



107023, г. Москва, Семеновский переулок, дом 15, офис 813
Тел.: +7(499) 649-21-11, Тел./факс: +7(499)500-61-92,
<http://www.techintest.ru>, e-mail: info@techintest.ru



Паспорт

Цинк-Алюминий спрей SS-COAT 909

Аэрозоль 420 мл



Цинк-Алюминий спрей SS-COAT 909, используемый для антикоррозионной и сварочной грунтовки стали, представляет собой воздушно-сухое покрытие, состоящее из металлических порошков высокой чистоты и модифицированной эпоксидной смолы. SS-COAT 909 показывает впечатляющие результаты в защите от ржавчины. Спрей предназначен для холодной гальванизации любых металлических материалов. Подходит для закрашивания паяных и сварных соединений, восстановления или гальванизации металлических листов, гальванизации и длительной защиты болтовых соединений, эксплуатируемых в атмосферных условиях, для восстановления цинкового покрытия на воротах, дверях, металлических листах, резервуарах, металлических конструкциях.

Особенности

Отличная защита от ржавчины. SS-COAT 909 представляет собой покрывающий агент, разработанный с использованием высококачественного цинково-серебристого порошка. Защищает металлическую поверхность за счет электрической защиты от ржавчины, аналогичной серебряно-цинковому цинкованию.

Высокая адгезия. Используется смола с высокой адгезией к железу и другим металлам, с высокой когезией.

Хорошая термостойкость.

Применение

- рекомендуется для восстановления поврежденного цинкового покрытия оттенка горячих, гальванизированных поверхностей
- в качестве высокоэффективного, антикоррозийного грунта, например, при окраске кузовов
- для нанесения покрытий на места сварки и сверления
- в качестве проводящего промежуточного слоя при точечной сварке
- для антикоррозионной защиты наружных поверхностей промышленного оборудования, металлических конструкций, дорожных ограждений, опор ЛЭП, заборов, мостовых опор и перекрытий.

Упаковка: Аэрозоль 420 мл, 20 баллончиков в коробке.

Дата производства/партия: указано на баллоне.

Срок годности: 5 лет с даты производства.



Характеристики:

Цвет	Серебристо-серый	
Чистота металлического пигмента	около 96%	
Содержание металла в сухой пленке	около 30%	
Высыхание до отлипа (20°C)	около 15 мин	при температуре 20°C
Время полного высыхания	1~2 часа	при температуре 20°C
Время набора полной твердости	7 дней	
Расход	0,95 м ² /1 баллон	толщина 30 мкм

Результаты испытаний сухой пленки

Удар-тестер (300 гр/50см)	дефекта нет	толщина 20 мкм
Испытание сгибом на стержне ISO 1519 (d10 мм, 180гр)	дефекта нет	толщина 20 мкм
Штамп Эриксона (6мм)	дефекта нет	толщина 20 мкм
Устойчивость к соляному туману (360 часов)	дефекта нет	толщина 270 мкм

Методика нанесения

- Предварительная обработка. Полностью удалите всю ржавчину, черные оксидные слои и другие посторонние вещества, находящиеся на стальной поверхности, с помощью пескоструйной обработки, дробеструйной очистки или кислотного травления.
- Тщательно высушите и удалите жир, так как масло, пыль и влага, оставшиеся на поверхности, могут привести к ухудшению адгезии покрывного состава.
- Метод распыления (аэрозольный продукт). Перед распылением встряхните в течение примерно 1 минуты. Равномерно распылить на предварительно обработанную поверхность.
- Рекомендуются наносить его на расстоянии около 30 см от поверхности нанесения. Нанесение тонким слоем несколько раз более эффективно, чем однократное нанесение толстым слоем.
- Время от времени встряхивайте во время нанесения покрытия в течение длительного времени, так как активные компоненты продукта могут оседать.
- Никогда не наносите непосредственно на кислую или щелочную поверхность.
- Для сохранения чистоты сопел распылителя в случае не использовался в течение длительного времени, поставьте его вверх дном и распыляйте до тех пор, пока жидкость не перестанет вытекать. Это позволит очистить сопла.

Меры предосторожности:

1. Не использовать по направлению к огню.
2. Не использовать в помещениях, где проводятся работы с огнем.
3. Хранить при температуре не выше 40°C.
4. Обеспечить вентиляцию при работе в закрытых помещениях.
5. Не выбрасывать в огонь.

