

УСТРОЙСТВО ЭКОНОМИИ ГАЗА GS40RU ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройства экономии газа GS40RU, далее экономизаторы, предназначены для снижения расхода инертных и редких газов, используемых при сварочных работах с применением технологии MIG/MAG и TIG, для поддержания непрерывной подачи газа и для обеспечения стабильного рабочего давления. Экономизатор устанавливается на выходной штуцер регулятора/редуктора.

Экономизаторы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 13861–89, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ Р 54791–2011.

Экономизаторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150–69 в интервале температур $-15^{\circ}\pm+50^{\circ}$ C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	GS40RU	GS40RU-2
Исполнение	Не регулируемый	Регулируемый
Газ	Углекислый газ/Аргон	
Наибольшая пропускная способность, л/час	30/40	
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	0,4–0,8 (4–8)	
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	0,3 (3)	
Материал корпуса	Алюминий	
Габаритные размеры, мм, не более	110x40x70	110x40x110
Масса, кг, не более	0,17	0,28
Присоединительные соединения, вход/выход	Гайка M16x1,5 / несъемный ниппель 6,3/9,0 мм	

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Экономизатор в собранном виде

1

Паспорт

1

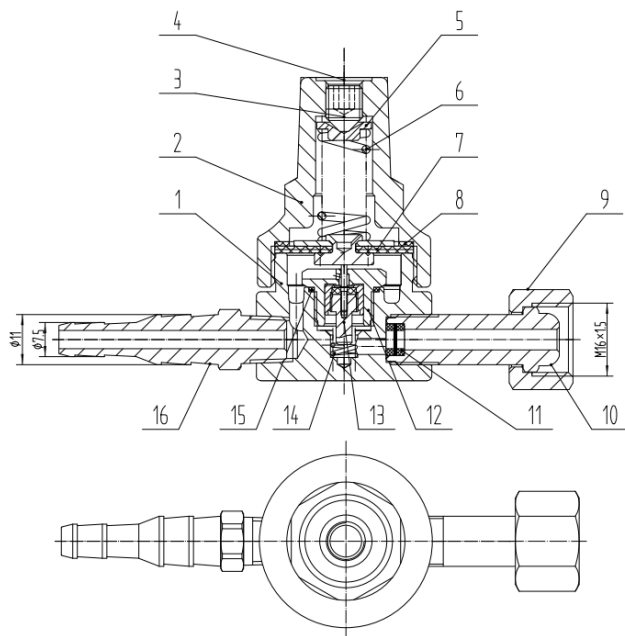


Рис. 1. Устройство экономии газа GS40RU.

1 – корпус; 2 – крышка; 3 – регулировочный винт; 4 – этикетка; 5 – упор винта; 6 – пружина задающая; 7 – мембрана; 8 – прокладка; 9 – гайка M16x1,5; 10 – штуцер входной; 11 – элемент фильтрующий; 12 – седло редуцирующего клапана; 13 – золотник клапана; 14 – пружина редуцирующего клапана; 15 – уплотнитель; 16 – ниппель универсальный;

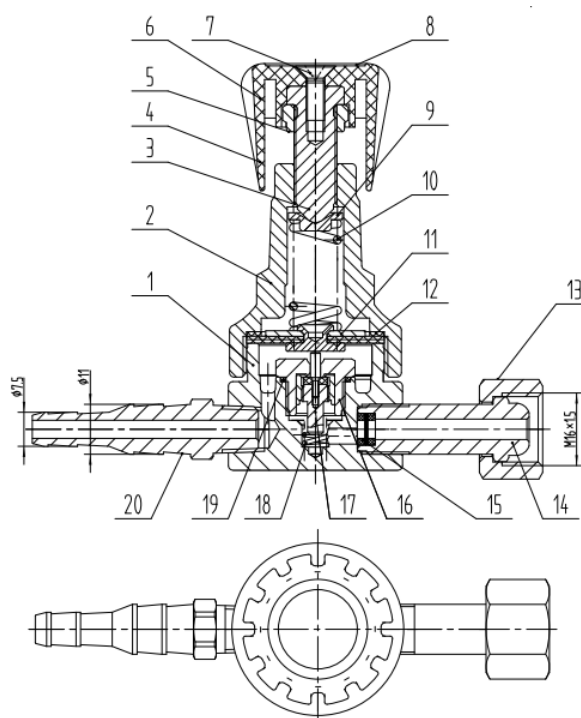


Рис. 2. Устройство экономии газа GS40RU-2.

1 – корпус; 2 – крышка; 3 – регулировочный винт; 4,6 – маховик; 5 – стопорная гайка; 7 – крепежный винт; 8 – этикетка; 9 – упор винта; 10 – пружина задающая; 11 – мембрана; 12 – прокладка; 13 – гайка M16x1,5; 14 – штуцер входной; 15 – элемент фильтрующий; 16 – седло редуцирующего клапана; 17 – золотник клапана; 18 – пружина редуцирующего клапана; 19 – уплотнитель; 20 – ниппель универсальный;

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Экономизатор присоединяется к выходному штуцеру регулятора/редуктора через входной штуцер накидной гайкой M16x1,5. Далее газ попадает в камеру редуцирования и происходит понижение давления до 0,3 МПа. Требуемый расход газа устанавливается вращением регулировочного винта на регуляторе/редукторе с расходомером для GS40RU и вращением регулировочного винта на экономизаторе GS40RU-2 для регулятора/редуктора с ротаметром. Понижение давления газа в экономизаторе происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356–75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции экономизатора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации экономизатора во время работ необходимо соблюдать:

- Правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008–75.

- Правила по охране труда при обработке металлов» утвержденные Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2020 г. N 887н;

- Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» утвержденные Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.12.2020 N 536.

К работе с редуктором допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

УСТРОЙСТВО ЭКОНОМИИ ГАЗА GS40RU

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работникам машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утвержденные Приказом Минздравсоцразвития России от 14 декабря 2010 г. N 1104н.

Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.275–2014.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013–97.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.

При эксплуатации редуктора применение дефектных и составных рукавов запрещается.

Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;

- 3,0 метра от газопроводов.

Экономизатор запрещается применять для жидкости и коррозионных газов, таки как этиламин, диметиламин, аммиак и т. п.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Присоедините экономизатор к выходному штуцеру регулятора/редуктора с помощью гайки входного штуцера.

К ниппелю прикрепите рукав соответствующего размера.

Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.

ПРАВИЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Перед присоединением экономизатора к регулятору/редуктору необходимо убедиться в исправности установленных на регуляторе/редукторе показывающих устройств для определения давления и расхода газа, уплотняющей прокладки на входном штуцере.

Откройте вентиль на баллоне, затем плавно откройте вентиль на регуляторе/редукторе и установите необходимый расход газа.

Оберегайте экономизатор от повреждения (регулярно его осматривайте).

Регулярно проверяйте состояние уплотнительных колец, уплотнительных поверхностей.

Неисправности могут быть обусловлены различными причинами, поэтому ни в коем случае не пытайтесь каким-либо недозволённым способом манипулировать экономизатором или его ремонтировать!

После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик регулятора/редуктора до освобождения задающей пружины.

РЕМОНТ

Ремонт экономизатора может производиться только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных учреждениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

За любой ремонт или изменения, произведенные пользователем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несет никакой ответственности.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Экономизатор упакован в картонную коробку. При необходимости может быть добавлена деревянная обрешетка. Отдельные изделия могут быть упакованы в полиэтиленовые пакеты. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация экономизаторов не предусмотрена.

Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения экономизаторов.

Температура окружающего воздуха

при транспортировке и складировании: от - 25 °C до + 55 °C

Относительная влажность воздуха: до 90 % при 20 °C

НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

Неисправность	Причина	Устранение
Отсутствует поток газа	Нет подачи газа	Проверьте подачу газа из баллона; Проверьте вентиль регулятора/редуктора.
Исход газа из-под гайки крепления экономизатора	Плохо закреплена гайка	Затяните гайку крепления экономизатора.

ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 2 года.

Изготовитель гарантирует работоспособность экономизатора при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену экономизаторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации экономизаторов.

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Экономизатор испытан, признан годным для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска



Изготовитель/Manufacturer: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD
6 FL., NO. 10 BUILDING, NORTH-BANK FORTUNE CENTER, NINGBO, CHINA
Импортёр в РФ: ООО «ГЦЕ Красс»
Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 12, литер А, помещение 40-Н
E-mail: svarka@gcegroupp.com; www.gcekrass.ru
Тел.: 8 800 5000 423
Страна производства: Китай

