

"ВОЗДУХОВОДЫ КРУГЛЫЕ"

прямые и фасонные части

Альбом типовых изделий

Версия 1.6

Содержание:

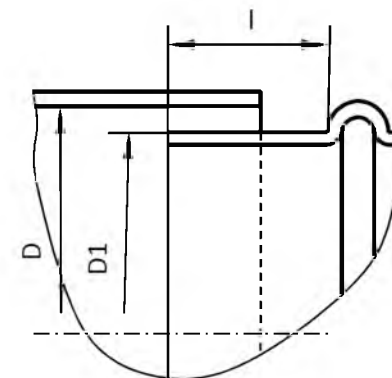
Стандартный ряд размеров	лист 3
Прямая часть	лист 4
Ниппель	лист 5
Отвод круглый	лист 6
Переход круглый	лист 7
Тройник круглый, врезка	лист 8
Заглушка, заглушка с сеткой, врезка прямая	лист 9
Врезка воротниковая	лист 10
Заслонка круглая	лист 11
Бланк-заказ	лист 12
Список изменений	лист 13

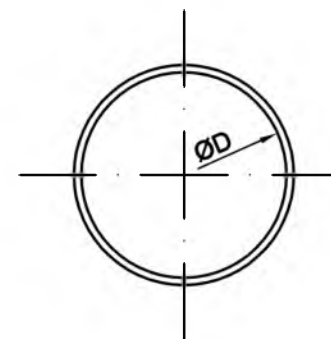
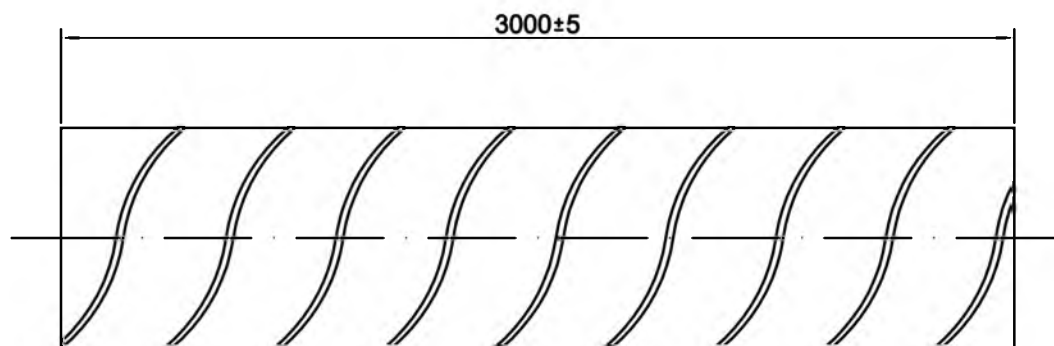
**ВОЗДУХОВОДЫ КРУГЛЫЕ.
СТАНДАРТНЫЙ РЯД.**

Применяемый материал	Сталь оцинкованная 0,5 мм.										Сталь оцинкованная 0,7 мм.									Сталь оцинкованная 0,9 мм.			
Диаметр D (мм)	100	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400
Длина ниппельной части I (мм)	35										55									100			

МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ КАНАЛА И НИППЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

Диаметр D (мм.)	Диаметр канала D мин. – D макс. (мм.)	Диаметр ниппельной части D1 мин. – D1 макс. (мм.)
100	100,0 – 100,5	98,8 – 99,3
125	125,0 – 125,5	123,8 – 124,3
140	140,0 – 140,5	138,8 – 139,3
160	160,0 – 160,6	158,7 – 159,3
180	180,0 – 180,6	178,7 – 179,3
200	200,0 – 200,7	198,6 – 199,3
225	225,0 – 225,7	223,6 – 224,3
250	250,0 – 250,8	248,5 – 249,3
280	280,0 – 280,8	278,5 – 279,3
315	315,0 – 315,9	313,4 – 314,3
355	355,0 – 355,9	353,4 – 354,3
400	400,0 – 401,0	398,3 – 399,3
450	450,0 – 451,0	448,3 – 449,3
500	500,0 – 501,1	498,2 – 499,3
560	560,0 – 561,1	558,2 – 559,3
630	630,0 – 631,1	628,1 – 629,3
710	710,0 – 711,3	708,1 – 709,3
800	800,0 – 801,6	798,0 – 799,3
900	900,0 – 901,8	898,0 – 899,3
1000	1000,0 – 1002,0	997,9 – 999,3
1120	1120,0 – 1122,2	1117,9 – 1119,3
1250	1250,0 – 1252,5	1247,8 – 1249,3
1400	1400,0 – 1402,7	1397,7 – 1399,3





Материал - оцинкованная сталь
Лента S=137 мм.

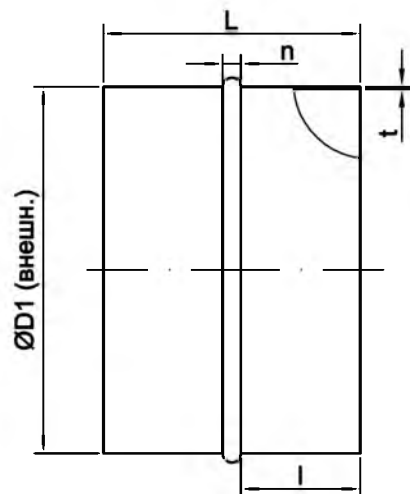
t, мм	Диаметр D, мм
0,5	$\varnothing \leq 315$ мм
0,7	$315 \text{ мм} < \varnothing < 1000$ мм
0,9	$\varnothing \geq 1000$ мм

Формула расчета площади поверхности "S"
(без учета припусков на швы)

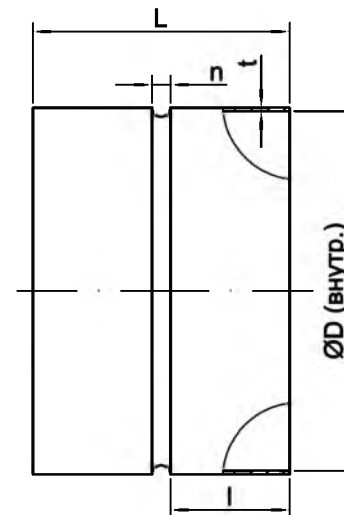
$$S = 3.14 \times \varnothing D \times 3000$$

**ВОЗДУХОВОД КРУГЛЫЙ
ПРЯМАЯ ЧАСТЬ**

Тип 1 (внутренний)



Тип 2 (наружный)



Карта раскроя



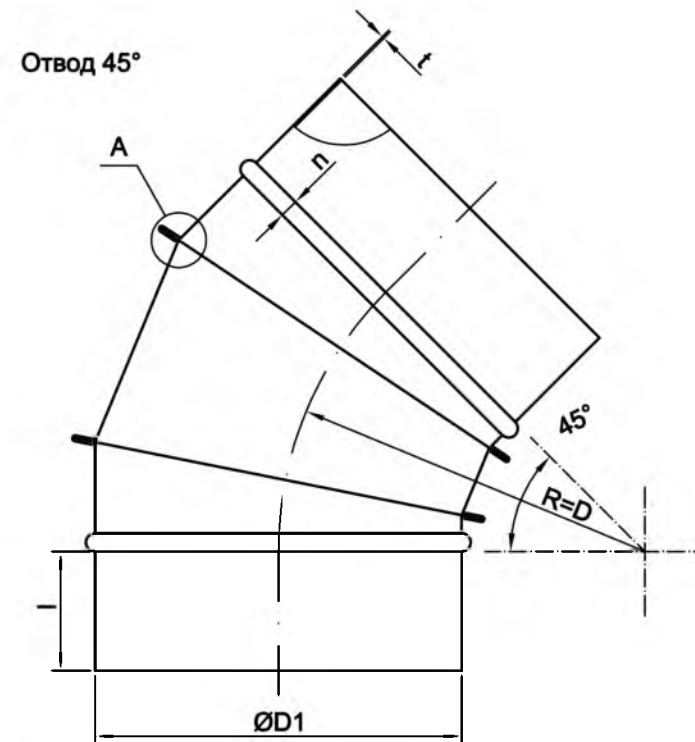
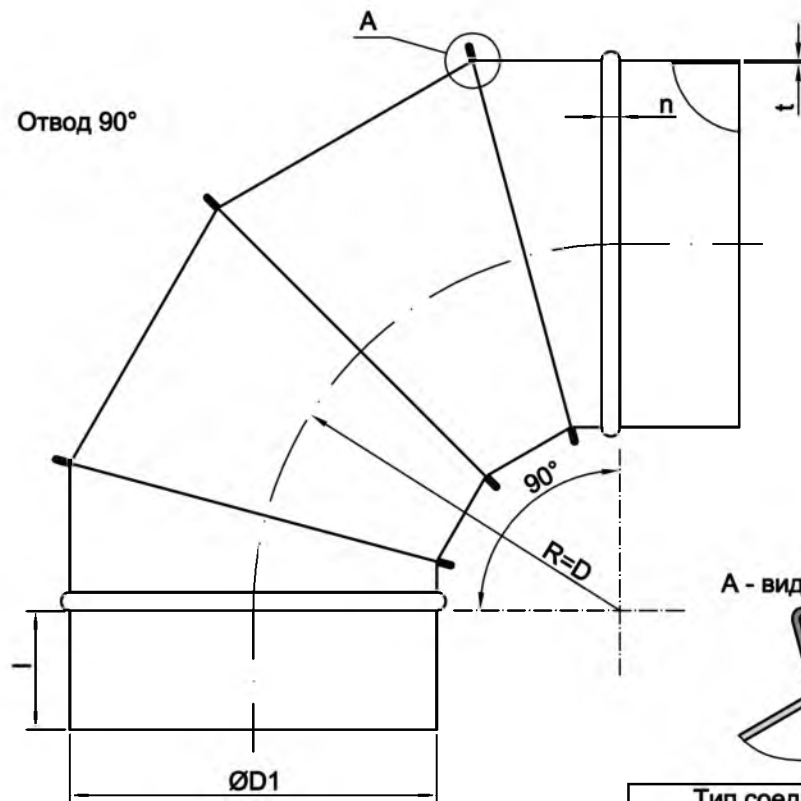
Припуск 7 мм
для соединения
в нахлест

Материал - оцинкованная сталь			
t, мм	ØD, мм	l, мм	n, мм
0,5	Ø ≤ 315	35	7
0,7	315 < Ø < 1000	55	10
0,9	Ø ≥ 1000 мм	100	10

Формула расчета площади поверхности "S"
(без учета припусков на швы)

$$S = 3.14 \times D \times L$$

**ВОЗДУХОВОД КРУГЛЫЙ
НИППЕЛЬ**



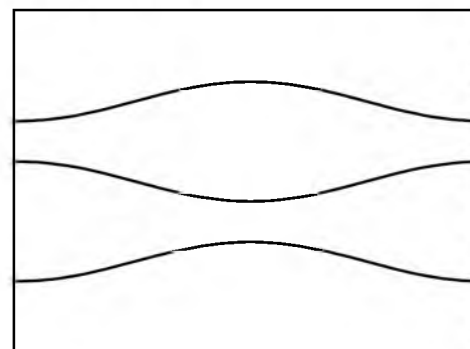
A - вид соединения



Тип соединения - Combi-T	
$\varnothing \leq 250$	5 мм + 11 мм = 16 мм
$250 < \varnothing < 1000$	7 мм + 14 мм = 21 мм
$\varnothing \geq 1000$ мм	10 мм + 22 мм = 32 мм

Припуск 7 мм
для соединения
в нахлест

Карта раскроя



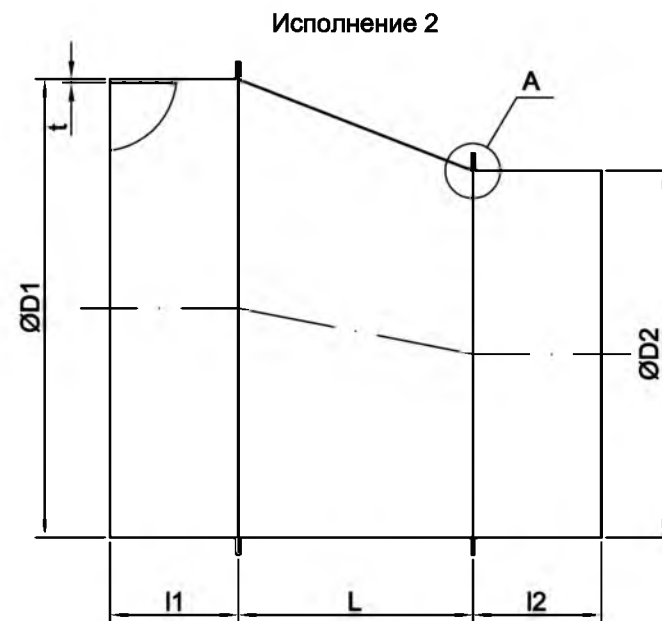
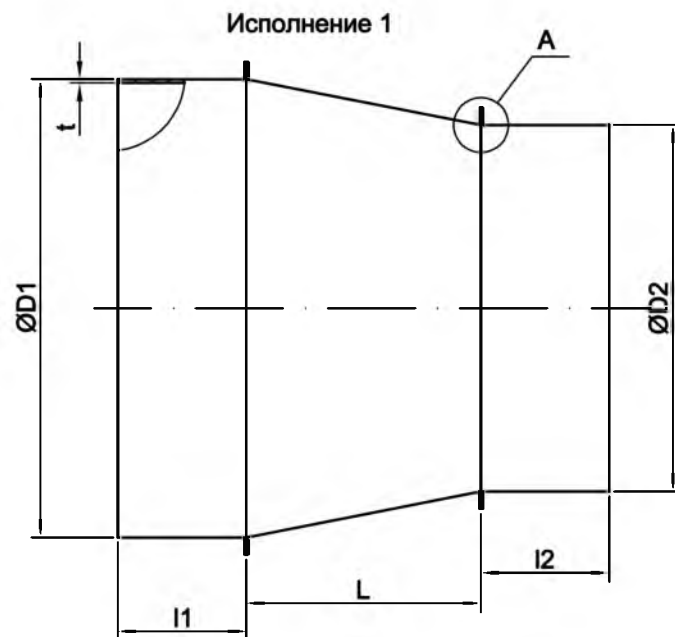
Материал - оцинкованная сталь			
t, мм	ØD1, мм	l, мм	n, мм
0,5	$\varnothing \leq 315$	35	7
0,7	$315 < \varnothing < 1000$	55	10
0,9	$\varnothing \geq 1000$ мм	100	10

Формула расчета площади поверхности "S"
(без учета припусков на швы)

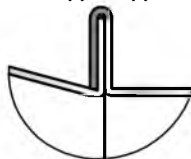
$$S = (19.74 \times D^2) / K + 6.28 \times D \times l$$

где K = 4 для отвода 90° (4-е сегмента)
K = 6 для отвода 60° (3-и сегмента)
K = 8 для отвода 45° (3-и сегмента)
K = 12 для отвода 30° (2-а сегмента)

**ВОЗДУХОВОД КРУГЛЫЙ
ОТВОД ПОЛУОТВОД**



A - вид соединения



Тип соединения - Combi-T	
$\varnothing \leq 250$ 5 мм + 11 мм = 16 мм.	
$250 < \varnothing < 1000$ 7 мм + 14 мм = 21 мм	
$\varnothing \geq 1000$ мм 10 мм + 22 мм = 32 мм	

Исполнение 1

ØD1 мм	ØD2 мм	L мм
125	100	64
160	100	112
160	125	78
200	100	167
200	125	133
200	160	85
250	100	236
250	125	202
250	160	154
250	200	99
315	125	291
315	160	243
315	200	188
315	250	119

Исполнение 2

ØD1 мм	ØD2 мм	L мм
400	160	365
400	200	310
400	250	241
400	315	152
500	200	447
500	250	378
500	315	289
500	400	177
630	250	557
630	315	468
630	400	356
630	500	219
800	400	594
800	500	457
800	630	279
1000	500	732
1000	630	553
1000	800	325
1250	630	897
1250	800	668
1250	1000	393

Применяемость исполнений:

Исполнение 1 при $D1 \leq 355$ мм

Исполнение 2 при $D1 \geq 400$ мм

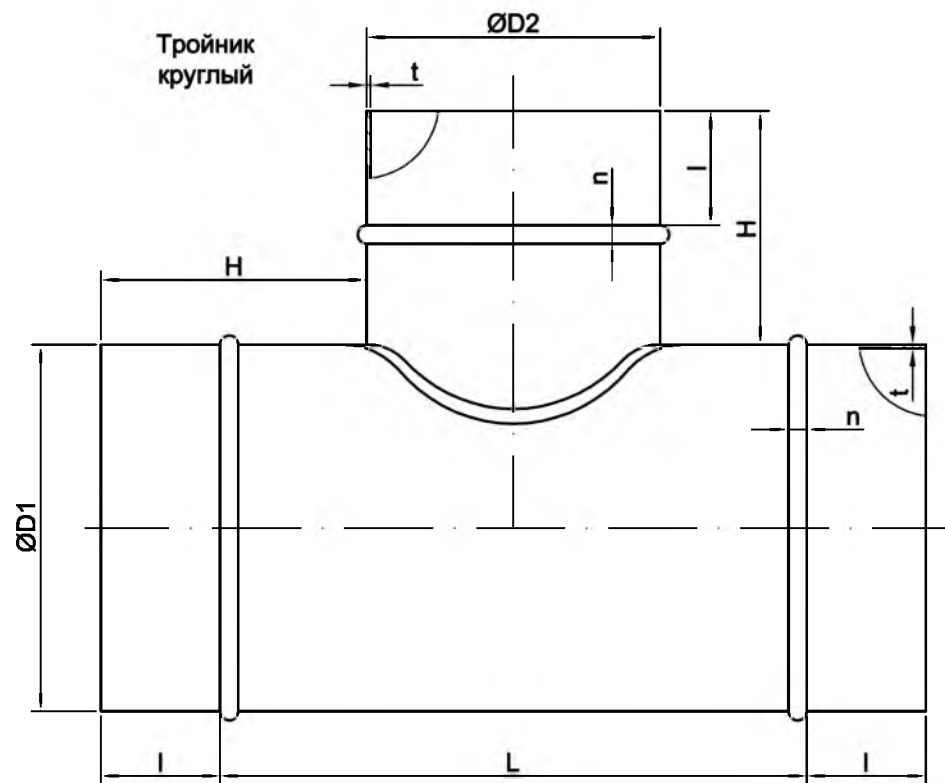
Материал - оцинкованная сталь

t, мм	ØD1, мм	l1, l2, мм
0,5	$\varnothing \leq 315$	35
0,7	$315 < \varnothing < 1000$	55
0,9	$\varnothing \geq 1000$ мм	100

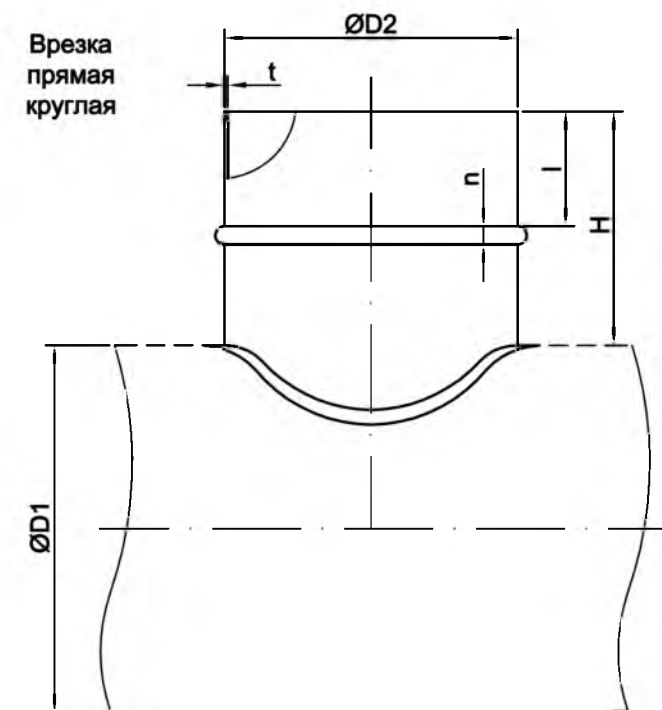
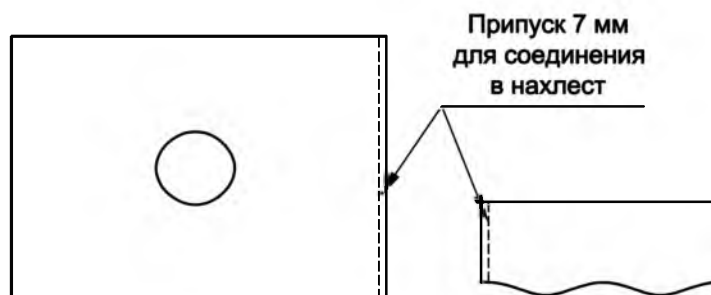
Формула расчета площади поверхности "S"
(без учета припусков на швы)

$$S = (3,14 \times D1 \times (l1 + L / 2)) + (3,14 \times D2 \times (l2 + L / 2))$$

**ВОЗДУХОВОД КРУГЛЫЙ
ПЕРЕХОД**



Карта раскроя

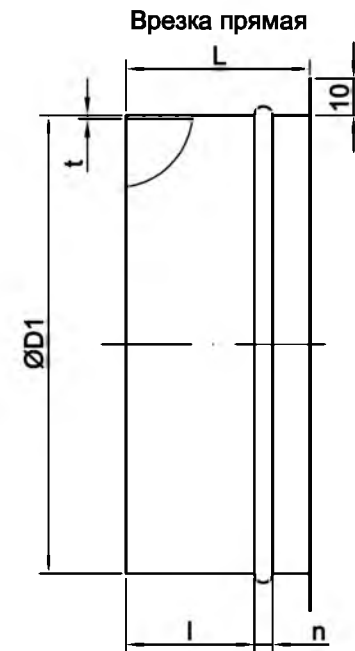
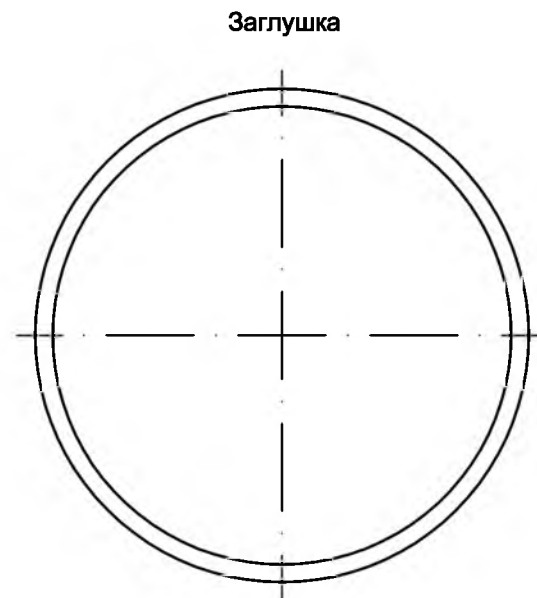
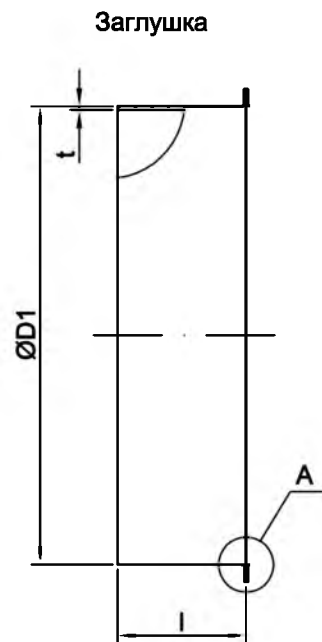


Материал - оцинкованная сталь				
t, мм	ØD1, мм	H, мм	l, мм	n, мм
0,5	Ø ≤ 315	100	35	7
0,7	315 < Ø < 1000	100	55	10
0,9	Ø ≥ 1000 мм	150	100	10

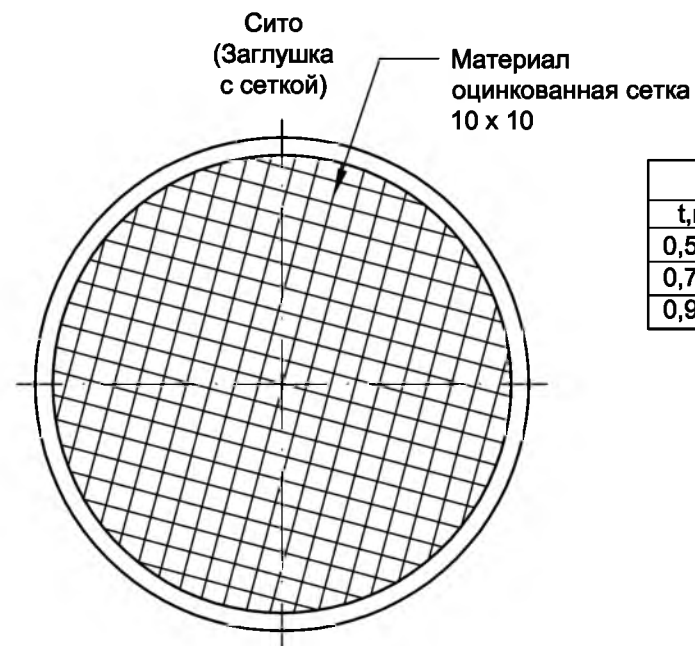
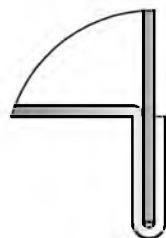
Формула расчета площади поверхности "S"
(без учета припусков на швы)

$$S = D1 \times 3,14 \times (2 \times H + D2) + D2^2 / 1,76 + 3.14 \times D2 \times H$$

**ВОЗДУХОВОД КРУГЛЫЙ
ТРОЙНИК ВРЕЗКА**



A - вид соединения



Материал - оцинкованная сталь				
t, мм	ØD1, мм	L, мм	l, мм	n, мм
0,5	Ø ≤ 315	70	35	7
0,7	315 < Ø < 1000	90	55	10
0,9	Ø ≥ 1000 мм	130	100	10

Тип соединения - Combi-T	
Ø ≤ 250	5 мм + 11 мм = 16 мм.
250 < Ø < 1000	7 мм + 14 мм = 21 мм
Ø ≥ 1000 мм	10 мм + 22 мм = 32 мм

Формула расчета площади поверхности "S"
(без учета припусков на швы)

Заглушка

$$S = 3,14 \times D \times l + 3,14 \times D^2 / 4$$

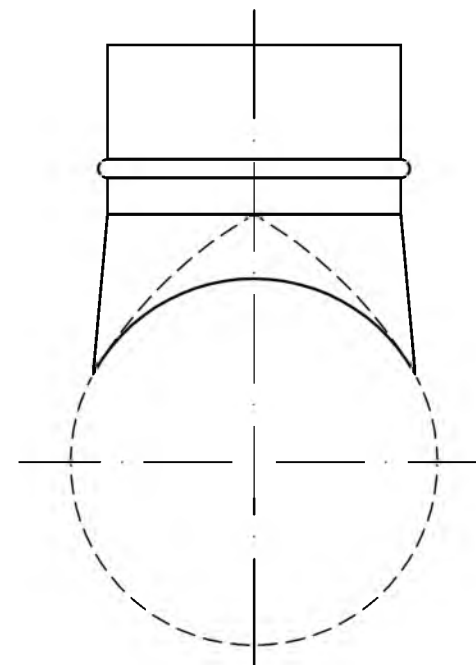
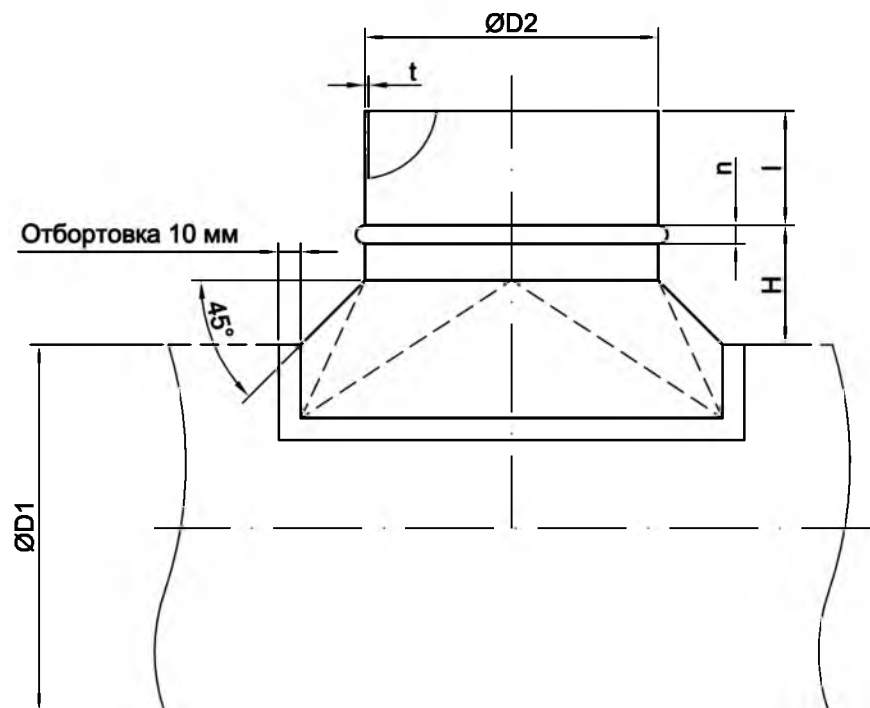
Заглушка с сеткой

$$S = 3,14 \times D \times l$$

Врезка прямая

$$S = 3,14 \times D \times (L + 10)$$

**ВОЗДУХОВОД КРУГЛЫЙ
ЗАГЛУШКА ВРЕЗКА**

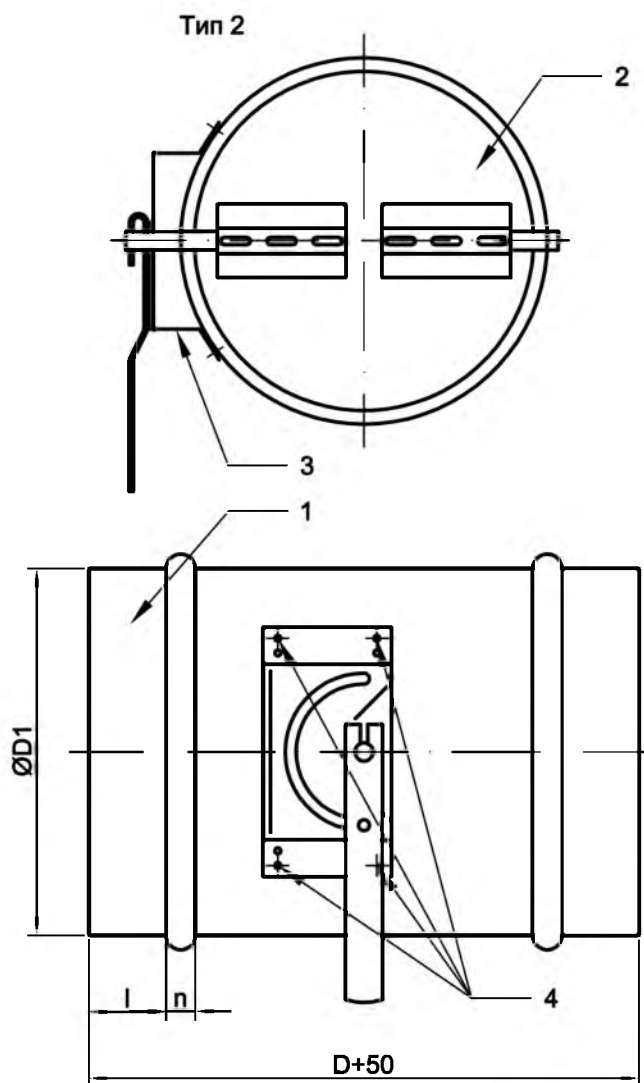
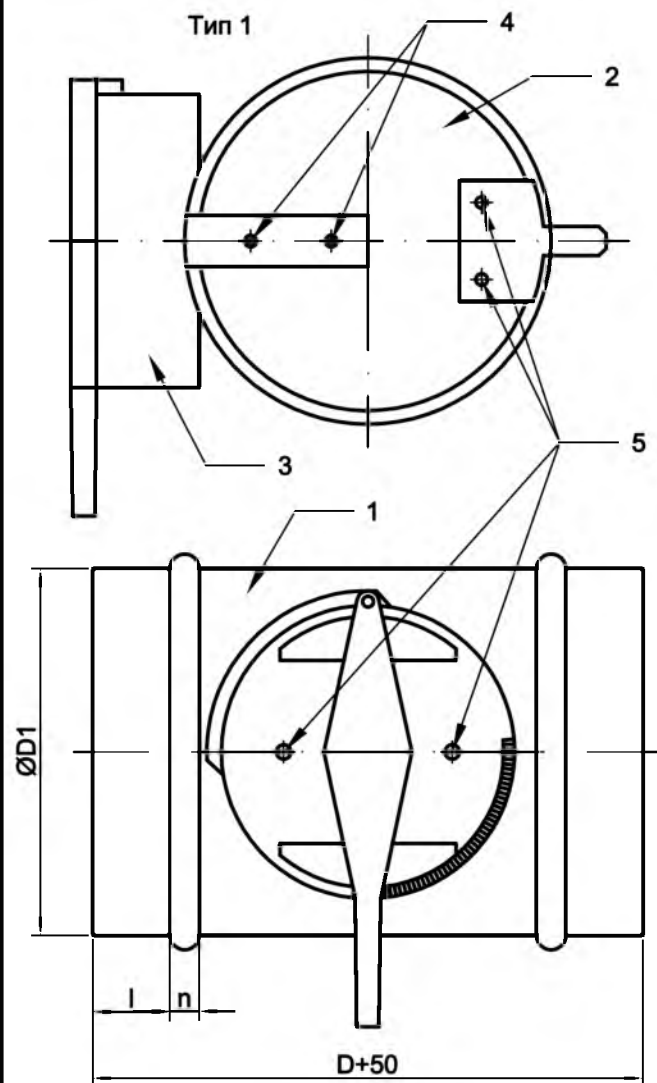


Материал - оцинкованная сталь				
t, мм	ØD2, мм	H, мм	l, мм	n, мм
0,5	Ø ≤ 315	100	35	7
0,7	315 < Ø < 1000	100	55	10
0,9	Ø ≥ 1000 мм	150	100	10

Площадь изделия рассчитывается по программному комплексу CAMDUCT.

**ВОЗДУХОВОД КРУГЛЫЙ
ВРЕЗКА ВОРОТНИКОВАЯ**

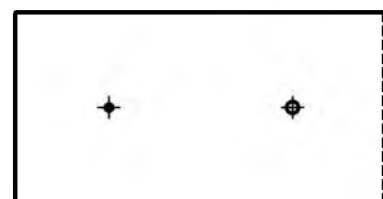
Лист
10



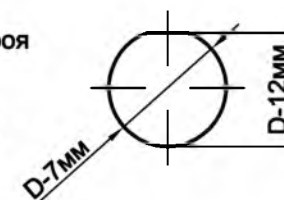
Спецификация:		
Заслонка круглая тип 1 при $100 \leq D \leq 225$		
Наименование	Артикул	Кол.
1. Корпус ст. оц. 0,5		1 шт.
2. Лопатка ст. оц. 0,9		1 шт.
3. Привод ручной к заслонкам DAM 020	000062494	1 шт.
4. Шуруп с цилиндрической головкой 4,2 x 16	000009433	2 шт.
5. Заклепка 4 x 10	000009296	4 шт.
Заслонка круглая тип 2 при $250 \leq D \leq 630$		
Наименование	Артикул	Кол.
1. Корпус ст. оц. 0,5 $D \leq 355$ ст. оц. 0,7 $D > 355$		1 шт.
2. Лопатка ст. оц. 0,9		1 шт.
3. Привод ручной к заслонкам DAM 010	000015608	1 шт.
4. Заклепка 4 x 10	000009296	4 шт.

Материал - оцинкованная сталь			
t, мм	ØD1, мм	l, мм	n, мм
0,5	$\varnothing \leq 315$	35	7
0,7	$315 < \varnothing \leq 630$	55	10

Карта раскроя



Припуск 7 мм
для соединения
в нахлест

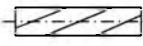
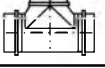
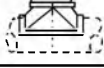
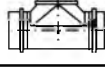
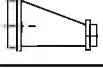


Формула расчета площади поверхности корпуса "S"
(без учета припусков на швы)
 $S = D \times 3,14 \times (D + 50)$

Формула расчета площади поверхности лопатки "S1"
 $S1 = (D - 7)^2 \times 3,14 / 4$

ЗАСЛОНКА КРУГЛАЯ
Серия 5.904-13

Лист
11

БЛАНК - ЗАКАЗ НА КРУГЛЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ							
Заказ	номер			заказчик			
	объект	спецификация	заявка	объект			
				срок поставки			
				адрес поставки			
			прораб				
			контакт				
наимен.	Воздуховод	Отвод 90	Отвод 45	Ниппель	Заглушка	Врезка прям.	Заслонка
D, мм							
размер, мм	шт. L = 3000	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.
D=100							
110							
D=125							
140							
D=160							
180							
D=200							
225							
D=250							
280							
D=315							
355							
D=400							
450							
D=500							
560							
D=630							
710							
D=800							-
900							-
D=1000							-
1120							-
D=1250							-
наимен.	Врезка воротн.	Тройник	Переход		Врезка ворот.	Тройник	Переход
D / d, мм				D / d, мм			
размер, мм	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.
100 / 100			-	500 / 160			
125 / 100				500 / 200			
125 / 125			-	500 / 250			
160 / 100				500 / 315			
160 / 125				500 / 400			
160 / 160			-	500 / 500			-
200 / 100				630 / 200			
200 / 125				630 / 250			
200 / 160				630 / 315			
200 / 200			-	630 / 400			
250 / 100				630 / 500			
250 / 125				630 / 630			-
250 / 160				800 / 250			
250 / 200				800 / 315			
250 / 250			-	800 / 400			
315 / 100				800 / 500			
315 / 125				800 / 630			
315 / 160				800 / 800			-
315 / 200				1000 / 315			
315 / 250				1000 / 400			
315 / 315			-	1000 / 500			
400 / 125				1000 / 630			
400 / 160				1000 / 800			
400 / 200				1000 / 1000			-
400 / 250				1250 / 315			
400 / 315				1250 / 400			
400 / 400			-	1250 / 500			
				1250 / 630			
				1250 / 800			
				1250 / 1000			

Примечание: Переходы с круглого сечения на круглое с D ≥ 400 изготавливаются в несимметричном исполнении.

Список изменений.

12.12.2013 Переделано графическое исполнение изделия заглушка врезка. Исправлены мелкие ошибки. Введен список изменений.