



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Задвижка клиновая 30с941нж DN.ru 25Л-25Л-M-2W-F-OCT Ду50-300 Ру16 стальная, фланцевая GAIR с ОСТ-фланцем и голым штоком под электропривод





1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая 30с941нж DN.ru 25Л-25Л-M-2W-F-ОСТ Ду50-300 Ру16 стальная, фланцевая GAIR с ОСТ-фланцем и голым штоком под электропривод.
- 1.2. Назначение: Задвижка клиновая предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах водоснабжения и химической промышленности.
- 1.3. Принцип работы: Клин, соединенный со шпинделем, опускается или поднимается в зависимости от направления вращения штурвала, закрывая или открывая проходное сечение корпуса задвижки.



*изображение может отличаться от оригинала



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры.

Номинальный диаметр DN, мм	50 ÷ 300	
Номинальное давление PN, бар	16	
Температура рабочей среды t, ºС	от -29 до +425	
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие или газообразные среды, нейтральные к применяемым материалам	
Направление потока	двустороннее	
Тип присоединения	ГОСТ 34287-2017 (ОСТ 26-07-763-73)	
Класс герметичности	A FOCT 9544-2015	
Присоединение к трубопроводу	фланцевое	
Материал корпуса	сталь 25Л + сталь 13Сг (аналог сталь 20х13)	
Материал запорного органа (клина)	сталь 25Л + сталь 13Сг (аналог сталь 20х13)	
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения; промышленные трубопроводы	
Средний срок службы, лет	15	
Средний ресурс, циклов закрытие/открытие	3 000	



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

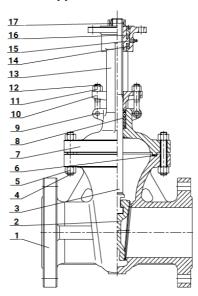


Таблица 2. Спецификация деталей

Nº п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	сталь 25Л + сталь 13Сг (аналог сталь 20х13)
2	Клин	сталь 25Л + сталь 13Сг (аналог сталь 20х13)
3	Шток	нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог сталь 20X13)
4	Болт	сталь А193 В7 (аналог сталь 35Х)
5	Гайка	сталь А194 2Н (аналог сталь 35)
6	Прокладка	нержавеющая сталь + графит
7	Крышка	сталь 25Л
8	Уплотнение шпинделя	гибкий графит
9	Штифт	сталь ASTM A29 1045 (аналог Ст45)
10	Сальниковая набивка	углеродистая сталь
11	Гайка	сталь А194 2Н (аналог сталь 35)
12	Болт	сталь А193 В7 (аналог сталь 35Х)
13	Скоба	сталь 25Л
14	Подшипник	-
15	Манжета	-
16	Гайка штока	латунь
17	Кожух	сталь ASTM A29 1035 (аналог Ст35)



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

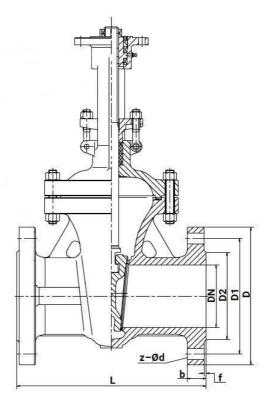


Таблица 3. Размерные характеристики и веса задвижек

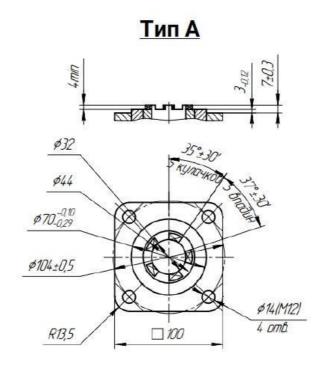
					H			
DN	L	D	D1	D2	b	f	z-Ød	Bec,
мм					КГ			
50	180	160	125	102	17	3	4-Ø18	12
80	210	195	180	135	20	3	4-Ø18	24
100	230	215	180	158	20	3	8-Ø18	31
150	280	280	240	212	24	3	8-Ø22	60
250	450	405	355	320	30	3	12-Ø26	107
300	500	460	410	375	31	4	12-Ø26	210



Таблица 4. Крутящие моменты, количество оборотов для закрытия/открытия и тип

присоединения

DN	Крутящий момент, Нм	Количество оборотов штурвала для открытия/закрытия задвижки	Тип присоединения ГОСТ 34287-2017 (ОСТ 26-07-763-73)
50	52	15	тип АК (А)
80	60	23	тип АК (А)
100	86	24	тип АК (А)
150	140	33	тип АК (А)
250	270	47	тип Б
300	300	53	тип Б





5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.
- 5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.
- 5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..
- 5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.
- 5.5. Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из-под клина задвижки при закрытии следует устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:
 - вертикальном на горизонтальных и наклонных трубах;
 - горизонтальном только на вертикальных трубах.



- 5.6. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка трубопроводов.
- 5.7. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.
- 5.8. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.
- 5.9. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.
- 5.10. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.11. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.
- 5.12. **ВНИМАНИЕ:** В процессе эксплуатации, пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дросселирующего) устройства. Рабочее положение затвора полностью «открыто» или полностью «закрыто».



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения по группе Ж ГОСТ15150.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.6. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
- Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
- Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,
- а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1. Гарантийный срок 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.
- 8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, изложенными в настоящем паспорте.
- 8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине заводаизготовителя
- 8.5. Гарантия не распространяется:
 - на части и материалы изделия подверженные износу;
 - на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих рекомендаций по монтажу;
 - неправильного обслуживания, хранения и/или транспортировки;
 - эксплуатации оборудования с нарушением условий, установленных изготовителем.



9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока при условии соблюдения порядка приёмки, установленного настоящим Паспортом.
- 9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает 000 "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность 000 "ДН.ру".
- 9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.
- 9.6. Рекомендации Покупателю при получении товара от транспортной компании. При получении товара от транспортной компании Покупатель обязан:
- осмотреть упаковку, тару и содержимое на предмет повреждений (вмятины, разрывы, следы вскрытия, следы воздействия влаги и др.);
- при обнаружении повреждений обязательно зафиксировать замечания в документах ТК (ТТН, акт приёма-передачи) и приложить фотоматериалы, включая:
 - фото упаковки (общий план и повреждения),
 - фото маркировки,
 - фото товара и дефектов.
- по возможности составить двухсторонний акт с ТК, зафиксировав обстоятельства повреждений;
- в течение 1 (одного) календарного дня направить уведомление на адрес info@dn.ru, приложив копии всех материалов и указав реквизиты поставки.

Претензии по качеству и повреждениям, возникшим в процессе транспортировки, рассматриваются только при наличии надлежащим образом оформленного акта, фотофиксации и соблюдения вышеуказанных условий.

В случае нарушения установленного порядка приёмки товара Компания оставляет за собой право отказать в удовлетворении претензии.

9.7. Ответственность за транспортировку.

В случае, если доставка товара осуществляется транспортной компанией по выбору Покупателя либо силами самого Покупателя, в том числе, если перевозка осуществляется за счёт Покупателя и/или от его имени, риск случайной гибели или повреждения товара, а также ответственность за сохранность товара при транспортировке несёт Покупатель (п. 459 ГК РФ).



Все претензии по повреждению товара в процессе перевозки предъявляются Покупателем непосредственно перевозчику.

Претензии, предъявленные без документального подтверждения приёмки с повреждениями, не рассматриваются.

9.8. Переход рисков и ответственности.

Риск случайной гибели или повреждения товара переходит к Покупателю с момента передачи товара транспортной компании (в случае самовывоза или доставки по поручению Покупателя) либо с момента подписания Покупателем товаросопроводительных документов при доставке силами Поставщика. При отсутствии соответствующих товаросопроводительных документов либо их подписания без замечаний, товар считается переданным в надлежащем состоянии.

9.9. Исключения из гарантийных обязательств.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате:

- ненадлежащей транспортировки силами третьих лиц (включая ТК, выбранные Покупателем);
- нарушения условий хранения и эксплуатации товара после передачи Покупателю.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

№ п/п	Наименование	Кол-во
Название и ал	рес торгующей организации	
	рес торгующей организации	
Дата продажи	Подпись продавца	
Штамп или пе	чать торгующей организации	Штамп о приемке
С условиями г	арантии <u>согласен:</u>	
Покупатель	(подпись)	
	срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эк дня продажи.	сплуатацию, но не более
обращаться в дом 10Б, стр. 3	гарантийного ремонта, рекламаций и претенз ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва 3, помещ. 19. Эл.адрес: <u>info@dn.ru</u> . вении претензии к качеству товара, покупатель г	а, проезд Востряковский,
	в произвольной форме, в котором указываются:	
•	название организации или Ф.И.О. покупате. контактные телефоны;	ля, фактический адрес,
•	название и адрес организации, производившей	
•		льзовалось изделие;
• 2 Ποκννουτ π	краткое описание дефекта. юдтверждающий покупку изделия (УПД, накладна	од критоннид)
	юдтверждающий покупку изделия (этгд, накладно енных работ по монтажу изделия.	ая, квитанция).
	заполненный гарантийный талон.	
Отметка о воз	врате или обмене товара	
Дата: «»	202_г. Подпись	

