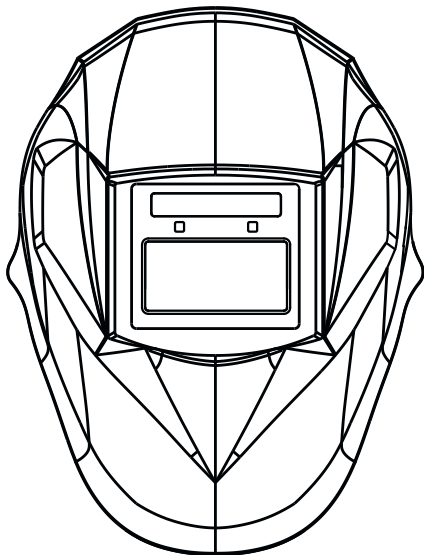


РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

МАСКА СВАРЩИКА FITSIZ



fitsiz 



ИЗГОТОВЛЕНО ПО ЗАКАЗУ: ООО «ФИТСИЗ» ООО «ТПК ФИТСИЗ» FITSIZ COMPANY
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ИП ХАСАНОВА А.Ш., РТ, ЗЕЛЕНОДОЛЬСКИЙ Р-ОН, ТЕРРИТОРИЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ ПЛОЩАДКА ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК М7, ЗД.14,
ТЕЛ.: +7 (495)-445-01-15, +7 (925) 673-55-59. ПОЧТА: sales@fitsiz.ru

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Средство индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц, от механических воздействий, щиток защитный лицевой: маска сварщика, модели согласно приложению бланк № 0651026. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 12.4.254-2013 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Общие технические условия».

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительные расстояния, что вызывает опасность получения ожога. Поэтому для защиты необходимо использовать сварочные маски. Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям – пожарам, взрывам и, как следствие, травмам и гибели людей.



ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СВАРОЧНОЙ МАСКИ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ:

- данная маска не предназначена для газовой и лазерной сварки и резки;
- никогда не кладите маску и светофильтр на горячую поверхность;
- запрещается вскрывать светофильтр;
- не погружайте светофильтр в воду;
- храните маску и светофильтр в сухом, прохладном месте, когда маска не используется в течении длительного времени;
- регулярно меняйте внешнее защитное стекло при налипании брызг расплавленного металла на поверхность.

2. МАРКИРОВКА

4/5-8/9-13 1/1/1/2 4/9-13 1/1/1/2

4 – степень затемнения в открытом состоянии
5 – мин. степень затемнения в закрытом состоянии
9 – мин. степень затемнения в закрытом состоянии
13 – макс. степень затемнения в закрытом состоянии

1 – оптический класс
1 – класс рассеивания
1 – класс однородности
2 – класс угловой однородности

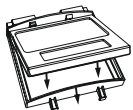
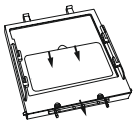
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Замена защитных стекол светофильтра выполняется при их повреждении (царапины, трещины, сколы). Продвиньте защелки к середине светофильтра, поднимите светофильтр и извлеките защитное стекло. Установите новое стекло обратно на место и защелкните светофильтр. Замените внутреннее защитное стекло, если оно повреждено (царапины, трещины, сколы). Снимите поврежденное стекло концом пальца с помощью ниши, расположенной в нижнем краю смотрового окна. Зафиксируйте новое защитное стекло в обратном порядке.

Протирайте маску мягкой тканью. Регулярно очищайте рабочие поверхности светофильтра. Применение концентрированных моющих растворов не допускается. Датчики и солнечные батареи протирайте чистой мягкой тканью без ворса, смоченной этиловым спиртом. После чего протрите насухо мягкой тканью без ворса.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ:

- НЕРАВНОМЕРНОЕ ЗАТЕМНЕНИЕ.** Разное расстояние от глаз до фильтра из-за неправильной регулировки крепления (Отрегулируйте крепление так, чтобы выровнять расстояние от глаз до светофильтра);
- МЕДЛЕННЫЙ ОТКЛИК.** Слишком низкая рабочая температура (Не используйте маску при температуре окружающей среды ниже -10° C);
- СВЕТОФИЛЬТР НЕ РАБОТАЕТ.** Внешнее защитное стекло загрязнено (Замените его на новое). Оптические датчики загрязнены или заблокированы;
- СЛИШКОМ НИЗКИЙ ТОК СВАРКИ.** Установите высокую чувствительность светофильтра). Проверьте элементы питания, убедитесь, что они в хорошем состоянии и вставлены правильно, также проверьте контактные поверхности и при необходимости прочистите их (FITSIZ LITE, FITSIZ CLASSIC LITE).



4. НАСТРОЙКА

ПОДГОТОВКА ПОД РАЗМЕР ГОЛОВЫ.

1. Длину окружности оголовья можно увеличить или уменьшить, вращая ручку с нажатием на затылочной части оголовья, (см. «Y» на рис.1). Данная процедура выполняется при надетой сварочной маске и позволяет получить натяжение, необходимое для надежной фиксации сварочной маски на голове.
2. Если наголовник сидит на голове слишком высоко или слишком низко, отрегулируйте ремень, который проходит через макушку. Для этого ослабьте конец ремня, выдавив стопорный штифт из отверстия на ремне. Переместите две части ремня относительно друг друга на требуемую длину и вставьте стопорный штифт обратно (см. «W» на рис. 1).
3. Проверьте подгонку наголовника, приподнимая и опуская сварочную маску в надетом положении. Если при этом ощущается свободный ход оголовья, произведите повторную регулировку, пока не добьетесь надежной посадки.

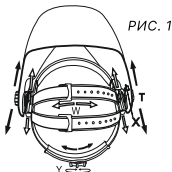


РИС. 1

РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ ОТ ГЛАЗ ДО СВЕТОФИЛЬТРА.

Ослабьте гайки-фиксаторы (см. «Т» на рис. 1) и двигайте маску к или от вашего лица. Убедитесь, что расстояние между обоими глазами и светофильтром одинаковые, чтобы избежать неравномерного затемнения светофильтра.

5.1. РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ ЗАДЕРЖКИ

Регулирование времени задержки может исключить преждевременное открытие по окончании сварки, когда дуги уже нет, но раскаленный металл еще ярко светится, а также для предотвращения «мигания» светофильтра при кратковременных паузах. Задержка может быть короткой (мин.) и длинной (макс.). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки, (см. рис. А) расположенной на внутренней стороне светофильтра. Короткая задержка подходит для точечной сварки, длинная задержка для сварки с большой силой тока.

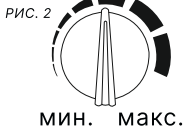


РИС. 2

5.2. РЕГУЛИРОВКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ

Чувствительность может быть «высокая» (макс.) или «низкая» (мин.). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки (рис 3). Средневысокая чувствительность рекомендуется для большинства областей применения. Максимальная чувствительность подходит для сварки с малой силой тока. При работе на солнце, в ярко освещенном помещении или рядом с другим сварщиком необходимо поставить ручку регулятора «Чувствительность» в положение мин. Если регулятор чувствительности стоит в положении макс., то светофильтр блокируется в темном состоянии.



РИС. 3

5.3. ПИТАНИЕ

Для замены элементов питания используйте новые однотипные литиевые элементы. Проверьте дату выпуска и дату, до которого следует использовать данный элемент питания. Обратите внимание, что если на элементе стоит только одна дата, то это окончательная дата использования элемента, а не дата изготовления.



ВНИМАНИЕ:

Когда горит красный светодиод на внутренней стороне АСФ замените элемент питания. Без производства данного действия продолжать работу **ЗАПРЕЩЕНО!**

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FS DIN 9, 10, 11 ELEMENT PASSIVE	FS01 ELEMENT STATIC	FS02 ELEMENT LITE	FS03 ELEMENT CLASSIC
оптический класс светофильтра	пассивный	1/2/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
поле зрения, мм	110 x 90 мм	90 x 35 мм	93 x 43 мм	93 x 43 мм
затемнение в светлом состоянии	DIN 9, 10,11	DIN 4	DIN 4	DIN 4
регулировка степени затемнения			плавная, наружная	
регулировка чувствительности			плавная	плавная
защита от УФ/ИК излучения	DIN 9, 10,11	до 11 DIN	до 13 DIN	до 13 DIN
источник питания		встроенный элемент питания	солнечная батарея Cr2032	сменный элемент питания
время срабатывания		1/10000	1/10000	1/10000
регулировка времени задержки			плавная	плавная
температура эксплуатации, С°	-45° до +80°С	-45° до +80°С	-5° до +60°С	-5° до +60°С
материал маски	ударопрочный пластик			
режим шлифовки				есть

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FS05 ELEMENT HD COLOR NORMAL	FS07 ELEMENT ARGONIC
оптический класс светофильтра	1/1/1/2	
поле зрения, мм	96 x 39 мм	100 x 53 мм
затемнение в светлом состоянии	DIN 4	
регулировка степени затемнения	плавная, наружная	
регулировка чувствительности	плавная	
защита от УФ/ИК излучения	до 13 DIN	
источник питания	солнечная батарея, сменный элемент питания	
время срабатывания	1/30000	
регулировка времени задержки	плавная	
температура эксплуатации, С°	-10° до +55°С	
материал маски	ударопрочный пластик	
режим шлифовки	есть	