

# Паспорт

Труба нержавеющая холоднотянутая  
TL-6x1mm-S316/316L

«A FLOW»



Дата производства \_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_.2025

Кучеренко Дарья



## 1. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие **TL-6x1mm-S316/316L** соответствует требованиям технической документации и признано годным к эксплуатации.

## 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Труба **TL-6x1mm-S316/316L** - холоднотянутая бесшовная труба из нержавеющей стали. Применяется в качестве элементов трубопроводов, работающих под избыточным давлением. Рабочие среды: газ/жидкость 1,2 группы, совместимые с материалом изделия. Труба может использоваться в системах с газами до 6.0 класса чистоты и чище на усмотрение заказчика.

Сведения об обязательном подтверждении соответствия:

— Сертификат TP TC 032/2013 № ЕАЭС KG 417/043.KR.02.12614 от 08.07.2025 до 07.07.2030

Предприятие-изготовитель: «A FLOW CHINA».. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, China, PRC, Ningbo, North-Bank Fortune Centre, №10 building. Сайт: a-flow.com.

Уполномоченный представитель в РФ: ООО «Флюид-Лайн», Москва, ул. Большая Семёновская, д. 49, пом/эт/ком I/5/16. 8(495)984-41 00, [www.fluid-line.ru](http://www.fluid-line.ru).

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Трубы поставляются в виде прямых отрезков длиной не более 6 м.

Таблица 1 – Комплект поставки

| Наименование       | Количество |
|--------------------|------------|
| TL-6x1mm-S316/316L | 1 м.       |
| Паспорт            | 1          |

## 4. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты производства.

## 5. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 2 – Основные характеристики

| Наименование характеристики | Характеристика             |
|-----------------------------|----------------------------|
| Материал трубы              | Нержавеющая сталь 316/316L |
| Тип отжига                  | Светлый отжиг              |
| Стандарт                    | ASTM A269                  |
| Диаметр трубки              | 6 мм                       |
| Толщина стенки трубки       | 1 мм                       |
| Рабочая температура         | от -196 °С до 450 °С       |
| Рабочее давление            | см. таблицу ниже           |
| Срок службы                 | 25 лет                     |
| Номер плавки                | Серийный номер *           |

\*Серийный номер может отсутствовать

Таблица 3 – Зависимость давления от диаметра и толщины нерж. дюймовой трубы

| Наруж. диаметр | Толщина, дюймы и мм |      |                     |       |       |       |       |       |       |      |       |       |       |
|----------------|---------------------|------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
|                | мм                  | 0.51 | 0.71                | 0.89  | 1.24  | 1.65  | 2.11  | 2.41  | 2.77  | 3.05 | 3.40  | 3.96  | 4.78  |
| дюйм*          |                     | 0.02 | 0.028               | 0.035 | 0.049 | 0.065 | 0.083 | 0.095 | 0.109 | 0.12 | 0.134 | 0.156 | 0.188 |
| 1/16"          | 1.59                | 828  |                     |       |       |       |       |       |       |      |       |       |       |
| 1/8"           | 3.18                |      | 587                 | 752   |       |       |       |       |       |      |       |       |       |
| 3/16"          | 4.76                |      | 373                 | 483   | 704   |       |       |       |       |      |       |       |       |
| 1/4"           | 6.35                |      | 276                 | 352   | 518   | 704   |       |       |       |      |       |       |       |
| 5/16"          | 7.94                |      |                     | 276   | 400   | 552   |       |       |       |      |       |       |       |
| 3/8"           | 9.53                |      |                     | 228   | 331   | 449   |       |       |       |      |       |       |       |
| 1/2"           | 12.70               |      |                     | 179   | 255   | 352   | 462   |       |       |      |       |       |       |
| 5/8"           | 15.88               |      |                     |       | 200   | 276   | 359   | 414   |       |      |       |       |       |
| 3/4"           | 19.05               |      |                     |       | 166   | 228   | 290   | 338   | 400   |      |       |       |       |
| 7/8"           | 22.23               |      | Для газов           |       | 138   | 193   | 248   | 290   | 331   |      |       |       |       |
| 1"             | 25.40               |      | применяйте          |       |       | 166   | 214   | 248   | 290   | 324  |       |       |       |
| 1 1/4"         | 31.75               |      | трубы с толщиной    |       |       |       | 166   | 193   | 228   | 248  | 283   | 338   |       |
| 1 1/2"         | 38.10               |      | стенки за пределами |       |       |       |       | 159   | 186   | 207  | 235   | 276   | 338   |
| 2"             | 50.80               |      | выделенной области  |       |       |       |       |       | 138   | 152  | 173   | 200   | 248   |

Таблица 4 – Зависимость давления от диаметра и толщины нерж. метрической трубы

| Наруж. диаметр, мм | Толщина, мм |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------|-------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                    | 0.5         | 0.71                            | 0.89 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 |
| 3                  | 410         | 630                             | 830  | 960  |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 4                  |             | 460                             | 590  | 680  | 890  |      |      |      |      |      |      |      |
| 6                  |             | 300                             | 380  | 430  | 560  | 690  |      |      |      |      |      |      |
| 8                  |             |                                 | 280  | 320  | 400  | 500  |      |      |      |      |      |      |
| 10                 |             |                                 | 220  | 250  | 320  | 390  |      |      |      |      |      |      |
| 12                 |             |                                 | 190  | 220  | 280  | 340  | 460  |      |      |      |      |      |
| 16                 |             |                                 | 140  | 162  | 200  | 250  | 340  | 430  |      |      |      |      |
| 18                 |             | Для газов                       |      | 180  | 220  | 300  | 380  |      |      |      |      |      |
| 20                 |             | применяйте                      |      | 160  | 200  | 270  | 340  |      |      |      |      |      |
| 22                 |             | трубы с                         |      | 150  | 180  | 240  | 300  | 420  |      |      |      |      |
| 25                 |             | толщиной стенки                 |      | 130  | 160  | 210  | 270  | 320  |      |      |      |      |
| 38                 |             | за пределами выделенной области |      |      |      | 170  | 210  | 240  | 280  | 320  |      |      |

\*Все расчеты выполнены с использованием максимального внешнего диаметра и минимальной толщине стенки без запаса на коррозию и эрозию. Числа даны не для проектирования, а только в качестве рекомендаций (справки)

## 6. ИСПЫТАНИЯ

Таблица 5 – Химический состав

|     | C    | Si    | Mn    | P     | S    | Ni    | Cr    | Mo   |
|-----|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|
|     | X100 |       |       | X1000 |      |       |       |      |
| Min | -    | -     | -     | -     | -    | 10.00 | 16.00 | 2.00 |
| Max | 3.5  | 100.0 | 200.0 | 45.0  | 30.0 | 15.00 | 18.00 | 3.00 |
|     | 2.1  | 38.0  | 65.0  | 27.0  | 2.0  | 10.09 | 16.9  | 2.1  |

Таблица 6 – Контрольные испытания

| Испытание                                 | Результат |
|-------------------------------------------|-----------|
| Тест на предел текучести                  | Пройден   |
| Тест на временное сопротивление на разрыв | Пройден   |
| Тест на удлинение                         | Пройден   |
| Тест на прочность(Hardness test)          | Пройден   |
| Тест на развальцовку                      | Пройден   |
| Тест на межкристаллитную коррозию         | Пройден   |
| ЕТС тест                                  | Пройден   |
| Контроль размеров и качества поверхности  | Пройден   |
| Испытание на расплющивание                | Пройден   |