

инструменты для сборки



Примечания:

1. Мебель изготавливается из ДСП I и I/II сортов, в связи с этим возможны незначительные дефекты на невидимых поверхностях деталей.
2. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие их потребительские свойства, без отображения в паспорте на изделие.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантия на мебель составляет 24 месяца.

Претензии по качеству и комплектности мебели принимаются по месту покупки в пределах гарантийного срока. Для устранения несоответствий и установления причин их возникновения просим Вас сохранять часть упаковки с наклеенной этикеткой, номером партии.

Различные повреждения деталей и узлов изделий (бой, сколы, царапины, расслоения, оплавление, набухание ЛДСП и др.), возникшие в результате перевозки самовывозом, самостоятельной сборки, нарушений правил эксплуатации, **не являются гарантийным случаем**. Замена деталей и узлов изделий, не попадающих под гарантийный случай, производится за дополнительную оплату.

Наша мебель прослужит Вам годы, если Вы будете соблюдать несколько простых правил:

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Использовать изделие только по своему функциональному назначению.
2. Располагать изделия на расстоянии не менее 50 см от отопительных приборов.
3. Содержать изделия в сухих проветриваемых помещениях при температуре от +8° С до +50° С и относительной влажности воздуха от 45 % до 70%.
4. Избегать попадания на изделие прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
5. Удалять пыль с поверхности мягкой сухой тканью.
6. Для чистки мебели от загрязнений использовать специальные средства по уходу за мебелью или слабый мыльный (спиртовой) раствор с последующей протиркой сухой тканью.
7. При попадании влаги на изделие незамедлительно протереть поверхность сухой мягкой тканью.
8. При ослаблении крепежной фурнитуры во время эксплуатации мебели, необходимо подтянуть винты, шурупы, болты.

Категорически запрещается:

1. Передвигать, ударять, ронять на поверхности тяжелые, твердые предметы, чтобы не вызвать механические повреждения.
2. Допускать контакт изделия с горячими предметами.
3. Длительный контакт поверхностей изделия с влагой.
4. Контакт изделия с кислотами, щелочами, растворителями и прочими химическими веществами, способными нанести вред изделию.
5. Применять при протирке изделия бытовые чистящие средства, не предусмотренные для ухода за мебелью.

Стол компьютерный 1200 «Лайт 2»

Габаритные размеры: 750(в) x 1200(ш) x 600(г) мм



Уважаемые покупатели!

Вся выпускаемая мебель для удобства транспортировки и сохранности внешнего вида поставляется в разобранном виде. При этом упаковки с мебелью должны быть надежно защищены от сильных толчков, ударов, повреждения, воздействия влаги и грязи.

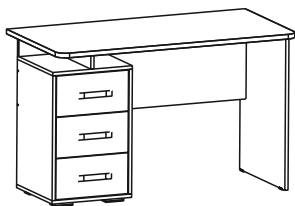
Перед сборкой изделия ознакомьтесь с инструкцией по сборке и правилами по эксплуатации, подготовьте необходимые инструменты.

Мебель имеет Гигиенический сертификат

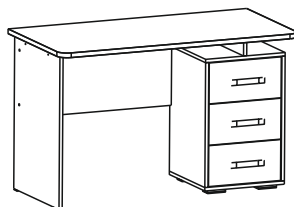
ЕАС

Стол компьютерный «Лайт 2»

Левая сборка



Правая сборка



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ

Изделие предусматривает универсальную сборку (левая сборка, правая сборка).

ВНИМАНИЕ! Расположение отверстий, фурнитуры на деталях и положение самих деталей в изделии зависит от выбранного варианта сборки. Сборка должна производиться на ровной поверхности.

1. Подготовка к сборке

Перед непосредственной сборкой необходимо:

- Внимательно ознакомиться с данной инструкцией.
- Распаковать упаковки, скомплектовать детали согласно схемам, определить наличие необходимой фурнитуры.
- Во избежание повреждения поверхностей деталей предварительно разложить мягкую толстую ткань или гофрокартон от упаковки. **Обратите внимание на подбор соответствующих саморезов.** Номера деталей на схемах соответствуют номерам, поставленным на нелицевых краях деталей.

2. Установка фурнитуры

- На дет. №1, 12 (3 шт.) установить соответствующие части стяжки эксцентриковой (K2), (схема 1а, 1б, 2).
- На дет. №4, 5 установить соответствующие части роликовых направляющих (K3) при помощи саморезов 3,5х16, (схема 1а, 1б, 4).
- На дет. №6 установить опоры пятниковые (K5) при помощи саморезов 3х20, (схема 1а, 1б).
- На дет. №3 установить опоры регулируемые (K6) при помощи саморезов 3,5х16, (схема 1а, 1б).
- На дет. №1 установить уголок-стяжки (K7) помощи евровинтов 6,1х14,5, (схема 1а, 1б, 3).
- На дет. №12 (3 шт.) установить ручки (K4) при помощи винтов, (схема 2).

3. Сборка стола (схема 1а, 1б)

- Дет. №8 крепить к дет. №9 при помощи конфирмата 7х50 (K1).
- Дет. №8, 9 крепить к дет. №2 при помощи конфирматов 7х50 (K1).
- Дет. №3 крепить к дет. №4, 5 при помощи конфирматов 7х50 (K1).
- Дет. №2 крепить к дет. №4, 5 при помощи стяжки эксцентриковой (K2).
- **При левой сборке** дет. №7 крепить к дет. №5, 6 при помощи конфирматов 7х50 (K1).
- **При правой сборке** дет. №7 крепить к дет. №4, 6 при помощи конфирматов 7х50 (K1).
- Дет. №1 крепить к дет. №9 при помощи стяжки эксцентриковой (K2), к дет. №6, 7 - при помощи уголок-стяжек (K7) и евровинтов 6,1х14,5, (схема 3).
- Дет. №14 крепить к дет. №2, 3, 4, 5 при помощи саморезов 3х20 (K8), (см. примечание).

4. Сборка ящика (схема 2)

- Дет. №10 (2 шт.) крепить к дет. №11 при помощи конфирматов 7х50 (K1).
- Дет. №12 крепить к дет. №10 (2 шт.) при помощи стяжки эксцентриковой (K2).
- Дет. №13 установить в паз дет. №12, крепить к дет. №10 (2 шт.), 11 при помощи саморезов 3х20 (K8), (см. примечание).
- Установить соответствующие части направляющих роликовых (K3) при помощи саморезов 3,5х16, (схема 4).

5. Завершение сборки стола

- Установить собранные ящики, (схема 4).

!!! ВНИМАНИЕ: Регулировку ящика по высоте производить только после монтажа ящика, ослабив саморез в регулировочном отверстии. Установить одинаковые зазоры между фасадами ящиков. Для более надёжной фиксации закрепить соответствующие части направляющих на дет. №4, 5 дополнительным саморезом 3,5х16, (схема 4).

- На видимые шляпки конфирматов установить заглушки (K1).
- На видимые гайки эксцентриковой стяжки установить заглушки (K2).
- Отверстия на лицевых поверхностях изделия закрыть заглушками самокл. D13 (K9).

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой деталей из ЛДВП необходимо:

- проверить диагонали.
- пробить в ЛДВП отверстия гвоздем-пробойником (K8). Рекомендуемый шаг отверстий для вертикальных деталей (задняя стенка) - 150 мм, для горизонтальных деталей (дно ящика) - 100 мм.

В случае приобретения модуля Надстройка 1200 «Лайт 1» или «Лайт 2», необходимо на дет. №1 досверлить глухие отверстия d=8 мм (4 шт.), (схема 4 в паспорте на модуль Надстройка 1200 «Лайт 1» и «Лайт 2»).

Детали

Поз.	Наименование	Кол.
1	Столешница	1
2	Крыша тумбы	1
3	Дно тумбы	1
4	Бок тумбы левый	1
5	Бок тумбы правый	1
6	Опора	1
7	Ребро	1

Поз.	Наименование	Кол.
8	Планка	1
9	Стойка	1
10	Бок ящика	6
11	Задняя стенка ящика	3
12	Фасад ящика	3
13	Дно ящика	3
14	Задняя стенка	1

Схема 1а. Левая сборка стола

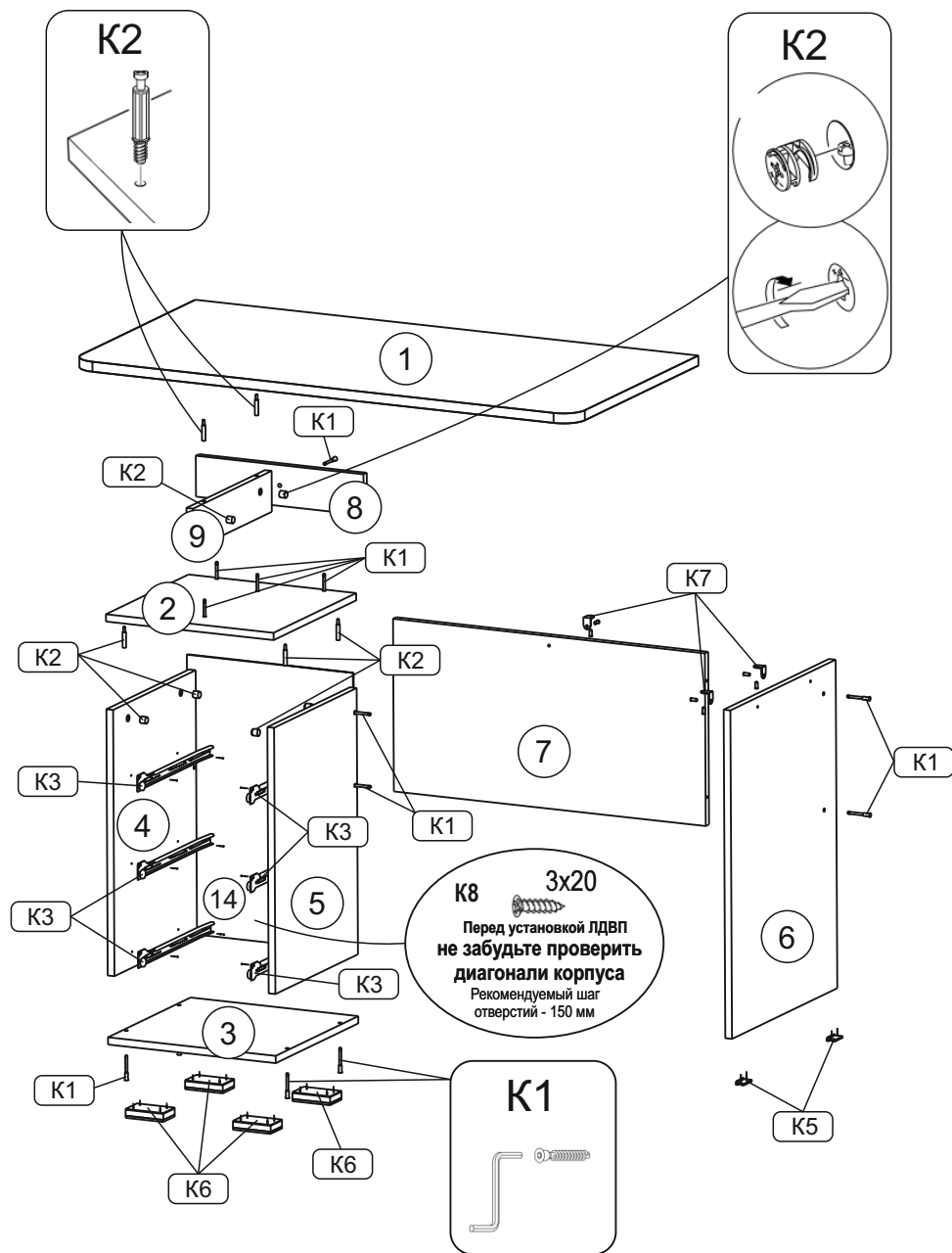
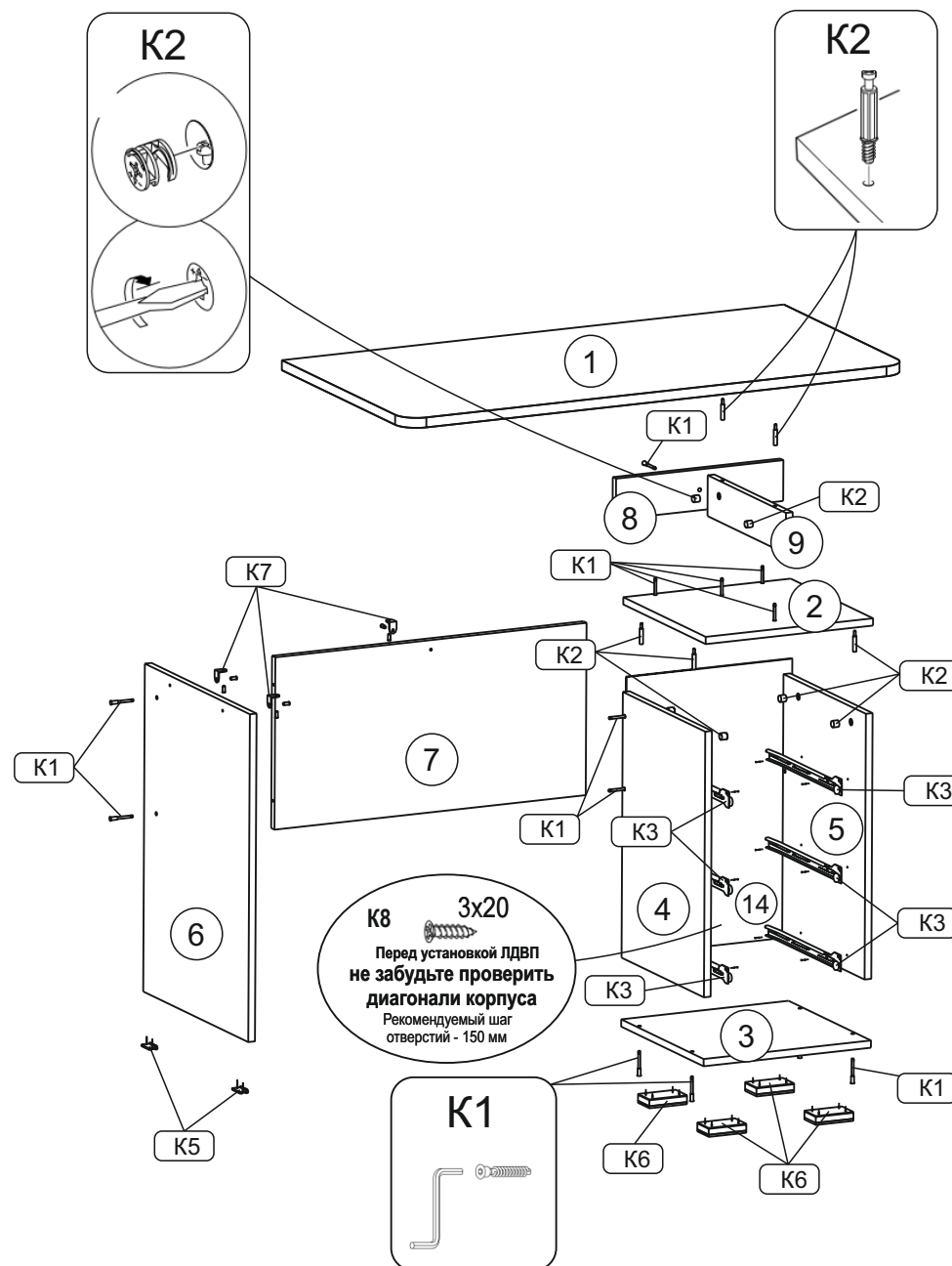
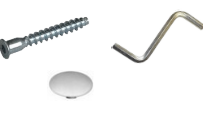


Схема 1б. Правая сборка стола



Фурнитура

- Изображение фурнитуры дает представление о её внешнем виде и не отображает реальных размеров.
- Обратите внимание на подбор соответствующих саморезов.

Поз.	Наименование	Кол.	Изображение
К1	Конфирмат 7x50	25	
	Заглушка конфирмата	2	
	Ключ-шестигранник 4 мм. *	1	
К2	Стяжка эксцентриковая	18	
	Заглушка эксцентрика	14	
К3	Направляющие роликовые L=350 мм	3	
	Саморез 3,5x16	30	
К4	Ручка	3	
	Винт M4x22	6	
К5	Опора пятниковая	2	
	Саморез 3x20	4	
К6	Опора регулируемая H20	4	
	Саморез 3,5x16	16	
К7	Уголок-стяжка	3	
	Евровинт 6,1x14,5	6	
К8	Саморез 3x20	44	
	Гвоздь пробойник	1	
К9	Заглушка самокл. D13	4	

*Ключ - шестигранник и гвоздь-пробойник находятся в упаковке с фурнитурой.

Схема 2. Сборка ящика №2

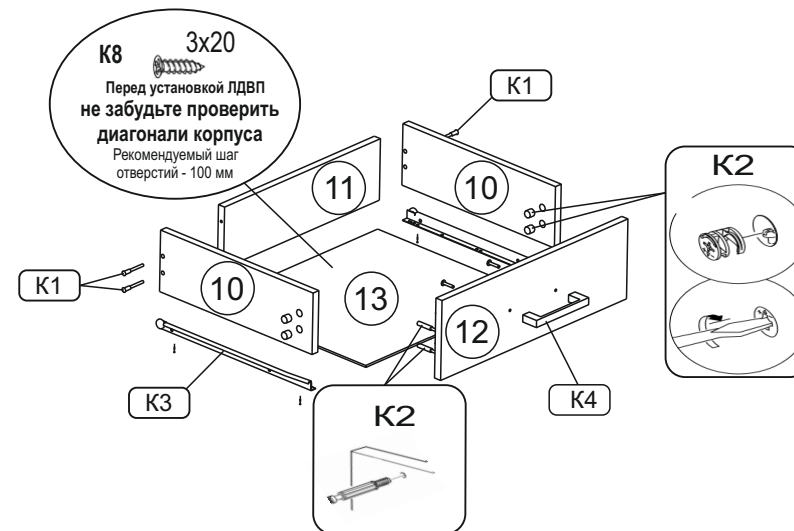


Схема 3. Установка уголка-стяжки

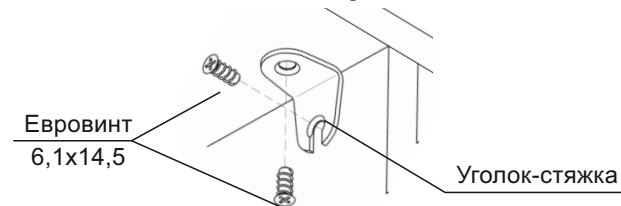


Схема 4. Установка ящика

