



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СПОТТЕР ET-5500

КОНТАКТЫ ДИСТРИБЬЮТОРА
ООО «РУТЕКТОР» 109456, г. Москва, 1-й Вешняковский пр-д, д.1, стр. 11 (495)660-0069 www.rutector.ru



При работе со сварочным аппаратом руководствоваться здравым смыслом. Перед установкой и эксплуатацией аппарата ознакомиться со следующими знаками и мерами предосторожности.

 Прочитать инструкцию 1. Перед началом работы с аппаратом изучить руководство по эксплуатации. 2. Использовать оригинальные детали и принадлежности.	 Во избежание поражения электрическим током: 1. Не прикасаться к сварочному аппарату влажными руками и мокрой одеждой. 2. Не отключать электропитание и не обвивать кабель вокруг оператора, даже если он в диэлектрической обуви. 3. Подключать заземление напрямую к свариваемым деталям.
 При работе с аппаратом надевать маску для защиты лица от разлетающихся частиц металла.	 При сварке выделяются токсичные газы, поэтому требуется надлежащая вентиляция. Сварка в закрытых емкостях запрещается.
 Статическое электричество может повредить печатную плату. 1. Подключать аппарат к надежному заземлению для предотвращения повреждений. 2. При транспортировке и хранении аппарат использовать антистатическую защиту.	 1. Опасность травмирования глаз от искр и дуги. 2. Надевать маску или защитные очки.
 Не прикасаться к горячим деталям голыми руками.	 Убирать легковоспламеняющиеся и взрывоопасные материалы подальше от зоны сварки.

 1. Электромагнитное поле создает помехи, влияющие на работу кардиостимуляторов, поэтому людям с такими устройствами следует держаться подальше от аппарата. 2. При возникновении вопросов по работе с аппаратом обращаться за помощью.	 При перемещении соблюдать осторожность во избежание травм и ушибов.
 Воздерживаться от непрерывной работы в течение долгого времени, так как это может привести к перегреву аппарата и сокращению его срока службы.	 Выполнение сварочных работ на высоте запрещается.
 После завершения сварки проверить рабочую зону на наличие брызг горячего металла во избежание пожара.	

Примечание

Оператор обязан соблюдать осторожность для безопасности себя и окружающих, а также для безопасности оборудования, и обслуживать аппарат надлежащим образом.

Общие правила техники безопасности

- Прежде чем снимать кожух аппарата, необходимо отсоединить кабель питания.
- Оператор должен иметь соответствующую квалификацию.
- Эксплуатация аппарата разрешается только квалифицированным специалистам.
- Оператор несет ответственность за соблюдение требований автопроизводителей по защите электрических и электронных устройств (бортовых компьютеров и радиоприемников, сигнализации, подушек безопасности и т.д.).
- Перед проведением технического обслуживания необходимо отключать электропитание.
- Электроды, их держатели и другие проводники могут сильно нагреваться и долго остывать после сварки. Поэтому соблюдать осторожность во избежание ожогов.
- Регулярно проводить плановое техобслуживание.

Подключение питания:

1. Проверить надежность заземления аппарата.
2. Проверить надежность заземления верстака.

3. Оператору следует соблюдать осторожность, чтобы не прикасаться к металлу, к которому привариваются шпильки, в том числе касаться его влажной одеждой.
4. Запрещается прикасаться к свариваемым деталям.
5. Запрещается выполнять сварку в местах с повышенной влажности или стоя на мокром полу.
6. Запрещается выполнять сварку аппаратом с изношенным кабелем. Убедиться в надежности изоляции кабеля.
7. Перед заменой электрода отключать аппарат.
8. Перед осмотром или ремонтом отключать аппарат.

Защита оператора от травм:

1. Перед проведением сварочных работ надевать кожаные перчатки, сварочный фартук, защитную обувь, спецодежду сварщика, сварочный шлем или очки. Защищать глаза при зачистке поверхностей и работе молотком.
2. Не носить кольца, часы и ювелирные украшения. Это может привести к ожогам.
3. Защитные ограждения должны быть в исправном состоянии и в правильном положении. При отсутствии средств защиты глаз не смотреть на сварочную дугу. Ограждать зону проведения сварочных работы.

Сварочные газы и дым:

При сварочных работах выделяются токсичные газ и дым, а также образуется вредная металлическая пыль. Поэтому при проведении сварочных работ в помещении в рабочей зоне должна быть вытяжка. Операторы должны работать в респираторе или противогазе. Сварочные материалы должны быть очищены.

Противопожарная безопасность:

1. Запрещается выполнение сварки вблизи легковоспламеняющихся материалов.
2. На месте проведения сварочных работ должен быть огнетушитель.
3. Размещать аппарат там, где имеются пневматические устройства.
4. Не выполнять сварку на емкостях для горюче-смазочных материалов, даже если они пустые.
5. Не выполнять сварку в среде с горючими газами или топливными парами.

Электромагнитная совместимость

На месте проведения сварочных работ соблюдать следующие требования:

- Отсутствие других кабелей питания и управления, телефонных линий, радио и телеаппаратуры, часов, мобильных телефонов, магнитных карт, компьютеров и прочих электронных устройств.
- Люди с такими медицинскими устройствами, как кардиостимуляторы и слуховые аппараты, должно находиться от места сварки на расстоянии не менее 3 м.

Внимание:

Изменение и модернизация без явного одобрения стороной, ответственной за соответствие нормативным требованиям, ведут к утрате права эксплуатации данного аппарата.

Данный аппарат соответствует части 15 Положений Федеральной комиссии по связи (FCC). При эксплуатации аппарата необходимо учитывать следующее:

- 1) Данный аппарата может создавать помехи.
- 2) На работу данного аппарата могут влиять помехи.

Предупреждение:

Изменение и модернизация без явного одобрения стороной, ответственной за соответствие нормативным требованиям, ведут к утрате права эксплуатации данного аппарата.

Примечание:

Данный аппарат протестирован и признан соответствующим ограничениям для цифровых устройств класса «В», согласно части 15 Положений Федеральной комиссии по связи (FCC). Эти ограничения предназначены для обеспечения защиты от помех при установке аппарата в жилых помещениях.

Данный аппарат генерирует, использует и может излучать радиочастотные волны, поэтому в случае, если он устанавливается и эксплуатируется не в соответствии с настоящим руководством, аппарат может создавать помехи для радиосвязи. При этом нет гарантии, что помехи не возникнут для конкретного варианта установки. Если данный аппарат будет создавать помехи для радио или телевизионного приема (это можно определить путем выключения и отключения аппарата), рекомендуется попытаться устранить помехи следующим способами:

- Изменить ориентацию приемной антенны или переставить ее в другое место.
- Увеличить расстояние между аппаратом и приемником.
- Подключить аппарат к розетке в цепи, к которой не подключен приемник.
- Обратиться за консультацией к фирме-продавцу или к опытному специалисту по радио или телеаппаратуре.

Портативный аппарат для рихтовки листового металла разработан с применением передовых технологий и в соответствии с потребностями заказчиков. Он отличается компактностью, легкостью, высокой мощностью, низким энергопотреблением, простотой управления, функциональностью, экономичностью и практичностью.

Технические характеристики

Модель	5500
Входное напряжение	220-240 В перем. тока
Выходное напряжение	4 В перем. тока
Входная мощность (ВА)	800
Режим сварки	5 режимов с переключением одной кнопкой (приварка шпилек, круглых шайб, овальных шайб и волнистой проволоки (змейки), горячая рихтовка)
Режим управления	5 стандартных положений + коррекция
Вид сварки	Контактная точечная сварка
Размеры (мм)	360x100x230
Масса (кг)	3,4

1. Компактность, удобство и универсальность, возможность применения как снизу, так и сверху автомобиля.
2. Высокий сварочный ток: до 1300 А.
3. Низкое энергопотребление, сечение жил кабеля питания составляет 1,5 мм².
4. Не требуется дополнительного заземления, простота в

эксплуатации.

5. Небольшой вес: общая масса не превышает 3,4 кг, поэтому аппарат легко переносить.
6. Увеличенный срок гарантии: 18 месяцев.
7. Регулируется сила тока и длительность сварки для обеспечения требуемого качества.
8. Продуманная электрическая схема с защитой от перегрева.
9. Возможность смены сварочных головок, приварка шпилек, круглых и овальных шайб, волнистой проволоки (змейки), точечная сварка и другие функции.

Начало работы

1. Выбрать медную сварочную головку в соответствии с привариваемым элементом и установить ее.
2. Подключить кабель питания, прижать пистолет к металлу и нажать кнопку включения. Обычно сварка автоматически прекращается в течение 0,1-3 с.
3. Отрегулировать длительность сварки в зависимости от толщины листового металла. При вращении черной ручки по часовой стрелке длительность сварки увеличивается, а при вращении против часовой стрелки она уменьшается. Длительность сварки должна быть минимальной с учетом обеспечения качества.
4. Аппарат предназначен для сварки листового металла толщиной до 1 мм. При толщине более 1 мм аппарат не будет работать должным образом.

Примечание:

При перегреве аппарата срабатывает защита. После этого работа аппарата возобновляется после охлаждения.

Аппарат предназначен для листового металла толщиной до 1 мм. Перед началом сварки рекомендуется провести проверку на тестовой пластине

Неисправность	Причина
Аппарат не работает или перестает работать	Проверить выключатель питания. Аппарат оснащен автоматом защиты, который может сработать. Тогда возобновление сварки будет возможно после охлаждения
Сварка не выполняется	Проверить, не окислилась ли медная головка аппарата, а при необходимости зачистить ее наждачной бумагой. Проверить состояние поверхности, а при необходимости зачистить ее наждачной бумагой. Проверить толщину металла: если она превышает 1 мм, сварка не выполняется или получается непрочной

Стандартная комплектация



Наименование	Количество	Примечания
Аппарат	1	
Пластиковая коробка	1	
Обратный молоток с насадкой для шпилек	1	
Одинарный вытяжной крючок	1	
Гребенка с шестью вытяжными крючками	1	
Приварная шпилька диаметром 2,0 мм	100	
Приварная шпилька диаметром 2,5 мм	100	
Круглая шайба	50	
Овальная шайба	50	
Волнистая проволока (змейка)	10	
Электрод для приварки	1	

круглых шайб		
Удлиненный электрод для приварки овальных шайб	1	
Электрод для приварки шпилек	1	
Электрод для приварки волнистой проволоки	1	
Электрод для горячей рихтовки	1	
Ремень для переноски	1	



УТИЛИЗАЦИЯ АППАРАТА

На данный аппарат распространяется действие Директивы ЕС 2012/19/ЕС. Знак перечеркнутого мусорного контейнера означает, что в Европейском Союзе при утилизации аппарата требуется соблюдать правила по разделному сбору мусора. Это относится аппарату и принадлежностям, отмеченным данным знаком. Изделия с такой маркировкой нельзя выбрасывать вместе с бытовым мусором. Их необходимо сдавать в пункт приема электрических и электронных устройств