ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № {НомерПаспорта}

Кран шаровой полнопроходной нержавеющая сталь с ISO-фланцем			
Маркировка:	Наименование изделия:		
РАШВОРК арт. 7015	Кран шаровой полнопроходной двухсоставной из нержавеющей стали с ISO-фланцем арт.7015		

Спе	цификация		Применение:				
1	Корпус	Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)	Шаровой кран - разновидность запорной				
2	Уплотнение шара	PTFE	трубопроводной арматуры, запирающий элемент				
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI 316	которого имеет сферическую форму, применяе				
	•		для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводе.				
4	Прокладка корпуса	PTFE OF ON (4.4400)	Артикул 7015 применяется на: технической воде питьевой воде; деминерализованной воде				
5	Резьбовая крышка	Нержавеющая сталь СF8М (1.4408)					
6	Шток	Нержавеющая сталь AISI 316	дистиллированной воде; минеральных и синтетических маслах; неэтилированных бензинах;				
7	Упорная шайба	PTFE	большинстве буровых растворов; хладагентах групп				
8	Кольцевое уплотнение	Viton (FKM)	HFA, HFB, HFC; водных растворах этилен- и				
9	Уплотнение штока	PTFE	пропилен гликоля любой концентрации, дизельном				
10	Уплотнительная гайка	Нержавеющая сталь AISI 304	топливе, авиационном керосине, растительных маслах и жирах, животных маслах и жирах, растворах				
11	Стопор гайки штока	Нержавеющая сталь AISI 304	пенообразователя систем пенного пожаротушения,				
12	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 304	на этиловом и метиловом спирте, сжатом воздухе до				
13	Шайба	Нержавеющая сталь AISI 304	12 бар рабочего давления, в паровых линиях (паропроводах) до 8 бар (Тмакс +170° С),				
14	Фиксатор рукоятки	Нержавеющая сталь AISI 304	конденсатных линиях.				
15	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI 304					
16	Чехол рукоятки	Пластик					
17	Стопор рукоятки	Нержавеющая сталь AISI 304					
	10 9 8 7 6 5	T	ISO 5211				
	иинальный диаметр, DN		8-50 MM				
	иинальное давление, PN пература рабочая	N .	63 бара (1000 psi) -25° C+180°C				
	пература расочая пература максимальна	я (кратковременная)	-25 C+160 C -30° C+215° C				
	нимальная температура		-60°C				
	сс герметичности		"A" по EN – 12266-1, "A" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)				
	присоединения		Резьбовое: внутренняя/внутренняя				
	ндарт присоединения		BSPP, ISO 228/1				
	струкция матическое исполнение	3	Двухсторонняя ОМ 1; 1.1; 2; 2.1; 3; 5; 5.1; 4; 3.1; 4.1; 4.2 по ГОСТ 15150-69				
	равлические испытания	-	Герметичность 1,1хРN, прочность корпуса 1,5хРN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015				
	струкция штока		Противовыбросовая				
	авление	NADO E	Рукоятка				
пер	еходной фланец под пр	ривод	по стандарту ISO5211				

ТОРГОВО-ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

Основные размеры

DN		Параметры, мм				ISO5211	Крутящий момент,	Kv,	Вес, кг	
ММ	дюйм	Ød	L	Н	W	С	1303211	Нм	м3/ч	Dec, Ki
8	1/4"	11,5	56	65	115	9	F03	5	6	0,37
10	3/8"	12,5	56	65	115	9	F03	5	10	0,37
15	1/2"	15	58,6	68	140	9	F03/F04	5	23	0,37
20	3/4"	20	66,5	72,5	140	9	F03/F04	8	42	0,49
25	1"	25	79,5	87	160	11	F04/F05	10	81	0,74
32	1 1/4"	32	94,5	100	160	11	F04/F05	14	128	1,18
40	1 1/2"	38	103	109	185	14	F05/F07	18	203	1,94
50	2"	50	125	118,5	185	14	F05/F07	25	340	2,90

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж и эксплуатация

Перед монтажом/демонтажем шаровых кранов РАШВОРК персоналу, производящему работы, необходимо ознакомиться с данной инструкцией.

К монтажу и эксплуатации шаровых кранов РАШВОРК допускаются лица, изучившие настоящую техническую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

При проведении регламентных и профилактических работ необходимо использовать только оригинальные запчасти РАШВОРК.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана РАШВОРК. При обнаружении повреждений и дефектов, ввод шарового крана РАШВОРК в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Не допускается вносить изменения и доработки в конструкцию шаровых кранов РАШВОРК, данные действия могут привести к выходу шарового крана из строя, к аварии на предприятии, к значительному экономическому ущербу, а также могут быть опасными для жизни и здоровья обслуживающего персонала.

Шаровые краны РАШВОРК допускается применять только по прямому назначению, а также в рамках разрешенных значений температуры и давления, указанных в техническом паспорте товара.

Не оставляйте кран в частично открытом положении, не зная давления и расхода в этом положении, так как срок службы уплотнений может быть значительно сокращен.

Любая жидкость, которая может затвердеть, кристаллизоваться или подвержена полимеризации не должны оставаться в полости шара, потому что это может отрицательно отразиться на производительности или сроке службы крана.

Особенности монтажа шаровых кранов с электроприводом

- 1. Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить электрический привод и шаровой кран на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:
- 2. Проверить монтаж или смонтировать шаровой кран с электрическим приводом;
- 3. При монтаже шарового крана с электрическим приводом в любом положении отличном от вертикального, привод весом более 10 кг должен иметь собственные опоры;
- 4. Установка электрического привода под шаровым краном запрещена;
- 5. Выставить концевые выключатели и ограничители хода в положения «открыто» и «закрыто»;
- 6. При помощи ручного дублера произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия шарового крана;

Если при открытии от ручного дублера шаровой кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если шаровой кран с электроприводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу шарового крана на трубопровод.

Монтаж шаровых кранов

Перед установкой шарового крана удалите пластиковые заглушки.

Перед тем, как приступить к монтажу убедитесь, что шаровой кран не будет испытывать нагрузку от трубопровода, присоединительные концы трубопровода подведены без перекосов, трубопровод имеет необходимые опоры.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается производить сварочные работы в непосредственной близости от шарового крана, т.к. могут иметь место повреждения фторопластовых и эластичных уплотнений вследствие высокой температуры.

При монтаже шарового крана необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж агрегатов и указаниями в технических условиях для каждого агрегата.

Перед запуском системы необходимо очистить трубопровод от посторонних предметов. Необходимо исключить любую возможность попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

Не разбирать кран до его установки. Убедитесь, что трубопровод и крышка корпуса чистые. Нанесите герметик на резьбу трубы либо другие специализированные уплотнительные материалы и закрутите кран, стараясь не перетянуть резьбу. Не используйте ручку крана в качестве рычага для закручивания на трубу.

Перед установкой убедитесь, что труба очищена от грязи и сварочных частиц, потому что крану может быть нанесен непоправимый ущерб при вводе в эксплуатацию.

Контроль правильной работы крана: поверните ручку по часовой стрелке и убедитесь, что шар закрывает проход жидкости. Если есть утечка, то проверьте, не попали ли внутрь крана инородные частицы, которые мешают нормальной работе крана.

Шаровой кран на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении, кроме положения штоком вниз, данное положение разрешено только на чистых рабочих средах (без абразива и иных твердых включений, которые могут накапливаться во внутренней полости шарового крана), а также только с письменного разрешения предприятия-изготовителя или официального представителя производителя данных шаровых кранов.

Условия эксплуатации

Проводить осмотр шарового крана, если не нет иных требований, не реже одного раза в год.

Во избежание "прилипания" шара к уплотнительным кольцам, следует не реже одного раза в год производить цикл открытия / закрытия шарового крана.

Применение шаровых кранов на рабочих средах с абразивными частицами не рекомендуется, т.к. в процессе эксплуатации абразивные частицы могут повредить фторопластовые уплотнительные кольца шара, привести к нарушению герметичности, а также к заклиниванию шара.

Условия транспортировки и хранения

Хранение и транспортировка шаровых кранов РАШВОРК выполненных из нержавеющей стали должна осуществляться без ударных нагрузок в соответствии с правилами хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150-69.

Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шаровых кранов РАШВОРК.

Шаровые краны РАШВОРК должны храниться в сухом и чистом помещении, и быть защищены от воздействия атмосферных осадков. Во время хранения рекомендуется хранение кранов в защитной упаковке, чтобы предотвратить его загрязнение.

При транспортировке корпус шарового крана РАШВОРК должен быть защищен от повреждений.

ВНИМАНИЕ! Во время работы шарового крана к нему не рекомендуется прикасаться в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Перед началом технического обслуживания или демонтажем необходимо убедиться, что шаровой кран не находится под давлением, не имеет нагрева от высокой температуры рабочей среды и не находится под электрическим напряжением. В случае работы шарового крана на агрессивных и токсичных рабочих средах ВАЖНО убедиться, что в трубопроводе до и после шарового крана отсутствует указанная среда. При работе с агрессивными, токсическими или легковоспламеняющимися рабочими средами необходимо в обязательном порядке применять спецодежду и необходимые средства защиты.

Гарантии изготовителя				
Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.				
Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний				
Проверка соответствия конструкторской документации Годен				
Тест на прочность корпуса	Годен			
Тест на герметичность Годен				
Проверка работоспособности	Годен			