

ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой суспензию цинкового порошка в растворе модифицированной эпоксидной смолы, отверждаемой полиаминоамидом, с введением функциональных добавок. Поставляется комплектно: полуфабрикат грунтовки, отвердитель, разбавитель.																															
НАЗНАЧЕНИЕ	Для грунтования элементов стальных конструкций, эксплуатируемых в условиях морской, при-морской, промышленной и городской атмосферы. <i>Может применяться как Shopprimer с толщиной слоя 15-20 мкм для временной консервационной защиты металлоконструкций.</i>																															
ЗАКЛЮЧЕНИЯ И РЕЕСТРЫ	- Заключение на соответствие требованиям СТО ВНИИСТ 7.2-220-2.003-2017 «Покрытия лакокрасочные для антикоррозионной защиты наружной поверхности резервуаров, надземных трубопроводов, конструкций и оборудования объектов нефтегазового комплекса». - СТО 01393674-007-2015 (ОАО ЦНИИС) «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания». - Реестр ПАО НК «Роснефть»																															
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Мосты, порты, объекты нефтегазовой инфраструктуры (емкости, трубопроводы, оборудование) и металлоконструкции различного назначения, в том числе, эксплуатирующиеся в агрессивных средах.																															
СВОЙСТВА	Обеспечивает высокую твердость, адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия. Материал отличается очень высокой адгезией к основанию, очищенному с использованием дробеструйной обработки, невероятной механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию воды, факторов морской, городской и промышленной атмосфер, непрерывному воздействию температуры 120°C. Содержание цинкового порошка в сухой пленке не менее 80%																															
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <tr> <td>Цвет</td><td colspan="2">Темно-серый</td></tr> <tr> <td>Плотность смеси, г/см³</td><td colspan="2">2,7</td></tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ смеси, %</td><td colspan="2">65</td></tr> <tr> <td>Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 40 мкм</td><td>10 мин при +20 °C</td><td>2 ч при +5 °C</td></tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 40 мкм</td><td>30 мин при +20 °C</td><td>4 ч при +5 °C</td></tr> <tr> <td>Время набора окончательной твердости</td><td colspan="2">7 суток</td></tr> <tr> <td>Время до нанесения следующего покрытия (при 20°C)</td><td colspan="2">Максимальное – 90 дней Минимальное – 30 мин</td></tr> <tr> <td>Теоретический расход при ТСП 60 мкм</td><td colspan="2">205 г/м²</td></tr> <tr> <td>Рекомендуемая толщина сухой пленки</td><td colspan="2">20-80 мкм</td></tr> <tr> <td>Жизнеспособность смеси</td><td colspan="2">4 ч при +20 °C</td></tr> </table> В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.		Цвет	Темно-серый		Плотность смеси, г/см ³	2,7		Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	65		Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 40 мкм	10 мин при +20 °C	2 ч при +5 °C	Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 40 мкм	30 мин при +20 °C	4 ч при +5 °C	Время набора окончательной твердости	7 суток		Время до нанесения следующего покрытия (при 20°C)	Максимальное – 90 дней Минимальное – 30 мин		Теоретический расход при ТСП 60 мкм	205 г/м ²		Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-80 мкм		Жизнеспособность смеси	4 ч при +20 °C	
Цвет	Темно-серый																															
Плотность смеси, г/см ³	2,7																															
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	65																															
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 40 мкм	10 мин при +20 °C	2 ч при +5 °C																														
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 40 мкм	30 мин при +20 °C	4 ч при +5 °C																														
Время набора окончательной твердости	7 суток																															
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°C)	Максимальное – 90 дней Минимальное – 30 мин																															
Теоретический расход при ТСП 60 мкм	205 г/м ²																															
Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-80 мкм																															
Жизнеспособность смеси	4 ч при +20 °C																															
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa 2 ^{1/2} согласно ISO 8501-1. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.																															
ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ	Температура полуфабриката перед применением должна быть 15 - 25°C. Чем выше температура, тем меньше жизнеспособность смеси. Полуфабрикат грунтовки тщательно перемешивают до полного устранения осадка на дне тары, после чего добавляют Отвердитель ЭПО 210 малыми дозировками при постоянном перемешивании и выдерживают в течение 3 минут. По истечении времени выдержки, при необходимости, разбавляют разбавителем ЭПР 210 до рабочей вязкости. В случае увеличения вязкости в течение срока годности (жизнеспособности) грунтовки допускается дополнительно разбавлять разбавителем ЭПР 210 .																															

Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте www.kvil.ru.

СООТНОШЕНИЕ (ПОЛУФАБРИКАТ : ОТВЕРДИТЕЛЬ)	По массе 12,5:1 (100:8); По объему 5:1 (100:20). Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.						
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Температура воздуха от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С. Температура грунтовки не должна быть ниже плюс 15 °С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.						
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть (небольшие поверхности), валик.						
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="405 728 861 853"> Пневматическое распыление: давление – 1,8-3,0 бар; диаметр сопла – 2,2-2,6 мм; * рабочая вязкость – 30-50 с. </td><td data-bbox="861 728 1535 853"> ** Безвоздушное распыление: давление – не менее 170-200 бар; диаметр сопла – 0,011-0,013''; рекомендованная степень разбавления – 5-8%. </td></tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="405 880 1535 907"> * Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм. </td></tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="405 909 1535 936"> ** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться. </td></tr> </table>	Пневматическое распыление: давление – 1,8-3,0 бар; диаметр сопла – 2,2-2,6 мм; * рабочая вязкость – 30-50 с.	** Безвоздушное распыление: давление – не менее 170-200 бар; диаметр сопла – 0,011-0,013''; рекомендованная степень разбавления – 5-8%.	* Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм.		** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.	
Пневматическое распыление: давление – 1,8-3,0 бар; диаметр сопла – 2,2-2,6 мм; * рабочая вязкость – 30-50 с.	** Безвоздушное распыление: давление – не менее 170-200 бар; диаметр сопла – 0,011-0,013''; рекомендованная степень разбавления – 5-8%.						
* Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм.							
** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.							
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.						
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНО- СТИ	Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.						
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги, при температуре: полуфабрикат грунтовки – от плюс 5 °С до плюс 30 °С; разбавитель и отвердитель – от минус 30 °С до плюс 30 °С. Допускается транспортирование грунтовки при температуре до минус 30 °С, но не более 14 суток.						
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	Полуфабрикат грунтовки – 24 месяцев с даты изготовления. Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления. Разбавитель – 24 месяцев с даты изготовления.						
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-114-54651722-2015 – полуфабрикат грунтовки «УниЭпокс PRO ZN 80» 210 ТУ 2332-084-54651722-2013 – отвердитель ЭПО 210 ТУ 2319-085-54651722-2013 – разбавитель ЭПР 210						