



107023, г. Москва, Семеновский переулок, дом 15, офис 813
Тел.: +7(499) 649-21-11, Тел./факс: +7(499)500-61-92,
<http://www.techintest.ru>, e-mail: info@techintest.ru



Паспорт

Нержавеющая сталь яркий SUS-COAT L-316

Аэрозоль 420 мл



Нержавеющая сталь яркий Nabakem SUS-COAT L-316 - это химически стойкое поверхностное покрытие на основе модифицированной эпоксидной смолы, пигментов из нержавеющей стали (марка SUS 316L) и алюминия. Сплав нержавеющей стали состоит частично из молибдена, никеля. При нанесении на целевую поверхность придает внешний вид уже обработанной стали, иными словами покрытие блестит.

Спрей L-316 может использоваться везде, где требуется устойчивый и эффективный защитный слой с приданием красивого внешнего вида только что зачищенной стали. Состав спрея имеет стойкость к коррозии и негативным условиям внешней среды. Спрей может использоваться для починки поврежденных деталей из нержавеющей стали: кузовов автомобилей, трубопроводов, силосных сооружений. Улучшает внешний вид таких материалов как дерево, стекло, камень, керамика и большинство пластмасс.

Металлические пигменты нержавеющей стали выполнены в виде чешуек толщиной 0,3 мкм и шириной 30 мкм (1:100). Это обеспечивает превосходную защиту от воды, влаги, тепла, больших повреждений и даже истирания, поскольку чешуйки пигмента имеют тенденцию наслаиваться друг на друга и образовывать непрерывный слой покрытия высокой плотности.

Особенности:

Теплоизоляция и консервация - поверхность, покрытая L-316, имеет пониженное инфракрасное излучение за счет полированного пигмента в форме чешуйки. То есть повышается теплоизоляция и консервация, что приводит как к значительной экономии затрат, включая очистку и техническое обслуживание труб, котлов, кондиционеров, воздухопроводов, печей, металлоконструкций, литья, стекла, морозильных камер, печей, резервуар и т. д.

Абразивостойкость – Покрытие L-316 обеспечивает превосходную защиту от механических повреждений или истирания и устраняет проблемы, связанные с уходом за зданием, вызванные повреждением или истиранием.

Влагостойкий и водостойкий - Высокоплотная ламинированная структура нержавеющей пигмента обеспечивает толстое водонепроницаемое покрытие, которое отсекает воздух, воду или влагу и продлевает срок службы всех типов материалов.

Термостойкость - Покрытие L-316 обладает особым связующим свойством, препятствующим передаче тепла за счет формирования ламинированной структуры из нержавеющей пигмента и отражения тепла. Соответственно, он может демонстрировать превосходную долговечность без теплового износа, расслоения или растрескивания.



Характеристики

Высыхание до отлипа (20°C)	около 15 мин	при температуре 20°C
Время полного высыхания	1~2 часа	при температуре 20°C
Время набора полной твердости	7 дней	
Расход	10,08 м ² /л	толщина 15 мкм

Результаты испытаний сухой пленки

Удар-тестер (300 гр/50см)	дефекта нет	толщина 20 мкм
Испытание сгибом на стержне ISO 1519 (d10 мм, 180гр)	дефекта нет	толщина 20 мкм
Штамп Эриксона (6мм)	дефекта нет	толщина 20 мкм
Устойчивость к соляному туману (360 часов)	дефекта нет	толщина 20 мкм

Упаковка: Аэрозоль 420 мл, 20 баллончиков в коробке.

Дата производства/партия: указано на баллоне.

Срок годности: 5 лет с даты производства.

Применение:

1. Удалите жир, масло, воск, пыль, ржавчину, краску и очистите поверхность, подлежащую покрытию, с помощью очистителя, чтобы обеспечить хорошую адгезию.
2. Перед распылением хорошо встряхните в течение 1 минуты.
3. Равномерно распылите с расстояния 30 см.
4. Для лучшего результата лучше нанести несколько тонких слоев, чем один слишком толстый.
5. Время от времени хорошо встряхивайте, так как металлы могут оседать во время длительного процесса нанесения покрытия.
6. При использовании L-316 в качестве одного из слоев в многослойной системе покрытий необходимо провести предварительное тестирование, чтобы убедиться в отсутствии каких-либо непредвиденных проблем.
7. Никогда не наносите непосредственно на кислую или щелочную поверхность.

Меры предосторожности:

1. Не использовать по направлению к огню.
2. Не использовать в помещениях, где проводятся работы с огнем.
3. Хранить при температуре не выше 40°C.
4. Обеспечить вентиляцию при работе в закрытых помещениях.
5. Не выбрасывать в огонь.

