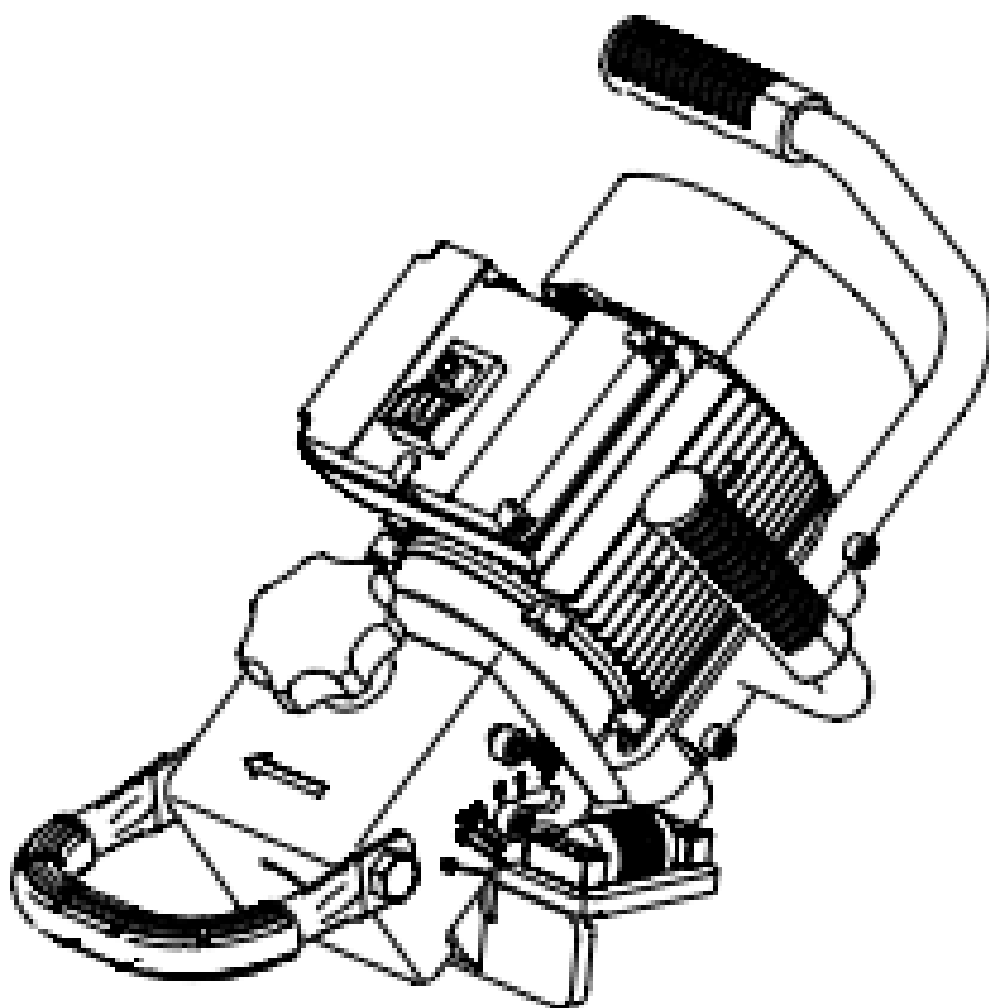




РУЧНОЙ КРОМКЕРЕЗ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ BOHRE BM-20



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ, ОСНАСТКА И СОЖ



Рельсовые
корончатые сверла



Корончатые сверла
TCT



Корончатые сверла
HSS



Спиральные сверла



Пилоты



Зенковки Weldon



Переходники
KM/Weldon (СОЖ)



Переходники
KM/Weldon



Переходники
Weldon/Weldon



Удлинители Weldon



Патроны



СОЖ

Содержание:

1. Общие предупреждения по технике безопасности при работе с электроинструментом.....	4
i. Рабочее место.....	4
ii. Электробезопасность.....	4
iii. Личная безопасность.....	4
iv. Меры предосторожности при использовании электроинструмента.....	5
v. Обслуживание.....	5
2. Дополнительные правила безопасности при работе с фаскосъемными машинами.....	6
3. Особые требования для операций прорезки канавок и снятия фасок.....	7
4. Условные обозначения.....	7
5. Описание ручного кромкореза для снятия фаски BOHRE BM-20.....	8
i. Технические характеристики.....	8
ii. Комплектация.....	8
6. Функциональная схема ручного кромкореза для снятия фаски BOHRE BM-20.....	9
7. Использование ручного кромкореза для снятия фаски BOHRE BM-20.....	10
i. Включение/Выключение.....	10
ii. Замена и установка режущих пластин.....	10
iii. Замена фрезерной головки	11
iv. Регулировка подачи.....	12
v. Регулировка угла.....	12
vi. Инструкция по фрезерованию/нарезанию кромки	12
vii. Техническое обслуживание и уход.....	13
8. Устранение неисправностей.....	14
9. Детализовка ручного кромкореза для снятия фаски BOHRE BM-20.....	16
10. Гарантийный талон.....	17
11. Ремонтная ведомость.....	18

Общие предупреждения по технике безопасности при работе с электроинструментом

Внимательно прочтите все предупреждения и инструкции. Несоблюдение приведенных ниже предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезным травмам. Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

Во всех последующих предупреждениях термин «электроинструмент» относится к инструментам, работающим от сети (проводным) или от аккумулятора (беспроводным).

Рабочее место:

1. Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным. Захламленные и плохо освещенные зоны могут привести к несчастным случаям.
2. Не работайте электроинструментом во взрывоопасных средах, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Искры, возникающие при работе инструмента, могут воспламенить пыль или газы.
3. Работайте электроинструментом только после того, как дети и посторонние лица покинули рабочую зону. Невнимательность может привести к потере контроля над инструментом.

Электробезопасность:

1. Вилка электроинструмента должна подходить к розетке. Запрещается любым способом модифицировать вилку. Заземленные электроинструменты нельзя использовать с адаптерами. Неизмененные вилки и подходящие розетки снижают риск поражения электрическим током.
2. Избегайте прикосновения телом к заземленным поверхностям, таким как трубы, радиаторы отопления и холодильники. Если

ваше тело заземлено, риск поражения электрическим током возрастает.

3. Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током.
4. Не злоупотребляйте длиной кабеля. Не используйте кабель для переноски, не растягивайте кабель инструмента или не выдергивайте вилки из розетки. Держите кабель подальше от источников тепла, масла, острых кромок или движущихся частей. Поврежденные или перекрученные провода увеличивают риск поражения электрическим током.
5. При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинители, предназначенные для наружного применения. Это снизит риск поражения электрическим током.
6. Если работы во влажной среде неизбежны, используйте устройство защитного отключения (УЗО). Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

Личная безопасность:

1. Сохраняйте бдительность. При работе с электроинструментом сосредоточьтесь на выполняемой операции и сохраняйте ясность сознания. Не работайте электроинструментом, если вы устали или находитесь под воздействием лекарств, алкоголя или наркотиков. Мгновенная потеря внимания при работе с электроинструментом может привести к серьезной травме.
2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. При соответствующих условиях использование таких средств защиты, как противодымная маска, нескользящая защитная обувь, защитная каска, средства защиты слуха и т.д., позволяет уменьшить риск получения травм.
3. Не вытягивайте руки слишком далеко. Всегда следите за своей устойчивостью и равновесием. Это позволит вам лучше

контролировать инструмент в непредвиденной ситуации.

4. Предотвращайте случайный риск. Убедитесь, что переключатель находится в положении «выкл.» перед подключением к сети и/или аккумуляторному отсеку, перед поднятием или переносом инструмента. Перенос инструмента с пальцем на переключателе или при включенном в розетку питания может привести к опасности.
5. Перед подключением электроинструмента к сети извлекайте все ключи для регулировки или гаечные ключи. Ключ или шестигранник, оставленный на вращающейся части инструмента, может привести к травме.
6. Носите соответствующую одежду. Не носите свободную одежду или украшения. Держите одежду, перчатки и волосы подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения и длинные волосы могут быть затянуты движущимися частями.
7. Если предусмотрены устройства для подключения пылеудаляющего и пылесборного оборудования, убедитесь, что они подключены и используются правильно. Использование таких устройств может снизить риск, связанный с пылью.

Меры предосторожности при использовании электроинструмента:

1. Не используйте инструмент не по назначению. Применяйте соответствующий электроинструмент для конкретной задачи. Правильный выбор инструмента сделает вашу работу более эффективной и безопасной.
2. Если переключатель не включает и не выключает инструмент, не используйте такой электроинструмент. Электроинструмент, который нельзя контролировать с помощью выключателя, опасен и должен быть отремонтирован.
3. Перед выполнением любых регулировок, заменой оснастки или хранением инструмента обязательно отключите вилку от сети и/или отсоедините аккумуляторный

отсек. Эта защитная мера снизит риск случайного запуска инструмента.

4. Храните неиспользуемый электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте людям, не знакомым с данным инструментом или не понимающим настоящих инструкций, работать с ним. Электроинструмент в руках неподготовленного пользователя опасен.
5. Содержите инструмент в исправном состоянии. Проверяйте, правильно ли отрегулированы движущиеся части, нет ли заеданий, а также проверяйте наличие повреждений деталей и других условий, которые могут повлиять на работу инструмента. При наличии повреждений инструмент должен быть отремонтирован до начала использования. Многие несчастные случаи происходят из-за плохо обслуживаемого инструмента.
6. Содержите режущий инструмент острым и чистым. Правильно обслуживаемый инструмент с острыми режущими кромками менее склонен к заеданию и легче контролируется.
7. Используйте электроинструмент, оснастку и рабочие насадки в соответствии с данными инструкциями, с учетом условий работы и выполняемых операций. Использование электроинструмента для операций, для которых он не предназначен, может привести к опасности.

Обслуживание:

Передавайте ваш электроинструмент для обслуживания только квалифицированным специалистам по ремонту. При ремонте используйте только оригинальные запасные части. Это обеспечит безопасность отремонтированного электроинструмента.

Дополнительные правила безопасности при работе с ручным кромкорезом для снятия фаски:

1. Крепко удерживайте электроинструмент. Особенно при запуске машины, плотно удерживайте корпус, чтобы предотвратить его вибрацию и перемещение.
2. Держите руки подальше от вращающихся частей.
3. Устанавливайте фрезерную головку перед использованием.
4. Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь. Используйте зажимные приспособления или тиски для фиксации детали. Это обеспечит большую стабильность, чем удержание руками. Не закрепляйте саму кромкорезную машину в тисках или на приспособлении. Не производите крепление, когда машина вращается. Держите лицо и руки подальше от вращающихся частей во время работы.
5. Не обрабатывайте материалы, содержащие асбест.
6. Кромки и осколки обрабатываемой детали очень острые. Используйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от ситуации используйте защитный щиток, защитные очки или маску. При необходимости надевайте респиратор, средства защиты слуха, перчатки и защитный фартук, защищающий от осколков детали.
7. Держите посторонних лиц на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Любой, кто входит в рабочую зону, должен носить средства защиты.
8. Рабочее место должно содержаться в чистоте. Различные виды производственной пыли при смешивании могут вступать в химические реакции и представлять большую опасность. Металлическая пыль легко воспламеняется и может вызвать взрыв.
9. Не оставляйте работающую машину без присмотра. Работайте с инструментом, только удерживая его в руках. Не кладите вращающуюся кромкорезную машину на землю или верстак. Опускайте машину только после ее полной остановки.
10. Не ставьте кромкорезную машину на осколки обрабатываемой детали. Это может привести к повреждению инструмента или его неправильной работе.
11. Не допускайте контакта вращающихся частей машины с силовым кабелем. Это может привести к серьезной аварии с поражением электрическим током. Не используйте кромкорезную машину с поврежденным кабелем. Если кабель повредился во время работы, не прикасайтесь к поврежденному проводу и немедленно отключите вилку из розетки. Поврежденные провода повышают риск поражения пользователя электрическим током.
12. Убедитесь, что вы стоите устойчиво. При работе на высоте убедитесь, что под вами никого нет.
13. Не прикасайтесь к диску сразу после работы. Он может быть очень горячим и вызвать ожог кожи.
14. Если машина упала или столкнулась с препятствием, проверьте, не поврежден ли диск и сама машина, нет ли на них трещин или деформаций.
15. При использовании удлинителя применяйте кабель с двойной изоляцией, соответствующий техническим характеристикам данного инструмента.
16. Регулярно очищайте вентиляционные отверстия фаскосъемной машины. Вентилятор двигателя затягивает пыль внутрь корпуса. Чрезмерное скопление металлической пыли может привести к опасности поражения электрическим током.
17. Не используйте оснастку, требующую применения охлаждающей жидкости. Использование воды или других охлаждающих жидкостей может вызвать электрохимическую коррозию или поражение электрическим током.
18. Не стойте в направлении возможного отброса (обратного удара) электроинструмента. Отброс может привести к резкому движению инструмента в направлении, противоположном движению резания в точке заклинивания.

19.Прежде чем приступить к операции снятия фаски или кромки, убедитесь, что машина запущена и работает на нормальных оборотах. В противном случае это может повредить фаскоснимающий диск.

20.При замене диска или ремонте машины используйте только оригинальные комплектующие. Это гарантирует безопасность и срок службы машины.

Особые требования для операций прорезки канавок и снятия фасок

Во избежание риска порезов не прикасайтесь к рабочему диску машины.

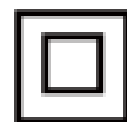
Условные обозначения:



Чтобы минимизировать ущерб, следует внимательно прочитать руководство по эксплуатации.



Обратите внимание.



Используйте двойную изоляцию



Используйте средства защиты органов слуха.



Используйте защитные очки.



Используйте респиратор (противопылевую маску).

Описание ручного кромкореза для снятия фаски BOHRE BM-20.

Ручной электрический кромкорез для снятия фаски BOHRE BM-20 предназначена для удаления заусенцев и снятия фасок с кромок металлических листов перед сваркой. Принцип работы данной машины в основном основан на фрезеровании: она фрезерует кромки стальных пластин под требуемыми углами для получения скосов, необходимых для сварки.

Данная машина подходит для обработки различных видов стальных деталей, углеродистой стали, нержавеющей стали, чугуна, твердых пластиков, цветных металлов и других материалов.

Кромкорезная машина широко используется в судостроении, нефтехимическом машиностроении, производстве котлов и емкостей, доменных печей, трубопроводах, механических деталях и стальных конструкциях в различных монтажных строительных проектах.

Технические характеристики:

Характеристики	Значение
Модель	BM-20
Номинальная потребляемая мощность	1500 Вт
Номинальная частота вращения	2800 об/мин
Номинальное напряжение	220 В
Угол фаски	от 0 до 60 градусов
Ширина фаски	20 мм
Защита от перегрузки	есть
Легкосъемный шкив	есть
Вес	19,3 кг

Комплектация:

Т-образный ключ — 3 мм	есть
Рожковый ключ — 32 мм	есть
Рожковый ключ — 24 мм	есть
Шестигранный ключ — 8 мм	есть
Руководство по эксплуатации	есть

Рекомендуем вам приобретать оснастку и аксессуары производителя www.bohre.ru

Функциональная схема ручного кромкореза для снятия фаски BOHRE BM-20:

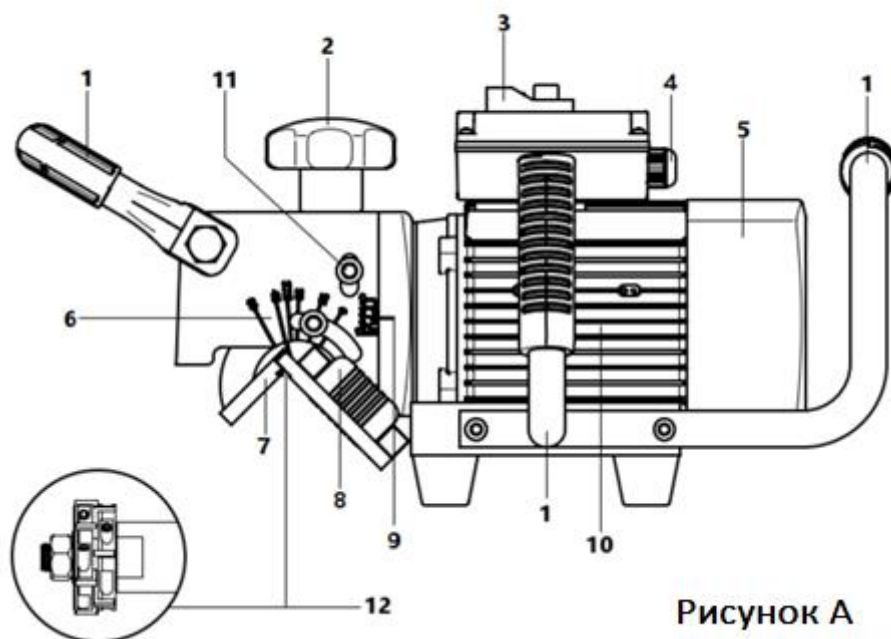


Рисунок А

1. Ручка
2. Регулировочная рукоятка
3. Кнопка включения и выключения
4. Зона размещения силового кабеля
5. Воздуховод охлаждения
6. Регулировка угла (регулируется от 0 до 60 градусов)
7. Линейная направляющая пластина
8. Направляющий ролик
9. Регулировка подачи
10. Двигатель 1,5 кВт
11. Прижимной винт
12. Фрезерная головка (состоит из двух частей) (устанавливается 12 пластин)

Использование ручного кромкореза для снятия фаски BOHRE BM-20.

Перед использованием машины внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

I. Включение/Выключение (см. Рисунок Б)

Примечание: Перед включением вилки в источник питания убедитесь, что переключатель находится в положении «Выкл.» («0»).

Включение питания: Нажмите на кнопку «1» — инструмент запустится.

Выключение питания: Нажмите на кнопку «0» — инструмент будет отключен.



Рисунок Б

II. Замена и установка режущих пластин

(см. Рисунки В и Г)

Примечание: Убедитесь, что вы используете оригинальные пластины марки BOHRE.

Примечание: При замене пластин убедитесь, что аппарат выключен, а сетевой шнур отключен от розетки.

Перед использованием машины проверьте, не изношены ли пластины. Изношенные или затупившиеся пластины влияют на качество обработки паза и сокращают срок службы машины.

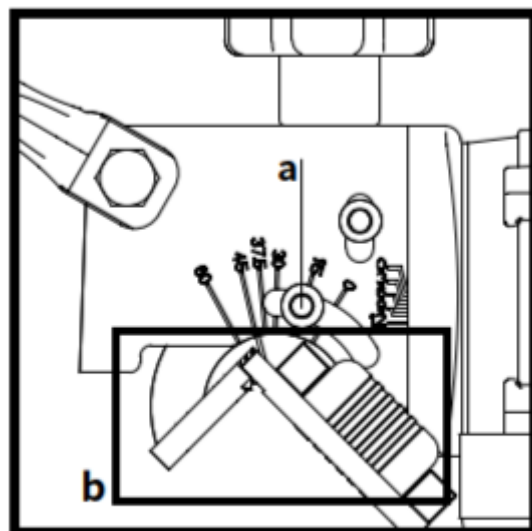


Рисунок В

Режущий диск оснащен 12 пластинами, каждая из которых имеет четыре режущих кромки (по периметру). Когда режущие кромки затупляются, поверните обе стороны пластины на 90 градусов, чтобы использовать новые кромки. Когда все 48 режущих кромок 12 пластины затупятся, замените пластины на новые.

Каждую замену пластины выполняйте согласно следующим шагам:

- a) Выкрутите винт с внутренним шестигранником **a**.
- b) Снимите весь узел направляющей пластины **b**.
- c) Используйте прилагаемый Т-образный ключ на 3 мм, чтобы выкрутить установочный винт **c** с внутренним шестигранником, фиксирующий пластину. Затем поверните или замените пластину **d**.
- d) Наконец, установите узел направляющей пластины **b** и затяните винт с внутренним шестигранником **a**.

III. Замена фрезерной головки (см. Рисунки В и Г)

Примечание: Перед регулировкой или проверкой функций инструмента убедитесь, что аппарат выключен, а сетевой шнур отключен от розетки.

Если режущая головка повреждена или требуется плановое техническое обслуживание, замена режущей головки может быть выполнена в соответствии со следующими шагами:

- a) Выкрутите винт с внутренним шестигранником **a**.
- b) Снимите весь узел направляющей пластины **b**.
- c) Используйте рожковый ключ на 32 мм, чтобы зафиксировать втулку вала **f**.
- d) Используйте рожковый ключ на 24 мм, чтобы повернуть шестигранную гайку **e** против часовой стрелки до ее снятия.
- e) Снимите или замените режущую головку **g**.
- f) Затяните шестигранную гайку **e**.
- g) Наконец, установите узел направляющей пластины **b** и затяните винт с внутренним шестигранником **a**.

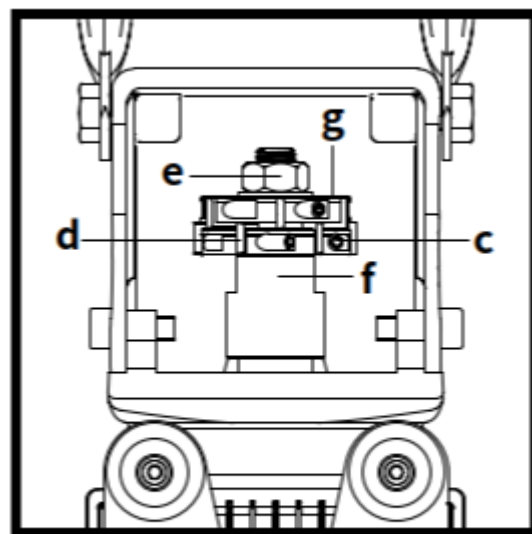


Рисунок Г

IV. Регулировка подачи (см. Рисунок Д)

Примечание: Поскольку чрезмерная глубина фрезерования может вызвать перегрузку машины, повреждение пластин и плохое качество поверхности обрабатываемой детали, глубина фрезерования за один проход не должна превышать 6 мм. Для достижения большего эффекта фрезерования можно выполнить несколько проходов. В противном случае это снизит качество поверхности обрабатываемой детали, сократит срок службы машины и увеличит износ пластин.

- а) Ослабьте винт с внутренним шестигранником **h**.
- б) Затем поверните регулировочную рукоятку **i**.
- в) Поворот **по часовой стрелке** уменьшает глубину резания, а поворот **против часовой стрелки** — увеличивает.
- г) Отрегулируйте до нужного размера, затем затяните винт с внутренним шестигранником **h**. Конкретный размер фаски можно определить по шкале **j**.

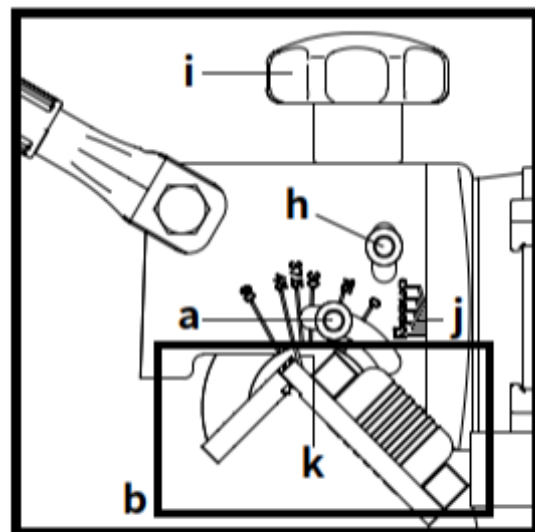


Рисунок Д

V. Регулировка угла (см. Рисунок Д)

Примечание: Перед регулировкой или проверкой функций инструмента убедитесь, что аппарат выключен, а сетевой шнур отключен от розетки.

- а) Ослабьте стяжной винт с внутренним шестигранником **a**.
- б) Затем поверните узел направляющей пластины **b**.
- в) Установите нужный угол и затяните винт с внутренним шестигранником **a**. Конкретный угол можно определить по шкале **k**.

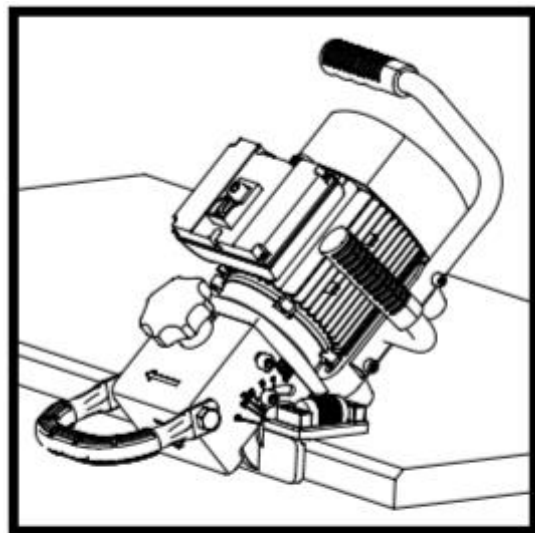


Рисунок Е

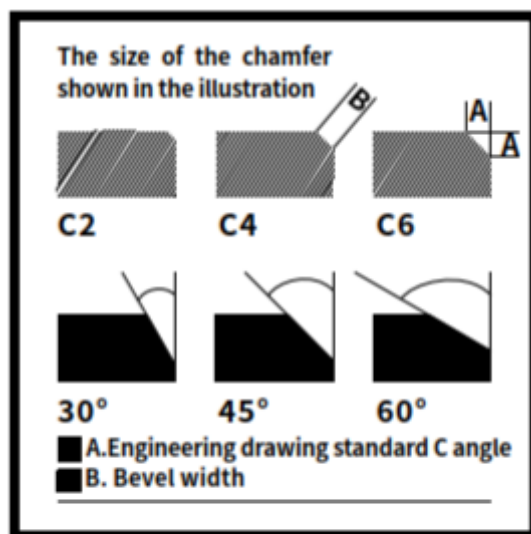
VI. Инструкция по фрезерованию/нарезанию кромки (см. Рисунок Е)

а) Установите кромкорезную машину устойчиво на обрабатываемой заготовке, не допуская контакта пластин с материалом.

б) Затем включите выключатель машины и дождитесь, пока она выйдет на максимальные обороты.

в) Плотнo прижмите направляющую пластину к поверхности заготовки и медленно перемещайте аппарат вперед в направлении, указанном стрелкой. При этом необходимо удерживать направляющую пластину параллельно поверхности заготовки и перемещать ее с равномерной скоростью до завершения обработки.

г) Угол и размер фаски можно определить согласно Рисунку Ж.



VII. Техническое обслуживание и уход

Рисунок Ж

Примечание: Перед обслуживанием или ремонтом обязательно выключите питание машины и отключите шнур от розетки. Не используйте бензин, бензол, растворитель, спирт или подобные вещества для очистки инструмента. В противном случае это может вызвать изменение цвета, деформацию или появление трещин на деталях инструмента.

1. Содержите вентиляционные отверстия чистыми

Входные и выходные отверстия для воздуха в фаскосъемной машине следует чистить регулярно или немедленно при их загрязнении.

2. Перед использованием фаскосъемной машины или во время ежедневной проверки необходимо проверять как минимум следующие пункты:

а) Рабочая зона должна иметь обученный персонал для проведения регулярных проверок.

б) Проверьте, затянуты ли винты.

в) Проверьте, нет ли трещин или повреждений на корпусе и рукоятке.

г) Проверьте, исправны ли сетевой шнур и вилка.

д) Проверьте, исправен ли выключатель питания, легко ли он переключается и нет ли на нем дефектов или трещин.

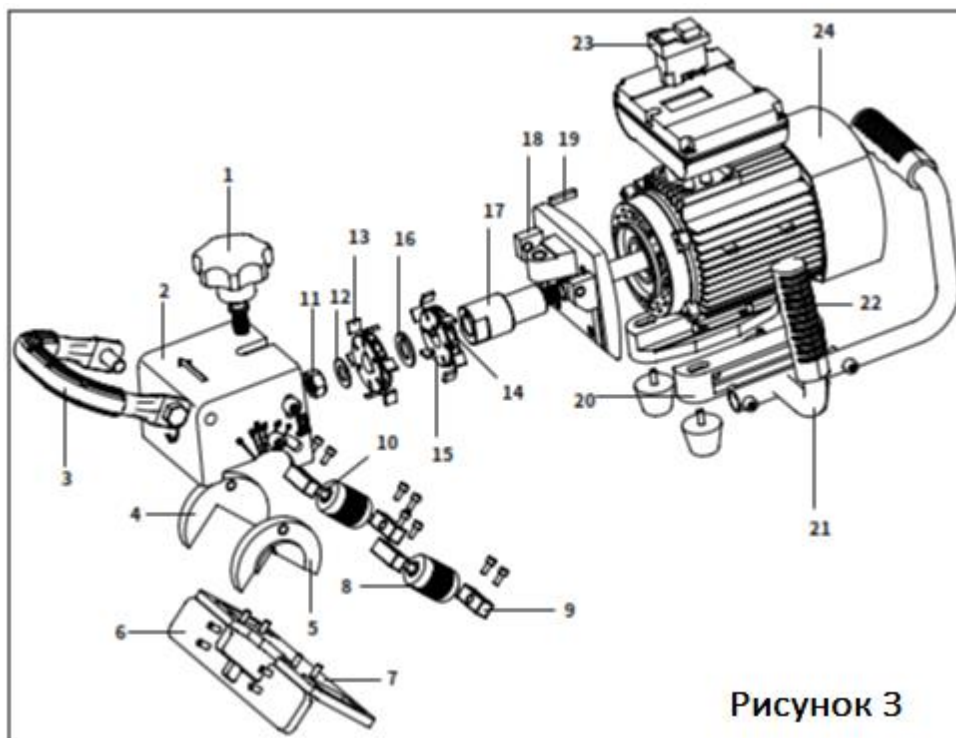
е) Проверьте, вращается ли выходной вал легко, плавно и без заеданий.

Устранение неисправностей.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
После подключения инструмента к сети электродвигатель не запускается.	1. Отсутствует электропитание.	1. Восстановите электропитание.
	2. Разъем ослаблен или отсоединен.	2. Проверьте все соединения.
	3. Неисправность контактов выключателя.	3. Отремонтируйте или замените выключатель.
	4. Перегорела обмотка статора.	4. Замените статор.
	5. Обрыв обмотки статора.	5. Замените статор.
После подключения инструмента к сети он не работает в нормальном режиме, не вращается или вращается очень медленно.	1. Подгорание контактов выключателя из-за электрического пробоя.	1. Отремонтируйте или замените выключатель.
	2. Заедание в механической части или заклинивание подвижных деталей.	2. Проверьте механические части.
	3. Ослаблена специальная гайка.	3. Проверьте и отрегулируйте.
	4. Небольшое короткое замыкание или обрыв в статоре.	4. Замените статор.
	5. Слишком большое скопление железной стружки.	5. Удалите железную стружку.
	6. Слишком низкое напряжение в сети.	6. Отрегулируйте напряжение питания.
Повышенный нагрев корпуса	1. Чрезмерная нагрузка или затупившиеся лезвия.	1. Проверьте механические части, уменьшите усилие подачи.
	2. Неточная сборка, ротор вращается с затруднениями.	2. Проверьте сборку или подшипники.
	3. Снижение напряжения питания.	3. Отрегулируйте напряжение питания.

Слышен гул внутри двигателя. Или наблюдается искрение.	1. Короткое замыкание или обрыв в статоре.	1. Замена статора.
	2. Задевание вращающейся части о неподвижную.	2. Проверьте, не повреждены ли подшипники с обеих сторон.
Посторонний шум	1. Внутренний посторонний шум в корпусе.	1. Проверьте внутренние подшипники и ротор.
	2. Внутренний посторонний шум в редукторе.	2. Проверьте внутренние подшипники и шестерни.
Лезвие хрупкое или скалывается. Неровная обработка поверхности.	1. Удар пластины о предмет.	1. Касаться машины можно только после ее запуска и выхода на рабочий режим.
	2. Перекос при установке пластины или наличие железной стружки внутри.	2. После выравнивания затяните винты или удалите железную стружку.
	3. Вызвано поперечным люфтом пластины вперед-назад.	3. Проверьте, не ослаблена ли режущая головка.
	4. Несовместимость материала пластины с материалом стальной детали.	4. Уточните материал стальной детали и правильно подберите пластину.
	5. Неправильно выбрана спецификация (марка) пластин.	5. Пожалуйста, используйте оригинальные пластины BOHRE.

Детализировка ручного кромкореза для снятия фаски ВОНРЕ ВМ-20.



Поз.	Артикул	Наименование	Кол-во
1	Деталь ВМ-20-1	Регулировочная рукоятка	1
2	Деталь ВМ-20-2	Корпус	1
3	Деталь ВМ-20-3	Ручка	1
4	Деталь ВМ-20-4	Правая опора	1
5	Деталь ВМ-20-5	Левая опора	1
6	Деталь ВМ-20-6	Вспомогательная направляющая пластина	1
7	Деталь ВМ-20-7	Основная направляющая пластина	1
8	Деталь ВМ-20-8	Направляющий ролик	2
9	Деталь ВМ-20-9	Кронштейн направляющего ролика	4
10	Деталь ВМ-20-10	Ось направляющего ролика	2
11	Деталь ВМ-20-11	Стопорная гайка М16	1
12	Деталь ВМ-20-12	Плоская шайба	1
13	Деталь ВМ-20-13	Пластина	12
14	Деталь ВМ-20-14	Винт крепления пластины	12
15	Деталь ВМ-20-15	Режущая головка (фреза)	2
16	Деталь ВМ-20-16	Прокладка режущей головки	1
17	Деталь ВМ-20-17	Втулка вала	1
18	Деталь ВМ-20-18	Передняя крышка (передний фланец)	1
19	Деталь ВМ-20-19	Штифт	1
20	Деталь ВМ-20-20	Основание двигателя	2
21	Деталь ВМ-20-21	Главная рукоятка	1
22	Деталь ВМ-20-22	Рукоятка с амортизирующей накладкой	2
23	Деталь ВМ-20-23	Электронный защитный выключатель	1
24	Деталь ВМ-20-24	Двигатель 1.5 кВт	1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

✓ вам доступна онлайн техническая поддержка на сайте bohre.ru

Наименование изделия, модель	РУЧНОЙ КРОМКОРЕЗ ДЛЯ СНЯТИ ФАСКИ ВОHRE BM-20
Наименование импортера	ООО «Кернер»
Адрес импортера	192019, г. Санкт-Петербург, ул. Седова, д.11А
Декларация о соответствии	
Заводской номер	
Дата продажи	
Наименование продавца	
Телефон продавца	

М.П.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

В течение 12 (двенадцати) месяцев, начиная с даты продажи, неисправности, возникшие вследствие производственного дефекта отдельных деталей или изделия в целом, устраняются бесплатно для Покупателя.

Гарантия имеет силу при наличии правильно заполненного гарантийного талона.

Изделие должно быть чистым.

Продолжительность гарантийного ремонта обусловлена сложностью ремонта и наличием запасных деталей на складе. При некоторых обстоятельствах может составить до 45 календарных дней.

Продавец не покрывает любые непредвиденные расходы, связанные с гарантийным ремонтом (проезд и проживание людей, транспортировка изделия, простой оборудования, упущенная выгода).

Действие гарантии прекращается, и изделие не подлежит бесплатному гарантийному ремонту в следующих случаях:

Неисправность возникла в результате нарушения Покупателем правил руководства по эксплуатации изделия.

Повреждения части изделия, или изделия в целом во время транспортировки Покупателем, в связи с небрежным обращением, неправильным использованием (включая перегрузку), использованием запасных частей иных, чем рекомендованных производителем.

При отсутствии или невозможности идентификации серийного номера.

При возникновении вторичных неисправностей и поломок, вызванных эксплуатацией заведомо неисправного изделия.

Изделие подвергалось ремонту или конструктивным изменениям неуполномоченными Продавцом лицами.

При повреждении изделия, возникшего в результате природных катаклизмов, механическом или химическом воздействии.

При применении некачественных или несоответствующих указанным в сопроводительной документации эксплуатационных материалов.

Настоящая гарантия не распространяется на детали, вышедшие из строя в результате естественного износа, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания.

Руководство по эксплуатации получил, с условиями гарантии ознакомлен и согласен

/ /

РЕМОНТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Дата поступления в ремонт	
Наименование изделия, модель	РУЧНОЙ КРОМКОРЕЗ ДЛЯ СНЯТИ ФАСКИ ВОHRE BM-20
Заводской номер	

Причина обращения (заполняется покупателем):

Результат диагностики (заполняется мастером по сервису):

Дата _____

Список выполненных работ (заполняется мастером по сервису):

Дата _____

Список замененных деталей:

Представитель сервисного центра: / /

Представитель заказчика: / /