

ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА

ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ ВОДОСНАБЖЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ И ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ
- ✓ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ
- ✓ СПРИНКЛЕРНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ
- ✓ ЗАЩИТНЫЙ КАБЕЛЬ-КАНАЛ

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. ГИБКОСТЬ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО СОЕДИНЕНИЙ
ЭКОНОМИЯ МАТЕРИАЛЬНЫХ СРЕДСТВ
2. ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
СУЩЕСТВЕННАЯ ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ И РЕСУРСОВ
3. НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОСЛЕ МОНТАЖА
СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
4. УСТОЙЧИВОСТЬ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ И ДАВЛЕНИЮ
МИНИМИЗАЦИЯ РИСКОВ ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ
5. НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ (МИНИМУМ 30 ЛЕТ)

ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

GF НЕОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

HF ОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



GF и **HF** ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - гибкая труба высокого класса, отличающаяся красивым внешним видом и высокой технической безопасностью, и соединившая в себе прочность металлической и гибкость пластиковой трубы.

GFP НЕОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ

HFP ОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ



GFP и **HFP** ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - гибкая труба высокого класса в защитной полиэтиленовой оболочке. Используется для подземной укладки, а также там, где необходима последующая обработка трубы цементом и известью. Подходит для проводки газа, LPG и LNG.

ТИПЫ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Классификация	Материал	Область применения	Цвет
GF, HF	Сталь коррозионно-стойкая жаропрочная 08X18H10 (SUS 304)	Холодное, горячее и питьевое водоснабжение, отопление, “теплые полы”, стоки, ГСМ, кондиционирование, системы спринклерного пожаротушения	Стальной
GFP, HFP	Сталь коррозионно-стойкая жаропрочная 08X18H10 (SUS 304) в ПЭ-оболочке	Холодное, горячее и питьевое водоснабжение, отопление, “теплые полы”, системы внутреннего газоснабжения, LPG, LNG,	Белый, желтый, синий

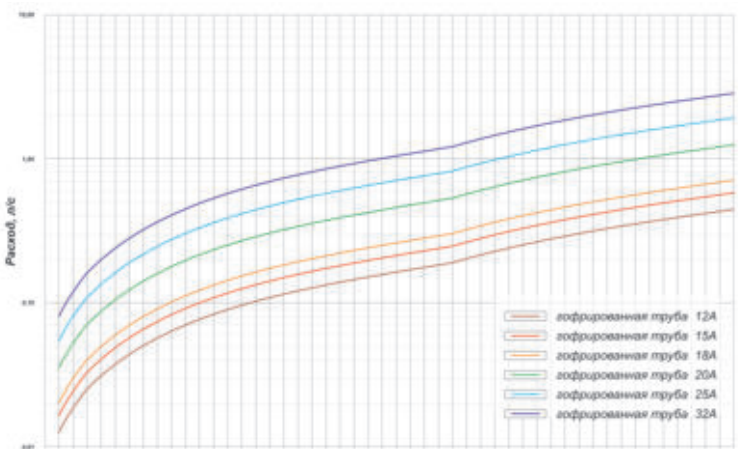
ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

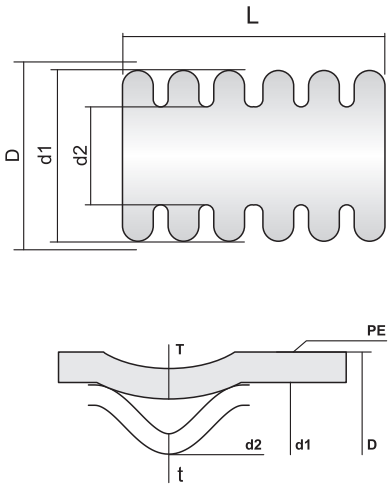
Номинальный диаметр	8А	10А	12А	15А	18А	20А	25А	32А	40А	50А
Внешний диаметр (d1/мм)	12,8	15,2	16,2	18,1	20,3	25,8	32,0	37,6	48,0	59,8
Внутренний диаметр (d2/мм)	9,7	12,0	12,9	14,7	17,0	22,0	28,0	33,2	42,0	53,5
Толщина стенки t (мм)	0,3(0,25)								0,4(0,3)	
Толщина ПЭ-оболочки Т (мм)	0,5(0,45)								0,6(0,5)	
Допустимая погрешность (± мм)	0,3						0,4			
Складок трубы на 10 см, ± 1	24	23	22	22	21	20	18	17	14	13
Минимальный радиус изгиба (мм)	20	30	30	30	40	40	50	80	120	150
Реком. рабочее давление (кгс/см²)	17	16	15	15	12	12	10	10	5	4
Реком. рабочая температура, °С	100									
Стандартная длина в бухте, м	60	60	60	50	40	30	30	20	10	10

Цвет защитной ПЭ оболочки: желтый, белый, красный, синий

ДИАГРАММА ПОТОКА



Данные для расчета потерь давления предоставляются по запросу



УСТРОЙСТВО ФИТИНГОВ

ФИТИНГИ ДЛЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ LAVITA

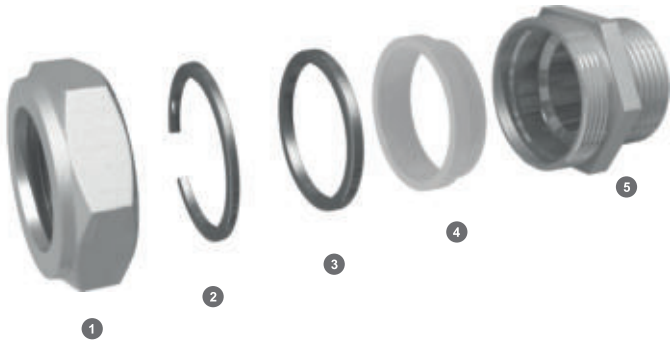
Применяются во внутренних инженерных системах для монтажа холодного и горячего водоснабжения, систем отопления и холодоснабжения, а также систем пожаротушения. Соединение устойчиво к высоким температурам и скачкам давления.

УСТРОЙСТВО ЛАТУННОГО ФИТИНГА



1	Обжимная гайка	Латунь С3771
2	Кольцо фиксирующее	AISI 304
3	Кольцо прижимное	Латунь С3771
4	Кольцо уплотнительное	Силикон
5	Корпус фитинга	Латунь С3771

УСТРОЙСТВО НИКЕЛИРОВАННОГО ЛАТУННОГО ФИТИНГА



ГАЗОВЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ LAVITA

Благодаря наличию диэлектрической вставки из NBR резины и изоляционного стопорного кольца, фитинг препятствует пропуску блуждающих токов, тем самым минимизируя риск возникновения аварийных ситуаций.

УСТРОЙСТВО ЛАТУННОГО ФИТИНГА ДЛЯ ГАЗА



1	Обжимная гайка	Латунь С3771
2	Кольцо фиксирующее	Нейлон
3	Кольцо диэлектрическое	NBR
4	Корпус фитинга	Латунь С3771

КАТАЛОГ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (ПРОИЗВОДСТВА ЮЖНАЯ КОРЕЯ И РОССИЯ)

	Артикул
	15А
	20А
	25А
	32А
	40А
	50А
Труба неотожженная GF и отожженная HF	

	Артикул
	15А
	20А
	25А
	32А
Труба отожженная HFP полиэтиленовой оболочке (белый, синий, желтый)	

	Артикул
	8А
	10А
	12А
	18А
Труба отожженная HF для гибких подводок	

ЛАТУННЫЕ ФИТИНГИ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ

	Артикул
	V/S 15x1/2
	V/S 15x3/4
	V/S 20x1/2
	V/S 20x3/4
	V/S 25x3/4
	V/S 25x1
	V/S 32x11/4
Муфта соединительная "труба-НР"	

	Артикул
	V/S(F) 15x1/2
	V/S(F) 15x3/4
	V/S(F) 20x1/2
	V/S(F) 20x3/4
	V/S(F) 25x3/4
	V/S(F) 25x1
	V/S(F) 32x11/4
Муфта соединительная "труба-ВР"	

	Артикул
	T/S 15x1/2x15
	T/S 20x3/4x20
	T/S 25x1x25
	T/S 32x11/4x32
Тройник "труба-ВР-труба"	

	Артикул
	T/S 20x1/2x20
	T/S 25x3/4x25
	T/S 25x1/2x25
	T/S 32x1/2x32
	T/S 32x1x32
Тройник "труба-ВР-труба"	

	Артикул
	C/P 15x15
	C/P 20x20
	C/P 25x25
	C/P 32x32
Муфта соединительная "труба-труба"	

	Артикул
	C/P 20x15
	C/P 25x15
	C/P 25x20
Муфта соединительная редуцирующая "труба-труба"	

	Артикул
	T/S(M) 15x1/2x15
	T/S(M) 20x3/4x20
Тройник "труба-НР-труба"	

	Артикул
	T/S(W) 15x1/2x15
Тройник "труба-ВР-труба" с креплением	

	Артикул
	3T 15
	3T 20
	3T 25
Тройник "труба-труба-труба"	

	Артикул
	3TR 20x15
	3TR 25x15
	3TR 25x20
	3TR 32x20
Тройник редуцирующий "труба-труба-труба"	

	Артикул
	E/S(W) 15x1/2
	E/S(W) 20x3/4
Угольник "труба-ВР" с креплением (водорозетка)	

	Артикул
	E/S(M) 15x1/2
	E/S(M) 20x3/4
Угольник "труба-НР"	

	Артикул
	E/S 15x1/2
	E/S 20x3/4
	E/S 25x1
Угольник "труба-ВР"	

	Артикул
	PxML(C) 20x3/4
Кран шаровой "труба-НР"	

	Артикул
	PxFL(C) 20x3/4
Кран шаровой "труба-ВР"	

КАТАЛОГ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

НИКЕЛИРОВАННЫЕ ЛАТУННЫЕ ФИТИНГИ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ

	Артикул
	V/S 15x1/2
	V/S 20x3/4
	V/S 25x1
	V/S 40x1 1/2
	V/S 50x2
Муфта соединительная "труба-НР"	

	Артикул
	V/S(F) 15x1/2
	V/S(F) 20x3/4
	V/S(F) 25x1
	V/S(F) 40x1 1/2
	V/S(F) 50x2
Муфта соединительная "труба-ВР"	

	Артикул
	C/P 40x40
	C/P 50x50
Муфта соединительная "труба-труба"	

	Артикул
	PxML(C) 15x1/2
Кран шаровой "труба-НР"	

	Артикул
	PxFL(C) 15x1/2
Кран шаровой "труба-ВР"	

ЛАТУННЫЕ ФИТИНГИ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА

	Артикул
	G-V/S 15x1/2
	G-V/S 20x3/4
	G-V/S 25x1
Муфта соединительная "труба-НР" с диэлектрической вставкой	

	Артикул
	G-V/S 15x1/2F
	G-V/S 20x3/4F
	G-V/S 25x1F
Муфта соединительная "труба-ВР" с диэлектрической вставкой	

	Артикул
	PxFL(C) 15x1/2 (G)
	PxFL(C) 20x3/4 (G)
Кран шаровой "труба-ВР" для газа	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ФИТИНГОВ

	Артикул
	CRIMPING RING 15
	CRIMPING RING 20
	CRIMPING RING 25
	CRIMPING RING 32
Стопорное кольцо	

	Артикул
	COPPER RING 15
	COPPER RING 20
	COPPER RING 25
	COPPER RING 32
Проставочное латунное кольцо	

	Артикул
	SILICON RING 15
	SILICON RING 20
	SILICON RING 25
	SILICON RING 32
Силиконовое уплотнительное кольцо	

КАТАЛОГ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

ГИБКИЕ ПОДВОДКИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ СМЕСИТЕЛЕЙ

	Артикул	
	HF-C300L	HF-C800L
	HF-C400L	HF-C900L
	HF-C500L	HF-C1000L
	HF-C600L	HF-C1200L
Гибкая подводка (комплект)		

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

	Артикул
	FIXCLIP 15A
	FIXCLIP 20A
	FIXCLIP 25A
	FIXCLIP 32A
Фиксирующий зажим	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРУТУШЕНИЯ

	Артикул
	EBS (для открытого и скрытого монтажа оросителей)
Кронштейн торцевой	

	Артикул
	CBS
Кронштейн центральный	

	Артикул
	SBA
Стержень квадратного сечения	

	Артикул
	FC 15A
Фиксирующий зажим	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГИБКИХ ПОДВОДОК

	Артикул
	NUT 1/2
	NUT 3/4
	NUT 1
	NUT 1 1/4
	NUT 1 1/2
Гайка накидная	

	Артикул
	NBR1/2
	NBR3/4
	NBR1
	NBR1 1/4
	NBR1 1/2
Прокладка плоская (NBR)	

	Артикул
	INSERT 1/2
	INSERT 3/4
Прокладка Т-образная INSERT (NBR)	

	Артикул
	Прокладка 1/2
	Прокладка 3/4
Прокладка плоская фторопластовая	

МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

	Артикул
	1/2
	3/4
	1
	1 1/4
Вальцеватель	

	Артикул
	MP Cutter 28 (8-28 мм)
Труборез маленький	

	Артикул
	LD Cutter 63 (8-63 мм)
Труборез большой	

МОНТАЖ ФИТИНГОВ

МОНТАЖ ФИТИНГА

1. Отрезаем трубу



2. Вставляем трубу в фитинг до упора



3. Обжимаем фитинг гаечным ключом



МОНТАЖ ФИТИНГА С ДИЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ВСТАВКОЙ

1. Отрезаем трубу



2. Удаляем защитную оболочку



3. Одеваем накидную гайку и стопорное кольцо



4. Устанавливаем диэлектрическое кольцо



5. Собираем фитинг



6. Обжимаем фитинг гаечным ключом



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИБКИХ ПОДВОДОК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИБКИХ ПОДВОДОК

1. Отрезаем трубу



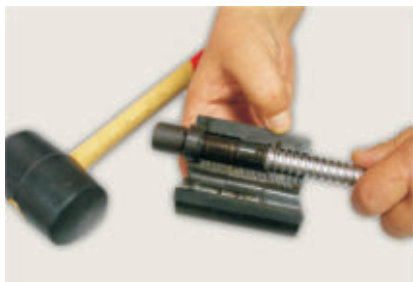
2. Помещаем отрезок трубы в вальцеватель



3. Делаем несколько ударов молотком



4. Достаем завальцованную трубу



5. Осматриваем завальцованный конец трубы



6. Одеваем накидные гайки



6. Устанавливаем резиновую прокладку



7. Производим такие же операции с другого конца трубы. Подводка готова



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Способ испытаний			Метод испытаний	Условие испытаний	Результат
Испытание на герметичность			2 МПа (гидравлическое давление 1 мин.)	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на сопротивление внутреннему давлению			8 МПа (гидравлическое давление 30 сек.)	Нет утечек и других дефектов	Нет утечек
Испытание на прочность при растяжении	Прочность при растяжении	Размер 20А: 2647,9 Н в течение 5 мин. (растягивающие нагрузки применяются в соответствии с диаметрами трубы)	Нет поломки фитинга, утечек и других дефектов	Нет дефектов	
	Испытание на герметичность	После испытания на прочность при растяжении 2 МПа (пневматическое давление 1 мин.)	Нет утечек	Нет утечек	
Испытание на прочность при кручении	Прочность при растяжении	Двадцать 90 ⁰ кручений влево/вправо на постоянной скорости, цикл 10-12 сек.	Нет поломок, расколов и других дефектов	Нет дефектов	
	Испытание на герметичность	После испытаний на прочность при кручении: 2 МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек	
Испытание на изгиб			Тридцать U-кручений влево/вправо на постоянной скорости, цикл 10-12 сек.	Нет поломок, расколов и других дефектов	Нет дефектов
Испытание на прочность при ударе	Труба	Прочность на удар	Сбрасывание 2 кг металлического шара с высоты 1 м.	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
		Испытание на герметичность	После испытания на прочность при ударе: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
	Фитинг	Сила удара	Размер 20А: 2059 5 Н (сила удара применяются в соответствии с диаметрами трубы)	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
		Испытание на герметичность	После испытания на прочность при ударе: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на долговечность	Многократная сборка		Восемь повторныхборок	Нет дефектов	Нет дефектов
	Испытание на герметичность		После испытания: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на термостойкость	Термостойкость		150 °С, 30 минут	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
	Испытание на герметичность		После испытания: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на стойкость против коррозионного растрескивания	Седиментация		Латунь: 18 часов в аммиачной среде Нержавеющая сталь: 14 часов в растворе хлорида и нитрита натрия.	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
	Испытание на герметичность		После испытания: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек



2022 г.