



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

БАК КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ
PEGAS PNEUMATIC

Арт. 2710

Продукция сертифицирована



НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

Это устройство представляет собой герметичный бак и служит для подачи лакокрасочных материалов под давлением в краскораспылитель.

Краскораспылитель предназначен для нанесения лакокрасочных материалов с вязкостью до 50 с по вискозиметру FORD 4.

Арт. 2710 применяется для окрасочных работ в больших объемах.

Срок службы инструмента 3 года.

Условия хранения определяются действующими техническими регламентами ТС и ГОСТами РФ

Утилизируйте инструмент в соответствии с местными нормами, действующими в вашем регионе

Инструмент для непрофессионального использования!

Используйте краскораспылитель строго по назначению!

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	2710
Максимально допустимое давление	6 атм. (предохранительный клапан настроен на срабатывание при давлении 6,5 атм – не регулируйте предохранительный клапан!)
Рекомендуемое рабочее давление	3,5 атм.
Максимальное давление в баке	6 атм.
Расход воздуха	280-300 л/мин
Расход краски	180-300 мл/мин
Расстояние до окрашиваемой поверхности	110-250 мм
Емкость бака	10 л

При рекомендуемом давлении воздуха оборудование отвечает требованиям Европейских норм по защите окружающей среды.

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Внимание!

- Перед снятием крышки убедитесь, что бак находится не под давлением. Для того, чтобы освободить бак от воздуха используйте выпускной пневмоклапан.
- Ослабьте крыльчатые гайки и откиньте болты.
- Снимите верхнюю крышку.
- Залейте лакокрасочный материал в бак.

Внимание! Пополнение бака может производиться через заправочную пробку в крышке бака после освобождения бака от воздуха.

- Соберите и затяните крепление в обратной последовательности.

- Соедините шланг подачи воздуха с воздухозаборником, расположенным над регулятором давления. Вход ¼ дюйма внешняя резьба.
 - Соедините шланг с воздуховыпускным отверстием, расположенным напротив воздухозаборника. Выход ¼ дюйма внешняя резьба. Обратный конец шланга соедините с краскораспылителем.
 - Соедините шланг подачи лакокрасочного материала с выходным отверстием на красконагнетательном баке. 1 выход 3/8 дюйма (АТ-10 М ,Р-001,РХ-1), 2 выхода 3/8 дюйма (АТ-20М-АТ-40М)внешняя резьба. Обратный конец соедините с входом лакокрасочного материала краскораспылителя. Вход находится в районе крышки распыляющей головки.
 - Включите подачу воздуха, повернув регулятор давления по часовой стрелке, чтобы увеличить давление.
 - Время от времени перемешивайте краску в баке , не допуская расслоения по плотности.
 - Используйте краскораспылитель согласно инструкции.
 - Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения ,слуха и дыхания.
- Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:
- Краскораспылитель перед поставкой обрабатывают антикоррозионным раствором, поэтому перед вводом в эксплуатацию его необходимо промыть растворителем;
 - Проверить прочность затяжки всех резьбовых соединений;
 - Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от водомасляного конденсата, воды , масла и др. загрязнений при помощи фильтров и сепараторов влагомаслоотделителей.
 - Фильтруйте краску перед использованием .
 - Вязкость краски - следуйте рекомендациям производителя краски
 - Следите по манометру , чтобы входное давление находилось в пределах 2-4 атм.
 - Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности 110-250 мм
 - Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет неравномерному окрашиванию.

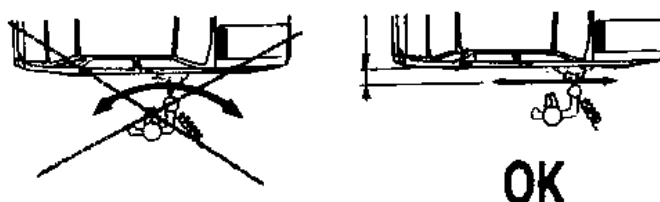


Рис.1 Положение оператора и направление движения краскопультотом

Форма факела должна соответствовать поз. С (см. рис.2).

А - низкое давление, густая краска, излишек продукта;

В - высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта;

С – нормально.

Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы (см. рис 4), давление воздуха на входе редуктором компрессора и поток воздуха в боковых выступях (рис.3, поз. 2) крышки, а также винтом-регулятором, регулирующим форму факела (см. рис.4).

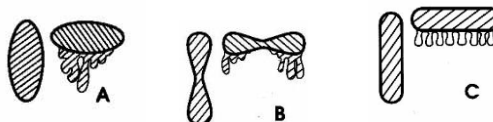


Рис.2 Форма полученного пятна

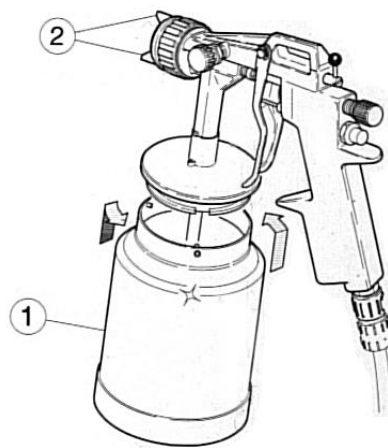


Рис.3



Рис. 4 Регулировки краскораспылителя

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасности работы с красконагнетательным баком и краскораспылителем необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- К работе с краскораспылителем должны допускаться лица, ознакомленные с настоящей инструкцией, обеспеченные спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты (респираторы, ботинки, перчатки);
- Красконагнетательный бак должен быть соединен с линией сжатого воздуха (компрессором) посредством гибкого шланга, выдерживающим условное давление не менее 6 атм;
- Воздушный шланг в местах соединений должен быть прочно закреплен во избежание срыва под давлением воздуха;
- Давление сжатого воздуха на распыление должно контролироваться по манометру, установленному на линии подачи воздуха в красконагнетательный бак. Его величина не должна превышать рекомендуемых значений;

- Запрещается направлять краскораспылитель на себя или других людей. Перед каждым ремонтом краскораспылитель и бак должен быть отключен от линии подачи воздуха;
- При окраске вблизи изделий не должно быть источников легкого воспламенения (открытое пламя, зажженная сигарета, взрывоопасные лампы и т. д.);
- Не направляйте струю из краскораспылителя на людей и животных.
- Не превышайте установленных значений давления.
- Перед разборкой и промывкой оборудования отсоедините бак и краскораспылитель от системы сжатого воздуха.
- Не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя.
- Все работы внутри помещений должны проводиться в окрасочных камерах или на рабочих местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией;
- При работе следует соблюдать все установленные правила по технике безопасности, охране труда и противопожарной защите, регламентируемые требованиями: ГОСТ 12. 3. 002-75, типовых правил пожарной безопасности для промышленных предприятий, утвержденных ГУПО МВД, и санитарных правил при окрасочных работах с применением ручных распылителей, утвержденных Минздравом РФ.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- После прекращения работы краскораспылитель, красконагнетающий бак и его внутренние каналы, соприкасающиеся с ЛКМ, необходимо тщательно промыть растворителем;
- Воздушную головку промыть растворителем и очистить кисточкой или щеточкой. Недопустимо весь краскораспылитель погружать в растворитель;
- Загрязненные отверстия воздушной головки прочищать только неметаллическими предметами;
- Подвижные части слегка смазывать.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей, их причин и способов устранения указан в таблице:

п/п	Неисправности	Вероятные причины	Способы устранения
1	Подтекание ЛКМ из сопла при не нажатом курке.	Засорилось отверстие сопла. Износ наконечника иглы.	Промыть и прочистить отверстие сопла. Заменить иглу.
2	Подтекание ЛКМ через сальник запорной иглы.	Сильный износ сальника.	Подтянуть или заменить сальник.
3	При распылении наблюдается пульсация в факеле.	В баке слишком мало ЛКМ, плохо затянуты головка или сопло.	Залить ЛКМ в бак, затянуть головку и сопло.
4	При распылении факел имеет искаженную форму (отпечаток в виде капли, восьмерки)	Загрязнился кольцевой зазор воздушной головки, загрязнились боковые отверстия воздушной головки.	Прочистить отверстия воздушной головки.
5	При распылении на поверхность попадают капли ЛКМ.	Загрязнились отверстия воздушной головки, отверстие сопла.	Прочистить отверстия головки и сопла.

6	Утечка лакокрасочного материала или воздуха через уплотнение в крышке	Неисправная прокладка либо плохо затянутые крыльчатые гайки	Заменить прокладку, гайку затянуть
7	Выпускной пневмоклапан протекает после затяжки	Повреждено уплотнительное кольцо	Заменить кольцо
8	Лакокрасочный материал подается прерывисто	Всасывающий фильтр или трубка забиты, либо лакокрасочный материал плохо перемешивается	Проверьте и почистите фильтр и трубку, либо увеличьте скорость перемешивания.
9	При распылении наблюдается прохождение пузырьков воздуха в баке, ЛКМ «кипит».	Воздух поступает в бак через каналы краски. Неплотно затянуто сопло.	Затянуть сопло.

7. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 6 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования;
2. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после проверки изделия в сервисном центре;
3. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов изделия, в которых обнаружен производственный дефект;
4. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки, навесное оборудование, а также на любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (в том числе сопла, иглы, уплотнения), а также на дефекты, являющиеся следствием естественного износа;
5. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций;
6. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
7. Вместе с тем сервисный центр имеет право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в следующих случаях:
 - при отсутствии паспорта изделия, гарантийных талонов
 - при неправильно или с исправлениями заполненном свидетельстве о продаже или гарантийном талоне
 - при использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации
 - при наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформация корпуса, сетевого шнура, штепселя или любых других элементов конструкции)
 - при наличии внутри агрегата посторонних предметов;
 - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
 - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
 - при наличии загрязнений изделия как внутренних, так и внешних.