

## Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентная эпоксидная шпатлёвка со стекловолокном предназначена для выравнивания поверхностей при их ремонте и восстановлении. Применяется в системе покрытий для шпаклевания поверхностей из металла, стеклопластика, дерева и бетона. Может применяться как по загрунтованной, так и по незагрунтованной поверхности. Материал при высыхании имеет незначительную усадку. Шпатлёвочное покрытие обладает армирующими свойствами, высокой адгезией к поверхности, высокой прочностью, хорошей способностью к шлифованию, электроизоляционными свойствами, высокой стойкостью к пресной и морской воде, минеральным маслам, смазкам, нефтепродуктам, щелочным растворам, растворам солей. В судостроении применяется для ремонта трещин и отверстий корпуса судна, корпуса двигателей, насосов, трубопроводов, резервуаров, валов, гидроцилиндров и восстановления их поверхности, повреждённых питинговой коррозией.

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

<b>Тип окрашиваемой поверхности</b>	Сталь, в том числе оцинкованная, алюминий, стеклопластик, пластик, армобетон.
<b>Цвет</b>	Серый
<b>Блеск</b>	Образует матовое покрытие
<b>Сухой остаток (по массе)</b>	Не менее 99%
<b>Плотность</b>	2,1 г/см <sup>3</sup>

### Пропорция смешивания компонентов

	По объему, мл	По массе, г
Полуфабрикат комп. А	3	5
Отвердитель комп. Б	1	1

**Жизнеспособность продукта** Не более 4 часов при температуре 20°C после смешения компонентов.

**Метод нанесения** Шпатель, кельма.

**Толщина одного слоя** 0,5 - 20 мм

**Теоретический расход** 0,48 м<sup>2</sup>/1 кг при условии, что предусматривается окраска плоской поверхности и толщина сухого слоя покрытия составляет 1 мм

**Подготовка поверхности** Шпатлевку наносят на подготовленную, очищенную от ржавчины, окалины, старых лакокрасочных покрытий, масляных и прочих загрязнений поверхность.

## Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

### Методы подготовки поверхности

#### Сталь

<b>Допустимая</b>	St 3 (ISO 8501). Профиль шероховатости должен составлять 50-75 мкм.
<b>Рекомендуемая</b>	Sa 2,5 (ISO 8501)

#### Алюминий

<b>Допустимая</b>	Удаляют «белую ржавчину» и создают шероховатость поверхности путём шлифования мелкозернистой наждачной бумагой P320-1200. Жёсткие щётки для очистки алюминиевых поверхностей не применяются.
<b>Рекомендуемая</b>	Лёгкая абразивоструйная очистка неметаллическим абразивом.

#### Стеклопластик

<b>Рекомендуемая</b>	Солевые и прочие механические загрязнения рекомендуется удалять с поверхности посредством промывки обессоленной водой под высоким давлением. При наличии на поверхности повреждений в виде осмотических пузырей удаляют полностью слой гелькоута с помощью шлифовальной машины или пескоструйного аппарата, после этого поверхность промывают большим количеством воды и хорошо просушивают. Далее обрабатывают пропиточным составом, шпатлюют и грунтуют.
----------------------	---

#### Бетон, армобетон

<b>Допустимая</b>	Обмыв водой низкого давления для чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.
<b>Рекомендуемая</b>	Абразивоструйная очистка. Бетон должен быть полностью отвердевшим, свободным от цементного молочка, масел, отверждающих растворов, смазок для опалубки, пыли. Содержание влаги не должно быть более 4%.

#### Старые покрытия

<b>Допустимая</b>	Старые, неплотно держащиеся и однокомпонентные покрытия удаляют полностью механическим путём, применяя пескоструйную обработку, стальные щётки или наждачную бумагу P120-320, или химическим путём с применением <b>смывки Polimer Marine</b> . Свилинг плотно сцепленных двухкомпонентных покрытий, проведение теста на совместимость последующего слоя. <b>Внимание!</b> Смывку и смыку-гель Polimer Marine для стеклопластика применять не рекомендуется.
<b>Рекомендуемая</b>	Полное удаление старого покрытия и подготовка первичной окрашиваемой поверхности.

Для обезжиривания и очистки поверхности во всех случаях рекомендуется использовать **обезжириватель Polimer Marine**.

Максимальные физико-механические и защитные свойства системы покрытий обеспечиваются при рекомендуемом уровне подготовки поверхности.

## Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

### Условия при нанесении

Во время нанесения и сушки изделия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше 10°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 5°C выше точки росы.

### Подготовка продукта

Перед применением полуфабрикат шпатлевки смешивают с отвердителем строго в соответствии с указанной пропорцией. Учитывая высокий сухой остаток, рекомендуется применять механическое перемешивание используя специальную насадку. Для оптимального смешения рекомендуется, чтобы температура шпатлевки была в пределах от +20 до +25°C.

### Рекомендуемое количество слоев

Минимальная толщина шпатлевочного слоя составляет 0,5 мм. Общая толщина шпатлевочного слоя не должна превышать 20 мм.

### Нанесение

Шпатлёвку рекомендуется наносить в несколько слоёв, формируя необходимый контур, путем тщательного втирания в поверхность для заполнения всех трещин, пор, микрозазоров, за счет чего увеличивается площадь соприкосновения шпатлевки с поверхностью, повышается адгезионная прочность слоя.

После достижения шпатлёвкой степени высыхания «до лёгкой нагрузки», контур можно выровнять посредством механической обработки путём шлифования абразивом Р 180-220. Зашпатлёванные участки должны быть зачищены заподлицо с поверхностью до ровного матового вида. Не допускаются непрошлифованные участки, царапины и пузыри.

### Время высыхания\*

Температура поверхности	10°C	20°C	30°C
Время высыхания до твердой пленки, час	8	6	4
Время высыхания до легкой нагрузки, час	48	24	16
Интервалы перекрытия, час	6	4	2
Полное отверждение, суток	96	72	48

\*Данные должны рассматриваться как ориентировочные, так как фактическое время высыхания зависит от толщины плёнки, интенсивности воздухообмена, влажности, температуры окружающей среды, поверхности и материала.

Интервалы перекрытия могут быть снижены, но при этом сохраняется риск образования дефектов.

## Шпатлёвка эпоксидная со стекловолокном POLYMARMARINE

<b>Важные замечания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Необходимо помнить, что при увеличении температуры, жизнеспособность готовых (смешанных) ЛКМ покрытий уменьшается.</li> <li>- Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения грунтовки может негативно влиять на формирование покрытия.</li> <li>- Нужно беречь покрытие от образования аминной плёнки, которая может возникать в случае, если отверждение покрытия происходит при низких температурах или повышенной влажности. Если такая плёнка всё же образовалась, её нужно удалить посредством промывки поверхности тёплой водой с добавлением моющего средства, а затем ещё раз промыть пресной водой и дать просохнуть.</li> <li>- Двухкомпонентный продукт нельзя наносить на однокомпонентные лакокрасочные покрытия.</li> <li>- Нельзя производить окрасочные работы при прямом солнечном освещении.</li> <li>- При окрашивании одного изделия рекомендуется использовать материал одной партии.</li> <li>- Если перед нанесением каждого следующего слоя финишного материала или грунтовочного покрытия прошло более 24 часов или покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, его необходимо зачистить и зашлифовать, эти действия позволят обеспечить лучшую адгезию.</li> <li>- Погружение изделия в воду следует производить только после того, как пройдёт полное отверждение финишного слоя краски.</li> </ul>
<b>Хранение</b>	<p>Компоненты эпоксидной грунтовки и сама грунтовка являются пожаровзрывоопасными токсичными жидкостями. Хранить их необходимо в плотно закрытой таре, в закрытых сухих помещениях при температуре от минус 10 до +35°C вдали от открытого пламени и источников тепла, в местах недоступных для детей. Следует предохранять материал от влаги и прямых солнечных лучей. Нужно иметь в виду, что отвердитель очень чувствителен к влаге! Каждый раз, после употребления, тару с остатками материалов необходимо плотно закрывать.</p>
<b>Меры безопасности</b>	<p>Окрасочные работы всегда проводить только в хорошо проветриваемом помещении. Во время работы с материалами обязательно использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки. Не допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза, органы дыхания и пищеварения. В случае попадания продуктов в глаза обильно промыть водой в течении 15 мин и немедленно обратиться к врачу.</p>
<b>Срок годности</b>	<p>18 месяцев с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.</p>
<b>Обозначение области ответственности</b>	<p>Данные, приведённые в этом документе, представлены в информативных целях. Вся информация основана на опыте и результатах испытаний. Компания - производитель не несёт ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несёт ответственность за нецелевое и не надлежащее использование, хранение и обращение с продуктом.</p>
<b>Гарантии качества</b>	<p>Производство, контроль качества, хранение и транспортировка материалов производится в соответствии с действующими стандартами и нормами.</p>