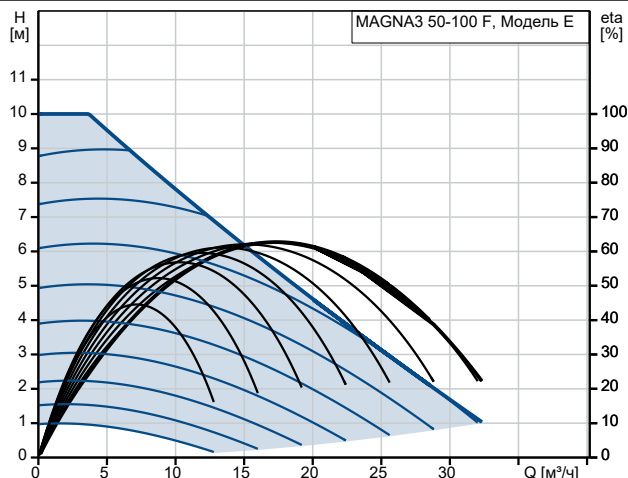
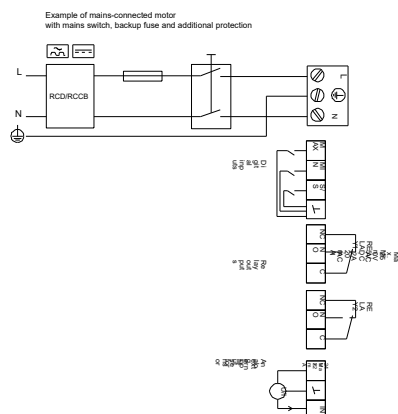
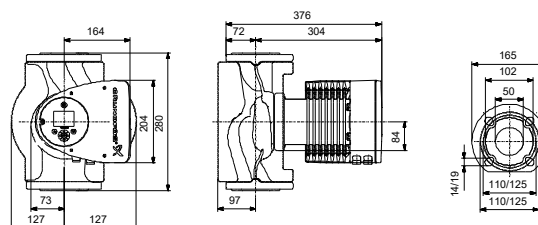
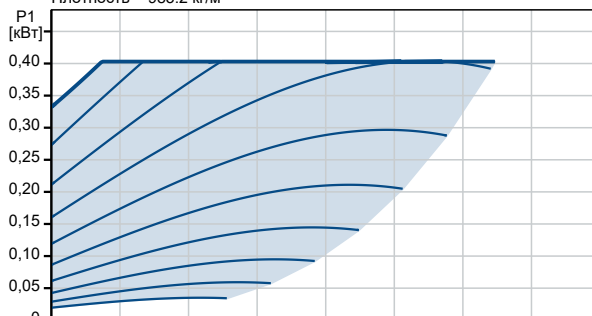


№ п/п	Описание
1	MAGNA3 50-100 F  Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего. Номер изделия: По запросу Циркуляционные насосы Grundfos MAGNA3 - очевидный выбор для практически любого объекта строительства или реконструкции. Энергосберегающие насосы MAGNA3 D является идеальным решением для инженеров и специалистов, создающих высокоэффективные системы отопления и охлаждения для зданий. Благодаря герметично изолированному ротору, техническое обслуживание насосов не требуется, насос и двигатель составляют единый блок без торцевого уплотнения вала. В качестве смазки для подшипников используется перекачиваемая жидкость. Беспроводное подключение к приложению Grundfos Go Remote для контроля состояния насосов и формирования отчёта. Коммуникация осуществляется с помощью модулей CIM на базе промышленных протоколов, а также через аналоговые и цифровые входы и настраиваемые реле. Интеллектуальные функции AUTOADAPT и FLOWADAPT выбирают оптимальные настройки системы, гарантируя, что оборудование работает наиболее эффективным образом. MAGNA3 D – отличный выбор для систем отопления и охлаждения, включая: •узлы смешения •контур поверхности нагрева •поверхности кондиционирования воздуха •системы, использующие теплоту грунта •контур поверхности охлаждения MAGNA3 – однофазный насос, отличающийся тем, что контроллер и панель управления встроены в блок управления. Насос оснащён встроенным датчиком температуры и перепада давления. Корпус насоса может быть выполнен из чугуна или из нержавеющей стали. Гильза ротора из композитного материала, усиленного углеродным волокном, опорный диск подшипника и кожух ротора изготовлены из нержавеющей стали, а корпус статора изготовлен из алюминия. Насос оснащён 4-полюсным синхронным двигателем с постоянными магнитами (двигатель PM). Этот тип двигателя характеризуется более высокой эффективностью, чем обычный асинхронный короткозамкнутый двигатель. Скорость насоса регулируется встроенным преобразователем частоты.

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	MAGNA3 50-100 F
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Номинальный расход:	16.77 м³/ч
Номинальный напор:	5.622 м
Максимальный напор:	100 дм
TF класс:	110
Сертификаты:	CE, VDE, EAC, MOROCCO, UKCA, TSE, RCM, UkrSEPRO
Модель:	E
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN 1561 EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM A48-250B
Рабочее колесо:	Композит
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 50
Допустимое давление:	PN 6/10
Монтажная длина:	280 мм
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-10 .. 110 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C
Плотность:	983.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Максимальная потребляемая мощность - P1:	403 Вт
P1 min.:	21 Вт
Частота питающей сети:	50 / 60 Hz
Номин.напряжение:	1 x 230 В
Мин. потребление тока:	0.22 А
Максимальный потребляемый ток:	1.86 А
Макс. скорость:	4380 об/м
Степень защиты (IEC 34-5):	X4D
Класс изоляции (IEC 85):	F
Другое:	
Энергоэф-ть (EEI):	0.18
Вес(Нетто):	18 кг
Вес(Брутто):	19.7 кг
Объем поставки:	0.046 м³
Датский номер VVS:	380953510
Шведский номер RSK:	5732495
Финский номер LVI:	4615154
№ NRF в Норвегии:	9042674
Страна происхождения:	DE
ТН ВЭД ЕАЭС Код:	8413703000



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 60 °C
Плотность = 983.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

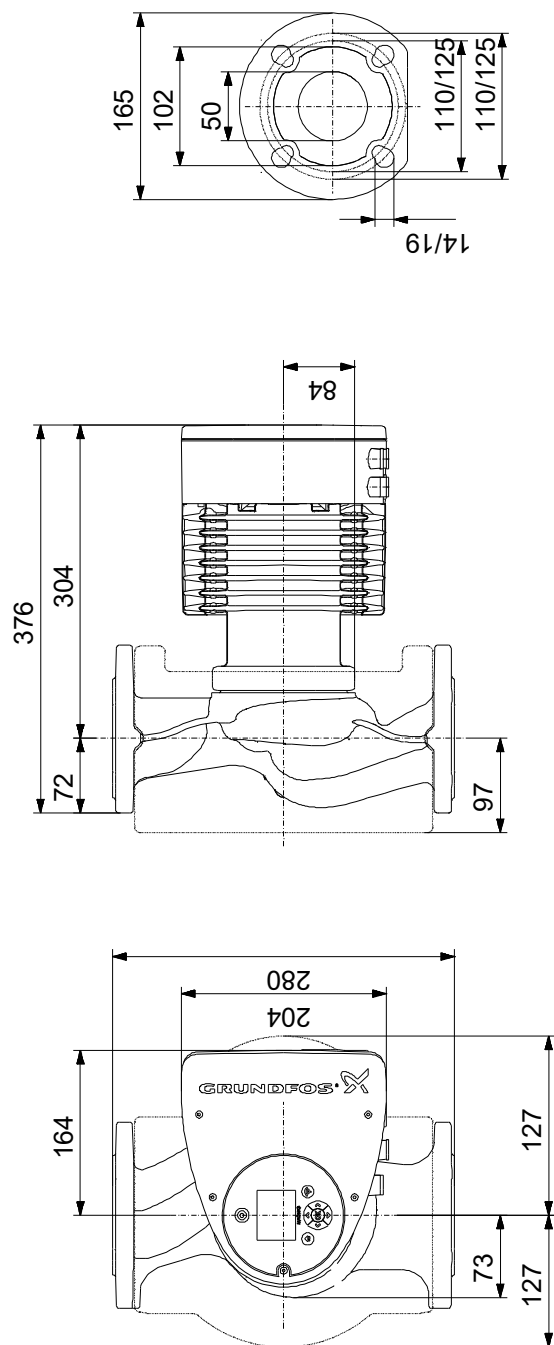
Телефон:

Дата:

12.11.2025

Описание	Значение
Экологические сертификаты:	CN ROHS,WEEE

По запросу MAGNA3 50-100 F



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

