



ПВА Клей универсальный

Применяется для склеивания картона, бумаги, кожи, текстиля, пластика, а также изделий из дерева, не подвергающихся механическим нагрузкам, для подклейки обоев.



Свойства

- водостойкость клеевого соединения D2 по европейской норме DIN EN 204: 2001
- высокая клеящая способность
- образует бесцветный клеевой шов
- прочное надежное склеивание
- морозостойкий

Тара и упаковка

Бутылка 0,5 кг, Ведро 1 кг, Ведро 3 кг, Ведро 5 кг

Основа

Водная пластифицированная дисперсия ПВА

Технические характеристики

Внешний вид	Вязкая однородная жидкость белого или желтоватого цвета без посторонних включений. Допускается поверхностная пленка.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	47,5
Показатель концентрации ионов водорода, ед. pH	3,5-6,5
Массовая доля остаточного мономера, % , не более	0,50
Вязкость по Брукфилду, (20 об/мин, 23°C), мПа ·с	6000-15000
Морозостойкость в циклах замораживания (- 20°C)/ оттаивания (при комнатной температуре), не менее 5 циклов	Морозостойкий
Клеящая способность, Н/м (кгс/см), не менее	550 (0,55)
Группа нагрузки по стойкости к действию влаги	D2
Продукт экологичен	Не содержит ядовитых компонентов: этиленгликоля и пластификаторов на основе эфиров фталевой и фосфорной кислот

■ Открытое время

5-10 минут.

На время открытой выдержки большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале.

■ Способ нанесения

Вручную кистью, шпателем или валиком.

Клей, как правило, наносится на одну из склеиваемых поверхностей, в наиболее ответственных случаях (например, для деталей из твердых пород дерева) – на обе.

■ Расход клея

При одностороннем нанесении: 60*-150 г/м².

* - при облицовывании декоративной бумагой.

Расход клея зависит от объекта склеивания и поэтому должен определяться в каждом конкретном случае индивидуально.

■ Применение

Перед склеиванием детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы. При отклонениях в толщине увеличивается время прессования и уменьшается прочность склейки.

Наиболее благоприятная влажность древесины 8-12%, влажность воздуха 65-70%. Более высокая влажность древесины может вызвать образование щелей и зазоров при усыхании, а также увеличить время прессования.

Минимальная температура склеивания +10°C. Рекомендуемая температура склеивания +18°C – +25°C. При температуре ниже +18°C снижается проникающая способность клея в подложку и поэтому требуется увеличенное время выдержки и прессования.

Перед применением клей необходимо термостатировать при температуре от +18°C до +25°C и тщательно перемешивать.

Рекомендуемые параметры прессования:

при 18-20°C не менее 20-30 минут (в зависимости от материала и внешних условий);

при 30-40°C не менее 10 минут (при условии прогрева клея в шве).

Рекомендуемое давление прессования составляет не менее 7-10 кгс/см² при склеивании массива, 3,5-5 кгс/см² при приклеивании декоративных и пленочных материалов. Давление должно быть приложено пока клей еще липкий. Давление прессования должно обеспечивать полное смыкание склеиваемых деталей. Время выдержки при сборке зависит от расхода, метода нанесения клея, температуры и относительной влажности воздуха в рабочей зоне, типа древесины, влагосодержания древесины. Оно возрастает при большем расходе клея, низкой температуре рабочей зоны, высокой влажности воздуха и древесины.

Детали необходимо прессовать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность.

Механическую обработку склеенных деталей рекомендуется производить через 24 часа.

■ Условия хранения и транспортировки

Избегать нагревания емкостей выше 30°C.

■ Гарантийный срок хранения

18 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

■ Примечание

Остатки клея с изделий, оборудования и инструментов смыть водой, не дожидаясь высыхания.

Если упаковка оставлена открытой на продолжительное время возможно образование пленки на поверхности, при дальнейшем использовании клея пленку необходимо убирать. Во избежание этого упаковку следует плотно закрывать, если продукт не используется. Замерший клей оттаивают в теплом помещении или разогревают в таре при температуре не выше 50°C без применения огня и затем тщательно перемешивают.

■ Важно

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

■ **Дополнительная информация**

Техническая информация, предоставленная в письменной или устной форме, основана на наших знаниях и опыте. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов (характеристик материалов, влажности, температуры и т.д.), перед использованием продукта потребитель должен убедиться в его пригодности для предполагаемого использования в имеющихся условиях. Для этого в каждом конкретном случае для каждой технологической операции необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

Мы не можем влиять на условия производства работ или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не принимаем на себя ответственность, которая может возникнуть в результате такого использования.

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от способа нанесения и конкретного технологического процесса под заказ.