

ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ JETSOUND

ПАСПОРТ



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Горелки газопламенные JETSOUND, именуемые в дальнейшем – горелки, предназначены для ручных процессов ацетиленокислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

1.2 Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008–75 и ГОСТ 1077–79. Горелки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150–69 для работы в интервале температур от -20°C до +50°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОРЕЛОК

Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Присоединительные размеры, мм		Габаритные размеры, мм не более	Вес кг, не более
			Кислород	Горючий газ		
JETSOUND-01A	Ацетилен	1,0-12,0	M16x1,5	M16x1,5LH	425X70X50	0,58
JETSOUND-01P	Пропан	1,0-12,0	M16x1,5	M16x1,5LH		

Характеристики сменных мундштуков:

№ сопла	Толщина свариваемого материала, мм	Диаметр сопла, мм	JETSOUND-01P		JETSOUND-01A					
			кислород		пропан		кислород		ацетилен	
			расход, м3/час	давление, МПа	расход, м3/час	давление, МПа	расход, м3/час	давление, МПа	расход, м3/час	давление, МПа
1П (1A)	1,0-2,0	0,9	0,25	0,20	0,25	0,001–0,1	0,15	0,20	0,17	0,001–0,1
2П (2A)	2,0-3,0	1,0	0,35	0,25	0,35		0,20	0,25	0,24	
3П (3A)	3,0-4,0	1,1	0,42	0,30	0,42		0,24	0,30	0,28	
4П (4A)	4,0-5,0	1,2	0,50	0,35	0,50		0,28	0,35	0,33	
5П (5A)	5,0-6,0	1,3	0,65	0,40	0,65		0,37	0,40	0,43	
6П (6A)	6,0-9,0	1,5	0,86	0,45	0,86		0,49	0,45	0,56	
7П (7A)	9,0-12,0	1,9	1,37	0,50	1,37		0,61	0,50	0,70	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование детали	Наименование горелки	
	JETSOUND-01P	JETSOUND-01A
Горелка в сборе	1	1
Комплект ацетиленовых мундштуков 7 шт.*	-	1
Комплект пропановых мундштуков 7 шт.*	1	-
Ниппель универсальный диам. 6,3/9,0 мм	2	2
Гайка M16x1,5	1	1
Гайка M16x1,5 левая	1	1
Паспорт	1	1
Упаковка	1	1

*Допускается поставка горелки в упаковке, как в собранном виде, так и отдельными комплектующими. Одно из сопел установлено на наконечник горелки.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка состоит из ручки с наконечником в сборе и комплекта мундштуков. Ручка горелки имеет регулировочные вентили кислорода и горючего газа. К ручке по резиновым рукавам (ГОСТ 9356) через ниппель и штуцер с правой резьбой M16x1,5, подается кислород, а через ниппель и штуцер с левой резьбой M16x1,5LH, подается горючий газ. К корпусу с помощью накидной гайки крепится наконечник, состоящий из смесительной камеры, инжектора, трубки, мундштука.

4.2 Кислород, подаваемый через ниппель к вентилю и далее через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение перед цилиндрическим каналом смесительной камеры, в которую засасывается горючий газ и происходит смешивание. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится вентилями. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой мундштуков.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 При эксплуатации горелки необходимо соблюдать «Правила по охране труда при обработке металлов» утвержденные Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2020 г. N 887н, «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» утвержденные Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.12.2020 N 536

5.2 К работе по сварке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

5.3 Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работникам машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утвержденные Приказом Минздравсоцразвития России от 14 декабря 2010 г. N 1104н

5.4 Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.275–2014.

5.5 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013–97.

5.6 Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.

5.7 При эксплуатации горелки применение дефектных и составных рукавов **запрещается**.

5.8 Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
- 3,0 метров от газопроводов.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Присоедините к ручке гайки и ниппель. К ниппелям прикрепите рукава газосварочные соответствующего размера. Установите необходимое сопло на наконечник и закрепите его звездой-ключом от комплекта мундштуков.

6.2 Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:

- а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паянных соединений;
- б) наличие разряжения (подсоса) в канале горючего газа.

6.3 Установите рабочее давление газов редукторами на баллонах.

ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ JETSOUND

ПАСПОРТ



6.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный вентиль и на 1/2 оборота вентиль горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями горелки “нормальное” пламя.

6.4 Выключение подачи газов производить в обратном порядке: горючий газ, кислород.

6.5 Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

7. ПРАВИЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

7.1 Оберегайте горелку от повреждения (регулярно её осматривайте).

7.2 Регулярно проверяйте состояние уплотнительных колец, уплотнительных поверхностей.

7.3 В случае какой-либо неисправности функционирования горелки, например, не герметичность вентиля, хлопки и т. д.) прекратите работать с горелкой и отключите подачу газов.

Неисправности могут быть обусловлены различными причинами, поэтому ни в коем случае не пытайтесь каким-либо недозволенным способом манипулировать горелкой или его ремонтировать!

8. РЕМОНТ

8.1 Ремонт горелки может производиться только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных учреждениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

8.2 За любой ремонт или изменения, произведенные пользователем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несет никакой ответственности.

9. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

9.1 Горелка упакована в картонную коробку. При необходимости может быть добавлена деревянная обрешетка. Отдельные изделия могут быть упакованы в полиэтиленовые пакеты. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

9.2 Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация горелки не предусмотрена.

9.3. Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения горелки.

Температура окружающего воздуха

при транспортировке и складировании: от - 25 °C до + 55 °C

Относительная влажность воздуха: до 90 % при 20 °C

10 НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

Неисправность	Причина	Устранение
Отсутствует пламя	Нет подачи газа	Проверьте подачу газа из баллона
Исход газа из-под вентиля	Плохо закреплен вентиль	Затяните гайку крепления вентиля
Исход газа из-под наконечника	Плохо закреплена наконечник	Затяните гайку крепления наконечника
Слышны хлопки при работе	Неправильно выставлен режим работы	Установите необходимое давление для соответствующего режима работы

11. ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

12. СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 5 лет.

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

В соответствии с «Правилами по охране труда при обработке металлов» между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. **ООО «ГСЕ Красс» рекомендует устанавливать клапаны обратные и затворы предохранительные.**

Товар подлжет обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка изготовлена и испытана согласно ГОСТ 1077–79 и признана годной для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска



Изготовитель/Manufacturer: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD
6 FL., NO. 10 BUILDING, NORTH-BANK FORTUNE CENTER, NINGBO, CHINA

Импортер в РФ: ООО «ГСЕ Красс»

Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 12, литер А, помещение 40-Н

E-mail: svarka@gcegroupp.com;

www.gcekrass.ru;

Тел.: 8 800 5000 423

Страна производства: Китай

