

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Вентили следует транспортировать в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. Хранение и транспортирование вентиля — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- вентиль ..... **1 шт.**
- паспорт ..... **2 экз.**  
на каждое грузовое место (по требованию — на каждый вентиль).

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	<b>MV-2</b>
Рабочая среда:	<b>Газ сжиженный топливный для коммунально-бытового потребления</b>
Входной штуцер, резьба:	<b>W 27,8 ГОСТ 9909-81</b>
Боковой расходный штуцер, резьба:	<b>Cn G 21,8 LH-B</b>
Рабочее давление газа, не более:	<b>1,6 МПа</b>
Температура рабочей среды:	<b>от -40 до +45 °С</b>
Диаметр номинальный (диаметр седла DN):	<b>6 мм</b>
Массовый расход газа при давлении 1 МПа, не менее:	<b>12,8 кг/мин</b>
Момент силы на маховике, не более:	<b>4,7 Нм</b>
Масса, не более:	<b>0,3 кг</b>
Материал корпуса вентиля:	<b>латунь по ГОСТ 15527-2004</b>

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вентиль баллонный MV-2 изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 21804-94, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П. \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата изготовления : \_\_\_\_\_

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие вентиля баллонного MV-2 требованиям ГОСТ 21804-94 при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации вентиля баллонного — 3 года со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения — 2 года со дня изготовления.

EAC

# ПАСПОРТ

НА ВЕНТИЛЬ БАЛЛОННЫЙ  
**MV-2**



**ВНИМАНИЕ!** Прежде чем приступить к эксплуатации вентиля баллонного MV-2 внимательно ознакомьтесь с указаниями, изложенными в паспорте. Паспорт является объединенным документом с руководством по эксплуатации.

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- **Изготовитель:** ОАО «НЗГА», г. Новогрудок, Республика Беларусь.
- **Изготовлено по заказу:** ООО «МЕРЕМ», г. Санкт-Петербург, пл. Конституции, дом 2, литера А, пом 19-Н, комната 4. Телефон представительства: **+7 812 600 49 10** Сайт: [www.merem.ru](http://www.merem.ru) e-mail: [info@merem.ru](mailto:info@merem.ru)

**Вентиль баллонный MV-2**, в дальнейшем (вентиль), предназначен для установки на баллонах для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа по ГОСТ 15860-84 или соответствующим техническим условиям и является их запорным устройством.

Боковой штуцер вентиля предназначен для присоединения регулятора давления типа 1 по ГОСТ 21805-94.

## УСТРОЙСТВО ВЕНТИЛЯ

Вентиль (рис. 2) состоит из корпуса (1), имеющего входной штуцер с резьбой W 27,8 ГОСТ 9909-81 и боковой расходный штуцер с резьбой Sp G 21,8 LH-B.

В корпус вставлен шток (2) с уплотнителем и двумя резиновыми кольцами (3). Шток вкручен в гайку (5), которая ввинчивается в корпус. На гайку устанавливается маховик (4), который крепится гайкой (9) (M8) с пружинной шайбой (8). Фиксация гайки (5) со штоком в корпусе производится двумя заклепками (7), установленными в отверстиях корпуса. Со стороны расходного штуцера установлена заглушка (6).

## ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ВЕНТИЛЯ

Вентиль открывается поворотом маховика (4) против часовой стрелки. При вращении гайки (5) крутящий момент передается на шток (2), при этом шток перемещается вверх и приоткрывает отверстие в седле корпуса. Резиновые кольца (3) уплотняют зазор между штоком и внутренней поверхностью корпуса, что предотвращает утечку газа. Заклепки (7) предназначены для предотвращения выворачивания гайки (5) из корпуса и фиксации штока (2) с уплотнителем в определенном положении при вращении

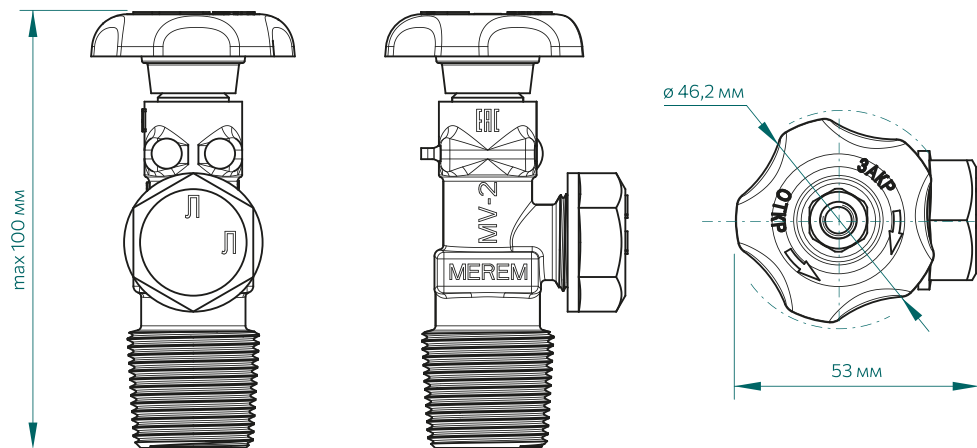


Рисунок 1: Вентиль баллонный MV-2

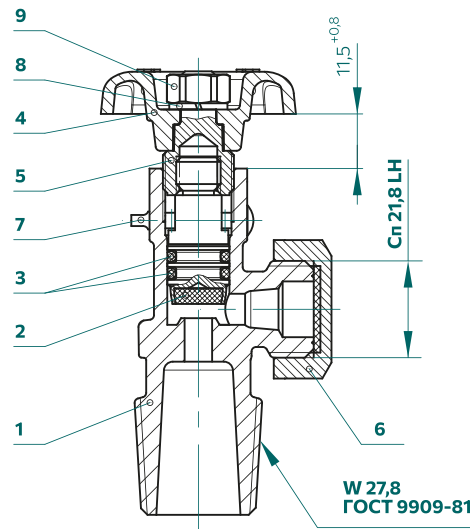


Рисунок 2: Устройство вентиля баллонного MV-2

## УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- Категорически запрещается эксплуатация неисправного вентиля, ремонт и замена его на баллоне потребителем;
- Ремонт вентиля должен осуществляться на газонаполнительных станциях, при этом размер В (смотри рис. 2) устанавливается ввинчиванием в корпус поз. 1 гайки (5) со штоком (2), которые предварительно сняты между собой так, чтобы при ввинчивании они не раскручивались. После достижения указанного размера шток фиксируется заклепками (7), которые после расклепывания обеспечивают неразборность корпуса вентиля с гайкой и штоком.
- Превышение момента силы на маховике в крайнем положении «открыто» — не более 4,75 Н•м.

## УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- Момент силы завинчивания вентиля в баллон должен быть (220±40) Н•м;
- Проверку вентиля на герметичность в открытом положении производить при накрученной заглушке, обмыливанием мест соединений заклепок, гайки и заглушки с корпусом;

- В закрытом положении вентиля со снятой заглушкой — обмыливанием выходного штуцера. Утечка не допускается.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При эксплуатации и ремонте вентиля персонал должен руководствоваться руководством по эксплуатации. Специалисты должны пройти специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов, в состав которых входит вентиль.

Техническое обслуживание вентиля баллонных производится специалистами газового хозяйства, прошедшими специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов в соответствии с требованиями «Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование работающее под давлением» (РФ) и «Правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

При обнаружении негерметичности вентиля по расходному штуцеру, произвести замену вентиля. При наличии нового штока в сборе с уплотнительными кольцами, произвести разборку вентиля и заменить шток.

## ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наработка до отказа не менее 20 000 циклов. Среднее время восстановления работоспособного состояния не более 20 минут. Назначенный срок службы — 12 лет. Критерий отказа вентиля — нарушение герметичности (старение и износ уплотнителей). Критерий предельного состояния вентиля — износ резьб.

Номинальные значения климатических факторов:

- для эксплуатации в рабочем состоянии — по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2, но при этом нижнее значение температуры окружающего воздуха -40 °С;
- для эксплуатации в нерабочем состоянии (хранение и транспортирование при перерывах в работе) — по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2.

## УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока эксплуатации вентили подлежат снятию и использованию в качестве вторичного сырья, т. к. не содержат опасных отходов.