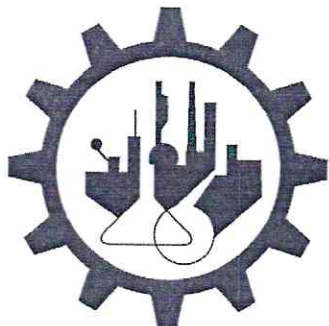




**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ОРГАНОВ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ,
ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ И
СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
«АБСОЛЮТ»**

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации
Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской
Федерации

№ РОСС RU.32094.04КСЖ0 от 30.05.2019

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "ТестПрогресс"
(ИЛ «ТестПрогресс»)**

№ РОСС RU.32094.ИЛ.00012 действителен до 26.09.2026

Тел.: 89295044579, e-mail: ilpromtest@mail.ru

140700, Московская область, город Шатура, Транспортный проезд, д.6, строение 8А

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ ТП05-91 от 21.05.2025**

Место испытаний:	проведения	Испытательная лаборатория «ТестПрогресс»
Заявитель:		ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ГРУППА КОМПАНИЙ "ТЕХСНАБКОМПЛЕКТ" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 443022, Россия, г. Самара, проезд Мальцева, д.4, Литера А15, А16, офис 505
Наименование продукции:		Средства индивидуальной защиты рук от механических воздействий (истирание, порез, прокол) трикотажные, машинного вязания из синтетических и хлопковых нитей, с применением нетканых полотен, с полимерным покрытием из поливинилхлорида, нитрила, латекса, полиуретана: перчатки, торговая марка «ГРИПСО», артикул: GP9901
Изготовитель:		SHENZHEN BFS INTERNATIONAL FORWARDING CO., LTD Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Rm 1818, Hong Chang Plaza, No. 2001 Shennan East Road, Luohu District, Shenzhen, China
Технический регламент:		ТР ТС 019/2011 "О безопасности средств индивидуальной защиты"
Испытано согласно требованиям:		ТР ТС 019/2011 "О безопасности средств индивидуальной защиты"
Дата получения образца		07.05.2025

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

Наименование показателя	НД на метод испытания	Значение показателя		Значение показателя фактическое
1	2	3		4
Конструкция	ГОСТ 12.4.280-2014	В конструкции спецодежды допускается применять различные формы, размеры деталей и узлов, отделочные и/или сигнальные элементы, логотипы, эмблемы, пиктограммы, шевроны, формирующие внешний вид изделий спецодежды.		Соответствует
		Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.		Соответствует
Раскрой изделия	ГОСТ 12.4.280-2014	Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.		Соответствует
Значения разрывной нагрузки ниточных швов соединений основных деталей в изделиях спецодежды	ГОСТ 12.4.280-2014	Не менее 250		Соответствует
Устойчивость окраски материалов, используемых для изготовления спецодежды	ГОСТ 12.4.280-2014	Наименование физико-химических воздействий	Устойчивость окраски, балл, не менее	Соответствует
			Изменение первоначальной окраски	
			Закрашивание белого материала	
		Свет	5	
		Стирка	4	
		Дистиллированная вода	4	
		"Пот"	4	
		Органические растворители	4	
Общие требования к материалам	ГОСТ 12.4.280-2014	Величина изменения размеров после мокрой обработки тканей не должна превышать по основе минус 3,5%; по утку - $\pm 2,0\%$		Соответствует
		Защитные свойства тканей должны сохраняться после пяти стирок или пяти химчисток. Снижение величины показателя защитных свойств после воздействий стирок или химчисток не должно превышать 20%, в случае балльной оценки показателя - до целой величины.		Соответствует
Физико-механические свойства материалов	ГОСТ 12.4.280-2014	Наименование показателя	Значения показателя для подгруппы спецодежды	Соответствует
		Поверхностная плотность, г/м ² , не более	180	
		Воздухопроницаемость*, дм ³ /м ² ·с, не менее	40	
		Гигроскопичность, %, не менее	5	

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям
 Протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ИЛ

Наименование показателя	НД на метод испытания	Значение показателя		Значение показателя фактическое
		Разрывная нагрузка, Н, не менее	400 (по основе) 250 (по утку)	
		Стойкость к истиранию, не менее	1300 циклов	
Требования к фурнитуре	ГОСТ 12.4.280-2014	Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.		Соответствует
		Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.		Соответствует
		Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.		Соответствует
Требования к маркировке	ГОСТ 12.4.280-2014	Маркировка спецодежды должна соответствовать требованиям [2] или нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт, ГОСТ 12.4.115, ГОСТ 10581 (в части спецодежды), ГОСТ EN 340, с указанием подгруппы защиты в соответствии с требованиями настоящего стандарта.		Соответствует
		Обозначение защитных свойств спецодежды - по ГОСТ 12.4.103, с дополнением в соответствии с 4.1 настоящего стандарта и (или) на стандартной пиктограмме.		Соответствует
		Содержание маркировки, наносимой непосредственно на изделие спецодежды или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию: - наименование спецодежды (при наличии: модель, код, артикул); - наименование изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии); - защитные свойства; - размер; - обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого соответствует спецодежда; - единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза; - дата (месяц, год) изготовления; - сведения о способах ухода и требованиях к утилизации; - обозначение НД, в соответствии с которым изготовлена спецодежда; - другая информация в соответствии с документацией изготовителя (при необходимости).		Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ТР ТС 019/2011 "О безопасности средств индивидуальной защиты" в части проверенных показателей.

Испытатель

Руководитель ИЛ

Т.Л. Куркина

А.А. Соловьев



Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям
Протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ИЛ