

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель: ООО «Лидерпласт», 142180, Московская область,
г.о. Подольск, г. Подольск, мкр. Климовск, ул. Ленина, д. 1, помещ. 1/16, офис 310/1
тел: 8 (968) 382-84-31 / 8 (909) 998-38-20, **почта:** liderplast@internet.ru
сайт: liderplast-msk.ru



**Трубы из сшитого полиэтилена РЕХ-В
с кислородным барьером EVONH**

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Трубы из сшитого полиэтилена РЕХ-В с кислородным барьером EVONH серии **RSKterm** могут применяться в системах холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

Трубы **RSKterm** могут применяться для 1, 2, 4, 5, XB – классов эксплуатации.

Соединение труб RSKterm выполняется с помощью подвижных аксиальных пресс-фитингов.

Трубы RSKterm с толщиной стенки 16х2.0 соединяются с помощью обжимных пресс-фитингов применяемых для соединения металлопластиковых труб. Трубы из сшитого полиэтилена с толщиной стенки 16х2.2 могут быть присоединены с помощью компрессионных фитингов типа «евро-конус» или трубы с толщиной стенки 16х2.0 могут быть присоединены с помощью компрессионных фитингов типа «евро- конус».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

№	Наименование показателя	Ед. изм.	Dn	Dn	Dn	Dn
1	Наружный диаметр	мм	16	16	20	20
2	Толщина стенки	мм	2,0	2,2	2,0	2,8
3	Внутренний диаметр	мм	12	11,6	16	14,4
4	Длина бухты	м	100-600	100-600	100-350	100-350
5	Толщина слоя EVONH	мкм	50	50	50	50
6	Объем жидкости в 1 м.п.	л	0,113	0,110	0,201	0,160
7	Радиус изгиба вручную	мм	80	80	100	100
8	Макс. рабочее давление при $t_{95}^{\circ}\text{C}$	бар	8	8	8	8
9	Макс. рабочее давление при $t_{25}^{\circ}\text{C}$	бар	18	18	18	18
10	Макс. кратковременно допустимая температура (авар.)	$^{\circ}\text{C}$	100	100	100	100
11	Стандартное размерное соотношение, SDR	-	8	7	10	7
12	Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013	-	1,2,4,5, XB	1,2,4,5, XB	1,2,4,5, XB	1,2,4,5, XB
13	Коэффициент теплопроводности	Вт/(м* К)	0,38	0,38	0,38	0,38
14	Коэффициент линейного расширения	[1/ $^{\circ}\text{C}$]	$1,9 \times 10^{-4}$	$1,9 \times 10^{-4}$	$1,9 \times 10^{-4}$	$1,9 \times 10^{-4}$
15	Кислородопроницаемость	мл/(м ² .сут)	Менее 0,1	Менее 0,1	Менее 0,1	Менее 0,1
16	Группа воспламеняемости	-	B2	B2	B2	B2
17	Токсичность продуктов сгорания	-	T3	T3	T3	T3
18	Степень сшивки полиэтилена	%	>65	>65	>65	>65

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

19	Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя	-	В(силановый)	В(силановый)	В(силановый)	В(силановый)
20	Соответствие нормативам	-	ГОСТ 32415-2013	ГОСТ 32415-2013	ГОСТ 32415-2013	ГОСТ 32415-2013
21	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50*	50*	50*	50*
22	Вес 1 п.м. трубы	г	88	95	113	149

СТРУКТУРА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С КИСЛОРОДНЫМ БАРЬЕРОМ.

Труба имеет слой тонкой оболочки из поливинилэтлена EVOH, данный слой предназначен для защиты трубы от кислородной диффузии и внутреннего рабочего слоя из сшитого полиэтилена PEX-B. Наружный и внутренний слой между собой соединяет клеевой (адгезивный) слой.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. В холодный период времени с отрицательными температурами бухты труб перед раскаткой требуется выдержать в теплом помещении в течение 8 часов при температуре +10 °C и выше.
2. Монтаж труб из сшитого полиэтилена должен производиться в помещениях с температурой окружающей среды от +10 °C и выше.
3. При монтаже и раскатке бухт не допускаются заломы и сплющивание труб, а также механическое натяжение или растяжение трубы.
4. При необходимости изгиба трубы с радиусом 5хD_{нар}, необходимо использовать металлический фиксатор поворота трубы 90°C. Методом горячего изгиба – разогрейте трубу строительным феном до температуры 130 °C. В местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см, в противном случае труба выпрямится (эффект памяти).
5. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП 41-102-98.
6. По окончании работ по монтажу системы требуется выполнить опрессовку испытательным давлением при отключенных теплогенераторах и расширительных сосудах гидростатическим методом. Для этого в ней создают избыточное давление в 1,5 раза превышающее рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Гидравлические испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.
7. В целях предотвращения механических повреждений трубопровода систем «теплый пол» перед заливкой стяжки пола трубы должны быть опрессованы и находиться под давлением не менее 3 бар (0.3МПа), минимальная высота стяжки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 30 мм
8. Трубы серии RSKterm PEX-B-EVOH необходимо эксплуатировать при условиях, изложенных в таблице технических характеристик. Обслуживание резьбовых соединительных деталей в процессе эксплуатации трубопроводов из сшитого полиэтилена производится по мере необходимости.
9. Неразборные соединения труб являются необслуживаемыми и могут быть залиты в бетонную стяжку, при этом латунные фитинги требуется изолировать от прямого контакта со строительным раствором, цементом, гипсом, агрессивными средами, вызывающими коррозию. В качестве изолирующего материала может служить ПТФЭ-лента (фум лента).В

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

местах расположения разборных соединений и арматуры следует предусматривать люки для обслуживания и контроля таких соединений при скрытой прокладке трубопроводов.

10. Трубы **РЕХ-В-EVON** не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для применяемого класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «Г» по пожарной опасности (п.1.3 СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C (п.1.3. СП 41-102-98).

11. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.

12. Не допускается воздействие на трубы химическими веществами, агрессивными к полипропилену

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Транспортировку и хранение трубы требуется осуществлять в упаковке предприятия-изготовителя. Условия хранения - в проветриваемых навесах или помещениях по ГОСТ 15150, по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10, без воздействия прямых солнечных лучей, в штабелях высотой не более 3м.

Полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов - транспортировка трубы из шитого полиэтилена может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г.

№ 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие труб из шитого полиэтилена серии **RSKterm** требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийный срок – в соответствии с ГОСТ 32415-2013. Условия хранения труб по ГОСТ 15150 (раздел 10) - условия 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3). Маркировка и упаковка удовлетворительны.

Заключение отдела контроля качества: трубы соответствуют требованиям **ГОСТ 32415-2013**

Специалист ОКК _____

(Русаков Л. В.)

М.п.



ООО «Лидерпласт» Россия, 142180, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, мкр. Климовск, ул. Ленина, д.1, помещ.1/16, офис 310/1, тел: 8(996)-307-04-92, liderplast@internet.ru



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm