

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КЛЕЙ-СПРЕЙ APS-G610

Спецификация № 1 от «06» августа 2024 г

Общее описание:

Клей-спрей APS-G610 предназначен для склеивания между собой армирующих и вспомогательных материалов, используемых для производства композиционных материалов методом вакуумной инфузии, таких как: стеклоткани, углеткани, жертвенные ткани, сэндвич материалы, проводящие сетки.

Клей-спрей способен временно фиксировать формируемые слои между собой с возможностью перепозиционирования слоев. Совместим с широким спектром полимерных систем, его использование не влияет на структуры и внешний вид получаемого изделия/заготовки. Не оставляет явных или скрытых следов его применения на готовом изделии.

Технические требования:

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная жидкость, желтого цвета	По п. 8.2 ТУ 20.52.10-019-78125300-2024
2. Плотность при 25°C, г/см ³ *	-	По п. 8.3 ТУ 20.52.10-019-78125300-2024
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	14,0	По п. 8.4 ТУ 20.52.10-019-78125300-2024
4. Условная вязкость при 25°C, с *	-	По п. 8.5 ТУ 20.52.10-019-78125300-2024

*Для аэрозольной упаковки не применимо

Преимущества:

Наносится мелкодисперсным, равномерным аэрозолем.

Обладает высокой начальной липкостью.

Не проникают в структуру материалов.

Допускается перепозиционирование (скотч-эффект) до 1 минуты.

Утверждено:

ООО «Авиационные лакокрасочные технологии»

Генеральный директор _____ М.В. Дайнеко

Спецификация № 1

от «06» августа 2024 г.

по ТУ 20.52.10-019-78125300-2024

Стр.1 из 3

Применение:

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Перед распылением тщательно встряхните баллончик. Температура клея и склеиваемых материалов должна быть от +15°C до +35°C.

Распылите клей на поверхность равномерным слоем с расстояния 20-40 см. Плотно соедините склеиваемые материалы между собой.

Для увеличения начальной липкости допускается, после нанесения клея, соединять склеиваемые материалы через небольшой промежуток времени (1-3 сек.).

После использования клея переверните баллон и нажмите на распылительную головку для удаления остатков клея из распылительной головки.

Максимальная прочность клеевого соединения появляется через 24 часа после соединения склеиваемых поверхностей.

Меры предосторожности:

Баллон под давлением. Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов. Использовать на открытом воздухе или в проветриваемом помещении. Не вдыхать пары и аэрозоль.

Не допускать попадания в глаза или на кожу. При попадании на кожу или в глаза промывать большим количеством холодной воды не менее 15 минут. При необходимости обратиться к врачу.

Условия хранения:

Хранить в закрытых емкостях, вертикально при температуре от -25°C до +25°C.

Беречь от нагрева, искр, нагретых поверхностей, источников пламени. Беречь от прямых солнечных лучей. Не подвергать нагреву свыше +35°C. Предохранять от ударов. Беречь от детей.

Гарантийный срок хранения: 24 месяца.

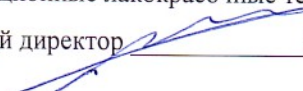
Информация об утилизации:

Перед утилизацией полностью опустошить баллон. Не нарушать целостности упаковки и не сжигать даже после использования.

Дополнительную информацию об утилизации смотрите в Паспорте безопасности (доступен по запросу).

Утверждено:

ООО «Авиационные лакокрасочные технологии»

Генеральный директор  М.В. Дайнеко

Спецификация № 1

от «06» августа 2024 г.

по ТУ 20.52.10-019-78125300-2024

Стр.2 из 3

Важно: перед использованием продукта следует внимательно ознакомиться с Паспортом безопасности и спецификацией на продукт. При использовании продукта нужно тщательно соблюдать все рекомендации по применению, обращению и технике безопасности. Пользователь должен самостоятельно удостовериться, что данный продукт подходит для его конкретного применения. Соблюдайте местное законодательство по хранению, транспортировке и применению химической продукции. Производитель рекомендует использовать продукт только для профессионального применения и для целей, рекомендованных производителем. Любое другое использование продукта исключительно на риск пользователя. Актуальная версия спецификации доступна по запросу в компании «Авиационные лакокрасочные технологии».

Утверждено:

ООО «Авиационные лакокрасочные технологии»

Генеральный директор  М.В. Дайнеко

Спецификация № 1

от «06» августа 2024 г.

по ТУ 20.52.10-019-78125300-2024

Стр.3 из 3