

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРЕМЛОС»

ИНН 3302018810 КПП332801001 к\с - 30101810300000000760 ЯРОСЛАВСКИЙ Ф-Л ПАО "ПРОМСВЯЗЬБАНК" г. Ярославль р\с - 40702810902000131753 БИК – 047888760

Разработчик и изготовитель смазочно-охлаждающих жидкостей для широкого круга операций обработки металлов ООО «Гремлос».

Концентрат смазочно-охлаждающей жидкости синтетической «ГРЕМЛОС НЕО» ТУ 20.59.41-003-43160694-2025

Синтетическая (безмасляная) смазочно-охлаждающая жидкость «ГРЕМЛОС НЕО» используется для обработки черных металлов, нержавеющих сталей, алюминиевых сплавов и абразивной обработки стекла. Допускается обработка цветных металлов.

Выпускается в виде концентрата СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО», представляющего собой многокомпонентную сбалансированную композицию на основе ПАВ и комплекса дополнительных функциональных добавок (ингибиторов коррозии, бактерицида и т.д.). Концентрат легко растворяется в холодной воде посредством механического перемешивания с образованием полупрозрачного рабочего раствора СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО».

СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО» предназначена для:

- Широкого круга операций лезвийной и абразивной обработки сталей, чугунов, сплавов алюминия, труднообрабатываемых материалов (высоколегированные, инструментальные стали и др.).
- В индивидуальных и централизованных системах подачи СОЖ.
- Хонингования, суперфиниширования деталей из черных металлов; обработки черных металлов давлением.
- Суперфиниширования и абразивной обработки стекла.

СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО» обладает рядом достоинств:

- 1. Простая технология получения рабочего раствора СОЖ.
- 2. Биостабильные свойства СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО» позволяет эксплуатировать ее (при соблюдении технических требований) длительный срок (до 6-ти и более месяцев).
- 3. Существенно (в 1,5....2 раза, а при обработке труднообрабатываемых материалов и более) повышается стойкость режущих инструментов.
- 4. За счет высоких моющих свойств позволяет, в отдельных случаях, исключить из технологического процесса мойку деталей после их обработки.
- 5. Способствует уменьшению (до 20%) шероховатости обрабатываемых поверхностей.
- 6. Не содержит нежелательных веществ: нитрита натрия, хлор-, серо-, фосфорорганических соединений.
- 7. Позволяет, в большинстве случаев, заменить масляные (минеральные, полусинтетические и синтетические), масляно-керосиновые и керосиновые СОЖ.
- 8. Гарантийный срок хранения концентрата при соблюдении требуемых условий составляет до 12 месяцев.

Рекомендуемые рабочие концентрации СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО», в зависимости от обрабатываемого материала и вида обработки:

Лучший выбор		Подходит (требуются тесты % концентрации рабочего раствора)			Удовлетворительно		Не подходит	
Группа материала	Р Сталь	М Нержавеющ ая сталь	К Чугун	N Цветные металлы неметаллы	S Жаропрочн ые и титановые	Н Материалы высокой твердости	Стекло, хрустальн ое стекло	
Точение	5-6%	5-11%	5-6%	46% Требуются испытания	5-11%	5-11%		
Сверление	5-6%	5-11%	5-6%	46% Требуются испытания	5-11%	5-11%		
Фрезерование	5-6%	5-11%	5-6%	46% Требуются испытания	5-11%	5-11%		
Строгание	5-11%	5-11%	5-11%	46% Требуются испытания	5-11%	5-11%		
Шлифование	5-6%	5-11%	5-6%	46% Требуются испытания	5-11%	5-11%	+PE3KA 3-7%	
Резьбонарезание	5-6%	5-11%	5-6%	46% Требуются испытания	5-11%	5-11%		
Холодный металлопрокат до 35°	8-12%	8-12%						

Физико-химические показатели концентрата СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО» и 5%-го водного рабочего раствора СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО» соответствуют нормам, указанным в таблице:

№	Наименование	Норма				
п/п	показателя					
Концен	Концентрат (продукт в состоянии поставки)					
1. B	Внешний вид	Однородная жидкость от светло- до темно-				
		коричневого цвета				
2.	Запах	Специфический, не раздражающий				
3.	Вязкость кинематическая	50				
	при 50С, кв мм/с, не более	50				
4.	Плотность при 20С, кг/м3	9901065				
5%-ный водный раствор СОЖ ГРЕМЛОС						
5.	Внешний вид	Однородная жидкость светло-серого цвета				
6.	Водородный	8,510,0				
	показатель,рН					
/.	Показатель преломления,	2,25-2,35				
	п, не менее					
X	Резерв щелочности, мл 0,1	50				
	моль/дм3 HCl, не менее					
9.	Корозийное воздействие	Выдерживает				
	на чугун					

Инструкция по внедрению синтетической СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО» после применения различных эмульсолов.

1. Перед заливкой СОЖ в накопители станочного оборудования или системы централизованной подачи СОЖ для автоматической линии необходимо произвести тщательную очистку и промывку всей системы подачи СОЖ. Промывку следует произвести 5%-ным водным раствором кальцинированной соды или другим моюще-дезинфицирующим средством. Важно обратить особое внимание на очистку и промывку накопителей и трубопроводов подачи СОЖ в зону резания. Особо тщательно нужно очистить места, где происходит накопление мусора и отложений из мелкой стружкой.

Таким образом, последовательность действий при замене СОЖ следующая:

- слив отработанной СОЖ;
- механическая (механизированная) очистка оборудования емкостей, лотков, конвейеров, трубопроводов, иных доступных частей станка;
- заполнение емкостей (на ½... ¾ объема) раствором моющего и дезинфицирующего средств (по требованию производителя станка);
- циркуляция раствора в системе в течение 0,5-2 ч.;

- слив раствора;
- промывка 3-5% раствором СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО» в течение 10-20 минут с последующим сливом;
- заполнение емкостей рабочим раствором СОЖ «ГРЕМЛОС НЕО». В дальнейшем необходимо периодически контролировать параметры рабочего раствора СОЖ на соответствие требуемой концентрации и следить за изменением его цвета:
 - ✓ если цвет изменился из светло-молочного в мутно-рыжий, то это говорит о том, что раствор содержит окислы железа, образованные при долговременном воздействии СОЖ на мелкую стружку или раствор СОЖ был залит в плохо очищенный от отложений эмульсолов и грязи накопитель;
 - ✓ если цвет стал насыщенно-белый, то это говорит о попадании в раствор СОЖ эмульсолов, минеральных масел.
- 2. Некачественная очистка и промывка системы подачи СОЖ, особенно в системах централизованной подачи СОЖ, приводит к постепенному разрастанию наростов эмульсолов на внутренних стенках трубопроводов, в результате чего:
 - увеличивается суммарная концентрация СОЖ и растворенного в ней эмульсола;
 - увеличивается количество окислов железа в растворе СОЖ;
 - через систему подачи СОЖ выходят сгустки отслоений и скапливаются на поверхности рабочего раствора СОЖ в накопителе.
- 3. Использование технической воды, имеющей pH < 7, для приготовления и доливки в процессе эксплуатации рабочего раствора СОЖ способствует возникновению коррозионной агрессивности.
- 4. Как правило, причиной проявления недостатков по п.2 является заливка СОЖ в грязный накопитель, в этом случае необходимо:
 - слить загрязненную СОЖ;
 - выполнить действия по п.1;
 - повторно заполнить накопитель новым раствором СОЖ.
- 5. В процессе эксплуатации требуется ежедневно следить за концентрацией рабочего раствора СОЖ. Замер показаний осуществляется рефрактометром со шкалой Вrix с диапазоном от 0 до 30 единиц. Рекомендуемую концентрацию для ваших условий и коэффициент рефракции вы можете узнать у технических специалистов компании «Гремлос».
 - в случае с пониженной концентрацией рабочего объема требуется долить компенсационный объем в повышенной концентрации. В случае повышенной концентрации требуется долить компенсационный объем пониженной

концентрации. В обоих случаях запустить циркуляцию СОЖ на время от 20 до 60 минут (зависит от типа оборудования и объема бака) для тщательного перемешивания.

- проверить концентрацию после корректировки через 20-60 минут.
- 6. Не рекомендуется разбавлять рабочий раствор повышенной концентрации чистой водой, так как в зонах рабочего кабинета с малым омыванием СОЖ, например, между плоскостями тисков и рабочего стола возможно появление очагов коррозии. Если разбавление водой произошло вынужденно, обязательно тщательно пролить места, на которые попала вода, рабочим раствором СОЖ и запустить циркуляцию СОЖ на 20-30 минут для тщательного перемешивания.
- 7. По окончанию рабочей смены требуется промыть зоны рабочего кабинета станка рабочим раствором СОЖ от стружки. Особое внимание следует обратить на защитные кожухи передвижных частей, монтажные пазы рабочего стола и области под тисками.
- 8. При отсутствии маслоотделителя, рекомендуется удалять масляные пятна с периодичностью, обеспечивающей чистоту поверхности СОЖ (ежедневно или не реже одного раза в неделю (при наличии легкого доступа к баку станка)). Масляные пятна и отложения являются питательной средой для бактерий и способствуют их появлению.

