

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**КЛАПАН ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЙ
ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ**

КОК (на резак, М16x1,5)

КОК (на редуктор, М16x1,5)

КОГ (на резак, М16x1,5ЛН)

КОГ (на редуктор, М16x1,5ЛН)

КОК-Р (в разрыв рукава)

КОГ-Р (в разрыв рукава)

КОК (на резак, М12x1,25)

КОГ (на резак, М12x1,25ЛН)



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны огнепреградительные предназначены для защиты от противотока газов, а также для защиты от разрывов резинотканевых рукавов и их возгорания при обратных ударами пламени.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более.

Клапан устанавливается к соответствующему штуцеру на резак, горелку или редуктор и в разрыв рука.

Виды клапанов по применяемому газу:

Клапан газовый огнепреградительный (КОГ):

- КОГ (на резак, М16x1,5LH)
- КОГ (на резак, М12x1,25LH)
- КОГ (на редуктор, М16x1,5LH)
- КОГ-Р (в разрыв рукава)

Клапан кислородный огнепреградительный (КОК):

- КОК (на резак, М16x1,5)
- КОК (на редуктор, М16x1,5)
- КОК (на резак, М12x1,25)
- КОК-Р (в разрыв рукава)

Виды клапанов по применяемому газу:

На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:

- КОК (на резак, М16x1,5)
- КОГ (на резак, М16x1,5LH)
- КОК (на резак, М12x1,25)
- КОГ (на резак, М12x1,25LH)

На редуктор. Устанавливается на выходной штуцер соответствующего газового редуктора:

- КОК (на редуктор, М16x1,5)
- КОГ (на редуктор, М16x1,5LH)

В разрыв рукава:

- КОК-Р (в разрыв рукава)
- КОГ-Р (в разрыв рукава)

ВАЖНО! Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе огнепреградительного клапана.

Основные параметры клапана соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ИСО 5175-87. Вид климатического исполнения – УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур окружающей среды от -15°C до +35°C.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан огнепреградительный	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горючий газ или кислород подается во внутреннюю полость клапана и его давление, преодолевая усилие пружины и перемещает золотник с уплотнением. Проходя через отверстия золотника и пламегаситель, газ поступает к резаку или горелке.

При возникновении обратного удара взрывная волна проходит через пламегасящий элемент и, действуя на торцовую поверхность золотника, прижимает его к седлу штуцера. Подача газа мгновенно прекращается, а само пламя затухает в порах (0,35 мкм) огнепреградительного элемента..



ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержите клапан в чистоте и в исправном состоянии. Перед началом работы необходимо проверить:

- Отсутствие повреждений клапана, целостность присоединительной резьбы.
- Герметичность присоединения рукавов и всех разъемных соединений.
- Газ должен проходить через клапан в одном направлении и не проходить в обратном.

После возникновения обратного удара следует проверить герметичность соединений клапана и места присоединений клапана к потребителям (резак, горелка, редуктор). При повреждении клапана тепловым воздействием обратного удара пламени – заменить его.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации клапана необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», «Правила безопасности в газовом хозяйстве», «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требование безопасности; ГОСТ 12.2.052-81 «Оборудование, работающее с газообразным кислородом» Общее требование безопасности.

К работе с клапанами допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие руководство и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Вносить изменения в конструкцию клапанов.
- Допускать к эксплуатации клапаны с изношенными резьбовыми соединениями.
- Пользоваться рукавами, не соответствующими ГОСТ 9356 и имеющими дефекты.
- Оставлять клапан под давлением при прекращении работ.
- Работать с клапанами после обратного удара пламени без осмотра и замены поврежденных деталей.
- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Работать без средств индивидуальной защиты.
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.

Внимание! Запрещается эксплуатировать продукцию, которая имеет видимые повреждения. При обнаружении неисправности продукции незамедлительно прекратите работу. Не пытайтесь самостоятельно проверить или устранить неполадки, обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Клапаны огнепреградительные разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить корректность крепления клапана к газосварочному оборудованию.
- Проверить корректное направление истечения газа, сверить с обозначением стрелки на корпусе клапана.
- Проверить герметичность присоединения газовых рукавов и всех разъемных соединений.

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудованием на новое.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность оборудования при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения. Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы клапанов при использовании их не по назначению.

Рекомендованный срок службы – 1 год. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи. Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на резак, M16x1,5)	КОК (на редуктор, M16x1,5)	КОГ (на резак, M16x1,5LH)	КОГ (на редуктор, M16x1,5LH)
Вид газа	Кислород		Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан	
Место установки	Резак, горелка	Редуктор	Резак, горелка	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/ входная резьба M16x1,5		Накидная гайка/ входная резьба M16x1,5LH	
Пропускная способность, м ³ /час	40		5	
Рабочее давление, МПа	1,25		0,3	
Артикул	001.050.103	001.050.101	001.050.104	001.050.102

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на резак, M12x1,25)	КОГ (на резак, M12x1,25LH)	КОК-Р (в разрыв рукава)	КОГ-Р (в разрыв рукава)
Вид газа	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Место установки	Резак, горелка		В разрыв рукава	
Присоединение	Накидная гайка/ входная резьба M12x1,25		Накидная гайка/ входная резьба M12x1,25LH	
Пропускная способность, м ³ /час	40	5	40	5
Рабочее давление, МПа	1,25	0,3	1,25	0,3
Артикул	001.050.122	001.050.123	001.050.115	001.050.116

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

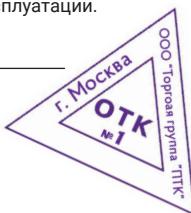
Клапаны огнепреградительные испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

ЕАС

Версия 10.2025



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi
Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group