

Руководство по эксплуатации

Руководство устанавливает порядок работы, порядок осмотра, возможные неисправности и методы устранения повреждений приспособления грузозахватного (ПГЗ) захвата для подъема бочек.

К работе с ПГЗ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение, имеющие соответствующее удостоверение на право работы с грузозахватными устройствами, прошедшие инструктаж по правилам безопасности при работе с грузоподъемными механизмами и ознакомленные с настоящим руководством.

Руководство разработано на основании: Федеральных норм и правил (ФНП) в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных объектов", на которых используются подъемные сооружения", утвержденных приказом Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461 Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 010/2011, ГОСТ 33715-2015 "Краны грузоподъемные. Съемные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация", РД 36-62-00 "Оборудование грузоподъемное. Общие технические требования", ТУ 3178-004-30489719-2017 "Грузозахватные приспособления. Тара производственная".

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

ПГЗ предназначено для подъема и перемещения металлических бочек тип 1 ГОСТ 13950-91 в вертикальном положении весом (Q) до 0,6 т, имеющих упорный кант.

Общий вид ПГЗ показан на рис. 1.

ПГЗ состоит из рычага нижнего (поз. 1), рычага верхнего (поз. 2), предназначенных для захвата груза, скобы тяжелажной (Из (поз. 3), для навешивания ПГЗ на крюк грузоподъемного механизма и оси (поз. 4). Захват имеет два положения - открытое и закрытое (см. рис. 2).

ПГЗ в открытом положении устанавливать на бочку и путем поднятия верхнего рычага перевести его в закрытое положение. Начать подъем. Захват груза осуществляется губками рычагов за кант бочки и упора в ее боковую часть во время подъема ПГЗ, направленного вертикально вверх. Запрещено поднимать примерзший или защемленный груз.

Поднять груз на высоту 50-300мм, убедиться в надежном креплении груза. Переместить груз к месту производства работ или складирования. Снять ПГЗ с груза

Не допускать при перемещении приложения боковой нагрузки, рыков и раскачивание груза

Температурный режим в зоне эксплуатации ПГЗ -20...+40 °C.

При эксплуатации ПГЗ выполнять требования безопасности по ГОСТ 34016-2016 и РД 220-12-98.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделия, не ведущих к снижению потребительских свойств изделия.

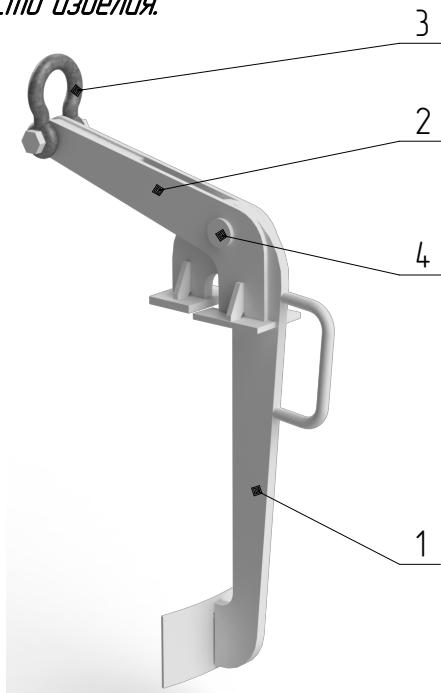


Рис. 1. Общий вид ПГЗ
1-рычаг нижний; 2-рычаг верхний; 3-скоба СИЗ,25т; 4-ось.

4.04.01-095.000 РЭ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Старцева		02.23
Пров.	Малышев		02.23
Н.контр.	Старцева		02.23
Утв.	Герасимов		02.23

Захват для подъема бочек
ZBA 0,6
Руководство по эксплуатации

Лит	Лист	Листов
	1	3

ООО "РОМЕК НН"

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Захват	- 1шт;
Паспорт	- 1шт;
Руководство по эксплуатации	- 1шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с рабочими чертежами и действующими нормативными документами.

Изделие испытано статической нагрузкой на 25% превышающую номинальную грузоподъемность.
Изделие признано годным к эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ включает в себя:

- внешний осмотр захвата перед началом работы, с целью выявления неисправностей конструкции, осмотр сварных швов, используя бракобоочные признаки, приведенные в данном руководстве по эксплуатации и согласно ГОСТ 33715 Приложению Б;
- осмотр, чистка изделия после работы.

НАЗНАЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ПГЗ, эксплуатирующегося в условиях групп классификации режима работы крана (по ГОСТ 34017-2016), лет:

A2-A3 - 10

A4-A5 - 8

A6-A8 - 4

ОЦЕНКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ПГЗ в период эксплуатации осуществляется в формах:

- ежесменных осмотров, осуществляемых стропальщиком, перед началом работы;
- периодических проверок состояния, проводимых специалистом, ответственным за промышленную безопасность в эксплуатирующей организации не реже одного раза в месяц (ФНП, п.22). Осмотр редко используемого ПГЗ производить перед выдачей в работу;
- обследований, проводимых специализированной организацией по истечении срока службы захвата, установленного изготовителем, и определяющих возможность установления нового назначенного срока службы, а также условий продолжения их дальнейшей безопасной эксплуатации;
- внеочередных обследований в случаях если была авария или несчастный случай с участием изделия. Проверку технического состояния захвата при обследованиях производить грузом, превышающим грузоподъемность на 25%, согласно схеме нагружения захвата (см. рис. 3).

Результаты проверок состояния ПГЗ заносятся в журнал учета и проверки состояния ПГЗ.

По результатам обследований оформляется акт.

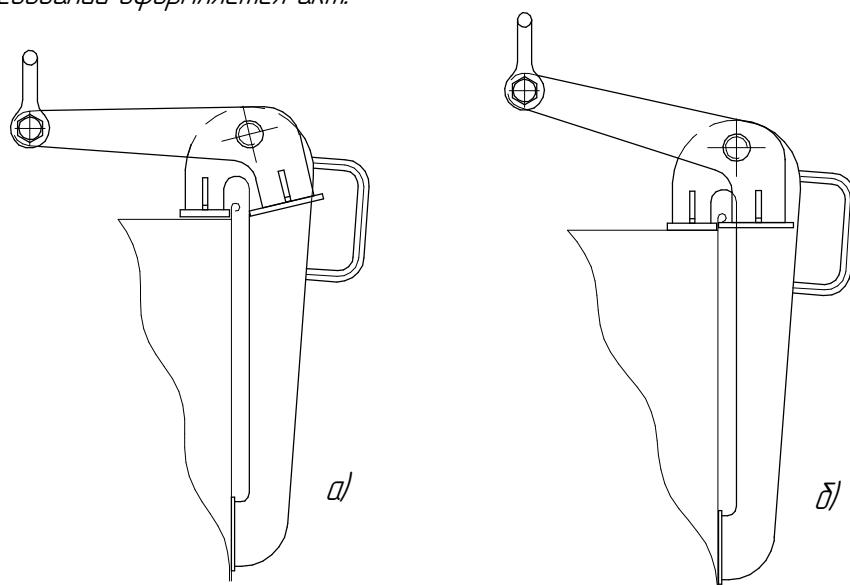


Рис. 2. Положение ПГЗ
а) открытое; б) закрытое

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4.04.01-095.000 РЭ

Лист
2

ХРАНЕНИЕ ПГЗ по группе условий хранения 5 (0Ж4) по ГОСТ 15150 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок службы для приспособлений грузозахватных – траперс, специальных грузозахватных устройств и захватов, при одностенной работе 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Гарантия не распространяется на комплектующие, быстроизнашивающиеся элементы (скобы, стропа на текстильной основе), детали, подверженные радиочему или другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.

В течении гарантийного срока изготавитель безвозмездно устраняет недостатки изделия ненадлежащего качества.

Изготавитель (поставщик) снимает гарантии в случае:

- несоблюдения требований эксплуатационной документации;
- наличия механических повреждений, следов химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, прошедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае выхода из строя ПГЗ по причине некачественного изготавления до истечения гарантийного срока службы, потребитель имеет право предъявить предприятию-изготавителю рекламацию. Информация о рекламации может быть в виде письма на официальном бланке предприятия-подателя рекламации или в виде эл. письма. Срок от получения претензии до отправки ответа по претензии должен составлять не более 10-ти рабочих дней, если договором не предусмотрено иное.

К эксплуатации не допускаются ПГЗ со следующими дефектами

1. Наличие трещин в деталях конструкции
2. Изменения геометрических характеристик металлоконструкции, вызванные пластическими деформациями, превышающие допустимые значения согласно ГОСТ 33715-2015
3. При износе поверхности элементов, приводящего к уменьшению площади поперечного сечения более 10%.
4. Отсутствие или повреждение маркировки
5. Срыв более двух ниток резьбы, износ резьбы, сплошная коррозия резьбы
6. Локальная коррозия, не влияющая на работоспособность ПГЗ
7. Браковка сварных швов в соответствии с требованиями ФНП

Методы устранения

- браковать изделие
- места, подвергшиеся коррозии зачистить, обезжирить, покрасить

Соблюдение требований руководства возлагается на лиц, ответственных за промышленную безопасность в организации из числа ее аттестованных инженерно-технических работников.

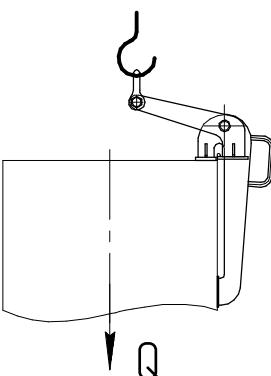


Рис. 3. Схема нагружения ПГЗ

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4.04.01-095.000 РЭ

Лист
3