

Руководство по эксплуатации

Руководство устанавливает порядок работы, порядок осмотра, возможные неисправности и методы устранения повреждений приспособления грузозахватного (ПГЗ) захвата для подъема бочек. К работе с ПГЗ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение, имеющие соответствующее удостоверение на право работы с грузозахватными устройствами, прошедшие инструктаж по правилам безопасности при работе с грузоподъемными механизмами и ознакомленные с настоящим руководством. Руководство разработана на основании: Федеральных норм и правил (ФНП) в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных объектов, на которых используются подъемные сооружения", утвержденных приказом Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461; Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 010/2011; ГОСТ 33715-2015 "Краны грузоподъемные. Съёмные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация"; РД 36-62-00 "Оборудование грузоподъемное. Общие технические требования", ТУ 3178-004-30489719-2017 "Грузозахватные приспособления. Тара производственная".

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

ПГЗ предназначено для подъема и перемещения металлических бочек тип 1 ГОСТ 13950-91 в вертикальном положении весом (Q) до 0,6 т, имеющих упорный кант.

Общий вид ПГЗ показан на рис. 1.

ПГЗ состоит из рычага нижнего (поз. 1), рычага верхнего (поз. 2), предназначенных для захвата груза, скобы такелажной СИ (поз. 3), для навешивания ПГЗ на крюк грузоподъемного механизма и оси (поз. 4). Захват имеет два положения – открытое и закрытое (см. рис. 2).

ПГЗ в открытом положении установить на бочку и, путем поднятия верхнего рычага перевести его в закрытое положение. Начать подъем. Захват груза осуществляется гудками рычагов за кант бочки и упора в ее доковую часть во время подъема ПГЗ, направленного вертикально вверх. Запрещено поднимать примерзший или зацементированный груз.

Поднять груз на высоту 50-300мм, убедиться в надежном креплении груза. Переместить груз к месту производства работ или складирования. Снять ПГЗ с груза.

Не допускать при перемещении приложения боковой нагрузки, рывков и раскачивание груза.

Температурный режим в зоне эксплуатации ПГЗ -20...+40 °С.

При эксплуатации ПГЗ выполнять требования безопасности по ГОСТ 34016-2016 и РД 220-12-98.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделия, не ведущих к снижению потребительских свойств изделия.

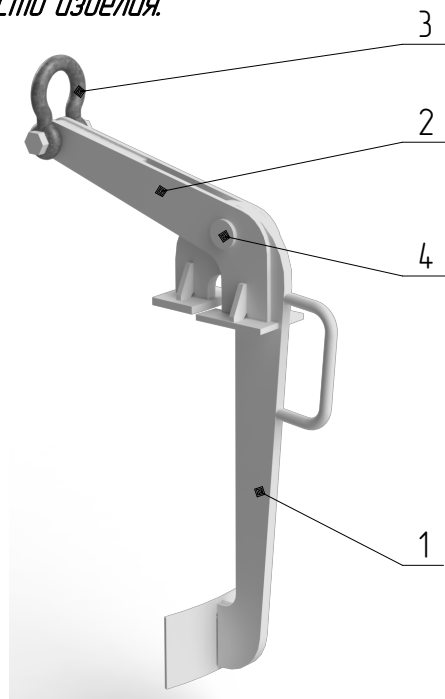


Рис. 1. Общий вид ПГЗ
1-рычаг нижний; 2-рычаг верхний; 3-скоба СИЗ,25т; 4-ось.

4.04.01-095.000 РЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Старцева	02.23	02.23	
Пров.	Мальшев	02.23		
Н.контр.	Старцева	02.23		
Утв.	Герасимов	02.23		

Захват для подъема бочек
ЗБА 0,6
Руководство по эксплуатации

Лит. Лист Листов
1 3
ООО "РОМЕК НН"

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Захват – 1шт;
Паспорт – 1шт;
Руководство по эксплуатации – 1шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с рабочими чертежами и действующими нормативными документами.

Изделие испытано статической нагрузкой на 25% превышающую номинальную грузоподъемность. Изделие признано годным к эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ включает в себя:

- внешний осмотр захвата перед началом работы, с целью выявления неисправностей конструкции, осмотр сварных швов, используя браковочные признаки, приведенные в данном руководстве по эксплуатации и согласно ГОСТ 33715 Приложению Б;
- осмотр, чистка изделия после работы.

НАЗНАЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ПГЗ, эксплуатирующегося в условиях групп классификации режима работы крана (по ГОСТ 34017-2016), лет:

A2-A3 – 10

A4-A5 – 8

A6-A8 – 4

ОЦЕНКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ПГЗ в период эксплуатации осуществляется в формах:

- ежесменных осмотров, осуществляемых стропальщиком, перед началом работы;
- периодических проверок состояния, проводимых специалистом, ответственным за промышленную безопасность в эксплуатирующей организации не реже одного раза в месяц (ФНП, п.22и). Осмотр редко используемого ПГЗ производить перед выдачей в работу;
- обследований, проводимых специализированной организацией по истечении срока службы захвата, установленного изготовителем, и определяющих возможность установления нового назначенного срока службы, а также условий продолжения их дальнейшей безопасной эксплуатации;
- внеочередных обследований в случаях если была авария или несчастный случай с участием изделия.

Проверку технического состояния захвата при обследованиях производить грузом, превышающим грузоподъемность на 25%, согласно схеме нагружения захвата (см. рис. 3).

Результаты проверок состояния ПГЗ заносятся в журнал учета и проверки состояния ПГЗ. По результатам обследований оформляется акт.

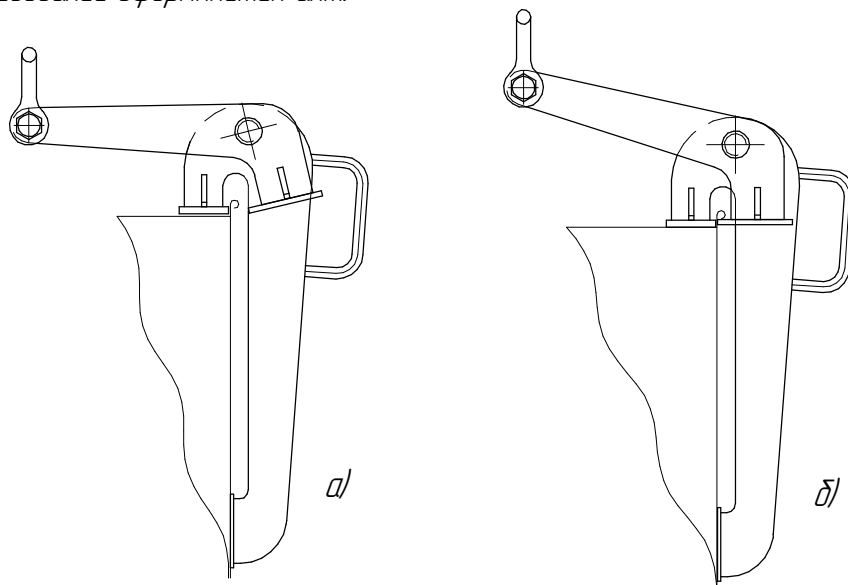
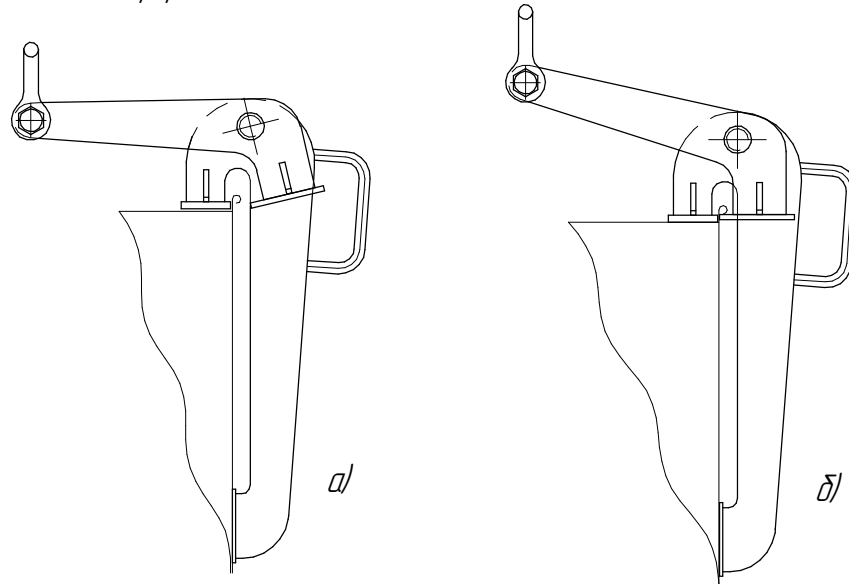


Рис. 2. Положение ПГЗ
а) открытое; б) закрытое

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	<p>установленного изготовителем, и определяющих возможность установления нового назначенного срока службы, а также условий продолжения их дальнейшей безопасной эксплуатации;</p> <p>– внеочередных обследований в случаях если была авария или несчастный случай с участием изделия.</p> <p>Проверку технического состояния захвата при обследованиях производить грузом, превышающим грузоподъемность на 25%, согласно схеме нагружения захвата (см. рис. 3).</p> <p>Результаты проверок состояния ПГЗ заносятся в журнал учета и проверки состояния ПГЗ.</p> <p>По результатам обследований оформляется акт.</p>				
									
<p>Рис. 2. Положение ПГЗ а) открытое; б) закрытое</p>									
4.04.01-095.000 РЗ					Лист				
					2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

ХРАНЕНИЕ ПГЗ по группе условий хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок службы для приспособлений грузозахватных – траверс, специальных грузозахватных устройств и захватов, при одностенной работе 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Гарантия не распространяется на комплектующие, доработываемые элементы (скобы, стропа на текстильной основе), детали, подверженные рабочему или другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.

В течении гарантийного срока изготовитель безвозмездно устраняет недостатки изделия ненадлежащего качества.

Изготовитель (поставщик) снимает гарантии в случае:

- несоблюдения требований эксплуатационной документации;
- наличия механических повреждений, следов химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае выхода из строя ПГЗ по причине некачественного изготовления до истечения гарантийного срока службы, потребитель имеет право предъявить предприятию-изготовителю рекламацию. Информация о рекламации может быть в виде письма на официальном бланке предприятия-подателя рекламации или в виде эл. письма. Срок от получения претензии до отправки ответа по претензии должен составлять не более 10-ти рабочих дней, если договором не предусмотрено иное.

К эксплуатации не допускаются ПГЗ со следующими дефектами

Методы устранения

- Наличие трещин в деталях конструкции
- Изменения геометрических характеристик металлоконструкции, вызванные пластическими деформациями, превышающие допустимые значения согласно ГОСТ 33715-2015
- При износе поверхности элементов, приводящего к уменьшению площади поперечного сечения более 10%.
- Отсутствие или повреждение маркировки
- Срыв более двух ниток резьбы, износ резьбы, сплошная коррозия резьбы
- Локальная коррозия, не влияющая на работоспособность ПГЗ
- Браковка сварных швов в соответствии с требованиями ФНП

- браковать изделие
- браковать изделие
- браковать изделие
- браковать изделие
- браковать изделие
- места, подвергшиеся коррозии зачистить, обезжирить, подкрасить

Соблюдение требований руководства возлагается на лиц, ответственных за промышленную безопасность в организации из числа ее аттестованных инженерно-технических работников.

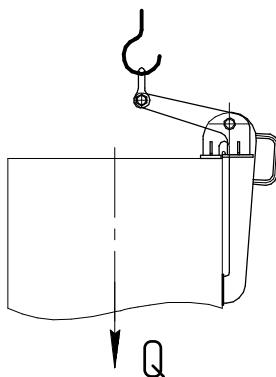


Рис. 3. Схема нагружения ПГЗ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	<div>4.04.01-095.000 РЗ</div>				Лист	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					3	
Копировал					Формат А4					