



Краскораспылитель (окрасочный пистолет, краскопульт) пневматического распыления является важным и точным инструментом технологии покраски, от работы которого в первую очередь зависят качество и экономичность получаемого лакокрасочного покрытия. Его удобное расположение в руке, легкость включения, наличие всех необходимых регуляторов и простой доступ к ним, использование в конструкции коррозиестойких и износостойчивых материалов, наличие ЗИП позволяют применять краскопульт в течение длительного времени без ремонта и замены ремкомплекта. Краскораспылители работают от источника сжатого воздуха (компрессор и пр.). Краскораспылитель значительно облегчает выполнение покраски и служит лучшей возможностью провести работы как простыми акриловыми красками, металликами, так и другими лакокрасочными материалами. Краскопульт примечателен тем, что помогает маляру нанести краску или лак равномерным слоем.

Конструкция краскораспылителя может быть различной. В общем виде она должна удовлетворять следующим требованиям:

- краскораспылитель должен быть легким, центр тяжести и форма рукоятки должны быть таковы, чтобы утомляемость маляра при работе была минимальной;
- детали головки краскопульта - сопло и запорная игла должны обладать высокими антикоррозионными свойствами и износостойкостью;
- распылительная головка должна иметь несколько типоразмеров с различным диаметром отверстия сопла.

#### **Тип подачи материала и расположение окрасочной ёмкости**

В зависимости от способа подачи лакокрасочного материала (ЛКМ) к распылительной головке краскораспылители делятся на четыре типа:

1. С подачей ЛКМ из верхнего бачка. Обладает лучшей пропускной способностью при повышенной вязкости материала.
2. С подачей ЛКМ из нижнего бачка. Рекомендован для окраски больших деталей, например боковины грузового фургона или целиком кузова автомобиля однородными эмалями одного цвета.
3. С подачей ЛКМ под давлением из системы подачи ЛКМ (красконагнетательный бак, подающий насос, централизованная краскоподача, краскопульты с принудительной подачей). Способ приемлем там, где в течение длительного времени проводится окраска большого объема деталей одним цветом.
4. С боковым расположением окрасочного бачка. Значительным плюсом такого исполнения можно назвать универсальность применения краскораспылителя, так как врачающееся присоединение бачка позволяет работать как с вертикальными поверхностями, так и потолочными, краска при этом не прольется.

#### **Инструкция по безопасности и применению**

Не использовать растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не использовать составы, содержащие абразивы, кислоты и бензин.

Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы с легковоспламеняющимися составами. Всегда заземлять оборудование при работе.

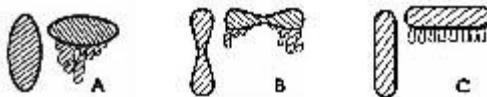
Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоедините его от системы сжатого воздуха.

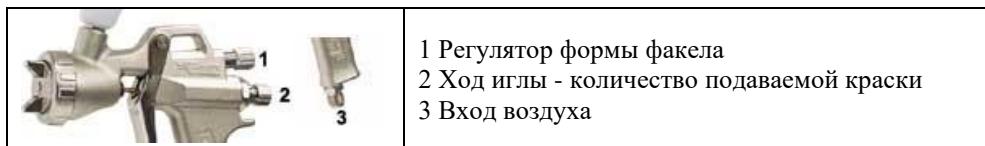
Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

1. По возможности использовать магистраль подачи воздуха Ø не менее 8мм.
2. Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от влаги, масла и др. загрязнений при помощи фильтров-влагомаслоотделителей.

3. Следите по манометру, чтобы входное давление находилось в пределах 2-3,5 атм.
4. Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности должно быть 250-300мм.
5. Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерному окрашиванию.
6. Форма факела должна соответствовать рис. С (А - низкое давление, густая краска, излишок материала. В - высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество материала). Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу материала винтом хода иглы 2, давление воздуха на входе редуктором компрессора и поток воздуха в боковых выступах крышки винтом-регулятором 1.



#### Регулировочные винты и присоединение



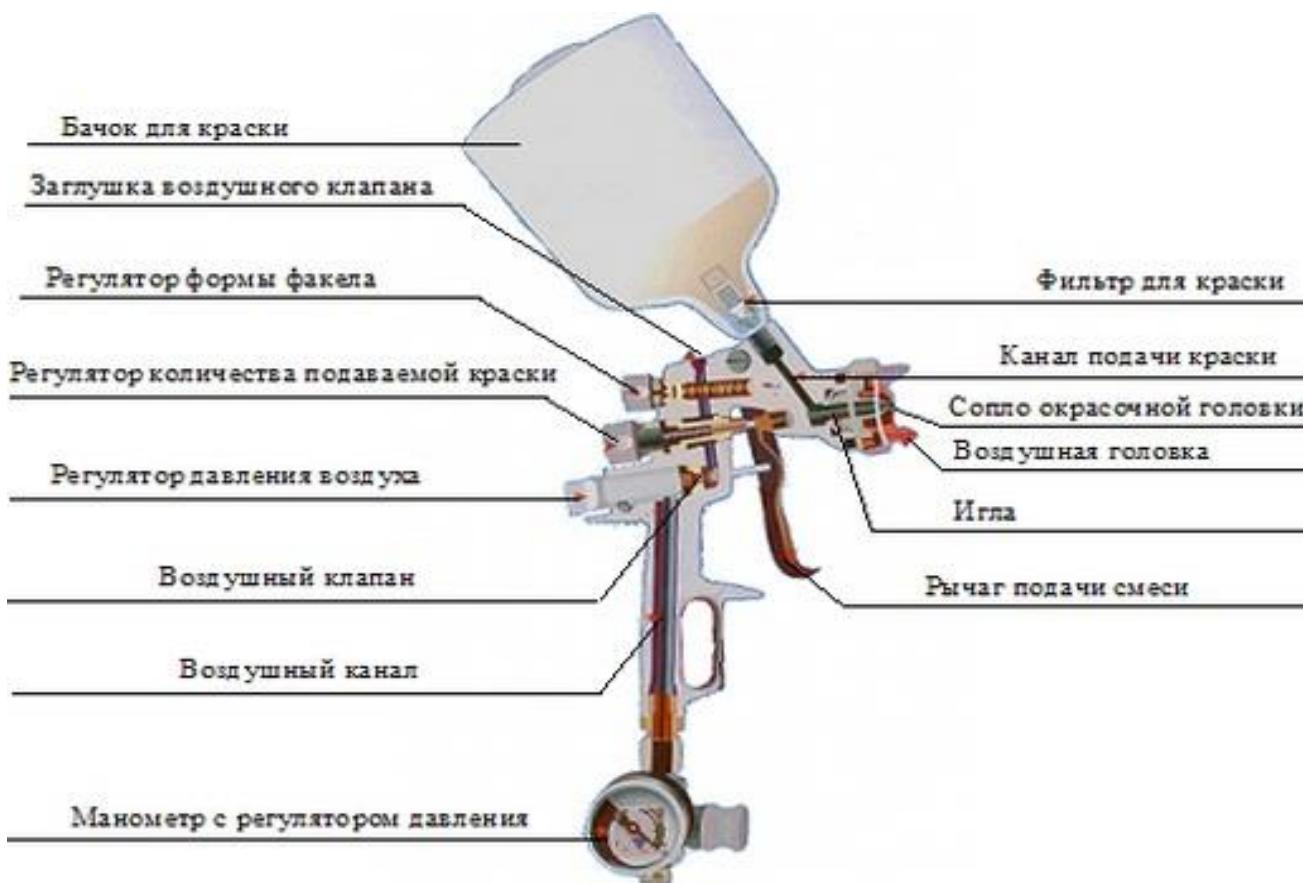
#### Обслуживание

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините краскораспылитель от системы сжатого воздуха.

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую ёмкость.
2. Отвернуть гайку крышки головки, извлечь иглу, вывернуть сопло (во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло).
3. Промыть сопло и все каналы. Очистить детали, используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. Собрать краскораспылитель и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски. Просушить, смазать трещущиеся части минеральным маслом.

**ПОМНИТЕ!** Неполная и несвоевременная очистка оборудования приводит к нарушению работы краскораспылителя и его повреждению!

**Внимание!** Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения. Не погружайте пистолет целиком в растворитель.



#### УТИЛИЗАЦИЯ

При списании оборудования после использования оно подлежит демонтажу и утилизации в соответствие с требованиями законодательства, действующего в стране эксплуатации оборудования.

Срок хранения - не ограничен. Срок службы изделия – 2 года с даты ввода в эксплуатацию.  
Дата изготовления указывается на изделии или его индивидуальной упаковке.

Модельный ряд: SS-1205, RF-1205, F-1205, PA-1205, KT-1205, SS-1110, RF-1110, F-1110, PA-1110, KT-1110, SS-1212B, RF-1212B, F-1212B, PA-1212B, KT-1212B, SS-1101, RF-1101, F-1101, PA-1101, KT-1101, H-970P, RF-970P, F-970P, PA-970P, KT-970P, H-2000, RF-2000, F-2000, PA-2000, KT-2000, H-899, RF-899, F-899, PA-899, KT-899, S-990-2G, RF-990-2G, F-990-2G, PA-990-2G, KT-990-2G, S-990-3G, RF-990-3G, F-990-3G, PA-990-3G, KT-990-3G, H-827A-2V, RF-827A-2V, F-827A-2V, PA-827A-2V, KT-827A-2V, 8300, RF-8300, F-8300, PA-8300, KT-8300, S-770S, RF-770S, F-770S, PA-770S, KT-770S, H-827-2V, RF-827-2V, F-827-2V, PA-827-2V, KT-827-2V, H-827-3V, RF-827-3V, F-827-3V, PA-827-3V, KT-827-3V, H-827-4V, RF-827-4V, F-827-4V, PA-827-4V, KT-827-4V, H-2000, RF-2000, F-2000, PA-2000, KT-2000, H-2000-1V, RF-2000-1V, F-2000-1V, PA-2000-1V, KT-2000-1V, H-2000-2V, RF-2000-2V, F-2000-2V, PA-2000-2V, KT-2000-2V, E-70, RF-70, F-70, PA-70, KT-70, S-990-13G, RF-990-13G, F-990-13G, PA-990-13G, KT-990-13G, S-990-15G, RF-990-15G, F-990-15G, PA-990-15G, KT-990-15G, S-990-18G, RF-990-18G, F-990-18G, PA-990-18G, KT-990-18G, SG-1047, RF-1047, F-1047, PA-1047, KT-1047, SS-1109, RF-1109, F-1109, PA-1109, KT-1109, PA-TH101AG, RF-TH101AG, F-TH101AG, KT-TH101AG, PA-TH102AG, RF-TH102AG, F-TH102AG, KT-TH102AG, 8312-20S, RF-8312-20S, F-8312-20S, PA-8312-20S, KT-8312-20S, 8313, RF-8313, F-8313, PA-8313, KT-8313, 8312, RF-8312, F-8312, PA-8312, KT-8312, W-77S-2.0, RF-77S-2.0, F-77S-2.0, PA-77S-2.0, KT-77S-2.0, W-77S-2.5, RF-77S-2.5, F-77S-2.5, PA-77S-2.5, KT-77S-2.5, H-881P, RF-881P, F-881P, PA-881P, KT-881P, W-827-13, RF-827-13, F-827-13, PA-827-13, KT-827-13, W-827-15, RF-827-15, F-827-15, PA-827-15, KT-827-15, W-827-20, RF-827-20, F-827-20, PA-827-20, KT-827-20, W-827-14, RF-827-14, F-827-14, PA-827-14, KT-827-14, W-827-17, RF-827-17, F-827-14, PA-827-14, KT-827-14, C-990-15, RF-990-15, F-990-15, PA-990-15, KT-990-15, C-990-17, RF-990-17, F-990-17, PA-990-17, KT-990-17, C-990-20, RF-990-20, F-990-20, PA-990-20, KT-990-20, K-415M, RF-415M, F-415M, PA-415M, KT-415M, K-820M, RF-820M, F-820M, PA-820M, KT-820M, P-2000-1, RF-2000-1, F-2000-1, PA-2000-1, KT-2000-1, P-2000-08, RF-2000-08, F-2000-08, PA-2000-08, KT-2000-08, C-990-17G, RF-990-17G, F-990-17G, PA-990-17G, KT-990-17G, S-990-20G, RF-990-20G, F-990-20G, PA-990-20G, KT-990-20G, K3, RF-K3, F-K3, PA-K3, KT-K3, F2, RF-F2, F-F2, PA-F2, KT-F2, RF-410M-14, F-410M-14, PA-410M-14, KT-410M-14, RF-410M-13, F-410M-13, PA-410M-13, KT-410M-13, RF-413M-14, F-413M-14, PA-413M-14, KT-413M-14, RF-413M-13, F-413M-13, PA-413M-13, KT-413M-13, F-8312, RF-8312, PA-8312, KT-8313, RF-8313, F-8313, PA-8313, KT-8313, DE-100-14V, F-100-14V, RF-100-14V, PA-100-14V, KT-100-14V, TE-2010-17V, F-2010-17V, RF-2010-17V, PA-2010-17V, KT-2010-17V, TE-897-20V, F-897-20V, RF-897-20V, PA-897-20V, KT-897-20V, H-887P-14V, F-887P-14V, RF-887P-14V, PA-887P-14V, KT-887P-14V, TE-2008-14V, F-2008-14V, RF-2008-14V, PA-2008-14V, KT-2008-14V, AS-1009-17V, F-1009-17V, RF-1009-17V, PA-1009-17V, KT-1009-17V, AB-17P-14V, F-17P-14V, RF-17P-14V, PA-17P-14V, KT-17P-14V, AB-17S-25V, F-17S-25V, RF-17S-25V, PA-17S-25V, KT-17S-25V, H-970P-17V, F-970P-17V, RF-970P-17V, PA-970P-17V, KT-970P-17V, 4001-18V, F-4001-18V, RF-4001-18V, PA-4001-18V, KT-4001-18V, PQ-2U-20V, F-PQ-2U-20V, RF-PQ-2U-20V, PA-PQ-2U-20V, KT-PQ-2U-20V, W-77G-10V, F-W-77G-10V, RF-W-77G-10V, PA-W-77G-10V, KT-W-77G-10V, S-990-17G, F-990-17G, RF-990-17G, PA-990-17G, KT-990-17G, H-827-5V, RF-827-5V, F-827-5V, PA-827-5V, KT-827-5V, S-770S-25V, RF-770S-25V, F-770S-25V, PA-770S-25V, KT-770S-25V

Производитель: Ningbo Sinppa Air Tools Factory  
Chating Village, Yinzhou District, Ningbo, 315192, Китай

Торговые марки:

"Forsage", "Rockforce", "Forcekraft", "KingTul", "Partner", "Baum Auto", "PATRON", "JCB", "EVERFORCE", "WMC TOOLS", "ISMA", "FORSTIME", "FORSLINE", "FORSLAND", "iLOFORCE", "SIGMATOOL", "MEGATOOLS", "FORSTUNE", "Помощник", "YATAFORCE", "MAMED FORCE"

Уполномоченное изготовителем лицо и гарантийная мастерская находятся по адресу: Частное предприятие «ТД «Форсаж Инструмент Бел»

223043 Минская область, Минский р-н, Папернянский с/с, район деревни Дубовляны, д.43, кабинет 22 Тел/факс (017) 511-64-80, тел. (029) 693-94-21

Модель\_\_\_\_\_

Серийный номер\_\_\_\_\_

Дата изготовления\_\_\_\_\_

Дата продажи\_\_\_\_\_