

FOLCO® LIT PU-D 717

Тип продукции:	Двухкомпонентная полиуретановая дисперсия для 3D мембранно-вакуумного пресования.
Область применения:	Подходит для приклеивания 3D ПВХ пленок в термовакуумных прессах (с мембраной и без мембраны) на плитных материалах из МДФ Подходит для применения в системах с автоматическим нанесением.
Характеристики:	• возможна переработка в качестве однокомпонентной дисперсии • оптимальная вязкость и распыляемость клея, подходит для глянца • высокая начальная прочность клеевого шва • низкая температура активации (от 55°C) • цвет: белый

Параметры:			
• Вязкость (По Брукфильду)	2300±200	мПа·с	(Шп.№3,20об/мин)
• Температура активации:	От 55°	°C	
• Плотность:	~ 0,91	г/см³	
• Термостойкость клеевого шва:			
○ - без отвердителя	80°C		
○ – с добавлением 5% отвердителя	120°C*		
			*(в зависимости от типа плёнки и режима пресования)

Для достижения хороших результатов мы рекомендуем соблюдать следующие условия и режимы :

• Температура помещения/ материала	+18 ... + 22	°C
• Средний расход (в зависимости от материала и геометрии профиля)	от 80 до 110	г/м²
• Диаметр сопла пистолета -распылителя	1,7 - 2,4 мм	
• Давление в системе	3,5 - 4,5 bar	
• Время жизнеспособности после нанесения:	не более 48 часов (при введении отвердителя необходимо переработать смесь за 4-6 часов)	
• Время сушки:	около 30 мин при нормальной температуре	
• Температура активации:	от 55°C	
• Время отверждения:	Полное отверждение через 2 - 5 суток	

Техническая информация

FOLCO® LIT PU-D 717

Для повышения термостойкости клеевого соединения рекомендуется использовать дисперсию с добавлением отвердителя FOLCO Hardener - 5%

Способ применения:

Перед использованием клей рекомендуется тщательно перемешивать, а после использования емкости с клеем держать закрытыми.

Наносите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Для частей подвергающихся максимальным воздействиям (торцы, кромки, рельефные поверхности) рекомендуется наносить вдвое больше клея, чем на плоские поверхности.

Оптимальное время высыхания клеевого слоя при нормальной температуре после нанесения составляет около 30 минут. После высыхания клея (скорость высыхания можно ускорить повышением температуры) заготовку можно направлять в пресс.

Введение отвердителя следует проводить за счёт интенсивного перемешивания. Используйте механические или электрические миксеры.

Время прессования зависит от удельной проводимости склеиваемых материалов и всегда подбирается экспериментально (как правило время тепловой сварки составляет 20-60 сек).

Рекомендуемое значение следует в первую очередь уточнять у поставщиков плёнки. Во избежание некачественного склеивания температура клея и окружающей среды должны быть выше +15°C. Для достижения оптимальных результатов склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, поверхности не должны содержать пыль и жировые загрязнения.

Очистка:

Тёплой водой. После отверждения клея возможна только механическая очистка или замачивание в органическом растворителе.

Указания по технике безопасности:

Содержит изоцианаты. Соблюдать указания производителя.

Перед использованием продукта рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

Упаковка:

Пластиковое ведро 30 кг

Хранение:

Хранить и перевозить при нормальной температуре +20°C (не ниже +5°C и не выше +30°C) в плотно закрытой таре.

Заморозка продукта не допускается!

В случае заморозки клей и отвердитель дальнейшей переработке не подлежат

Срок хранения в неповрежденной таре производителя 12 месяцев.

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 20.12.2024

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.

Техническая информация

FOLLMANN
your chemical experts

Heinrich-Follmann-Straße 1
32423 Minden • Germany
Phone: +49 571 9339-0
Fax: +49 571 9339-300
info@follmann.de • www.follmann.com

FOLCO® LIT PU-D 717

Принятие решения по использованию продукта проводится после предварительного проведения испытаний на вашем предприятии на вашем оборудовании в присутствии наших специалистов.