

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Оперативный ответвительный зажим MCT 185, MCTN 185

1. Назначение и область применения.

- Оперативные ответвительные зажимы MCT 185, MCTN 185 применяются на линиях 6-35 кВ для наложения оперативного переносного заземления на время выполнения ремонтных работ, а также применяются для выполнения оперативного ответвления. Корпуса зажимов выполнены из алюминиевого сплава методом экструзии, что обеспечивает высокую устойчивость к механическим воздействиям и климатическим факторам.
- Оперативный зажим МСТ-185 предназначен для выполнения оперативного заземления или ответвления от ВЛЗ. Контактные пластины имеют прокалывающие зубья, для установки на ВЛЗ не требуется снятие изоляции. Применять зажим для неизолированных проводов ЗАПРЕЩЕНО!
- Оперативный зажим МСТN-185 предназначен для выполнения оперативного заземления или ответвления от неизолированной ВЛ. Устанавливаются также на скобы С 93, С 94.
 - Возможен дистанционный монтаж с помощью диэлектрической штанги.
- Для надежного оперативного заземления и ответвления рекомендуется использовать скобы С 93, С 94 (в комплект не входят)

2. Основные технические характеристики.

• Основные технические характеристики оперативных ответвительных зажимов МСТ 185, МСТN 185 указаны в таблице 1.

<u>Т</u>аблица 1.

Позиция	Артикул	Сечение жилы, мм ²		Усилие	Масса, кг
		Магистрали.	Ответвления.	затяжки, H·м	,
MCT-185	11300102	35-185	35-185	40	0,51
MCTN-185	11300112	35-185	35-185	40	0,51

• Внешний вид оперативных ответвительных зажимов MCT 185, MCTN 185 представлен на рисунке 1.



Рис. 1. Внешний вид ответвительных зажимов МСТ 185, МСТN 185.

• Оперативные ответвительные зажимы MCT 185, MCTN 185 являются необслуживаемым изделиями. Ремонт зажима не предусмотрен.

3. Подготовка изделия к работе

• Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
 - определить место установки на линии.
- разместить в зажиме со стороны прокалывающих зубьев провод СИП 3.
- произвести затяжку провода в зажиме путем вращения болта с петлей при помощи штанги.
- для оперативного заземления установить скобу С 93 в специальное отверстие зажима и зафиксировать ее болтами с усилием затяжки 40 Нм.
- для выполнения оперативного ответвления устанавить два зажима МСТ 185 и скобу С 94, которая монтируется между ними. На скобу установить МСТN 185, в специальное отверстие поместить провод с предварительно снятой изоляцией, затянуть болты с усилием 40 Нм.
- Условия монтажа:
- монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
- подвеска защищённых проводов на воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок и методическими указаниями по монтажу СО 34.20.803-2000.
- при выборе типа арматуры механические напряжения следует принимать в соответствии с проектами опор воздушных линий и конструкции провода с защитной изоляцией.
- монтаж защищённых проводов следует выполнять с применением линейной арматуры, предусмотренной проектом, средств механизации, приспособлений и монтажного инструмента, предназначенного для использования при работах с проводом конкретного типа.
- закрепление защищённых проводов на концевых опорах ВЛЗ должно выполняться в соответствии с требованиями раздела 3.2 CO 34.20.803-2000.
- в процессе установки арматуры на ВЛЗ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
- безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛЗ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
 - марка изделия;
 - номер технических условий (при наличии);

- брутто-масса тары;
- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

• После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок- 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения, отзывы и рекомендации просьба отправлять на электронный адрес: info@n-sip.ru

Напишите, и мы усовершенствуем!

Производитель: ООО «НИЛЕД»

OOO «APMATEX» Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911) www.n-sip.ru